

**chargepoint**<sup>®</sup>

# ChargePoint serie CP6000

## Stazione di ricarica in rete

### Guida all'installazione



# ISTRUZIONI IMPORTANTI PER LA SICUREZZA

## CONSERVARE QUESTE ISTRUZIONI

### AVVERTENZA:

1. **Leggere e seguire tutte le avvertenze e le istruzioni prima di procedere alla manutenzione, all'installazione o all'utilizzo della stazione di ricarica ChargePoint®.** Installare e utilizzare solo come indicato. L'inosservanza di tali istruzioni può causare lesioni personali anche fatali o danni materiali e annullerà la garanzia limitata.
2. **L'installazione della stazione di ricarica ChargePoint deve essere effettuata solo da professionisti certificati, in conformità a tutte le normative e gli standard edilizi a livello locale e nazionale.** Prima di installare la stazione di ricarica ChargePoint, consultare un tecnico certificato, ad esempio un elettricista, e incaricare un installatore esperto e qualificato per garantire la conformità alle normative e agli standard edilizi a livello locale e nazionale, alle condizioni climatiche, agli standard di sicurezza e a tutte le norme e ordinanze pertinenti. Prima dell'uso della stazione di ricarica, effettuare un'ispezione per accertarsi della corretta installazione.
3. **La stazione di ricarica ChargePoint deve essere sempre collegata a terra.** In caso contrario, potrebbero verificarsi scosse elettriche o incendi. La stazione di ricarica deve essere collegata a un sistema di cablaggio permanente, metallico e collegato a terra. In alternativa, posare un conduttore di collegamento a terra assieme ai conduttori del circuito e collegarlo al terminale di terra dell'apparecchiatura o al conduttore sull'apparecchiatura di alimentazione di veicoli elettrici (EVSE). I collegamenti all'apparecchiatura EVSE devono essere conformi a tutte le norme e le ordinanze pertinenti.
4. **Installare la stazione di ricarica ChargePoint su una base di calcestruzzo utilizzando un metodo approvato da ChargePoint.** Se l'installazione viene effettuata su una superficie che non è in grado di sostenere tutto il peso della stazione di ricarica, potrebbero verificarsi incidenti fatali, lesioni personali o danni materiali. Prima dell'uso della stazione di ricarica, effettuare un'ispezione per accertarsi della corretta installazione.
5. **L'utilizzo di questa stazione di ricarica è sconsigliato in luoghi pericolosi di Classe 1, ad esempio in prossimità di materiali infiammabili, esplosivi o combustibili.**
6. **Sorvegliare costantemente i bambini vicini a questo dispositivo.**
7. **Non inserire le dita nel connettore del veicolo elettrico.**
8. **Non utilizzare il prodotto se i cavi sono logorati, presentano un isolamento rotto o altri segni di danni.**
9. **Non utilizzare questo prodotto se l'involucro o il connettore del veicolo elettrico è rotto, incrinato, aperto o mostra altri segni di danni.**
10. **Utilizzare solo conduttori in rame resistenti a temperature di 90 °C (194 °F).**





**IMPORTANTE:** In nessun caso l'osservanza delle informazioni contenute in una guida ChargePoint come questa solleva l'utente dalla responsabilità di attenersi scrupolosamente a tutte le norme e a tutti gli standard di sicurezza applicabili. Questo documento descrive procedure approvate. Se non è possibile eseguire le procedure descritte, contattare ChargePoint. **ChargePoint non è responsabile per eventuali danni derivanti da installazioni personalizzate, procedure non descritte in questo documento o inosservanza delle raccomandazioni di ChargePoint.**

## Smaltimento del prodotto

In ottemperanza alla Direttiva 2012/19/UE del Parlamento e del Consiglio Europeo del 4 luglio 2012 in materia di rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE), i dispositivi contrassegnati con questo simbolo non possono essere smaltiti come rifiuti domestici indifferenziati nei paesi dell'Unione Europea. Per il corretto smaltimento, chiedere informazioni alle autorità locali. I materiali del prodotto sono riciclabili come indicato dal simbolo che riportano.



## Accuratezza del documento

È stato verificato che le specifiche e le altre informazioni contenute in questo documento erano accurate e complete al momento della pubblicazione. Alla luce del miglioramento continuo dei prodotti, tuttavia, tali informazioni sono soggette a modifiche in qualunque momento senza preavviso. Per le informazioni più aggiornate, consultare la nostra documentazione online all'indirizzo [chargepoint.com/guides](http://chargepoint.com/guides).

## Copyright e marchi commerciali

©2013-2024 ChargePoint, Inc. Tutti i diritti riservati. Questo materiale è protetto dalle leggi sul copyright degli Stati Uniti e di altri paesi. Non può essere modificato, riprodotto o distribuito senza il previo consenso esplicito scritto di ChargePoint, Inc. ChargePoint e il logo ChargePoint sono marchi di ChargePoint, Inc., registrati negli Stati Uniti e in altri paesi, e non possono essere utilizzati senza il previo consenso scritto di ChargePoint.

## Simboli

Questa guida e il prodotto utilizzano i seguenti simboli:



**PERICOLO:** Rischio di scosse elettriche



**AVVERTENZA:** Rischio di lesioni personali anche fatali



**ATTENZIONE:** Rischio di danni all'apparecchiatura o ai beni



**IMPORTANTE:** Passaggio fondamentale per una corretta installazione



Leggere il manuale per le istruzioni



Collegamento alla terra di protezione

## **Illustrazioni utilizzate nel presente documento**

Le illustrazioni nel presente documento sono incluse solo a scopo dimostrativo e potrebbero non rappresentare esattamente il prodotto. Se non è specificato diversamente, tuttavia, le istruzioni sottostanti sono adatte al prodotto.

# Contenuto

ISTRUZIONI IMPORTANTI PER LA SICUREZZA .....	ii
<b>1 Introduzione .....</b>	<b>1</b>
Accesso alla documentazione completa .....	2
Gestione energetica .....	2
Requisiti del sito .....	2
Utensili e materiali necessari .....	4
Ispezionare gli imballi per verificare il contenuto .....	5
<b>2 Installazione di un piedistallo .....</b>	<b>8</b>
Preparazione del piedistallo per il montaggio .....	8
Montaggio del piedistallo .....	10
Installazione dell'involucro .....	15
Installazione del kit di gestione cavi (Opzione) .....	21
<b>3 Installazione di un supporto a parete .....</b>	<b>28</b>
Montaggio delle staffe .....	28
Montaggio del CMK (Opzione) .....	32
Preparazione dell'involucro .....	37
Installazione dell'involucro .....	40
Installazione della conduttura .....	43
<b>4 Collegamento del cablaggio - Regno Unito ed Europa .....</b>	<b>44</b>
Configurazione della condivisione dei cavi (circuito) .....	46
Installazione della piastra di alimentazione .....	48
Collegamento del cablaggio .....	49
Schemi di cablaggio .....	55
Controllo delle tensioni .....	58
Linee guida per l'installazione delle stazioni di ricarica CP6000 fornite con alimentazione monofase (Europa) .....	60
Controllo delle tensioni .....	65

<b>5 Assemblaggio della stazione di ricarica .....</b>	<b>67</b>
Installare la scheda SIM .....	67
Collegamento del gruppo testa .....	70
Installare le etichette di valutazione .....	76
Installazione dei serracavi .....	77
<b>6 Completamento della configurazione della stazione di ricarica .....</b>	<b>81</b>
Accensione .....	81
Fasi successive .....	81
Avvio di una sessione di ricarica .....	84
Completare l'elenco di controllo .....	85
<b>7 Etichette di protezione CP6000 .....</b>	<b>88</b>
Etichette (sigilli) manomesse o danneggiate sulle stazioni di ricarica conformi a Eichrecht .....	90
Notifiche dell'autorità di calibrazione .....	91
<b>A Appendice .....</b>	<b>92</b>
Funzionalità della rete cablata della stazione di ricarica CP6000 .....	92

# Introduzione 1

ChargePoint CP6000 è una stazione di ricarica multiuso per proprietari di immobili, aziende e comuni. La stazione di ricarica CP6000 può essere montata su un piedistallo o a muro.

Le stazioni di ricarica CP6000 sono apparecchiature di alimentazione a corrente alternata (CA). Dopo l'installazione e l'attivazione, vengono collegate alla rete CA.

**Nota:** Le stazioni di ricarica CP6000 non possiedono capacità di ventilazione.

---

**IMPORTANTE:** È necessario essere un elettricista qualificato e completare un corso di formazione online per diventare installatore ChargePoint certificato. Se non si completa la formazione, non è possibile accedere alla rete ChargePoint per completare l'installazione.



I corsi di formazione online sono disponibili all'indirizzo: [chargepoint.com/installers](http://chargepoint.com/installers)

Se la stazione di ricarica non viene installata da un installatore certificato ChargePoint, con un metodo approvato da ChargePoint, non è coperta dalla garanzia e ChargePoint non è responsabile di eventuali anomalie.

---

Le stazioni di ricarica CP6000 possono essere installate con un singolo cavo che alimenta entrambe le porte (condivisione del circuito) o con due cavi, uno per ciascuna porta.



**ATTENZIONE:** A causa dei requisiti di sovraccorrente, un singolo cavo che alimenta due porte non è conforme alle normative locali in tutti i mercati. Controllare i regolamenti e le normative locali nel luogo di installazione per garantire la conformità e il funzionamento sicuro.

---

**Nota:** Le stazioni di ricarica CP6000 sono disponibili in diverse configurazioni. Le immagini in questa guida potrebbero non corrispondere esattamente alla stazione di ricarica in uso; la procedura di installazione, tuttavia, è la stessa se non è indicato diversamente.

# Accesso alla documentazione completa

Accedi ai documenti di ChargePoint all'indirizzo [chargepoint.com/guides](http://chargepoint.com/guides).

Documentazione	Contenuto	Destinatari principali
Scheda tecnica	Specifiche complete della stazione di ricarica	Progettista del sito, installatore e proprietario della stazione di ricarica
Guida alla progettazione del sito	Linee guida meccaniche, elettriche e civili relative all'ambito e alla realizzazione del sito	Progettista del sito o responsabile di progetto
Modulo di autorizzazione per la costruzione della stazione	Liste di controllo utilizzate dai fornitori per garantire che il sito sia completato correttamente e pronto per l'installazione del prodotto	Appaltatore edile
Guida all'installazione	Ancoraggio, cablaggio e accensione	Installatore
Guida all'uso e alla manutenzione	Informazioni su uso e manutenzione preventiva	Proprietario della stazione di ricarica, responsabile dell'impianto e tecnico
Guida alla manutenzione	Procedure di sostituzione dei componenti, inclusi i componenti opzionali	Tecnico dell'assistenza
Dichiarazione di conformità	Dichiarazione di conformità alle direttive	Acquirenti e pubblico

## Documentazione di ChargePoint

# Gestione energetica

Utilizzando la tecnologia di gestione energetica ChargePoint, i siti possono installare più stazioni di ricarica rispetto a quante sarebbero supportate dal servizio elettrico disponibile. Per un gruppo di stazioni di ricarica è definito un carico massimo aggregato. I servizi basati su cloud di ChargePoint gestiscono la singola potenza in uscita di ciascuna stazione di ricarica (o porta) per garantire che il carico massimo non venga mai superato.

Una stazione di ricarica CP6000 fornisce fino a 32 A di corrente di uscita a ciascuna porta di ricarica.

# Requisiti del sito

Assicurarsi che il cablaggio, la protezione del circuito e la misurazione appropriati siano installati nella posizione di installazione consultando la Guida alla progettazione del sito e la scheda tecnica, nonché gli schemi elettrici e i requisiti di messa a terra nel capitolo Collegamento del cablaggio.



**IMPORTANTE:** Assicurarsi che l'installazione sia conforme a tutti i codici e le ordinanze applicabili.

---

# Utensili e materiali necessari

Per installare le stazioni di ricarica CP6000, sono necessari i seguenti strumenti:



Chiave a brugola con estremità Torx T25  
*chiave a L inclusa, combinata con chiave esagonale da 4 mm*



Chiave a cricchetto mini



Chiave dinamometrica regolabile  
dimensioni dado 4 mm e 24 mm



Chiave esagonale con estremità a sfera da 4 mm  
*Chiave a L inclusa, combinata con Torx T25*



Multimetro  
(è preferibile un voltmetro per elettrovalvola)



Tronchese diagonale



Trapano e maschiatore per dispositivi di fissaggio  
a parete appropriati (solo stazioni di ricarica a  
muro)



Utensile per sfera CMK (incluso)



Spelafili



Cacciavite Torx (T25)



Cacciavite dinamometrico #2  
Pozidriv (in grado di  
controllare la coppia)



Cacciavite a croce n. 3



Cacciavite a lama piatta  
(in grado di controllare la  
coppia)



Livella



Chiave da 10 mm



Guanti protettivi a prova di  
taglio

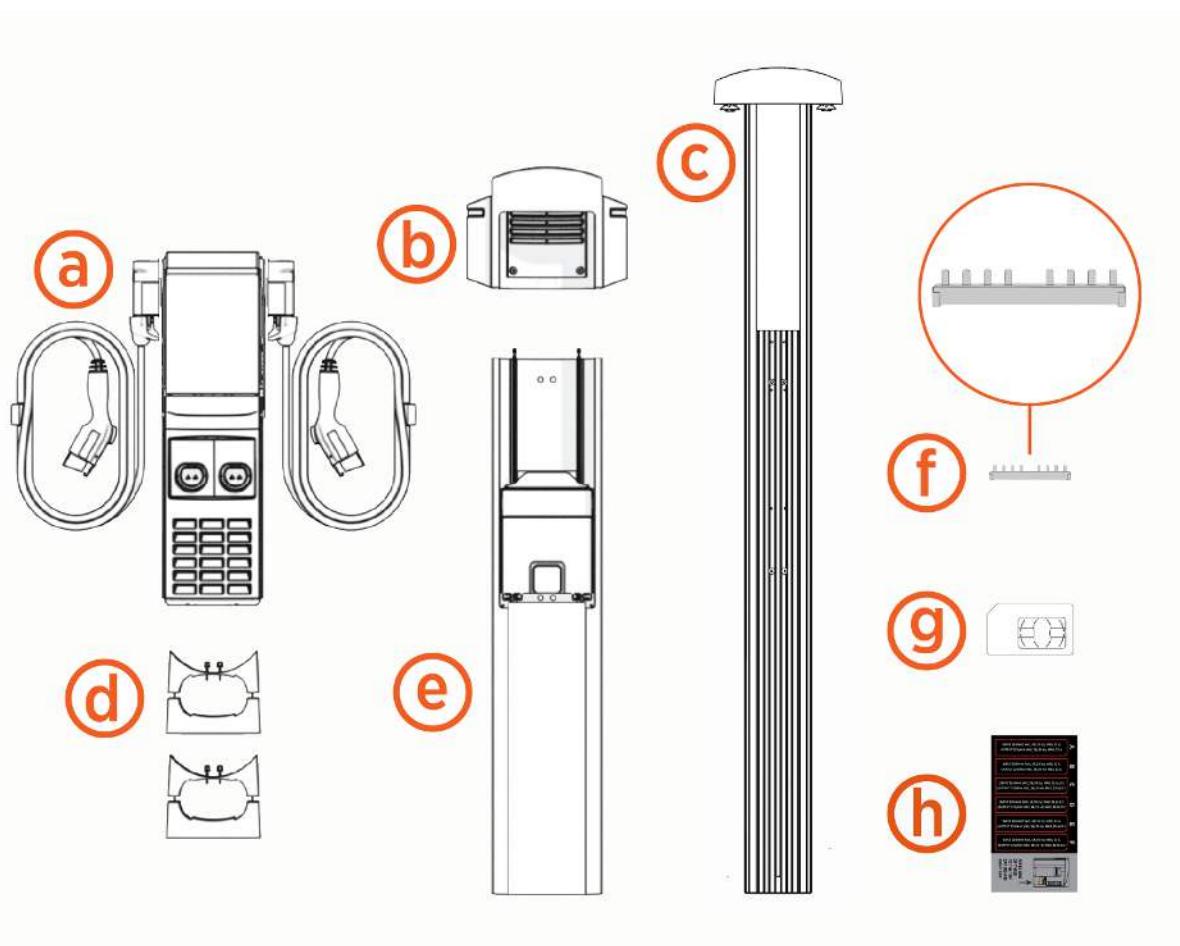
Gli elementi di fissaggio per il montaggio a parete variano in base alle superfici:

- Ancoraggi per muratura classificati per una forza di estrazione di almeno 318 kg (700 lb).
- Dispositivi di fissaggio appropriati per la superficie di montaggio. Ad esempio, utilizzare viti mordenti a testa quadra 10 x 75 mm (3/8 x 3 poll.) per il montaggio su una parete di legno.

## Ispezionare gli imballi per verificare il contenuto

CP6000 viene fornita in più scatole. Prima di iniziare i lavori, accertarsi che tutti i componenti indicati di seguito siano disponibili.

- a. Gruppo unità testa
- b. Coperchio superiore
- c. Kit di gestione cavi CMK (solo stazioni di ricarica con cavi collegati)
- d. Kit di staffe per il montaggio a parete (stazioni di ricarica con montaggio a parete)
- e. Involucro per montaggio su piedistallo o a parete
- f. Kit di ponticelli per la condivisione dei circuiti
- g. Scheda SIM
- h. Scheda delle etichette di valutazione



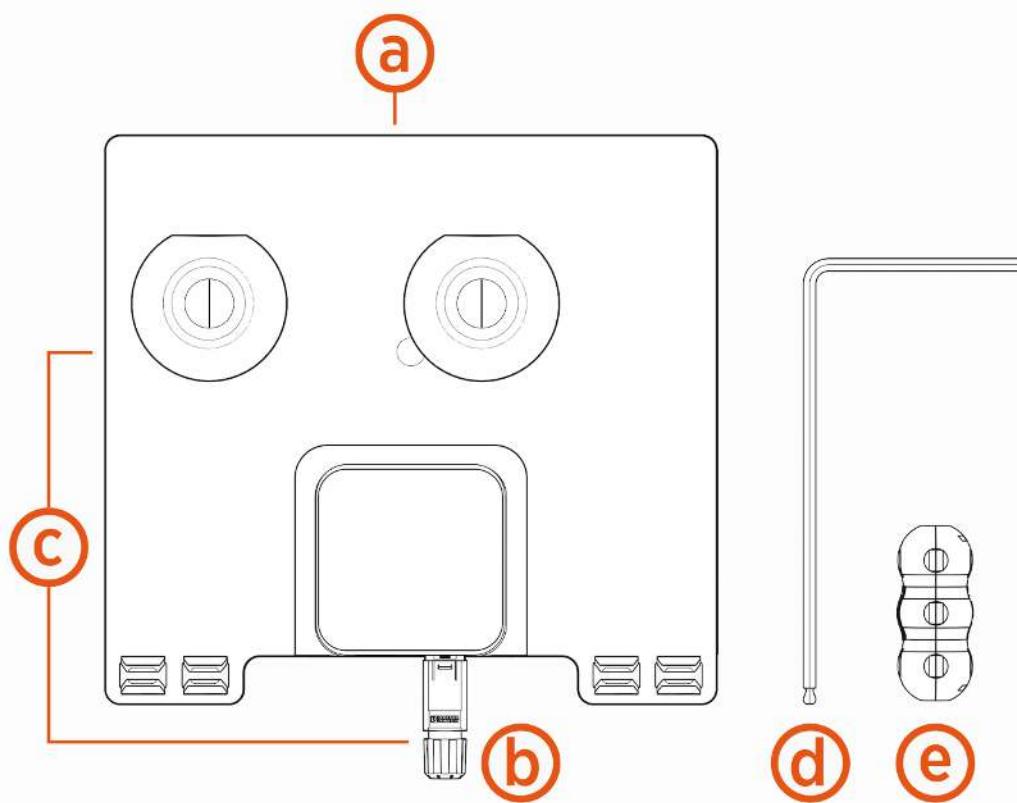
La CP6000 viene fornita con un kit Ethernet (da acquistare da parte del cliente). Controllare di avere nel kit le seguenti parti:

- a. Modulo Ethernet
- b. x1 accessorio (il connettore Ethernet)

c. Gruppo adattatore Ethernet

d. x1 chiave a L

e. x1 accessorio in ferrite



**IMPORTANTE:**

Tutte le stazioni di ricarica CP6000 includono ponticelli per la gestione energetica dei circuiti L1-L2. Se un singolo circuito di alimentazione trifase alimenta una stazione di ricarica a due porte, installare il ponticello L1-L2. Ciò consente la rotazione delle fasi tra le due porte di ricarica per distribuire e bilanciare i carichi della ricarica nelle fasi di alimentazione.

**Nota:** La stazione di ricarica CP6000 può essere tecnicamente collegata con uno o due ingressi.

Tuttavia, le stazioni di ricarica CP6000 non integrano un interruttore automatico per correnti residue con protezione da sovraccarico (RCBO), bensì un interruttore automatico per correnti residue (RCCB) per ogni porta di ricarica. In alcuni paesi, le norme locali richiedono che queste stazioni siano collegate con due cavi di ingresso e un interruttore automatico (MCB) a monte o un MCB combinato con un dispositivo di corrente residua (RCD) a protezione di ciascuna porta di ricarica. Prima di decidere di installare la stazione con un solo ingresso, accertarsi di rispettare le norme locali.

Se un circuito di alimentazione alimenta una stazione di ricarica a due porte, è necessario installare ponticelli di gestione energetica per il corretto funzionamento di entrambe le porte. Contattare l'Assistenza ChargePoint per ordinare i ponticelli per la gestione energetica, se necessario.

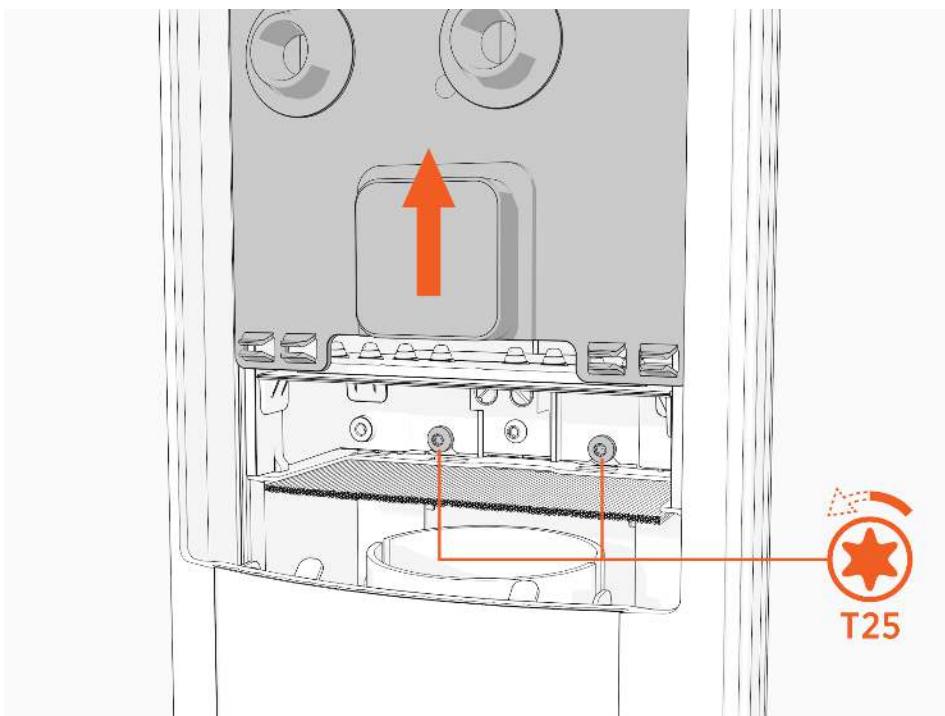
---



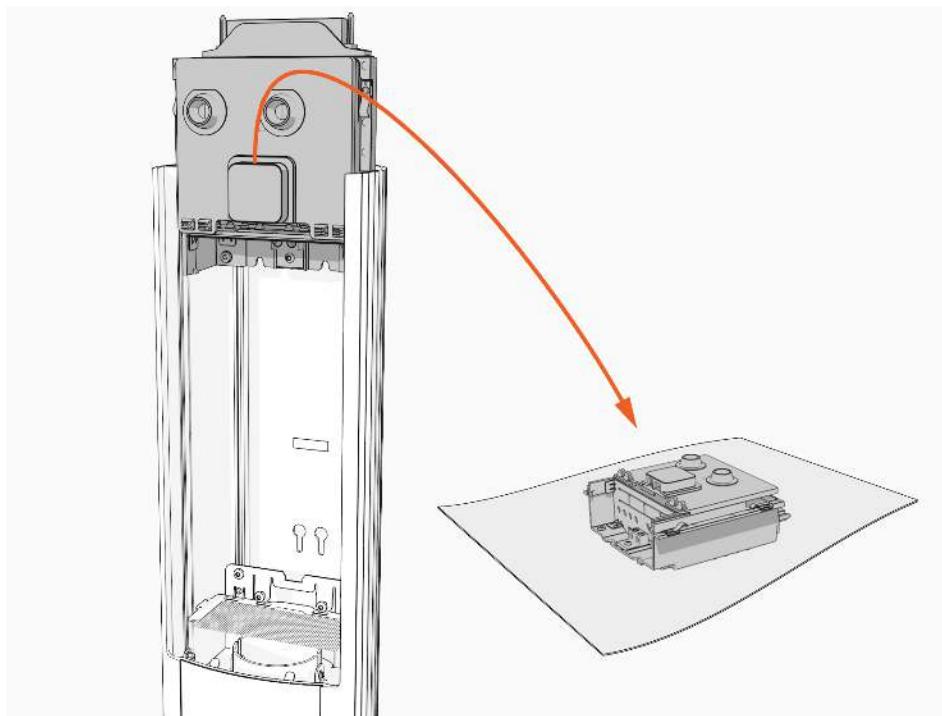
# Installazione di un piedistallo 2

## Preparazione del piedistallo per il montaggio

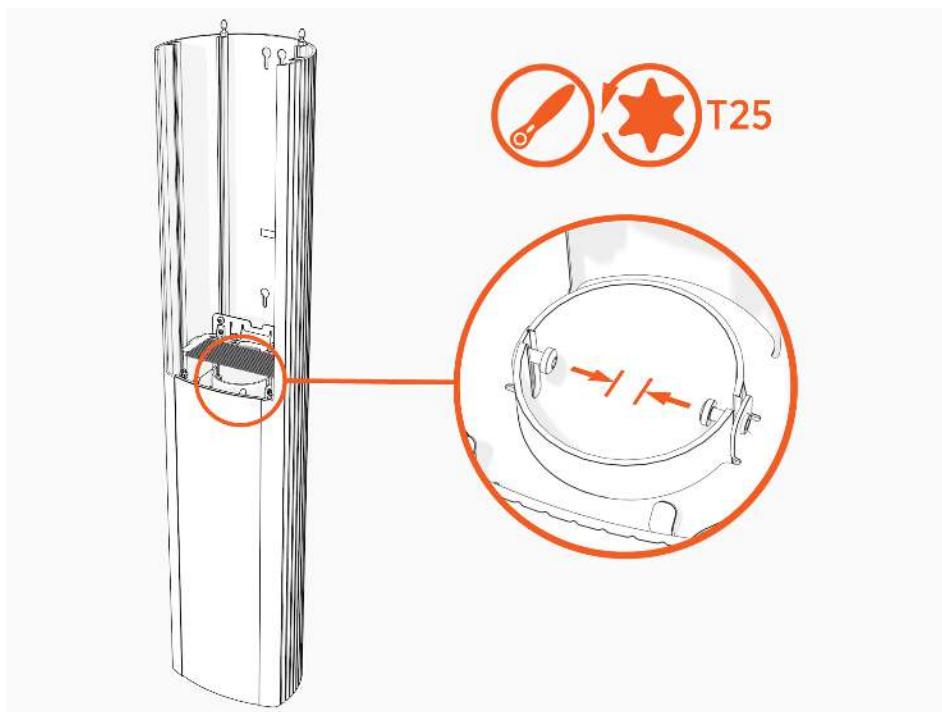
1. Sollevare il coperchio della piastra di alimentazione. Allentare le due viti senza rimuoverle.



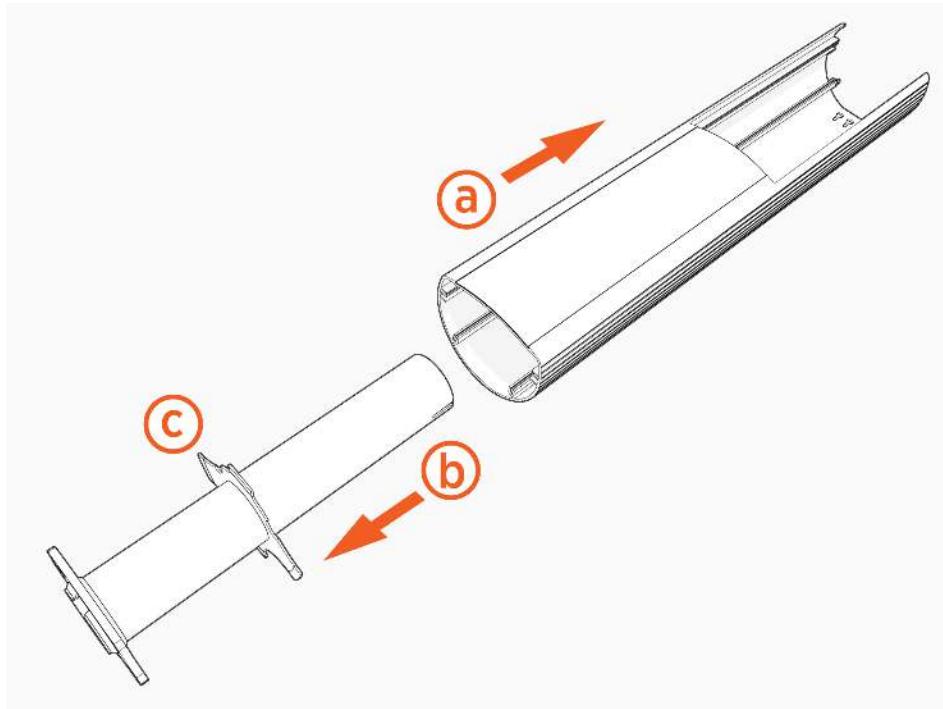
2. Rimuovere la piastra di alimentazione e poggiarla con cautela su una superficie imbottita.



3. Utilizzare la chiave a L o la chiave a mini-cricchetto per allentare le due viti senza rimuoverle.



- 
4. Rimuovere l'involucro (a) dal piedistallo (b). Lasciare in posizione il distanziale in gomma (c).

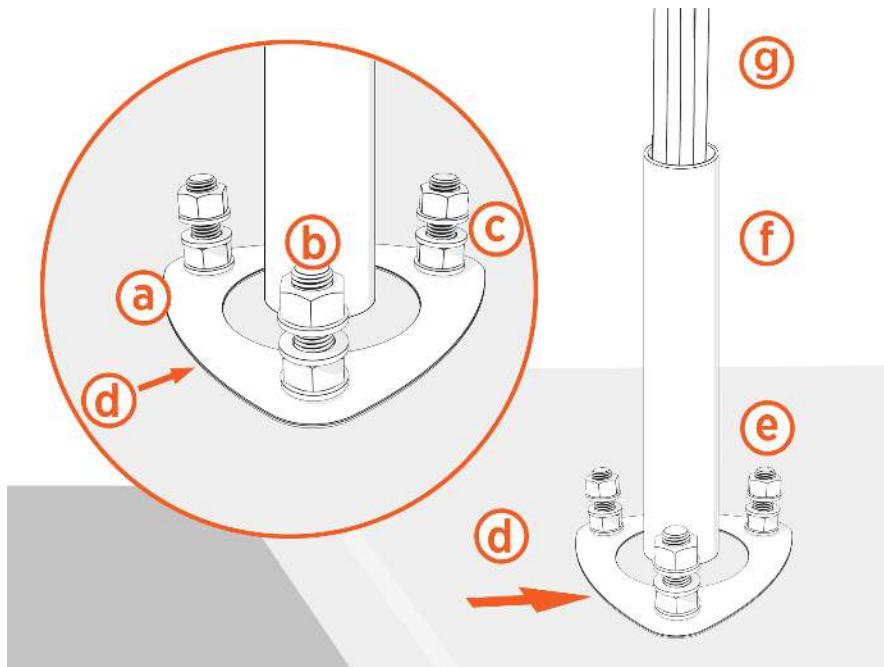


## Montaggio del piedistallo

1. Verificare che la posizione sia stata preparata secondo la Guida alla progettazione del sito e la Dima di montaggio per calcestruzzo visitando [chargepoint.com/guides](http://chargepoint.com/guides).

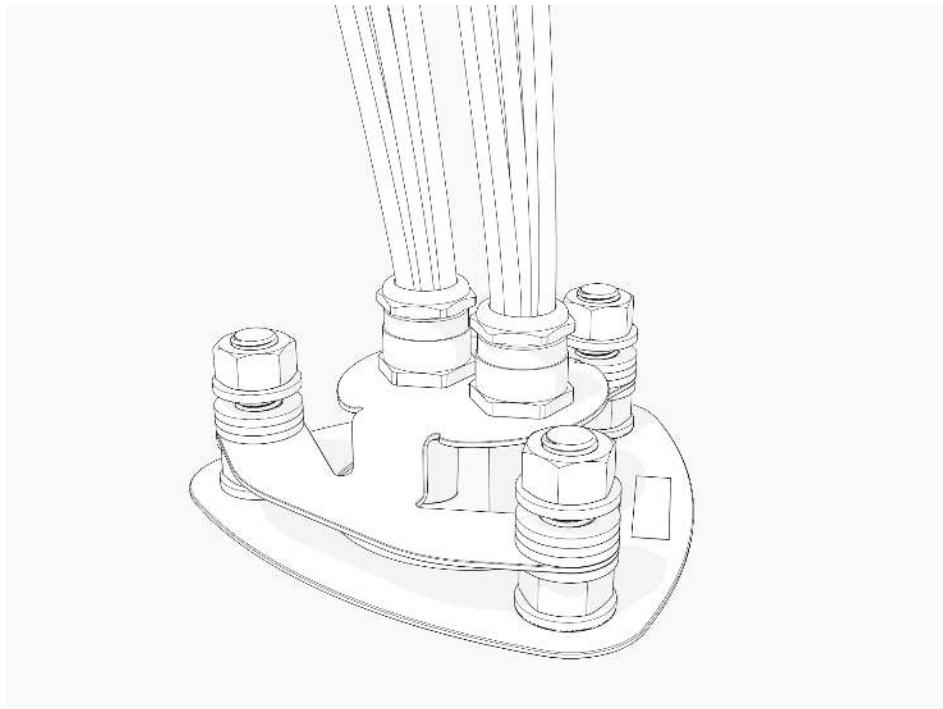
2. Dovrebbe essere visibile quanto segue:

- a. Dima di montaggio per calcestruzzo
- b. Tre bulloni inseriti nel calcestruzzo
- c. Due dadi e tre rondelle su ogni bullone
- d. Parte anteriore della dima
- e. Bulloni che sporgono di 60-100 mm (da 2 1/3 a 4 pollici)
- f. La porzione verticale della condutture fuoriesce di 152-590 mm (da 6 pollici a 2 piedi)
- g. Circa 1,5 m (5 piedi) di cablaggio di servizio
- h. Coperchio dell'adattatore CP4000 (solo in caso di sostituzione della CP4000)

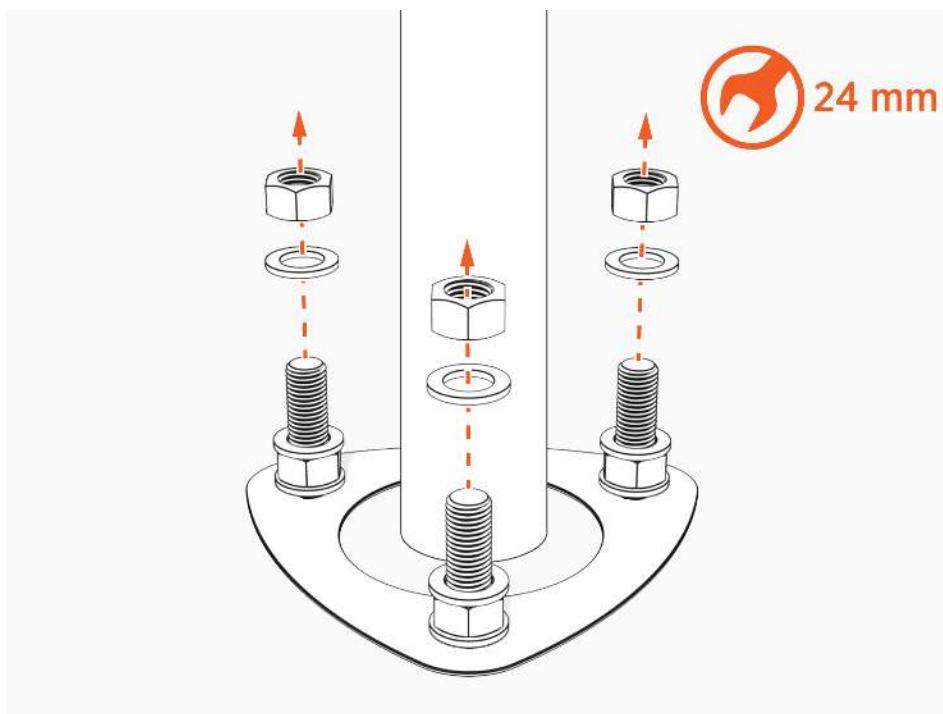


- 
3. Solo Regno Unito: se si installa la stazione di ricarica utilizzando un cavo rinforzato, seguire le istruzioni del produttore del pressacavo e le best practice per terminare il collegamento tra il cavo rinforzato in acciaio e il pressacavo.

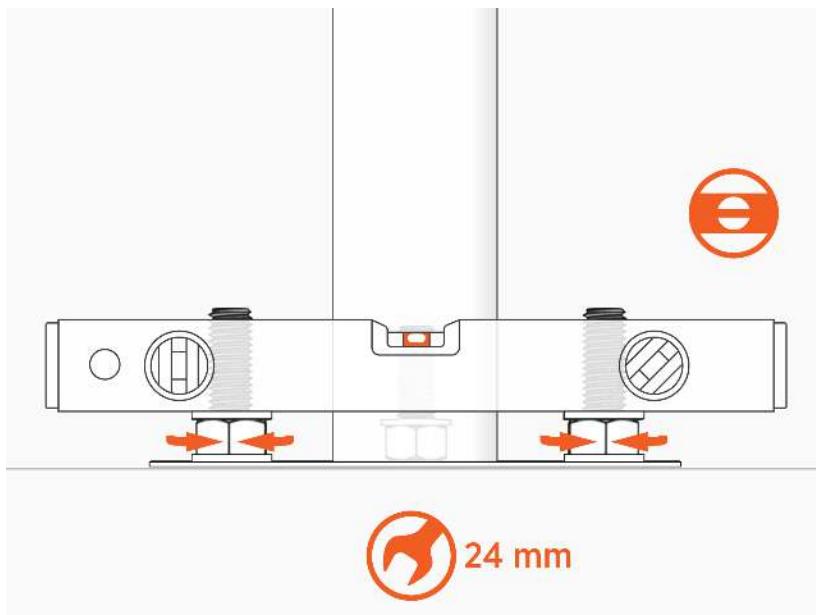
Se non si utilizza un cavo corazzato, passare al punto 4.



4. Rimuovere i dadi e le rondelle superiori.



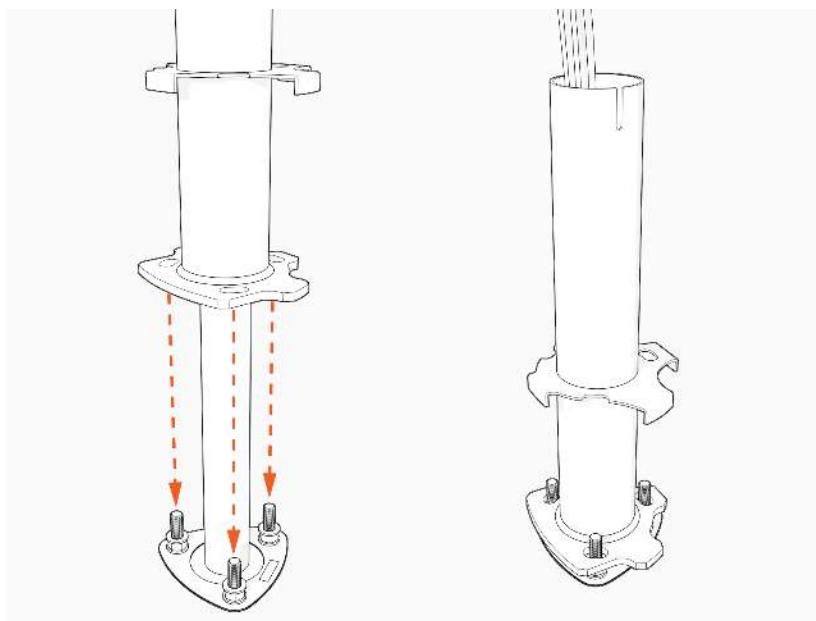
- Regolare i dadi inferiori in modo che siano a livello.



- Posizionare il piedistallo sul condotto o il cavo corazzato e instradare il cablaggio attraverso il piedistallo.

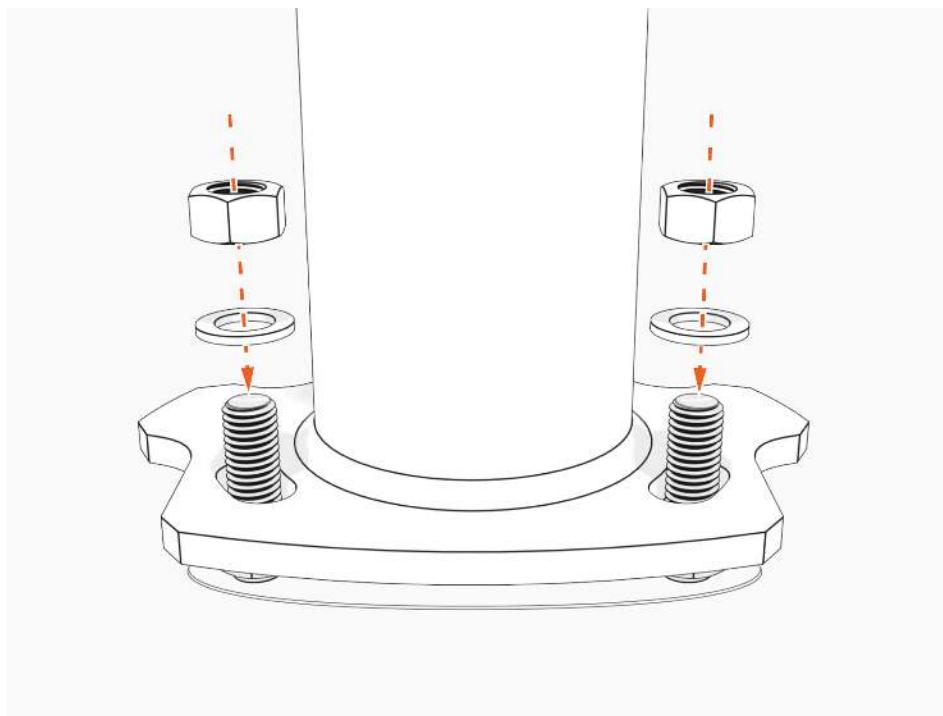


**IMPORTANTE:** Evitare di danneggiare il condotto .



**IMPORTANTE:** Assicurarsi che il piedistallo sia rivolto verso lo spazio di parcheggio.

7. Fissare il piedistallo ai bulloni e stringerli a mano.

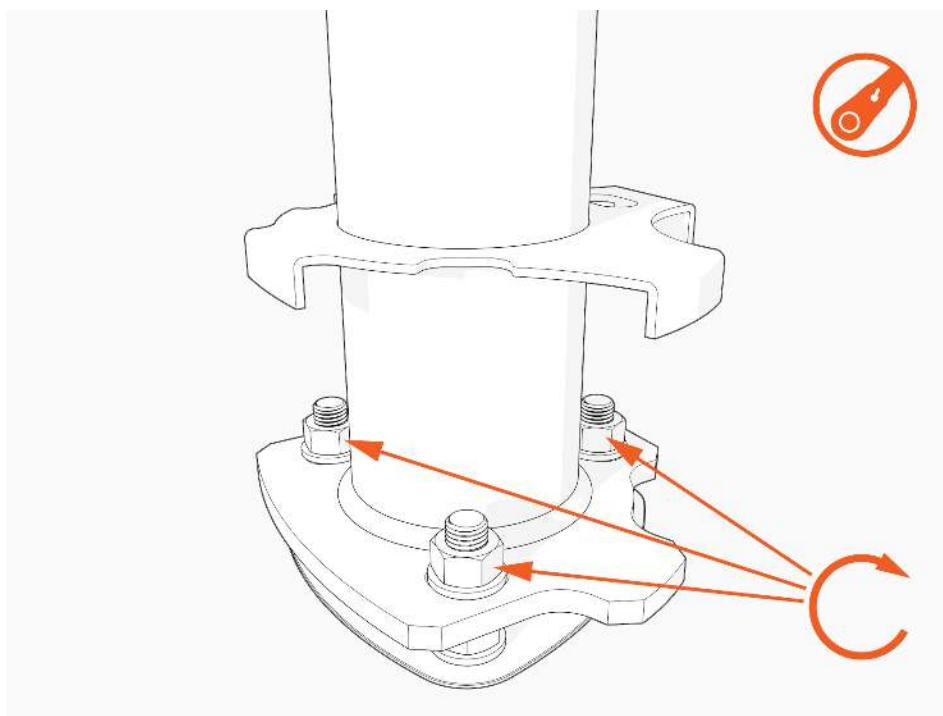


8. Accertarsi che il piedistallo sia a livello e a piombo.

Controllare la precisione dopo ogni regolazione, collocando la livella in vari punti sul piedistallo, sopra ogni bullone.

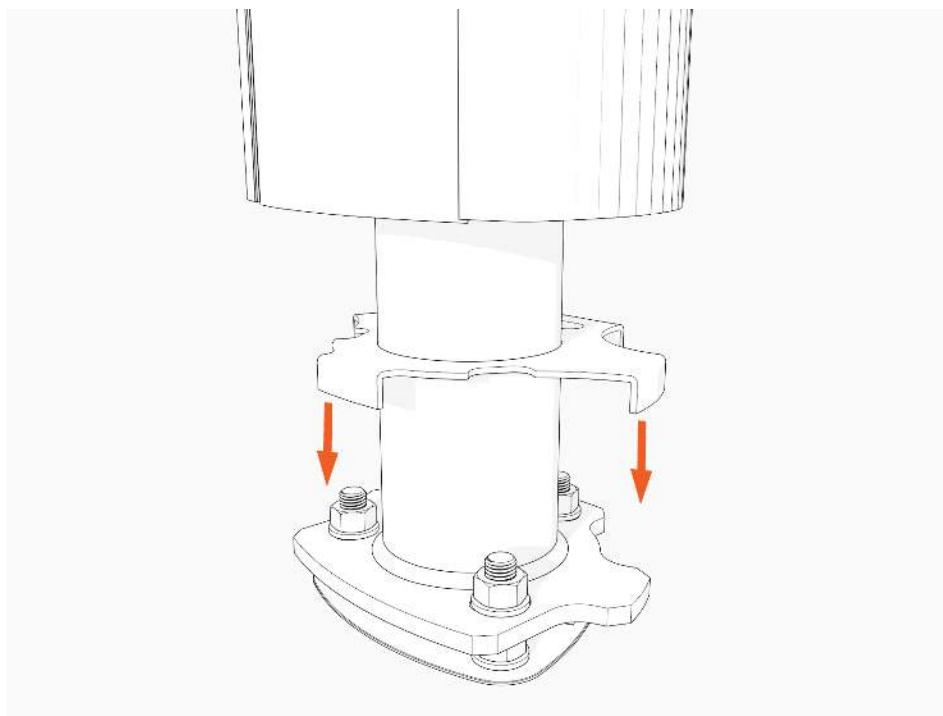


9. Serrare i dadi superiori a **120 Nm (88 ft-lb)**.

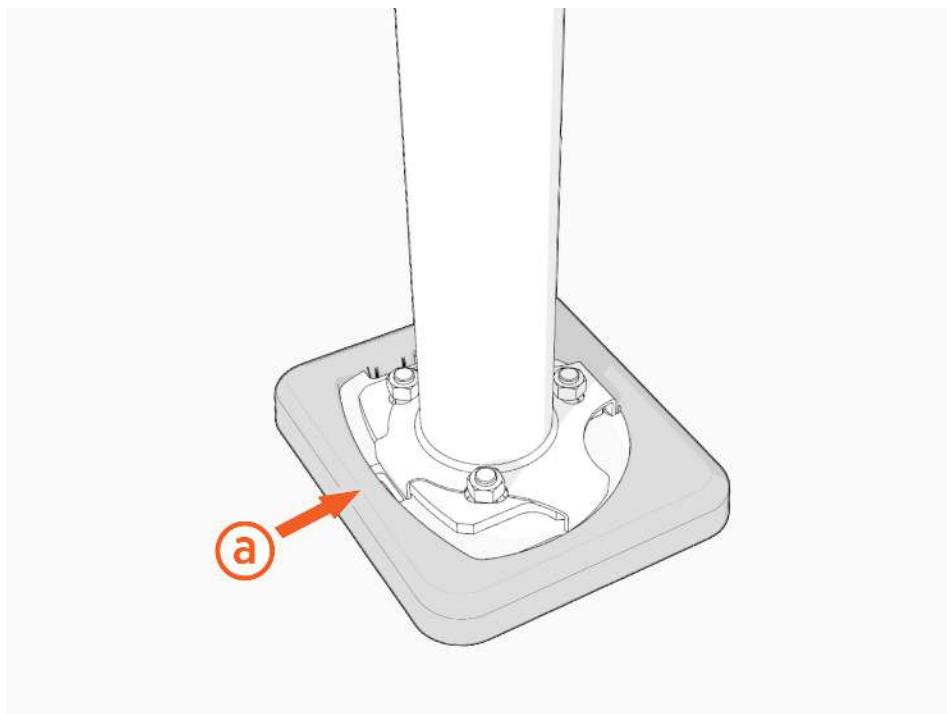


## Installazione dell'involucro

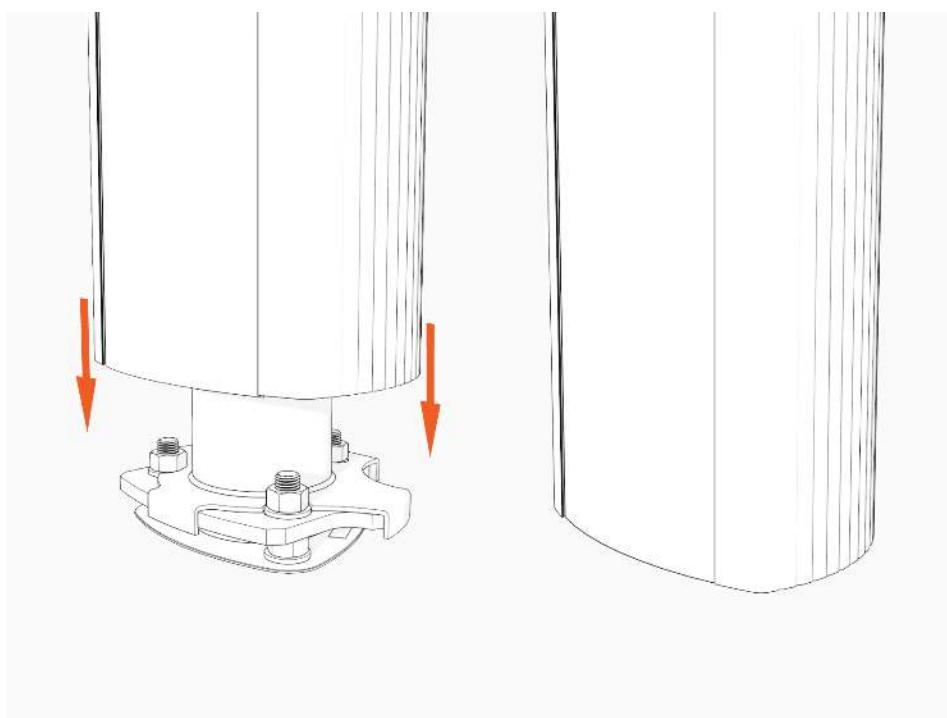
1. Allineare e far scorrere in basso il distanziale in gomma.



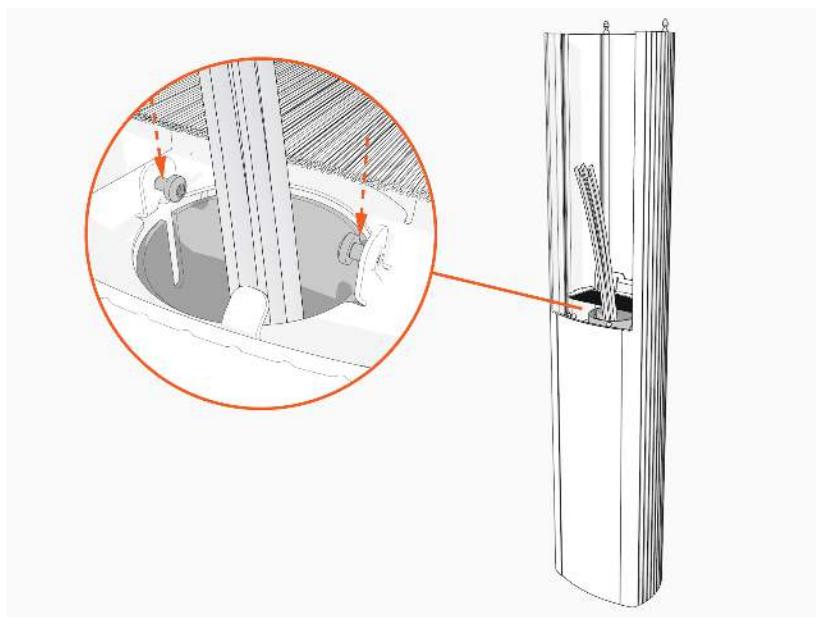
- 
2. Facoltativo: se si sostituisce una CP4000, infilare i bordi del distanziale in gomma (a) sotto il coperchio in plastica nero.



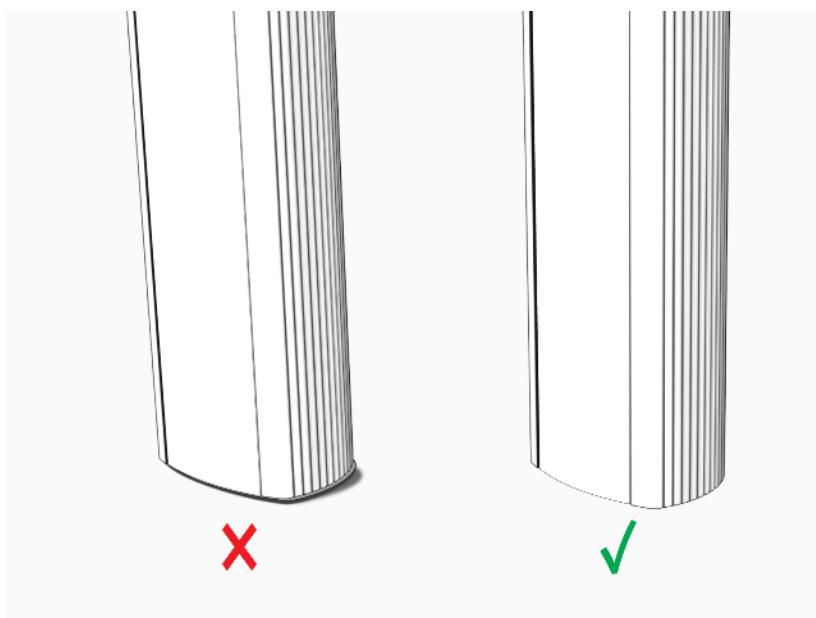
3. Far scorrere in basso l'involucro.



4. Assicurarsi che le viti siano allineate.



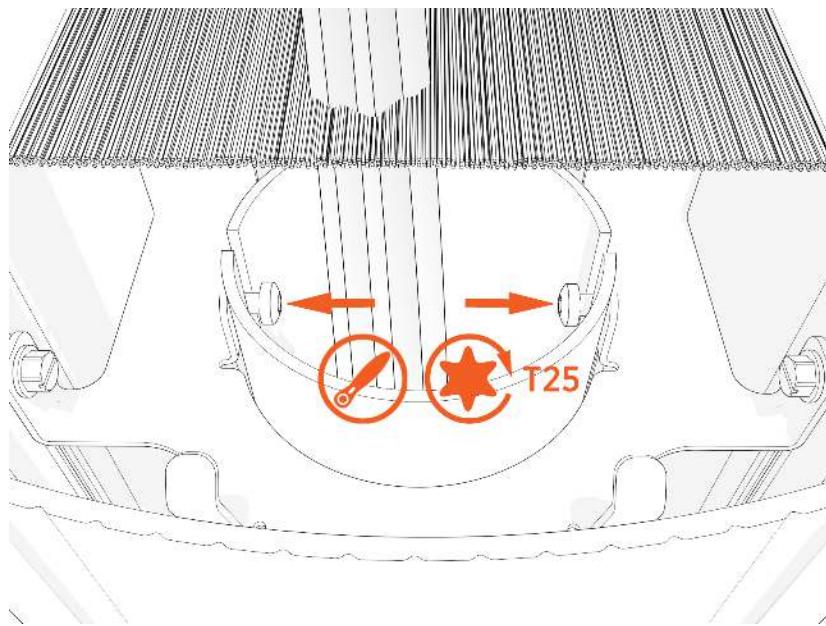
5. Allineare saldamente il piedistallo alla superficie inferiore.



**IMPORTANTE:** Non sigillare il piedistallo alla base in calcestruzzo con sigillanti, silicone o simili. Il piedistallo è progettato in modo da eliminare l'umidità tra la superficie inferiore e la base in calcestruzzo. Se il piedistallo viene sigillato al calcestruzzo, all'interno dell'involucro potrebbe accumularsi acqua.

---

6. Utilizzare la chiave a L o la chiave a cricchetto mini per serrare le viti a **4,6 Nm (40 in-lb)**



## Installazione alternativa: conduttura montata lateralmente

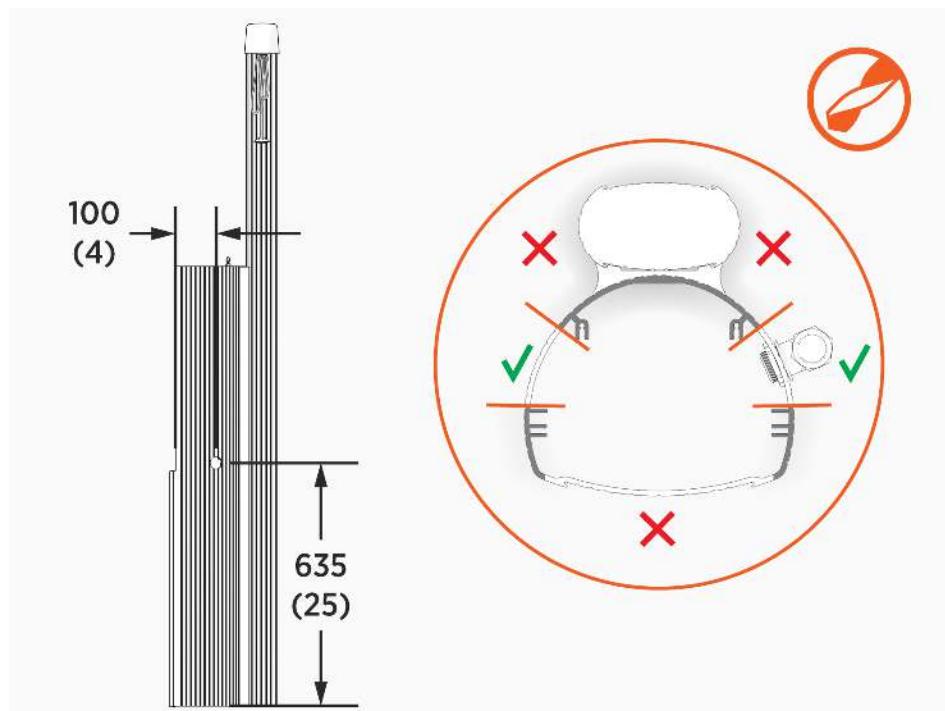
Se il tubo protettivo non può provenire da sotto il piedistallo (ad esempio dal cemento esistente in un garage), montare il piedistallo e assicurarsi che sia in piano e serrato, quindi procedere come segue.

È necessaria una sega a tazza o un punzone estrattore.

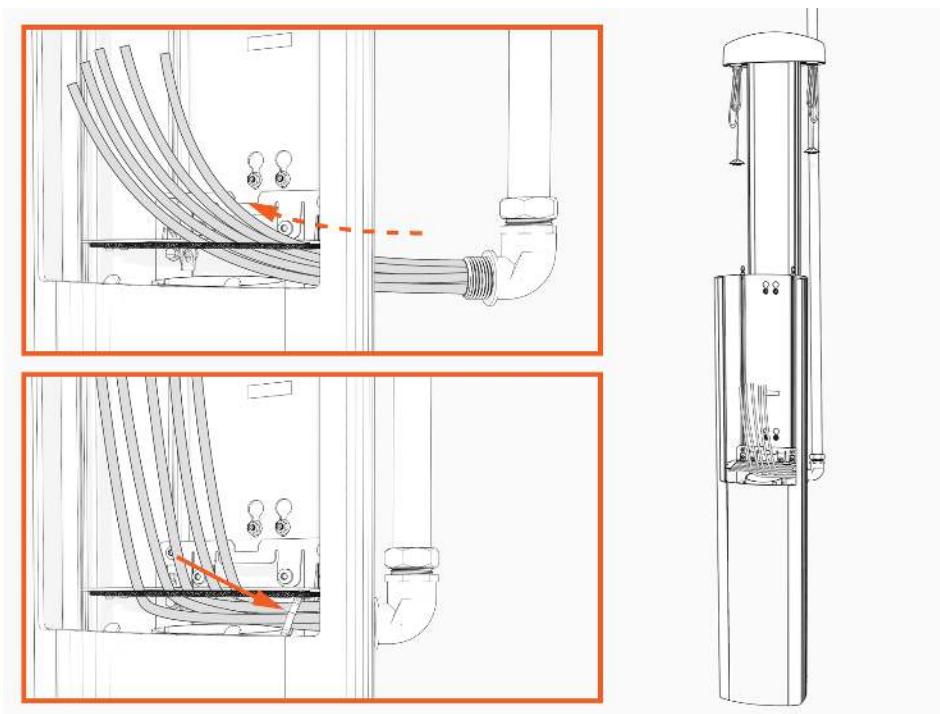
1. Contrassegnare il punto di ingresso della conduttura su entrambi i lati dell'involucro. Il centro dell'apertura deve essere a 635 mm (25 poll.) dal basso e a 100 mm (4 poll.) dal lato anteriore, una posizione che non interseca nervature interne.

Praticare un foro con trapano o punzone per un foro incompleto da 32 mm (1,25 poll.).

**Nota:** Le immagini non sono in scala. Le misure sono riportate in unità di misura metriche (mm), seguite dalle unità di misura imperiali equivalenti (pollici).



- 
2. Estrarre i cavi dalla conduttura, proteggendoli dai bordi taglienti dei componenti strutturali interni.



3. Sigillare l'entrata del condotto nell'alloggiamento del piedistallo utilizzando un metodo di tenuta approvato conforme alle norme applicabili.
- 



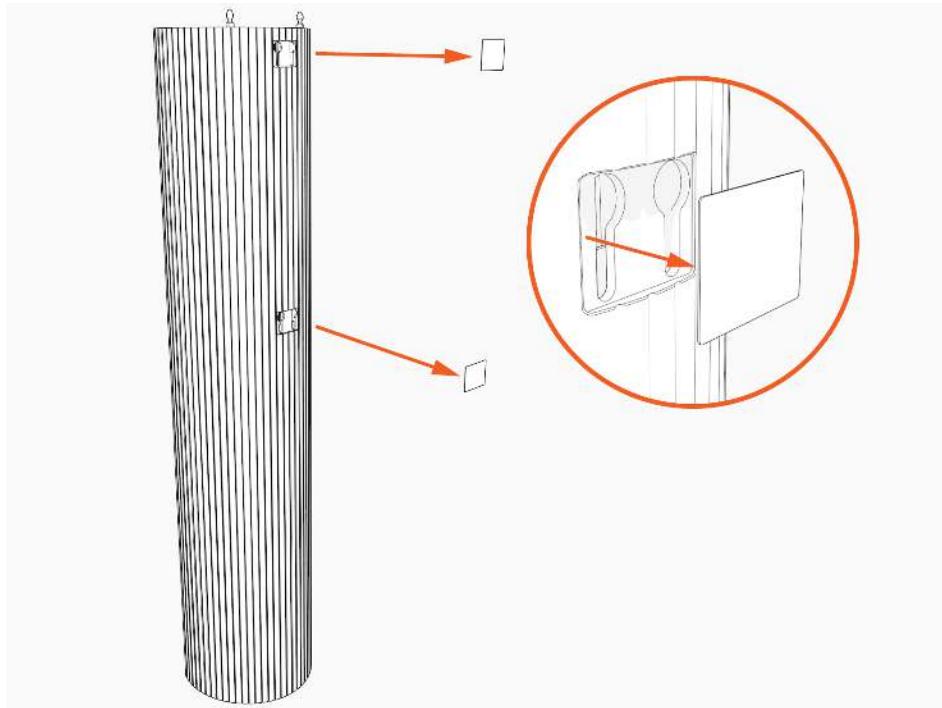
**IMPORTANTE:** Assicurarsi che l'installazione sia conforme a tutti i codici e le ordinanze applicabili.

---

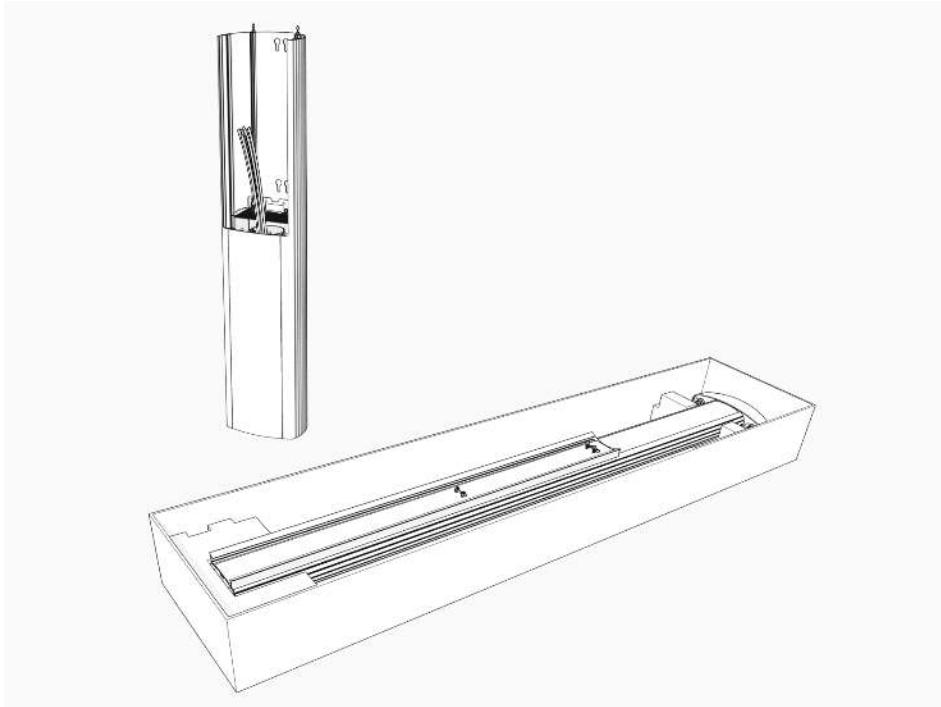
## Installazione del kit di gestione cavi (Opzione)

Se non viene installato un kit di gestione cavi CMK, consultare Collegamento del cablaggio.

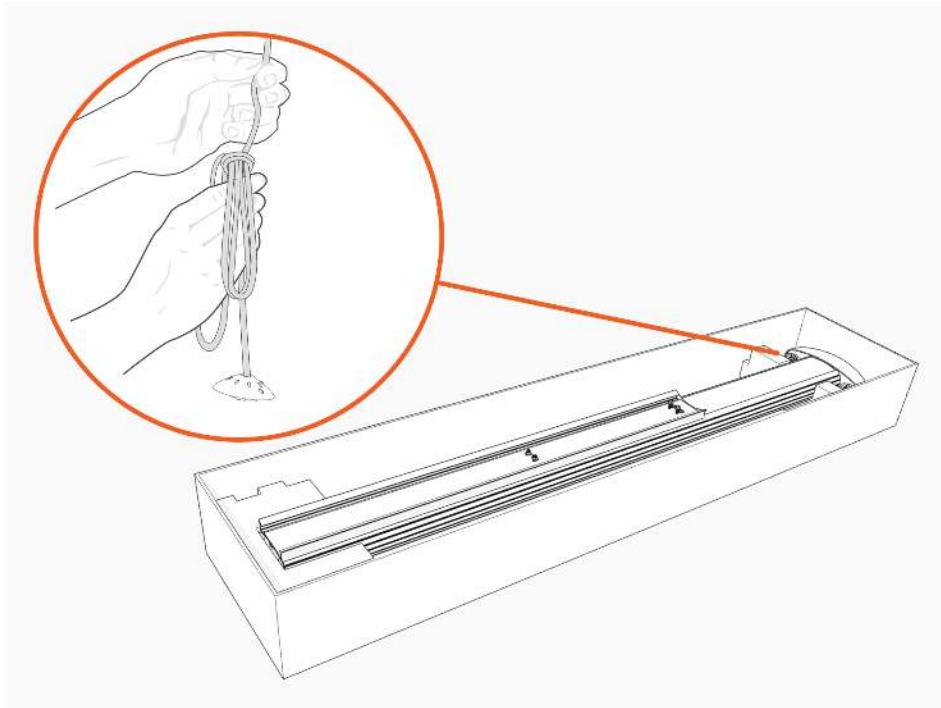
1. Rimuovere i due adesivi che coprono i fori sulla parte posteriore dell'alloggiamento del piedistallo.



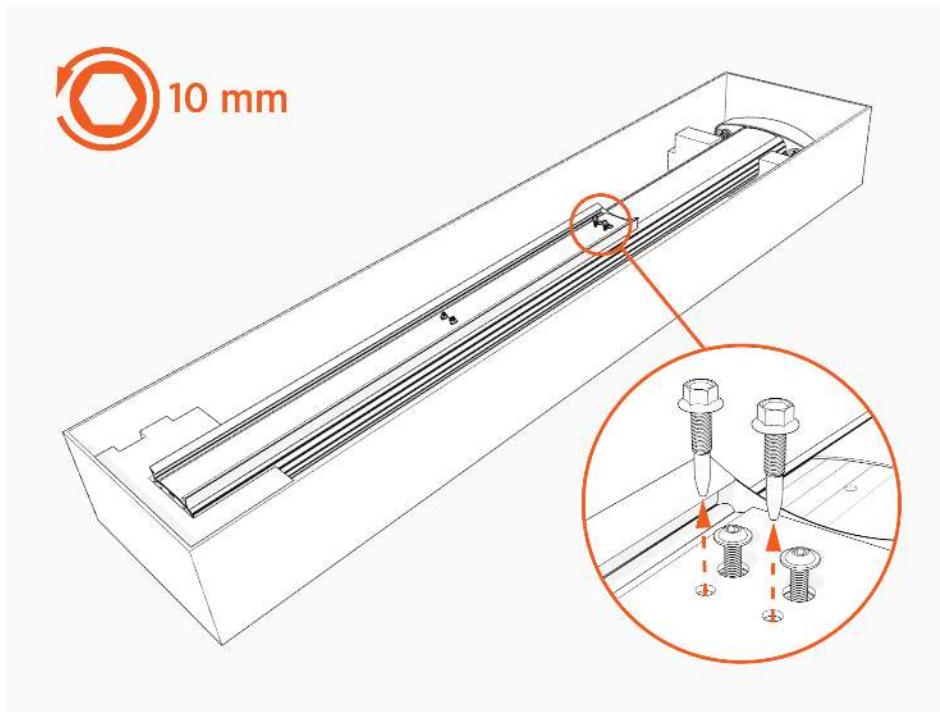
- 
2. Disimballare e posizionare l'imballo del kit di gestione cavi (CMK) vicino alla base del piedistallo.



3. Se non sono visibili nodi in prossimità della parte superiore della fune del serracavo, estrarre la fune di circa 600 mm (2 ft) e legare un nodo vicino alla parte superiore del CMK.



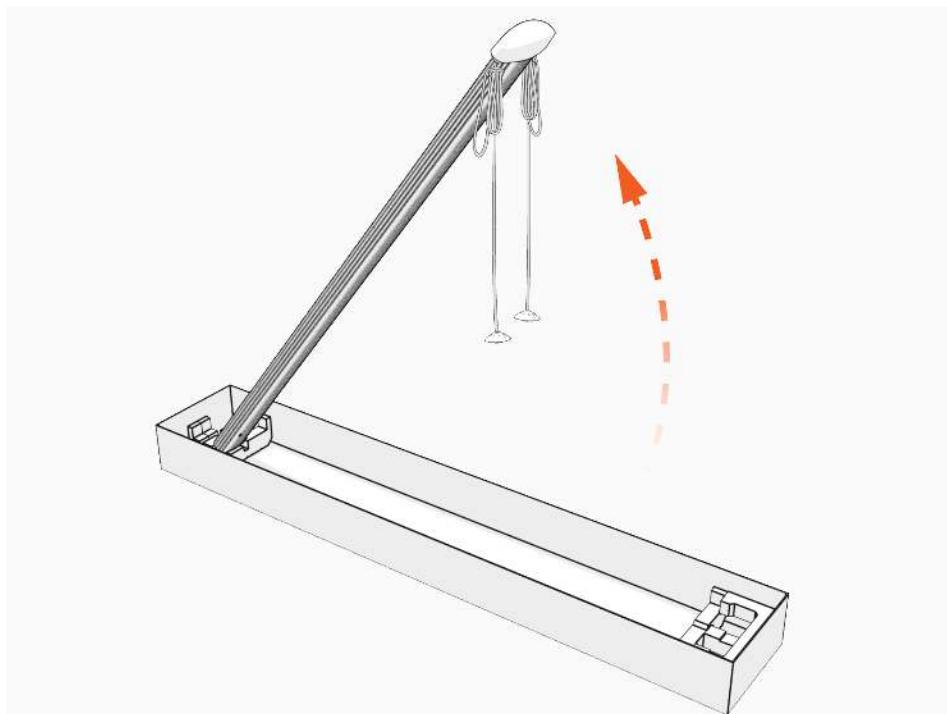
4. Rimuovere e gettare le viti per la spedizione.



**AVVERTENZA:** Quando le viti per la spedizione sono rimosse, i contrappesi sono liberi di muoversi in entrambe le direzioni. Per evitare danni o lesioni personali, trasportare sempre il gruppo con l'estremità superiore più in alto dell'estremità inferiore.

---

5. Posizionare lentamente il CMK in posizione verticale. I contrappesi cadrano.

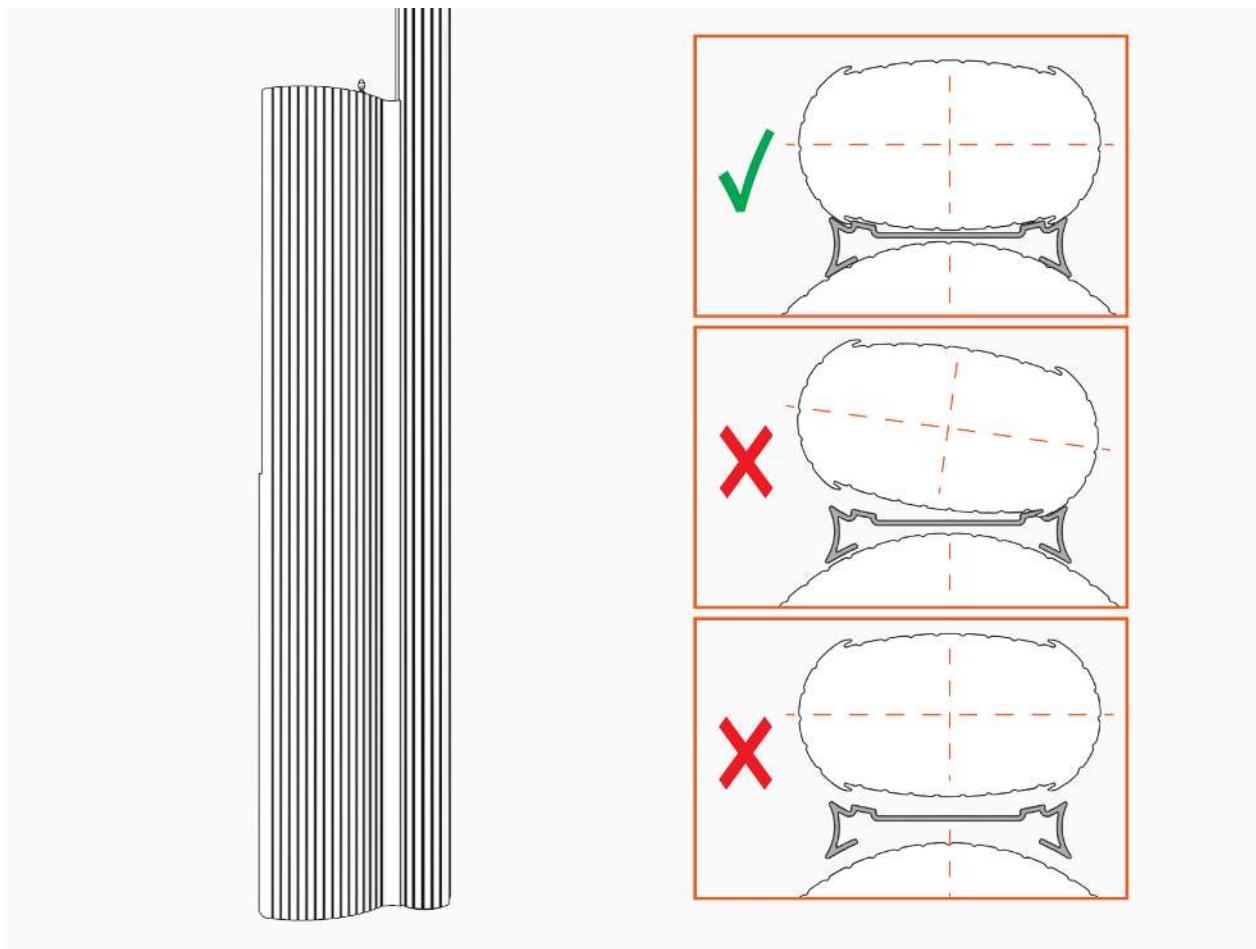


6. Collegare il kit di gestione cavi CMK dietro l'involucro del piedistallo e allineare le viti di montaggio (sopra) e i dadi (sotto). Abbassare il kit di gestione cavi CMK.

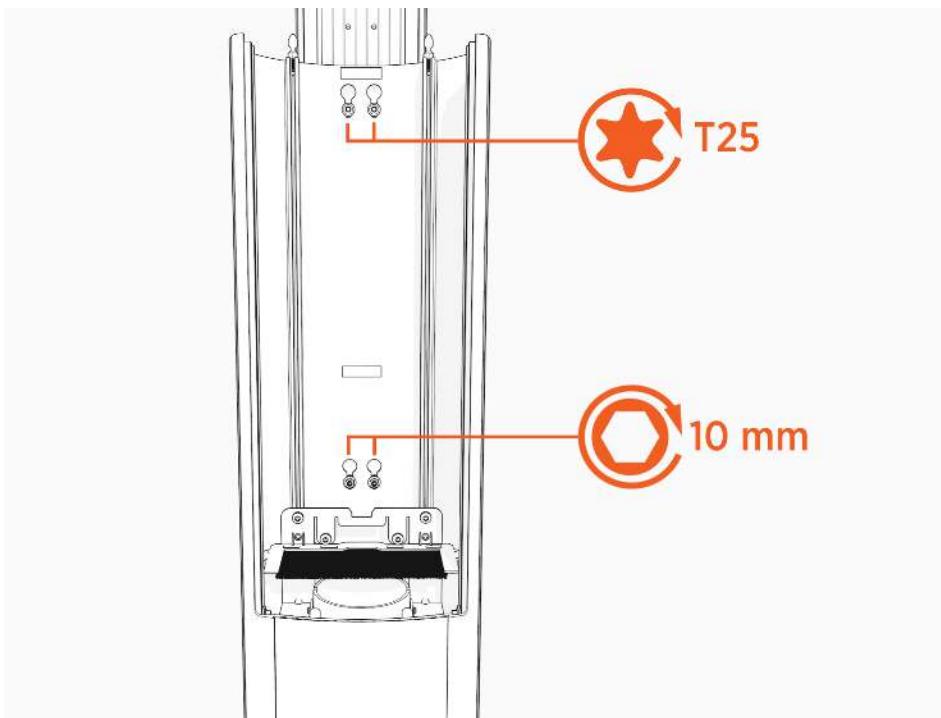




**IMPORTANTE:** Assicurarsi che non vi sia spazio tra il distanziale e l'alloggiamento del piedistallo.



7. Serrare le viti T25 superiori a **5,7 Nm (50 in-lb)**. Utilizzare una chiave da 10 mm per serrare i dadi vicino al fondo a **5,7 Nm (50 in-lb)**.



Dopo aver installato il piedistallo, consultare [Collegamento del cablaggio..](#)

# Installazione di un supporto a 3 parete

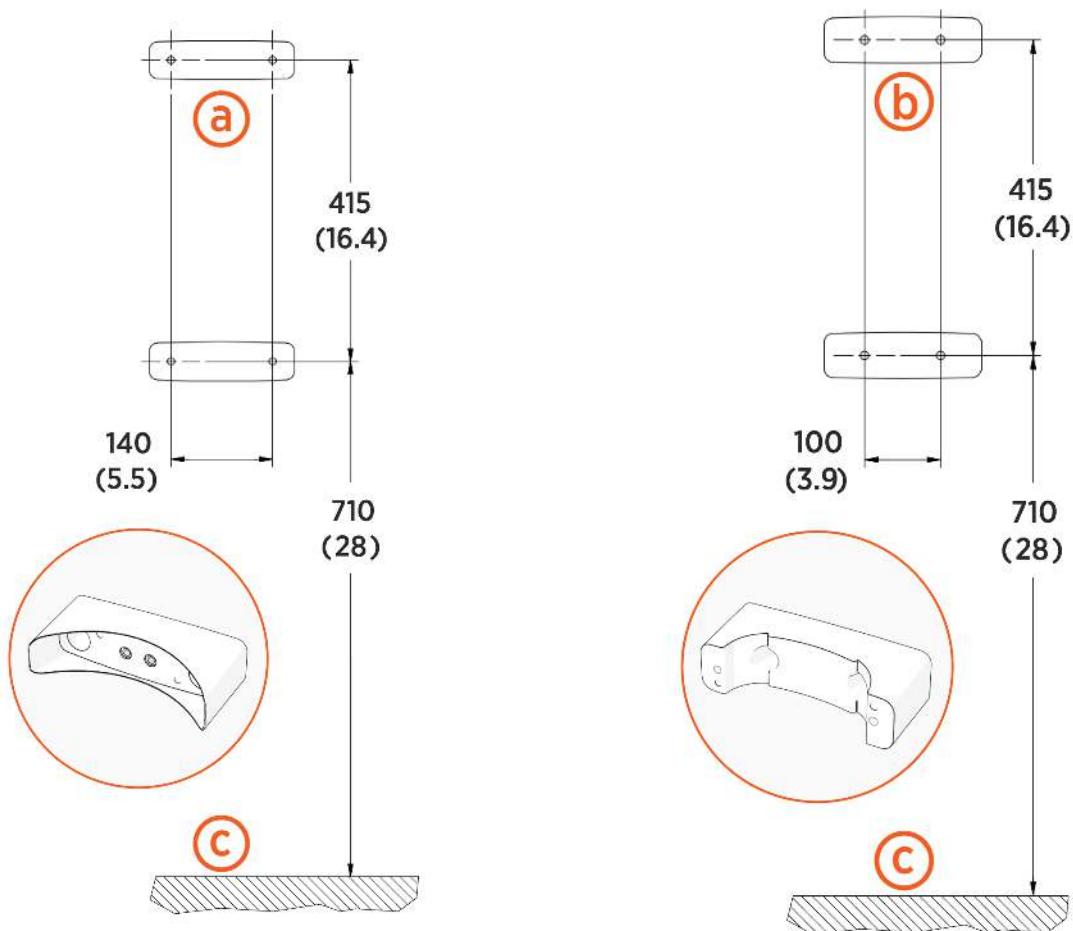
## Montaggio delle staffe

1. Selezionare le staffe posteriori a seconda che la stazione di ricarica includa un kit di gestione cavi CMK.
2. Contrassegnare i fori e accertarsi che siano allineati.

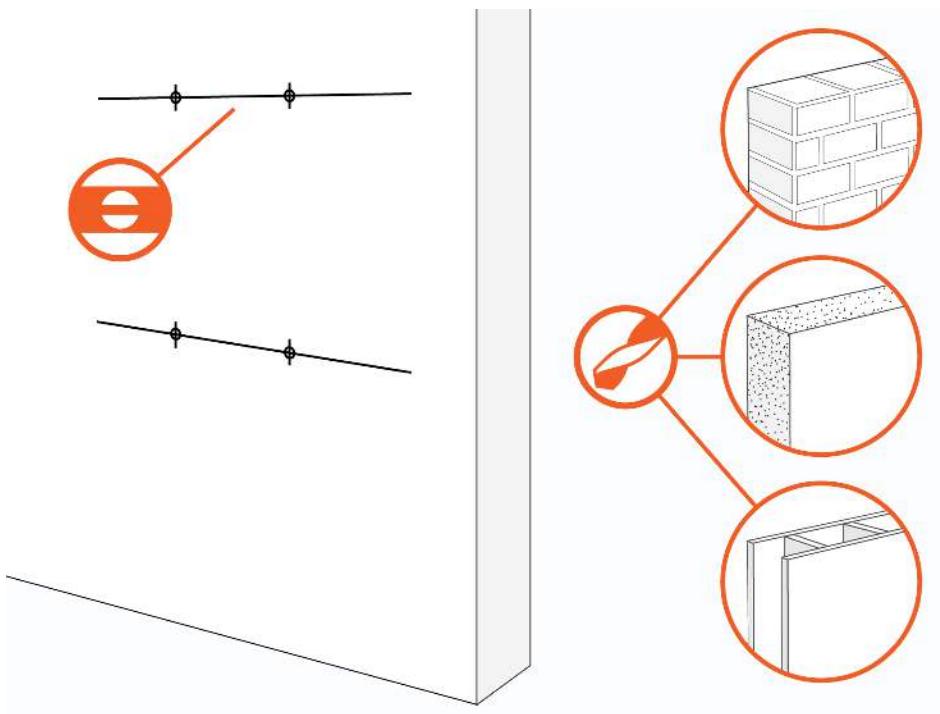
**Nota:** Le immagini non sono in scala. Le misure sono riportate in unità di misura metriche (mm), seguite dalle unità di misura imperiali equivalenti (pollici).

- a. Posizioni dei fori per stazioni di ricarica a parete senza kit di gestione cavi CMK
- b. Posizioni dei fori per stazioni di ricarica a parete con kit di gestione cavi CMK
- c. Livello del suolo

**Stazioni di ricarica con montaggio a parete senza CMK** **Stazioni di ricarica con montaggio a parete con CMK**



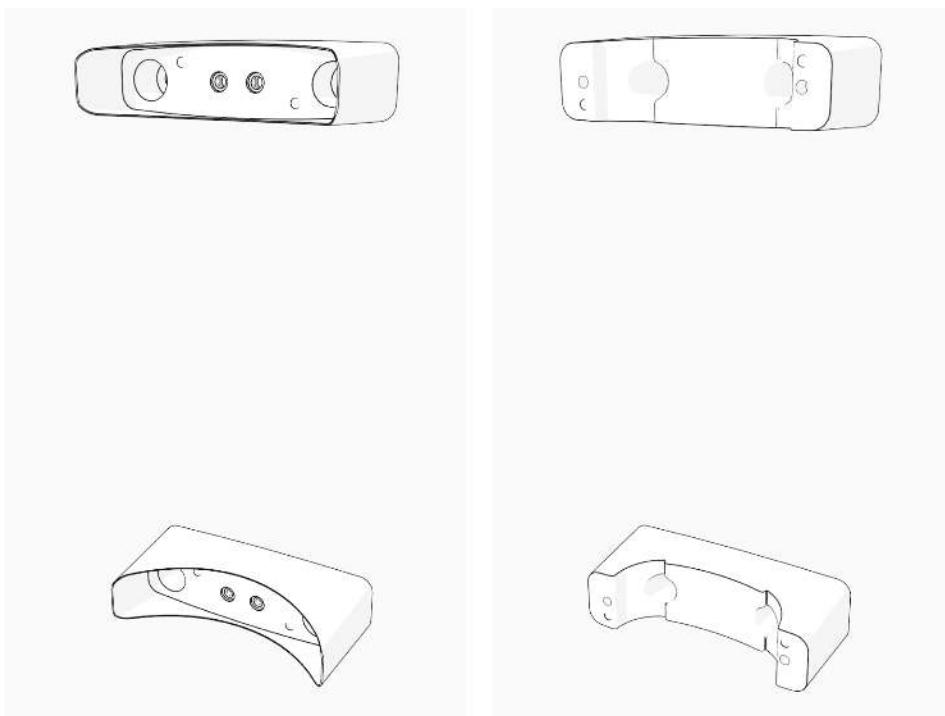
3. Utilizzare un trapano e una punta adatti al tipo di muro per praticare quattro fori.
4. Per pareti in muratura o cemento, inserire i tasselli per muratura (non inclusi) classificati per almeno 318 kg (700 lb) di forza di estrazione.



Muratura a cassa vuota	<ul style="list-style-type: none"> <li>Collegare due perni con canale strutturale</li> </ul>
Perni per legno	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bulloni di 10 mm (3/8 di pollice); lunghezza minima 64 mm (2,5 pollici)</li> <li>Rondelle di 10 mm (3/8 di pollice),</li> <li>Dadi appropriati per il canale strutturale</li> </ul>
Parete in muratura	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tasselli a espansione per muratura di 10 mm (3/8 di pollice)</li> </ul>
Parete in legno	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bulloni di 10×75 mm (3/8 di pollice × 3 pollici)</li> </ul>

---

5. Montare le staffe e accertarsi che siano a livello.

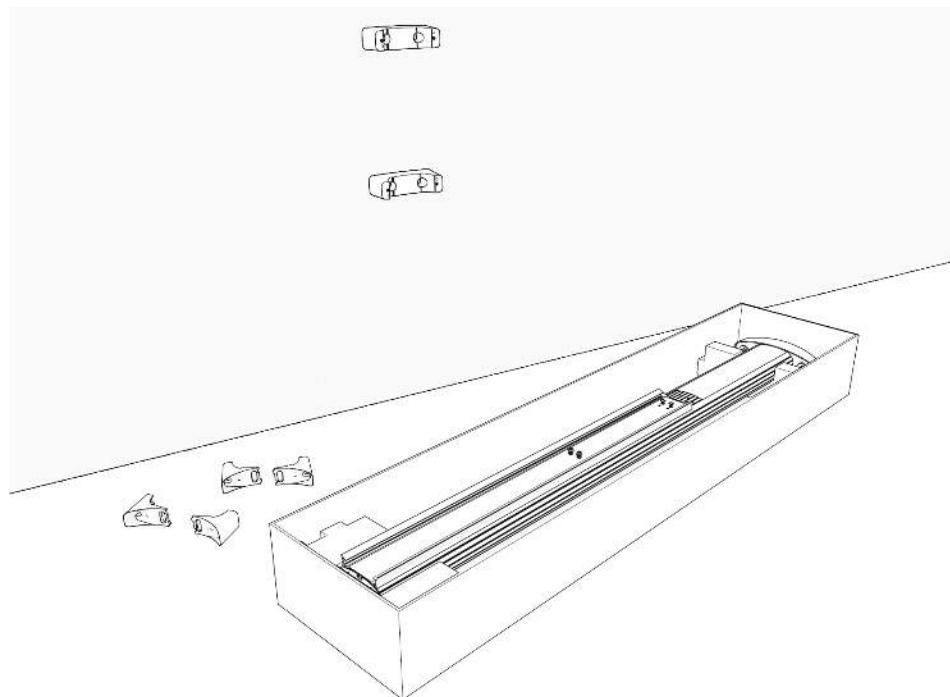


## Montaggio del CMK (Opzione)

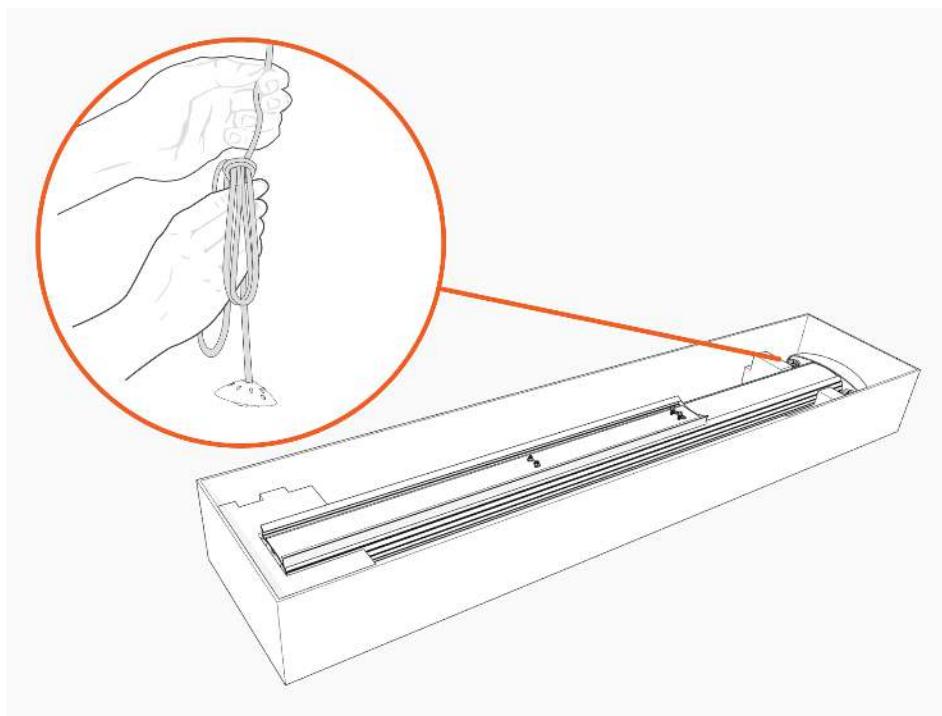
**Nota:** Se non si sta installando un CMK, passare a Preparazione dell'alloggiamento.

1. Collocare l'imballo del kit di gestione cavi CMK vicino alla parete.

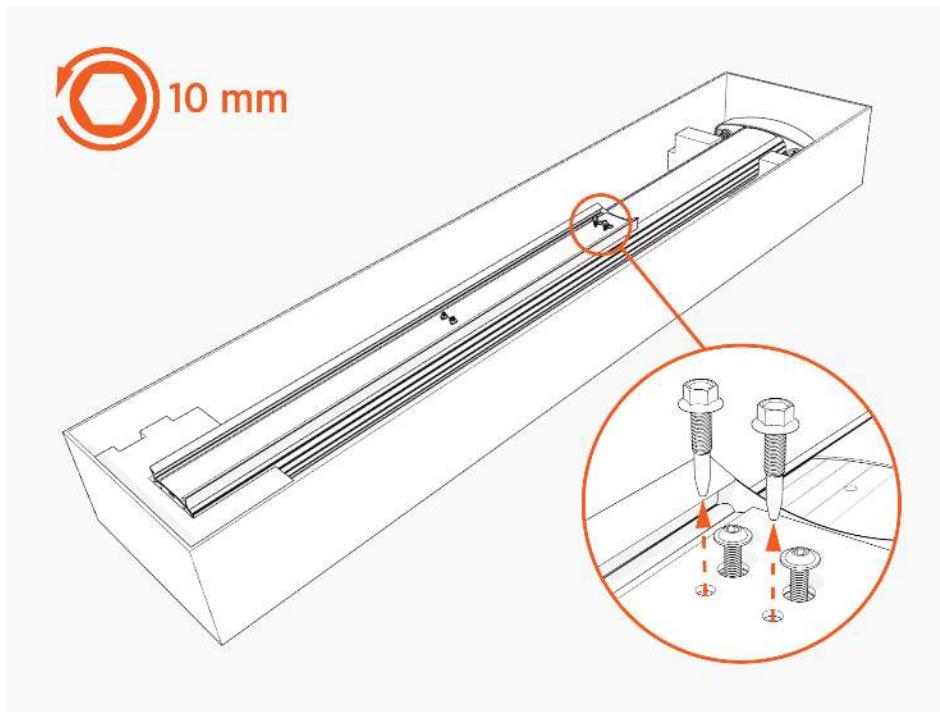
Collocare le staffe anteriori a portata di mano.



2. Se non sono visibili nodi in prossimità della parte superiore della fune del serracavo, estrarre la fune di circa 600 mm (2 ft) e legare un nodo vicino alla parte superiore del CMK.



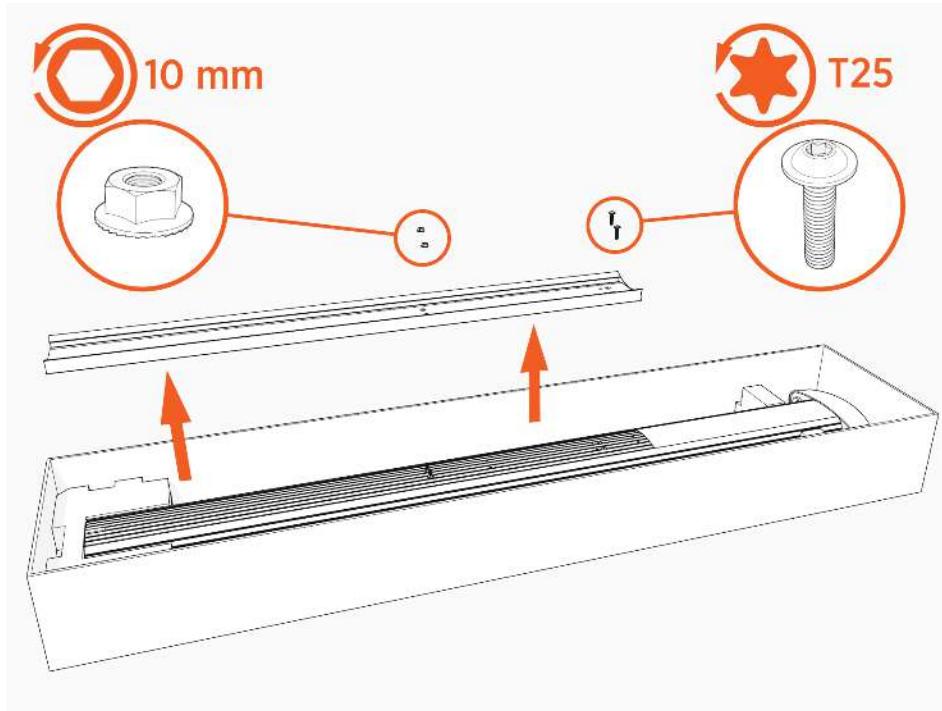
- 
3. Rimuovere e gettare le viti per la spedizione.



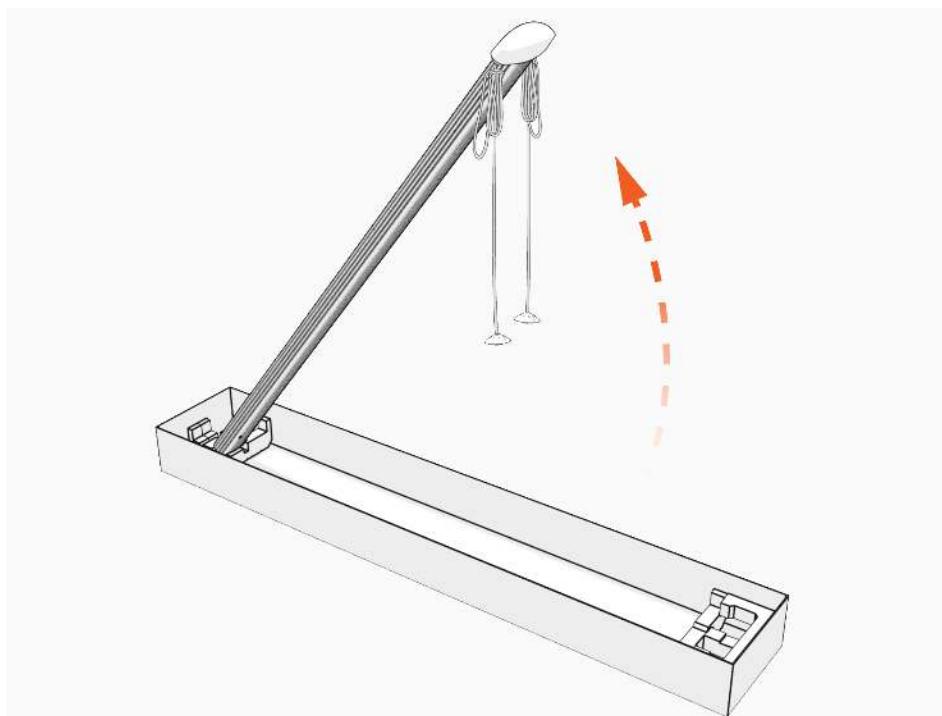
**AVVERTENZA:** Quando le viti per la spedizione sono rimosse, i contrappesi sono liberi di muoversi in entrambe le direzioni. Per evitare danni o lesioni personali, trasportare sempre il gruppo con l'estremità superiore più in alto dell'estremità inferiore.

---

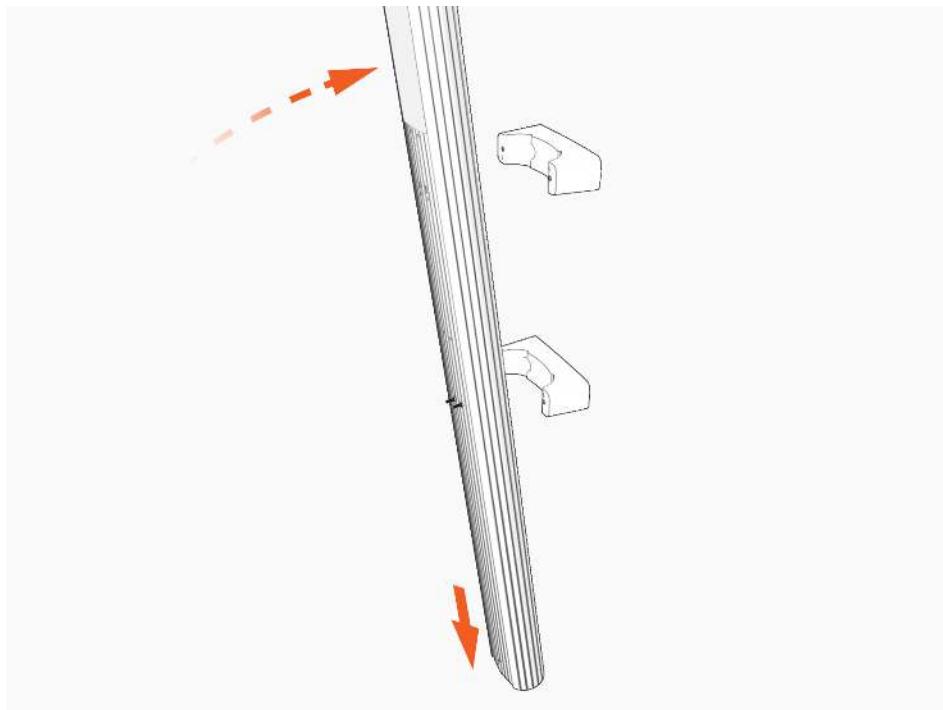
4. Rimuovere il distanziale.



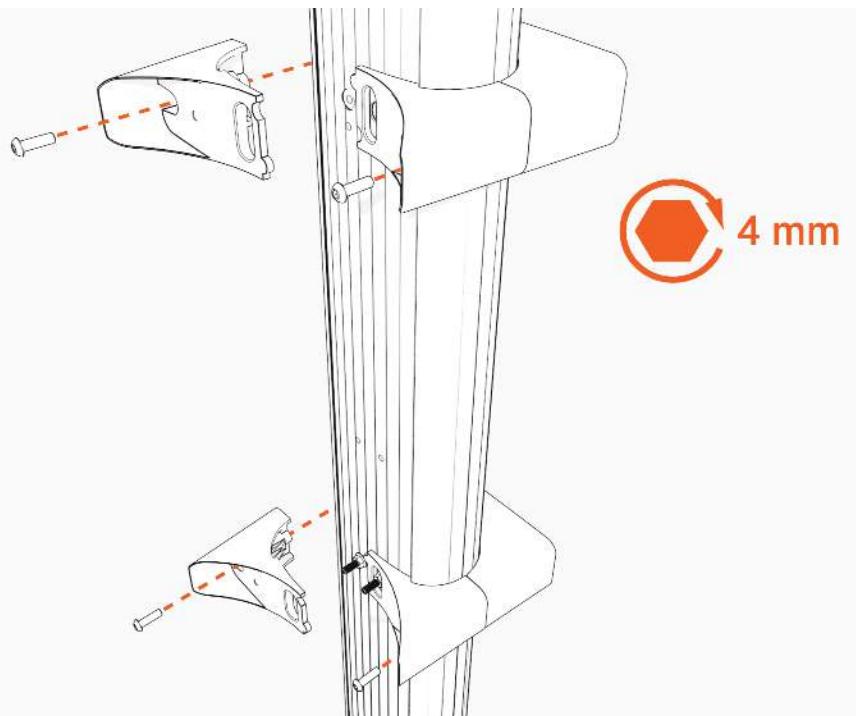
5. Posizionare lentamente il CMK in posizione verticale. I contrappesi cadranno.



- 
6. Inclinare il kit di gestione cavi CMK verso l'alto sulle staffe posteriori, poggiare la parte inferiore a terra e tenerla ferma con una mano utilizzando l'altra mano per posizionare la staffa anteriore superiore.



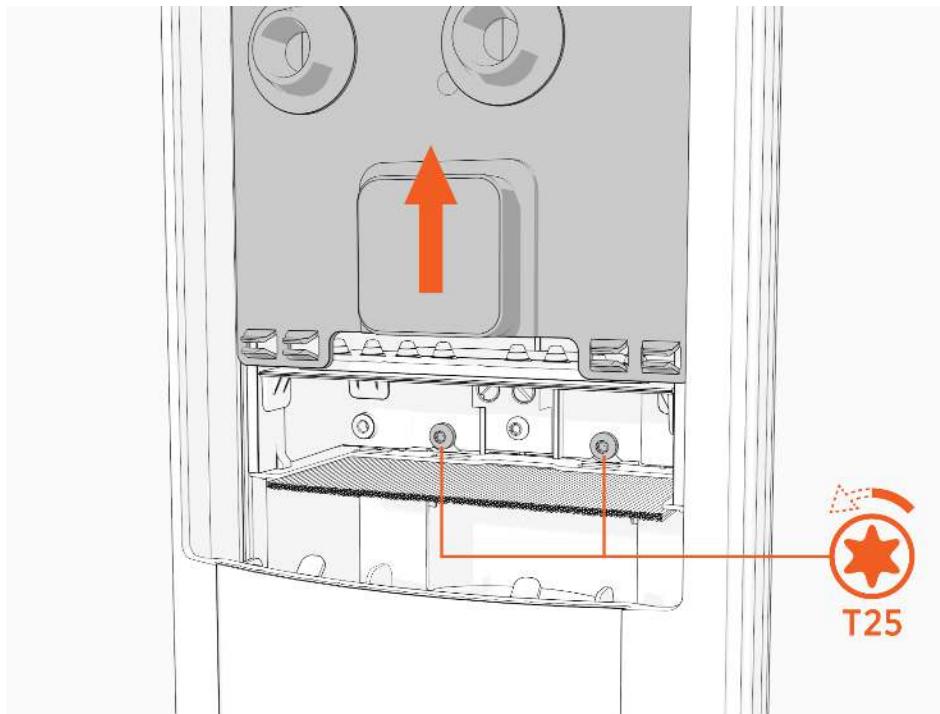
7. Solo stazioni di ricarica con kit di gestione cavi CMK: allineare le due serie di staffe. Inserire le viti e stringerle con una coppia di **7 N·m (5 piedi libbra)**.



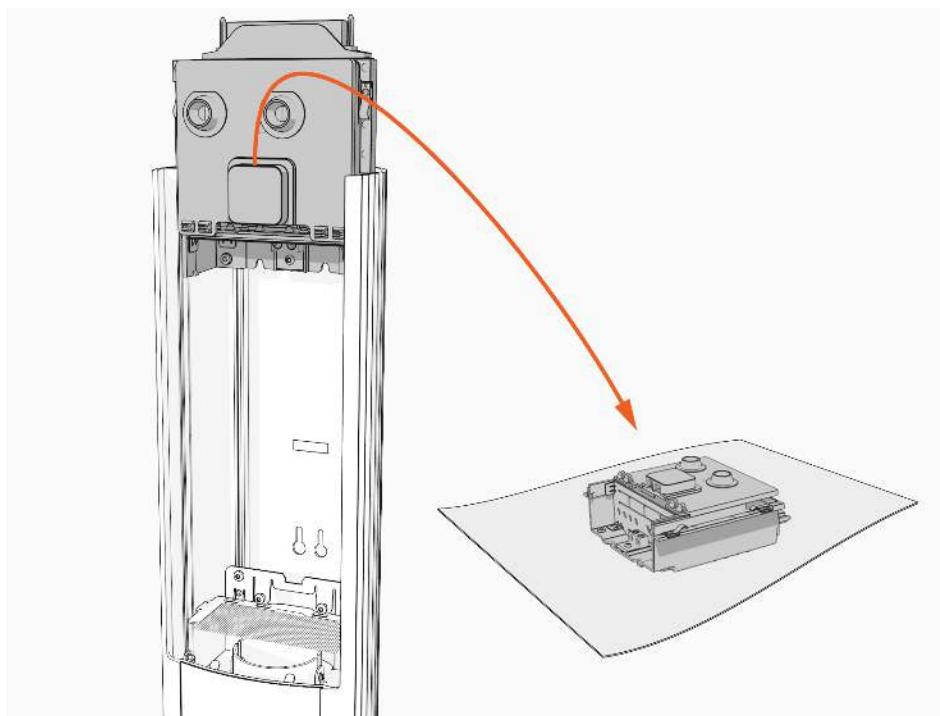
8.

## Preparazione dell'involucro

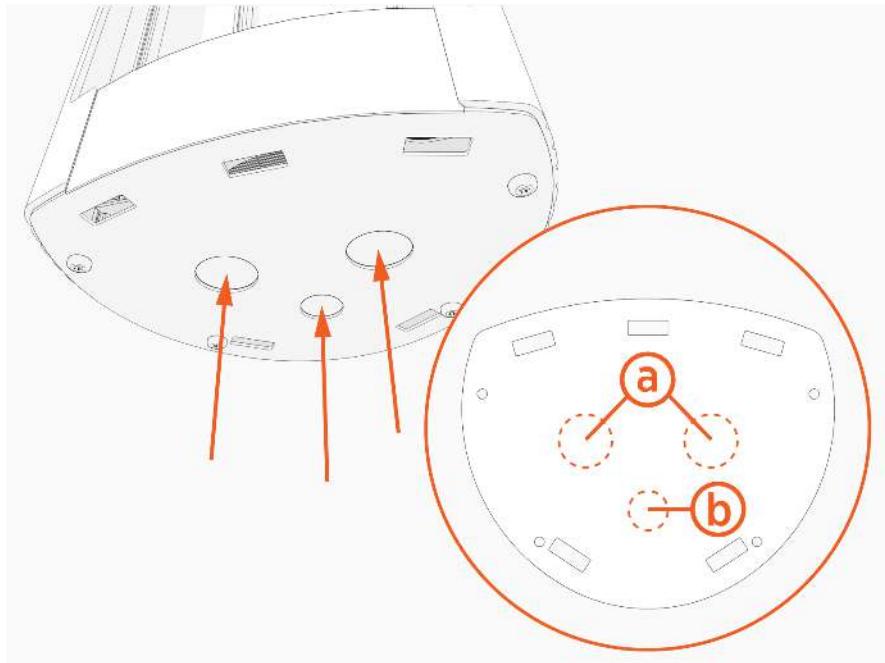
1. Sollevare il coperchio della piastra di alimentazione. Allentare le due viti senza rimuoverle.



2. Spostare la piastra di alimentazione e appoggiarla delicatamente su una superficie imbottita.



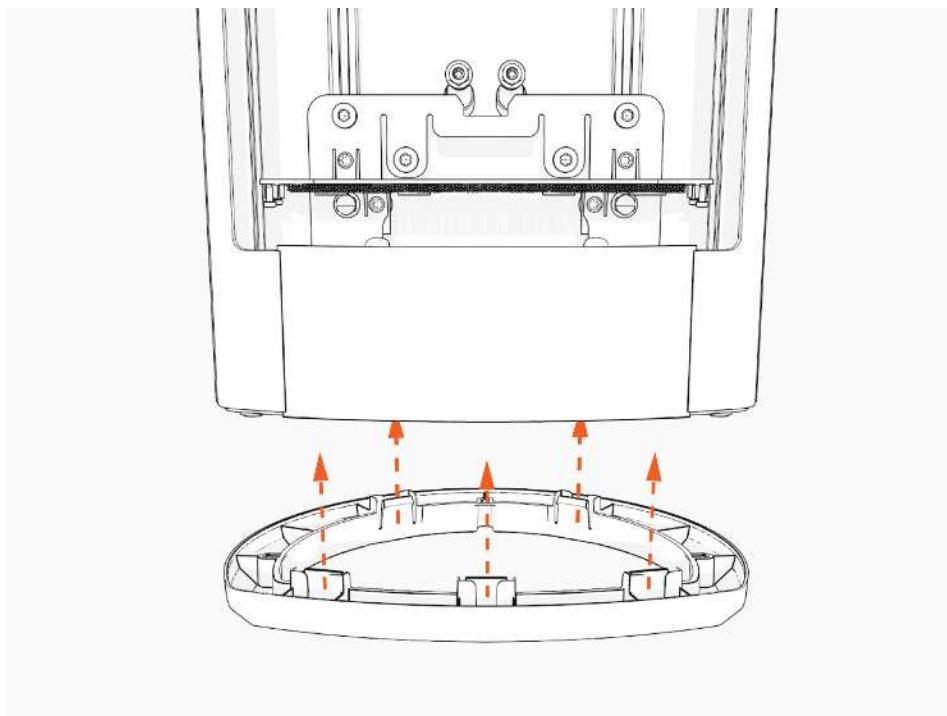
- 
3. Praticare i fori o utilizzare i prefori nell'involucro per creare i passaggi delle condutture. Praticare i fori, se occorrono, vicino al centro della piastra inferiore dell'involucro.
- Foro di montaggio di 33 mm (1,3")
  - Foro incompleto da 24 mm (0,95 in) (cablaggio Ethernet opzionale)



Dimensioni massime per condutture di maggiori dimensioni:

- Due tubi protettivi da 40 mm (1,5 pollici) o due cavi armati di  $5 \times 16 \text{ mm}^2$  (ingresso alimentazione), tubo protettivo di 0,75 pollici (Ethernet facoltativo)
- Un tubo protettivo da 68 mm (2,5 pollici) o un cavo rinforzato da  $5 \times 25 \text{ mm}^2$  (ingresso alimentazione), un tubo protettivo da 0,75 pollici (Ethernet facoltativo)

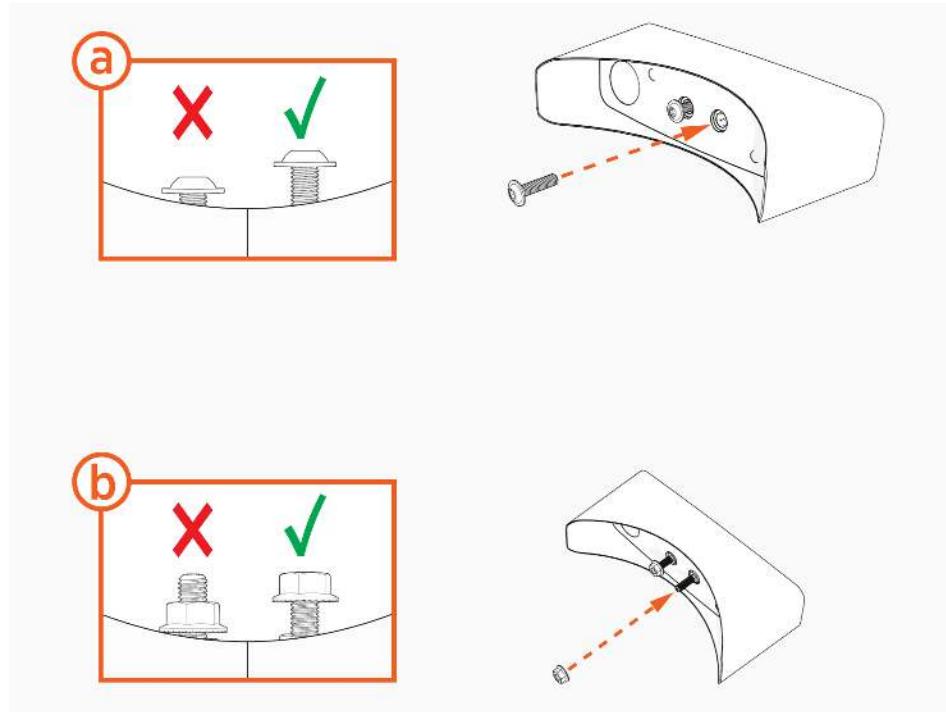
4. Agganciare la staffa inferiore alla stazione di ricarica.



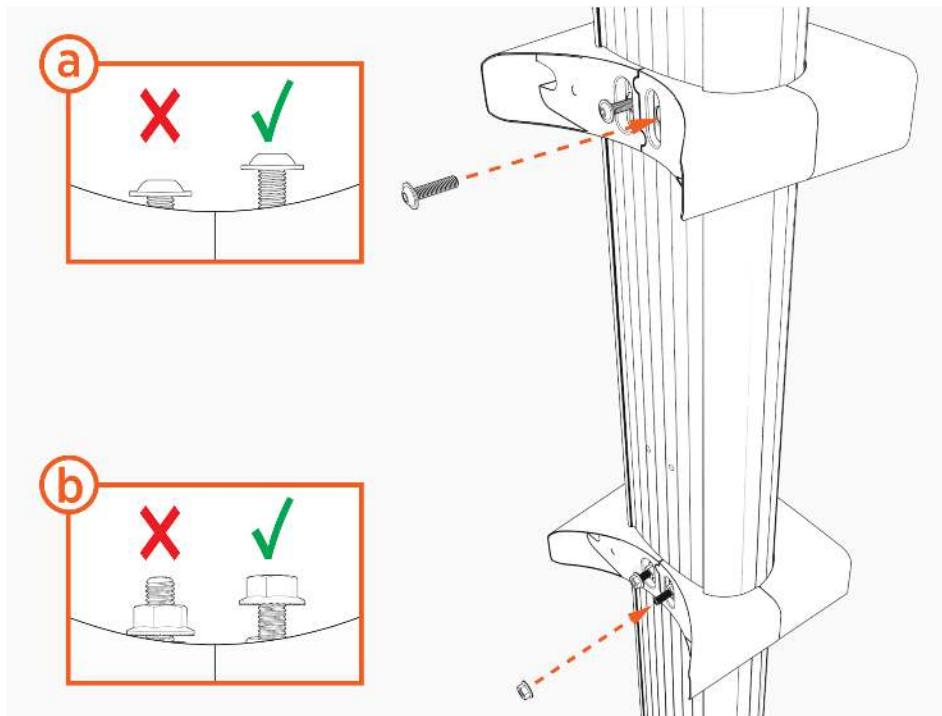
## Installazione dell'involucro

1. Inserire due bulloni flangiati (a) a metà nella staffa superiore.
2. Inserire due perni filettati e dadi (b) sulla staffa inferiore.

### Senza kit di gestione cavi CMK

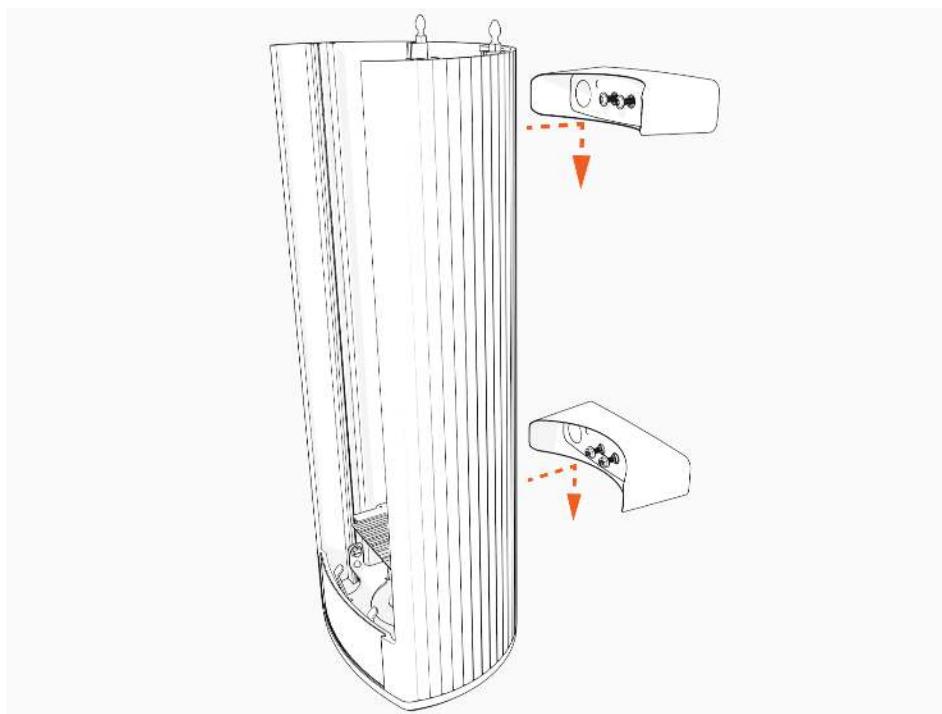


## Con kit di gestione cavi CMK

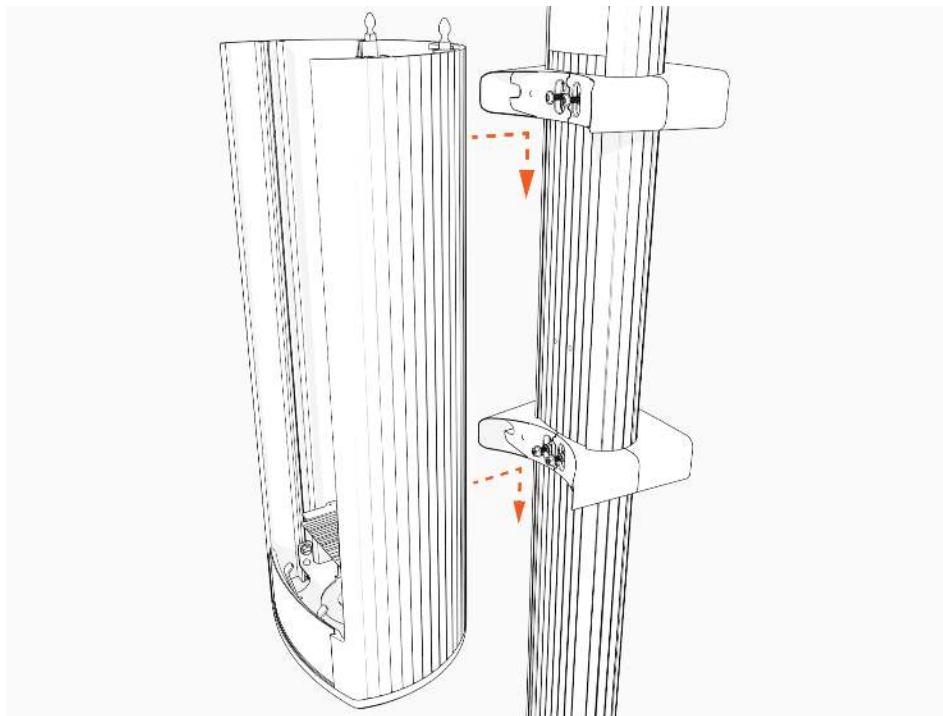


3. Allineare le viti di montaggio (in alto) e i dadi (in basso) e agganciare l'involucro.

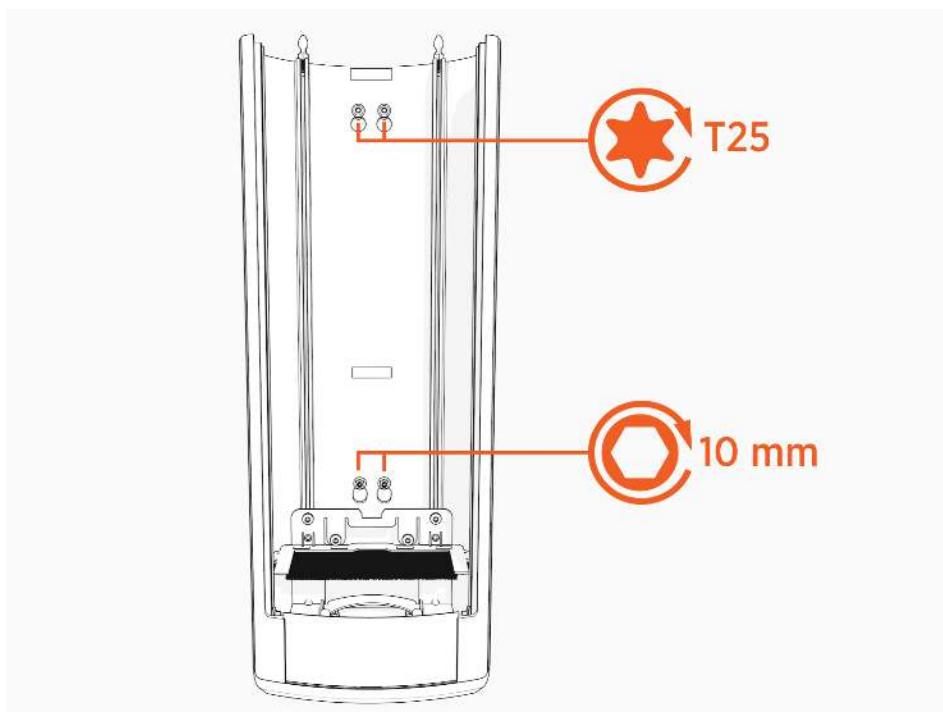
## Senza kit di gestione cavi CMK



## Con kit di gestione cavi CMK



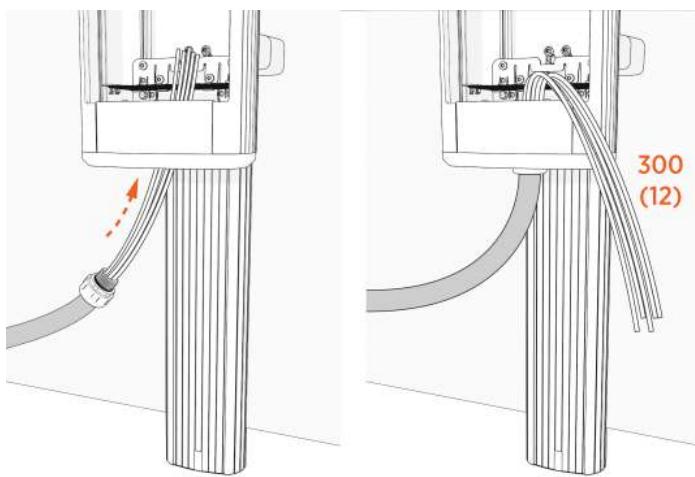
4. Utilizzare la chiave a L o la chiave a cricchetto mini per serrare due viti flangiate (in alto) e due dadi preinstallati (in basso) a **5,7 Nm (50 in-lb)**.



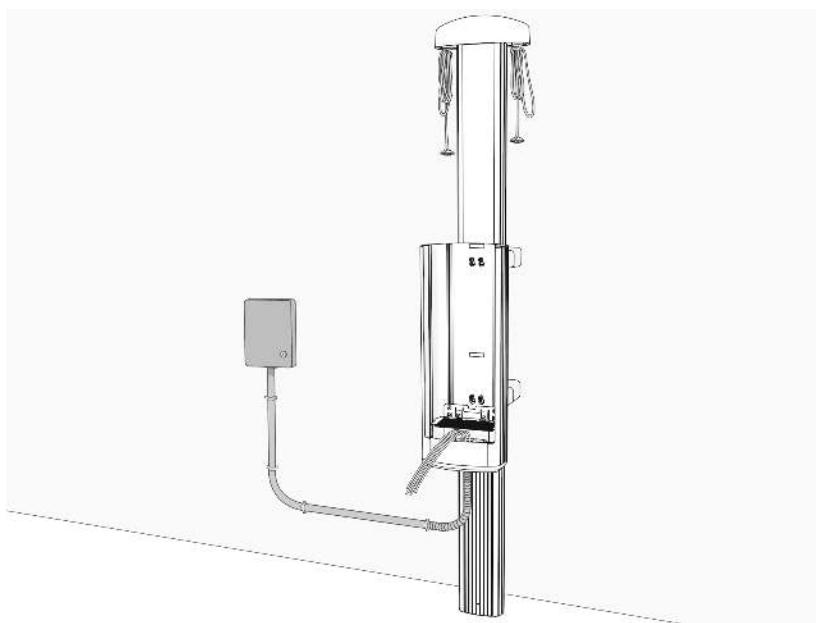
## Installazione della conduttura

1. Far passare la conduttura o il cavo corazzato nella staffa inferiore della stazione di ricarica e nella stazione di ricarica.

La lunghezza del filo disponibile dall'estremità della conduttura o dalla base per il montaggio a parete deve essere di almeno 300 mm (12 in).



2. Selezionare il pressacavo o gli elementi di fissaggio e il sigillante appropriati per fissare la conduttura alla stazione di ricarica.



**IMPORTANTE:** Installare e sigillare il tubo protettivo seguendo le normative locali.

Dopo l'installazione del montaggio a parete, consultare [Collegamento del cablaggio..](#)

# Collegamento del cablaggio - 4

## Regno Unito ed Europa

**ATTENZIONE:** Utilizzare solo conduttori in rame.

La CP6000 è dotata di RCD di tipo A fino a 30 mA e di protezione dalle perdite CC di 6 mA per porta.

Se le normative locali richiedono l'uso di un'ulteriore protezione dalle correnti residue a monte, ChargePoint consiglia di utilizzare un interruttore differenziale Tipo A, Tipo F o Tipo B di taglia adeguata, con corrente di sgancio 100 mA per evitare falsi sganci.



Utilizzare gli interruttori più adatti per il massimo assorbimento per ogni stazione di ricarica.

Utilizzare solo interruttori nuovi.

Accertarsi che tutti i collegamenti di potenza e di terra (specialmente quelli sugli interruttori) siano saldi, puliti e serrati secondo le specifiche. Rimuovere ogni traccia di ossidazione da tutti i conduttori e i terminali prima di collegare i cavi.

CP6000 include una protezione da sovraccorrente che scollega la presa se la corrente è superiore o uguale a 1,25 volte la corrente massima impostata.

**Nota:** Le dimensioni massime del cablaggio consentite per un ingresso singolo sono 25 mm<sup>2</sup>. Controllare i regolamenti locali.

A seconda della configurazione utilizzata (ingresso singolo o doppio), il punto di connessione nella stazione di carica CP6000 deve essere protetto da un interruttore di circuito singolo o doppio per la protezione dai cortocircuiti a monte della stazione di ricarica.

ChargePoint consiglia di utilizzare interruttori automatici miniaturizzati Curve C (MCB) che devono essere classificati come segue:

- 20 A per una stazione di ricarica monofase o trifase a 16 A
- 25 A per una stazione di ricarica monofase o trifase a 20 A
- 32 A per una stazione di ricarica monofase o trifase a 25 A
- 40 A per una stazione di ricarica monofase o trifase a 32 A
- 63 A o 80 A per una stazione di ricarica trifase a 63 A

**Nota:** L'interruttore automatico miniaturizzato deve aprire tutti i conduttori sotto tensione (neutro incluso).

Fasi	Corrente max per ogni uscita (A)	Numero di uscite	Corrente max in ingresso (A)	Potenza assorbita (kW)	Interruttori necessari	Dimensioni minime del pannello per ingresso singolo (A)	Dimensioni minime del pannello per ingresso doppio (A)
Singolo	16	1	16	3,7	1	20	n/d
Singolo	20	1	20	4,6	1	25	n/d
Singolo	25	1	25	5,8	1	32	n/d
Singolo	32	1	32	7,4	1	40	n/d
Singolo	16	2	32	7,4	1 o 2	40	20
Singolo	20	2	40	9,2	1 o 2	50	25
Singolo	25	2	50	11,5	1 o 2	63	32
Singolo	32	2	63	14,5	1 o 2	63	40
Tre	16	1	16	11,0	1	20	n/d
Tre	20	1	20	13,8	1	25	n/d
Tre	25	1	25	17,3	1	32	n/d
Tre	32	1	32	22,1	1	40	n/d
Tre	16	2	32	22,1	1 o 2	40	20
Tre	20	2	40	27,6	1 o 2	50	25
Tre	25	2	50	34,5	1 o 2	63	32
Tre	32	2	63	44,2	1 o 2	63	40
Tre	32	2	80	44,2	1 o 2	80	40

# Configurazione della condivisione dei cavi (circuito)

La condivisione dei cavi si riferisce a un singolo circuito che fornisce alimentazione a due porte della stazione di ricarica.



**IMPORTANTE:** Se la stazione di ricarica non è configurata per la condivisione dei cavi (circuito), accedere a [Installazione della piastra di alimentazione](#).

Le stazioni di ricarica CP6000 possono essere installate con un singolo cavo che alimenta entrambe le porte (condivisione del circuito) o con due cavi, uno per ciascuna porta.



**ATTENZIONE:** A causa dei requisiti di sovraccorrente, un singolo cavo che alimenta due porte non è conforme alle normative locali in tutti i mercati. Controllare i regolamenti e le normative locali nel luogo di installazione per garantire la conformità e il funzionamento sicuro.



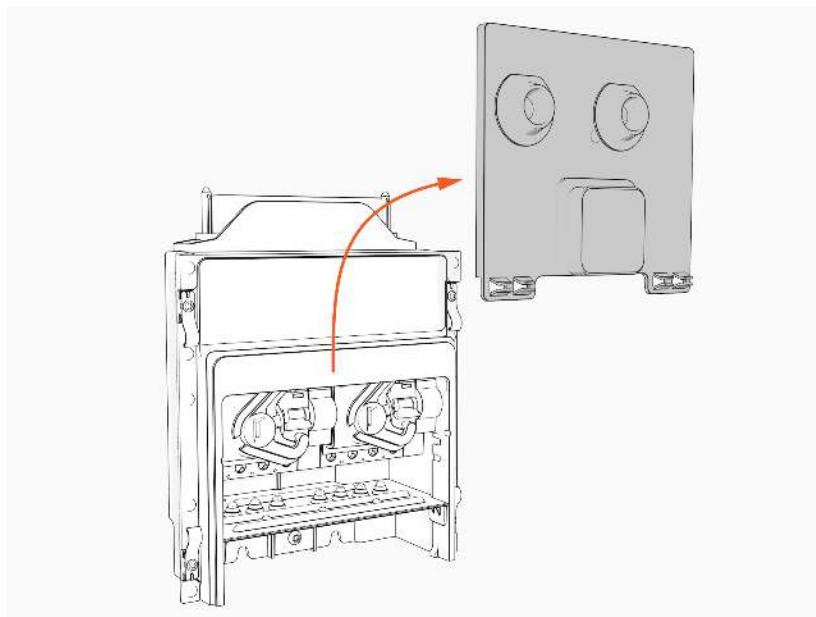
## IMPORTANTE:

Tutte le stazioni di ricarica CP6000 includono ponticelli per la gestione energetica dei circuiti L1-L2. Se un singolo circuito di alimentazione trifase alimenta una stazione di ricarica a due porte, installare il ponticello L1-L2. Ciò consente la rotazione delle fasi tra le due porte di ricarica per distribuire e bilanciare i carichi della ricarica nelle fasi di alimentazione.

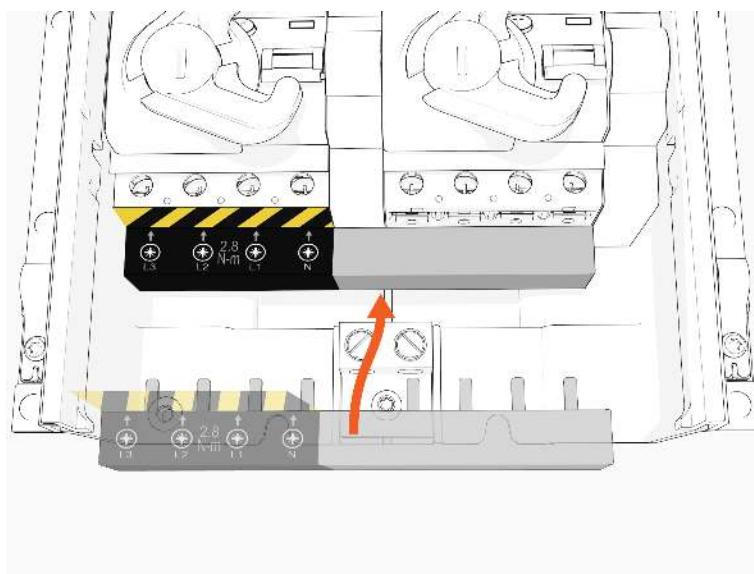
**Nota:** La stazione di ricarica CP6000 può essere tecnicamente collegata con uno o due ingressi. Tuttavia, le stazioni di ricarica CP6000 non integrano un interruttore automatico per correnti residue con protezione da sovraccarico (RCBO), bensì un interruttore automatico per correnti residue (RCCB) per ogni porta di ricarica. In alcuni paesi, le norme locali richiedono che queste stazioni siano collegate con due cavi di ingresso e un interruttore automatico (MCB) a monte o un MCB combinato con un dispositivo di corrente residua (RCD) a protezione di ciascuna porta di ricarica. Prima di decidere di installare la stazione con un solo ingresso, accertarsi di rispettare le norme locali.

Se un circuito di alimentazione alimenta una stazione di ricarica a due porte, è necessario installare ponticelli di gestione energetica per il corretto funzionamento di entrambe le porte. Contattare l'Assistenza ChargePoint per ordinare i ponticelli per la gestione energetica, se necessario.

1. Far scorrere il coperchio della piastra di alimentazione verso l'alto e metterlo da parte delicatamente.



2. Installare il ponticello.



**Nota:** Il gruppo può variare nell'aspetto.

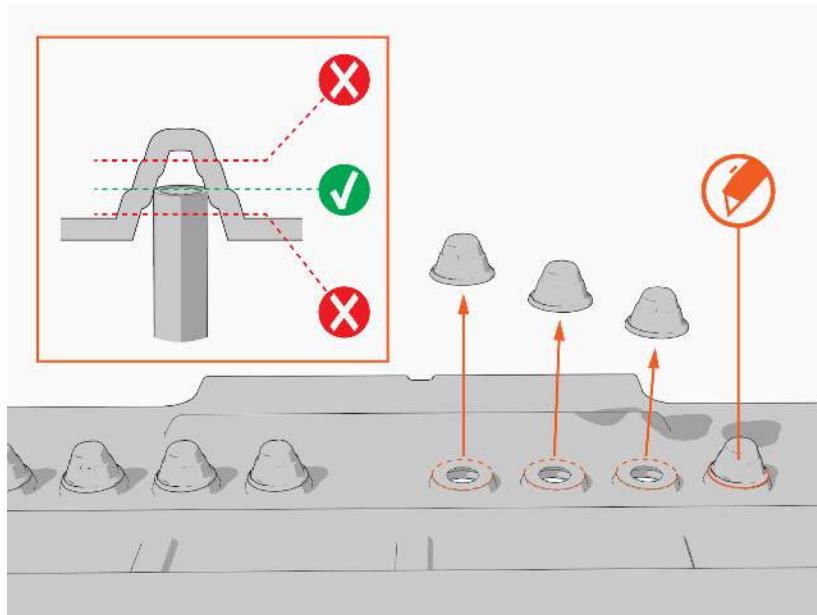


**AVVERTENZA:** Installare un ponticello solo quando un circuito alimenta entrambe le porte. L'installazione di un ponticello mentre è alimentato un circuito in ogni porta potrebbe causare un cortocircuito tra le linee.

1. Misurare il diametro dei fili.

- 
2. Praticare fori nei rilievi sulla protezione in gomma nera.

I fori devono essere di altezza appropriata per consentire il passaggio del cablaggio attraverso la protezione in gomma e nella morsettiera.



**Nota:** I cavi devono scorrere attraverso i fori dopo aver tagliato le sporgenze.

## Installazione della piastra di alimentazione

1. Allineare la piastra di alimentazione all'involucro e farla scorrere verso il basso fino a quando tocca la staffa metallica.

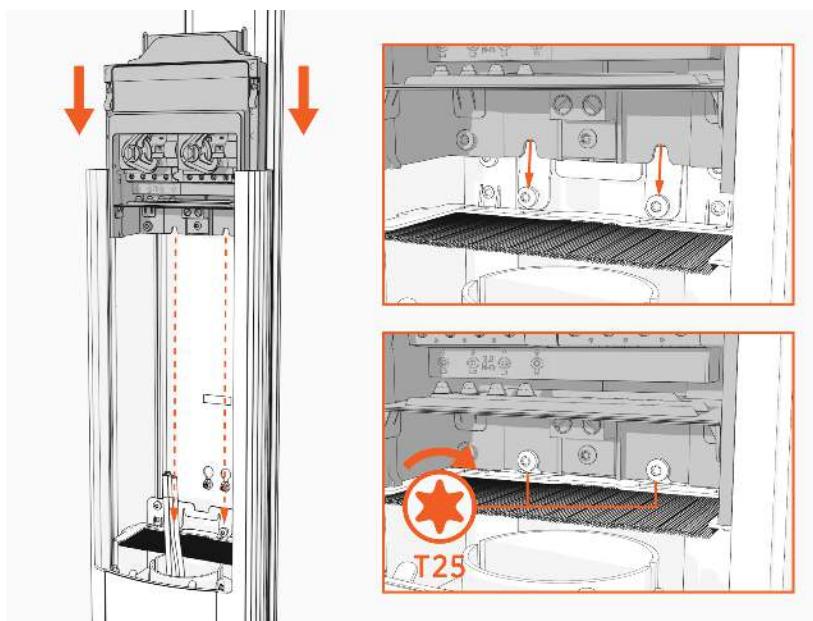


**IMPORTANTE:** Evitare di danneggiare i cavi dello sgancio automatico durante l'instradamento.

---

2. Accertarsi che la piastra di alimentazione sia posizionata correttamente.

3. Per fissare la piastra di alimentazione, stringere le viti con una coppia di **5,7 N·m (50 pollici libbra)** con un cacciavite dinamometrico T25.



## Collegamento del cablaggio

1. Spolare i fili per 12 mm (0,5 pollici).



**IMPORTANTE:** Tagliare i fili dritti a 90° e non a un angolo.

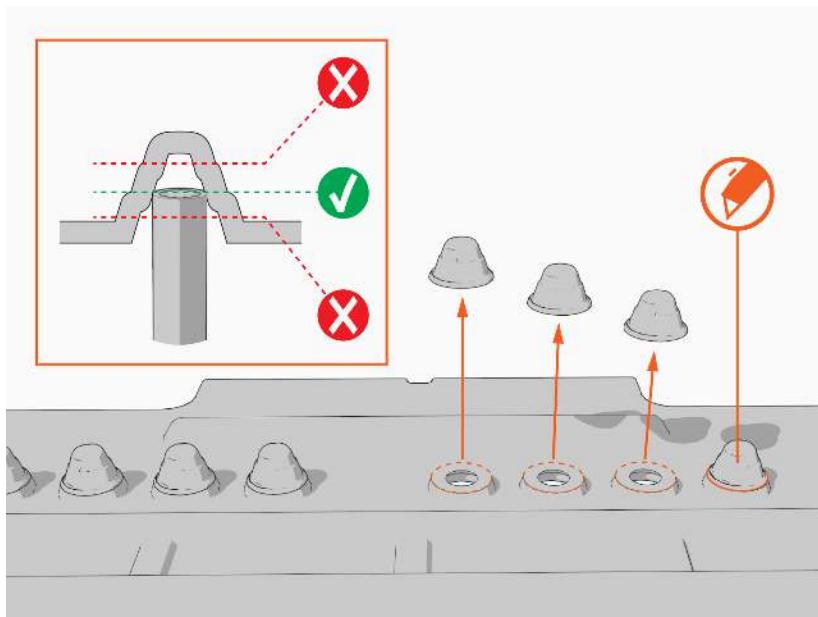


**Nota:** Applicare i terminali sui cavi multifilo. Crimpare sulla terminazione del cavo.

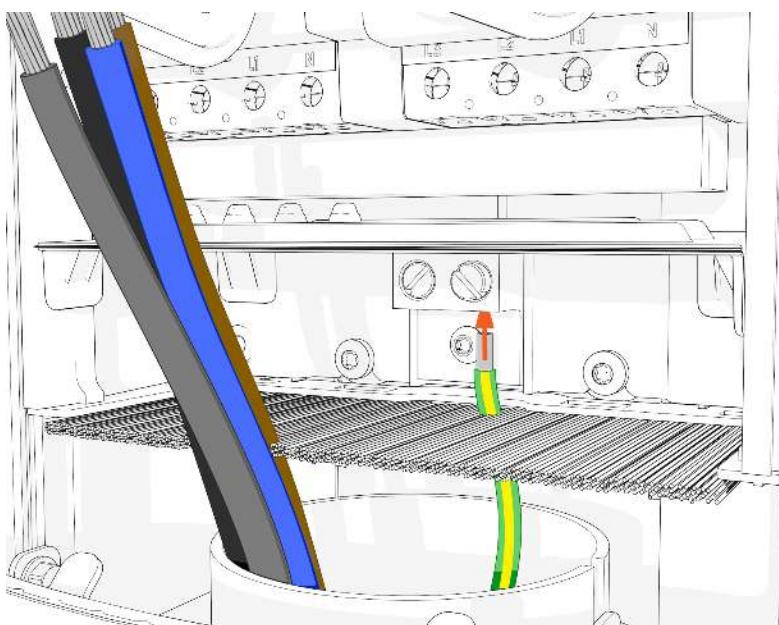
2. Se sono già stati praticati dei fori nella protezione in gomma nera per alloggiare i fili, passare a Inserire il cavo PE.

1. Misurare il diametro dei fili.
2. Praticare fori nei rilievi sulla protezione in gomma nera.

I fori devono essere di altezza appropriata per consentire il passaggio del cablaggio attraverso la protezione in gomma e nella morsettiera.

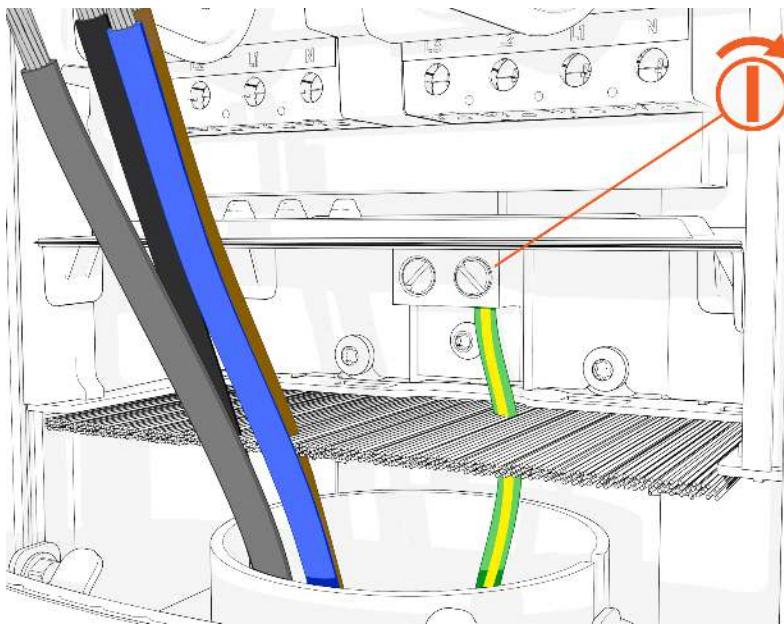


3. Inserire il conduttore (PE) nel terminale PE.



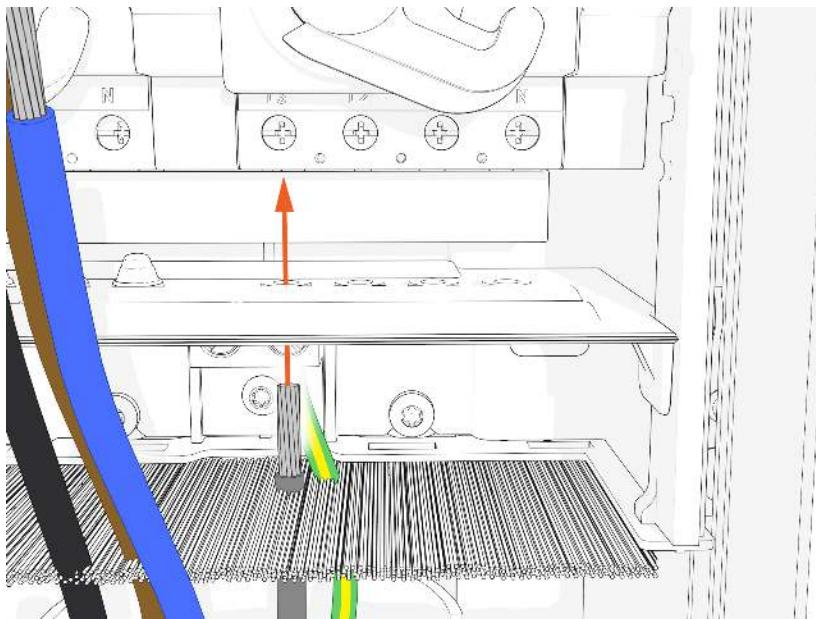
**Nota:** Il gruppo può variare nell'aspetto.

4. Stringere la vite sul terminale PE con una coppia di **2,8 Nm (25 in-lb)**.



**Nota:** Il gruppo può variare nell'aspetto.

5. Inserire il filo L3 nella morsettiera. Per assistenza, esaminare gli schemi di cablaggio riportati in questo capitolo.



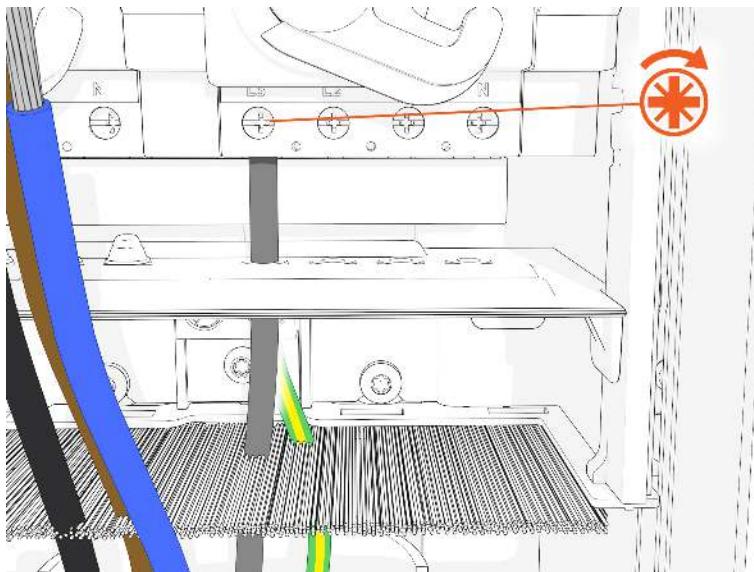
**Nota:** Il gruppo può variare nell'aspetto.

- 
6. Serrare la morsettiera a **2,8 Nm (25 in-lb)**.
- 



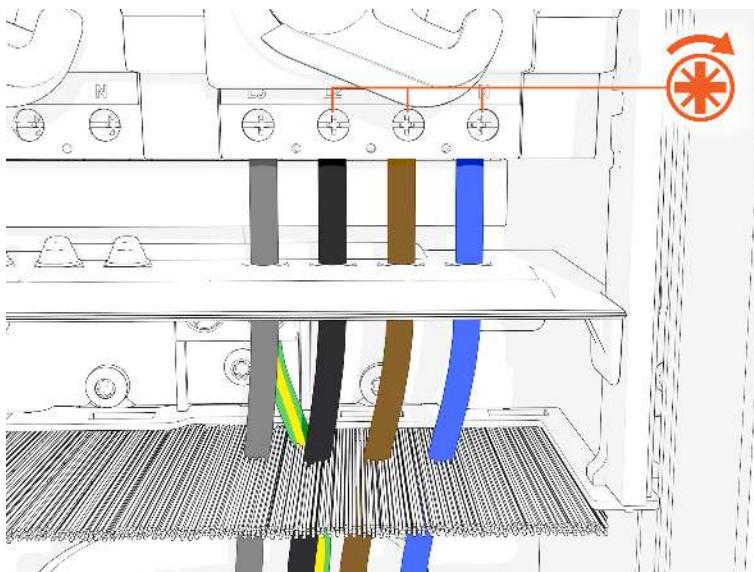
**IMPORTANTE:** Utilizzare una chiave dinamometrica o un cacciavite dinamometrico tarati correttamente per evitare di danneggiare i terminali di ingresso RCCB.

---



**Nota:** Il gruppo può variare nell'aspetto.

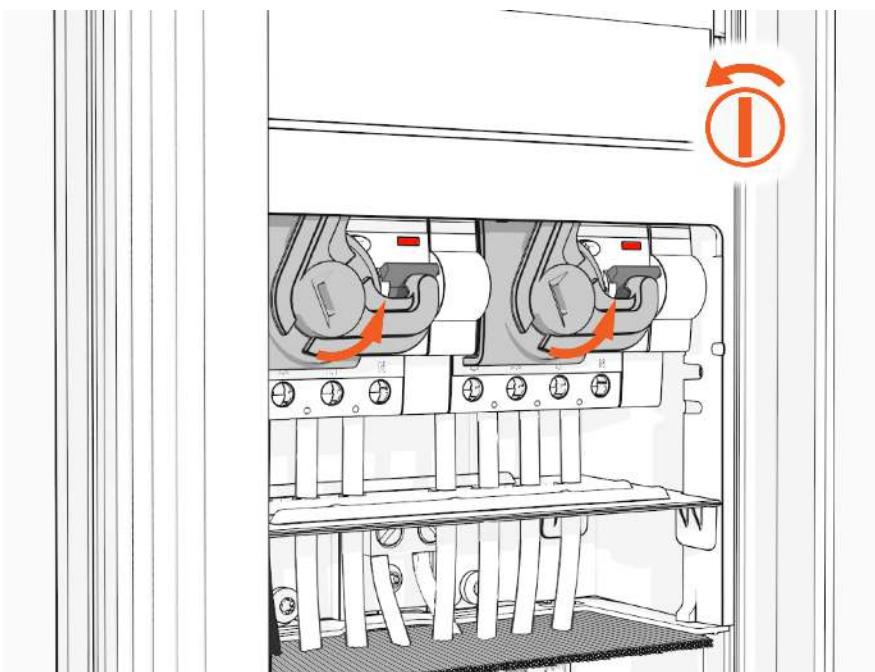
7. Ripetere i passaggi 4 e 5 per i fili L1, L2 e N.



**Nota:** Il gruppo può variare nell'aspetto.

8. Facoltativo: solo configurazioni per condivisione cavi. Assicurare l'adesivo giallo/nero sulla morsettiera non cablato.

9. Accendere gli interruttori della morsettiera. Il rosso indica che l'alimentazione è accesa. Il verde indica che l'alimentazione è spenta.

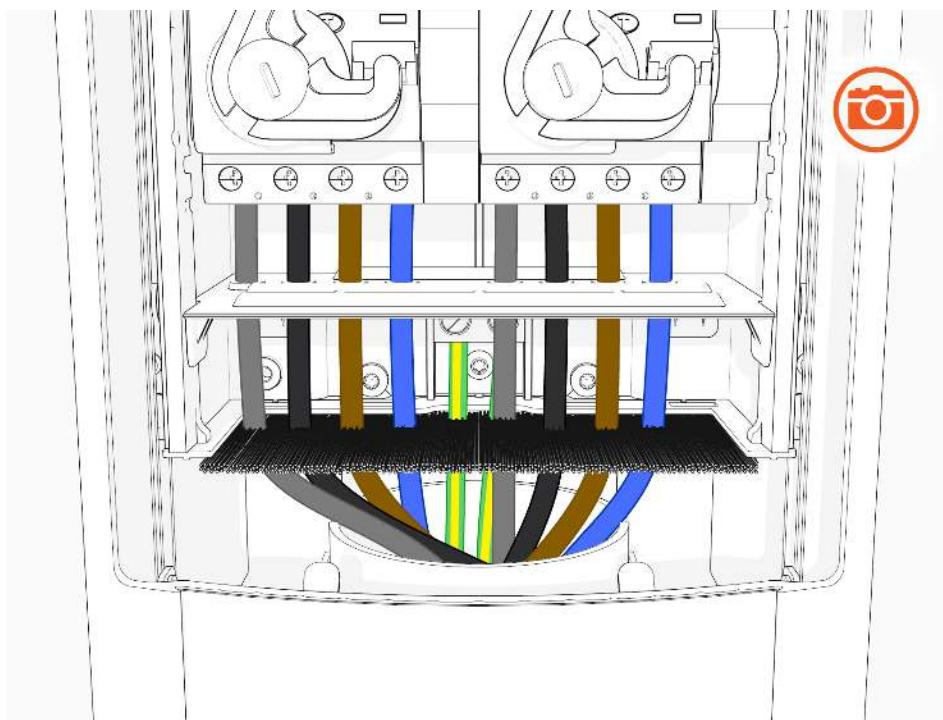


**Nota:** Il gruppo può variare nell'aspetto.



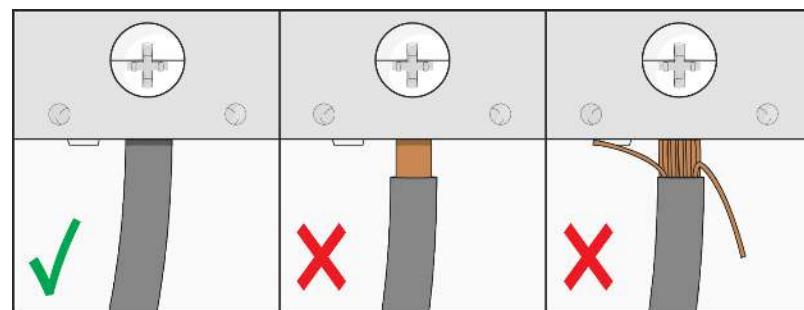
**IMPORTANTE:** Lasciare gli interruttori della morsettiera interni su ON (posizione sollevata) durante il completamento dell'installazione della stazione di ricarica.

- 
10. Al termine, scattare una foto del cablaggio della morsettiera, etichette incluse, da inviare durante la localizzazione.

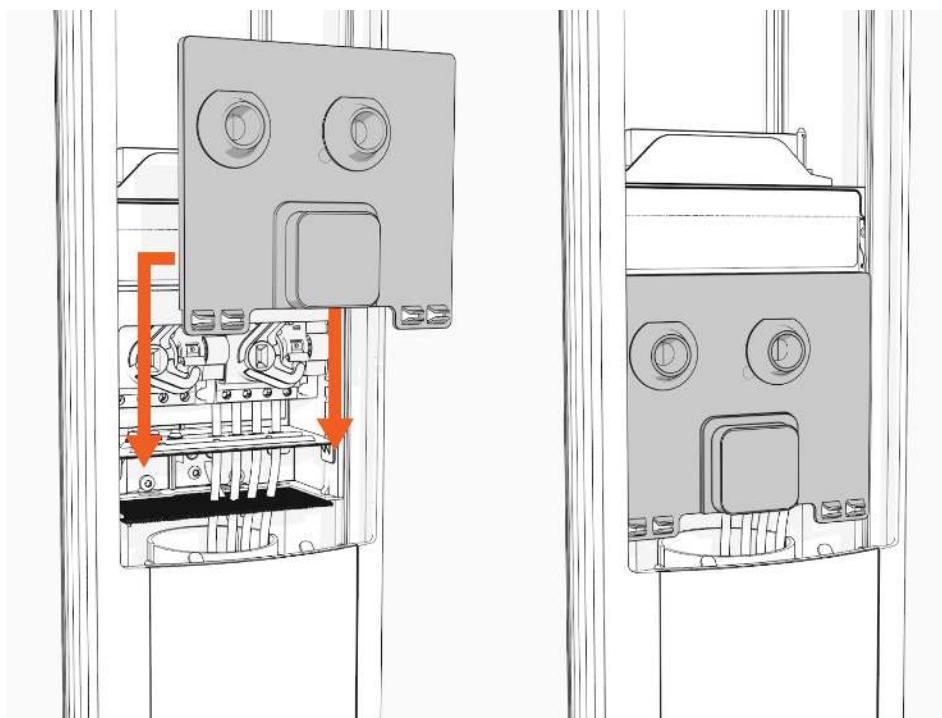


---

**IMPORTANTE:** Non dovrebbe essere visibile alcun filo di rame all'esterno della morsettiera.



11. Far scorrere in basso il coperchio della piastra di alimentazione.



## Schemi di cablaggio

Questi schemi mostrano il cablaggio per l'installazione di stazioni di ricarica CP6000 a porta singola e doppia su:

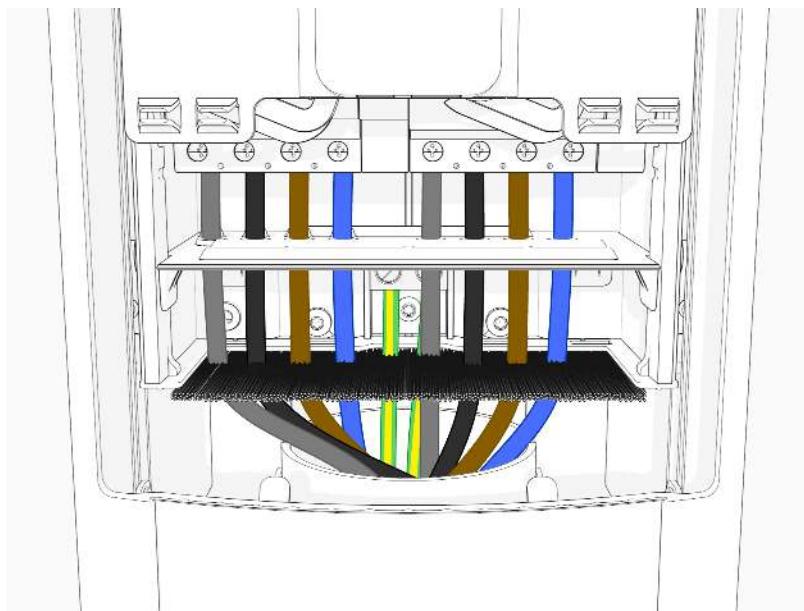
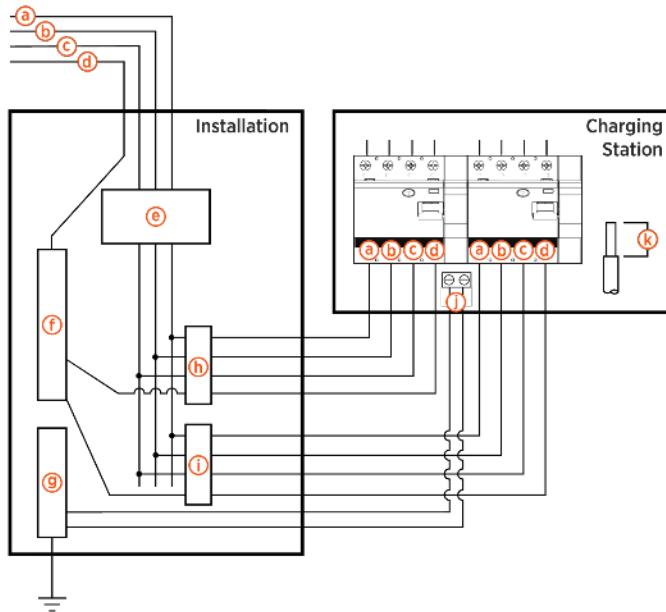
- Un circuito doppio, porta doppia
- Un circuito singolo, porta doppia
- Un circuito singolo, porta singola

Il numero di circuiti dedicati necessari dipende dal tipo di installazione e dalla potenza disponibile nella sede.

Fare riferimento alla scheda tecnica del CP6000 su [chargepoint.com/guides](http://chargepoint.com/guides) per le specifiche elettriche di ingresso e uscita.

## Doppio circuito trifase 400/230 Vca, doppia porta

- a. L3
- b. L2
- c. L1
- d. Neutro
- e. Interruttore principale
- f. Linea del neutro
- g. Linea di terra
- h. Interruttore sinistro
- i. Interruttore destro
- j. Terra
- k. Lunghezza di spelatura del filo 12 mm

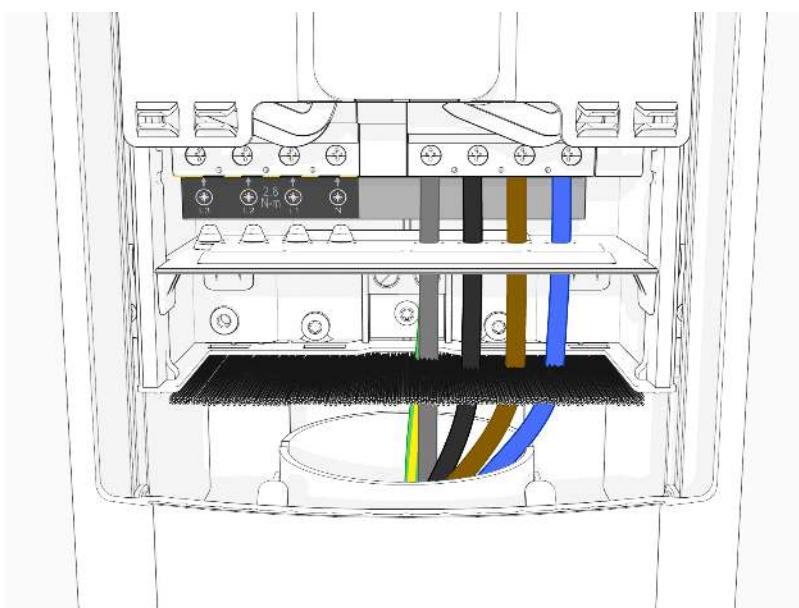
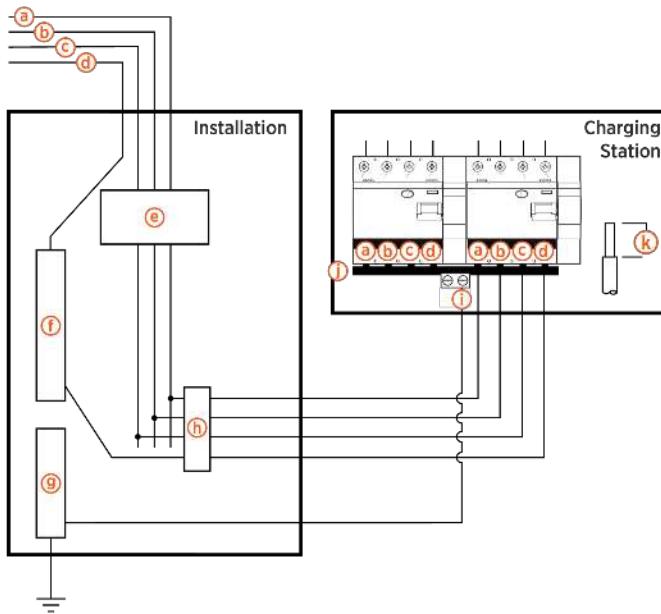


## **Singolo circuito trifase 400/230 Vca, doppia porta**



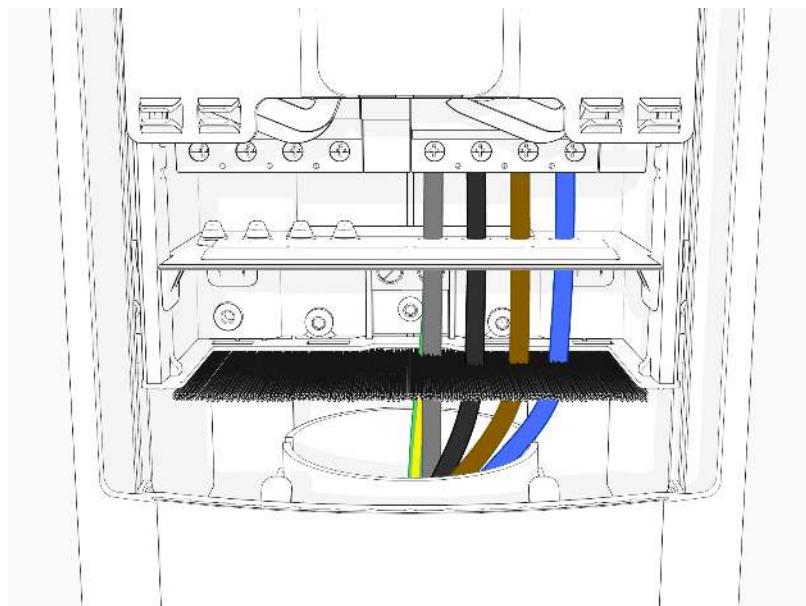
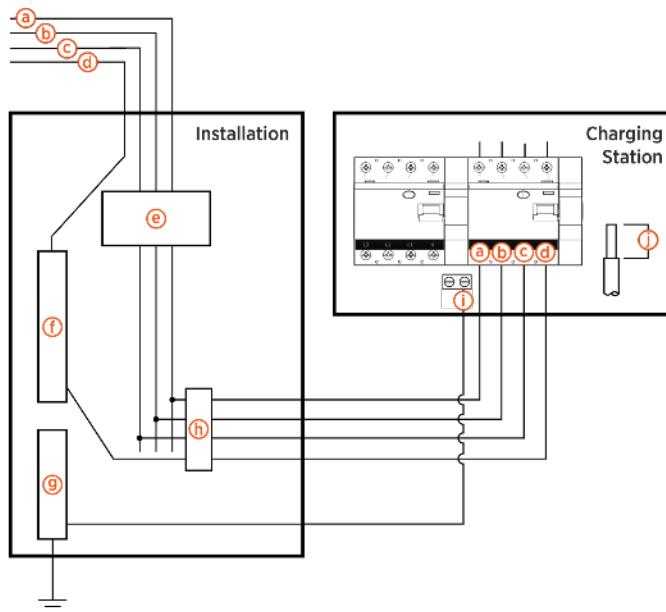
**IMPORTANTE:** Quando si utilizza un circuito singolo per alimentare due porte, è necessario collegare i cavi agli RCCB sul lato destro della morsettiera.

- a. L3
  - b. L2
  - c. L1
  - d. Neutro
  - e. Interruttore principale
  - f. Linea del neutro
  - g. Linea di terra
  - h. Interruttore
  - i. Terra
  - j. Ponticello
  - k. Lunghezza di spelatura del filo 12 mm



## Singolo circuito trifase 400/230 Vca, singola porta

- a. L3
- b. L2
- c. L1
- d. Neutro
- e. Interruttore principale
- f. Linea del neutro
- g. Linea di terra
- h. Interruttore
- i. Terra
- j. Lunghezza di spelatura del filo 12 mm



## Controllo delle tensioni

Intervallo di misurazione	Vca ( $\pm 10\%$ )
Fase-Fase	400
Fase-Neutro	230

1. Fornire alimentazione sul quadro interruttori.
2. Accertarsi con un voltmetro a solenoide che le tensioni sulla morsettiera della stazione di ricarica siano quelle elencate nella tabella precedente.
  - Inserire le sonde di misurazione nei fori sulla parte superiore di ogni morsettiera e controllare la tensione di ingresso.
  - Se le tensioni non rientrano nel 10% delle tensioni elencate nella tabella precedente, accertarsi che il cablaggio sia stato effettuato correttamente. Fare riferimento agli schemi di cablaggio dettagliati riportati in questo capitolo.
  - Per i requisiti di messa a terra, consultare la scheda tecnica della CP6000 sul sito Web di [chargepoint.com/guides](http://chargepoint.com/guides).
3. Risolvere eventuali problemi di cablaggio e accertarsi che le tensioni siano corrette.
4.  **AVVERTENZA:** Isolare la stazione di ricarica sul pannello dell'interruttore prima di risolvere eventuali problemi di cablaggio.
5. Togliere l'alimentazione sul quadro interruttori.

# Linee guida per l'installazione delle stazioni di ricarica CP6000 fornite con alimentazione monofase (Europa)

Se si installa la stazione di ricarica CP6000 come stazione monofase, è necessario tenere conto delle seguenti considerazioni:

## Tipo di pannello

Durante l'installazione, l'installatore può scegliere il tipo di pannello come **monofase o trifase**:

- Selezionare **1 fase** per la configurazione di una stazione di ricarica monofase.

## Numero di cavi in ingresso (alimentazione) cablati alla stazione di ricarica

### Per le stazioni di ricarica (doppia porta) con un singolo cavo di alimentazione



**IMPORTANTE:** Se un singolo circuito di alimentazione monofase alimenta una stazione di ricarica a due porte, è necessario installare un ponticello T1-T1 per il corretto funzionamento di entrambe le porte. Non è consentito utilizzare un ponticello T1-T2. È necessaria l'installazione di un ponticello di gestione dell'alimentazione con condivisione del circuito T1-T1 per garantire che entrambe le porte siano alimentate dalla stessa fase. Il ponticello L1-L1 non ruota le fasi, per cui entrambe le porte assorbono corrente da L1. Se non è disponibile un ponticello T1-T1, contattare ChargePoint per ordinare i ponticelli di gestione dell'alimentazione T1-T1 come richiesto.

### Per le stazioni di ricarica (doppia porta) con un doppio cavo di alimentazione

Ogni porta avrà il proprio cavo di alimentazione, quindi non è necessario alcun ponticello di gestione dell'alimentazione con condivisione del circuito.

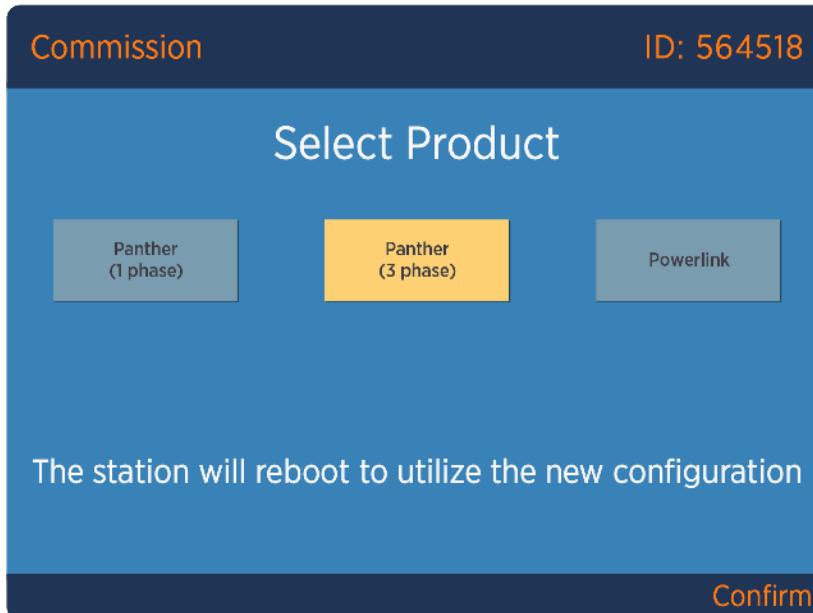
## Per la gestione energetica basata su cloud (se applicabile)

Per la gestione energetica basata su cloud ospitata da ChargePoint, assicurarsi che entrambe le porte utilizzino la stessa fase, anche se fornita da due cavi diversi. Le stazioni di ricarica che non utilizzano la gestione energetica possono avere fasi diverse per ogni porta.

### Nota:

- Evitare qualsiasi rotazione di fase tra le porte. Le stazioni di ricarica con rotazione di fase non possono supportare la gestione energetica monofase basata su cloud.
- Non utilizzare un singolo cavo a 5 fili per fornire fasi diverse a entrambe le porte. Questa configurazione non è supportata e può portare a comportamenti indesiderati. Contatta ChargePoint se questa è l'unica opzione disponibile.

- Quando si configura la stazione di ricarica come **monofase** e se presentata con la pagina della **Commissione**, selezionare comunque l'opzione della stazione di ricarica **trifase**. Questo indica solo che tutte le stazioni di ricarica CP6000 UE sono **trifase**, anche se cablate come stazione monofase. Se viene visualizzata l'opzione **monofase** (come evidenziato), questo indica ulteriormente che la stazione di ricarica UE è individuata in modo errato e deve essere corretta prima di procedere.



---

## Schemi di cablaggio per installazione monofase

Questi schemi mostrano il cablaggio per l'installazione di stazioni di ricarica CP6000 a porta singola e doppia su:

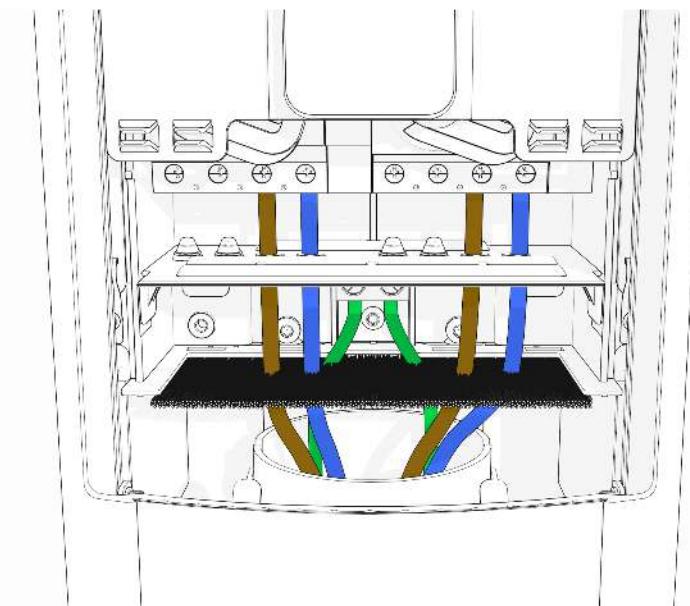
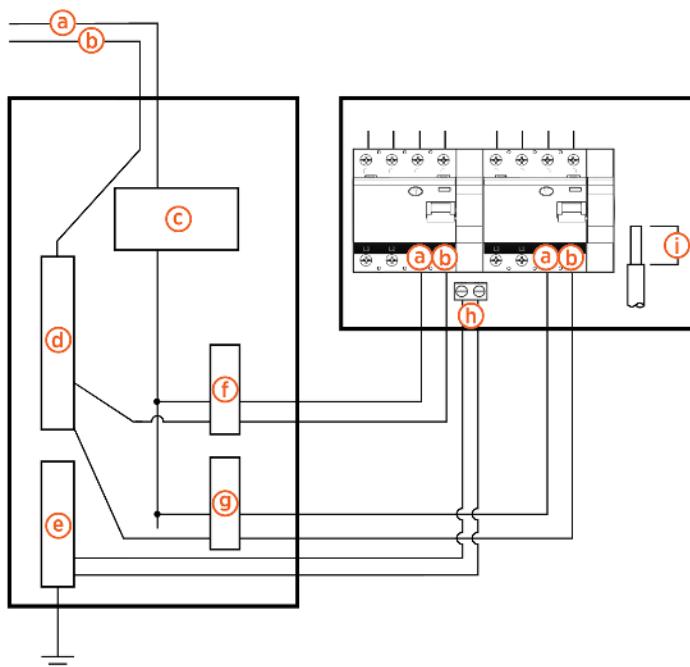
- Un circuito doppio, porta doppia
- Un circuito singolo, porta doppia
- Un circuito singolo, porta singola

Il numero di circuiti dedicati necessari dipende dal tipo di installazione e dalla potenza disponibile nella sede.

Fare riferimento alla scheda tecnica del CP6000 su [chargepoint.com/guides](http://chargepoint.com/guides) per le specifiche elettriche di ingresso e uscita.

## Doppio circuito monofase 230 Vca, doppia porta

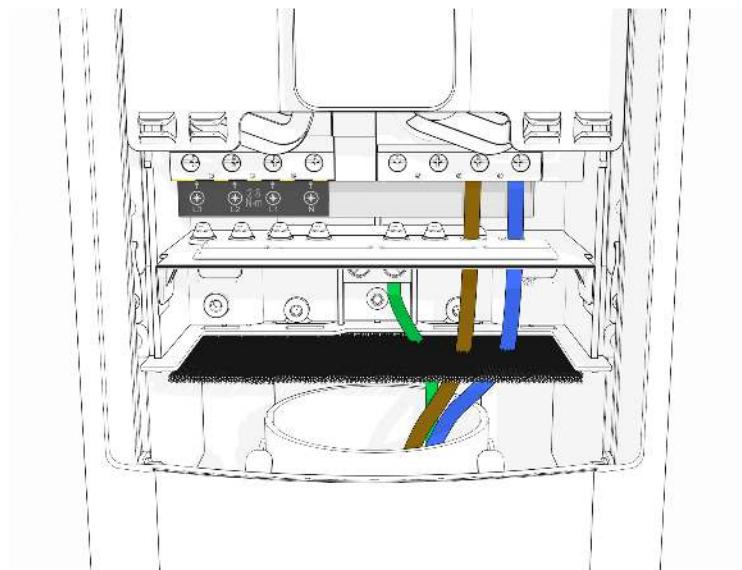
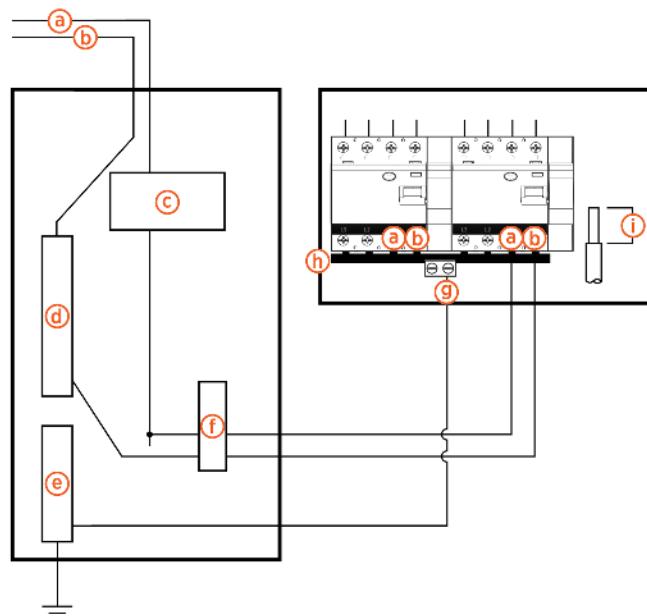
- a. L1
  - b. Neutro
  - c. Interruttore principale
  - d. Linea del neutro
  - e. Linea di terra
  - f. Interruttore sinistro
  - g. Interruttore destro
  - h. Terra
  - i. Lunghezza di spelatura del filo 12 mm



**Nota:** Si consiglia di passare il neutrale anche attraverso gli interruttori principali (un requisito specifico per paese). In una configurazione a doppio ingresso, ogni ingresso deve essere collegato al proprio interruttore; non è consentito un singolo interruttore per entrambi gli ingressi. Sono necessari due interruttori principali.

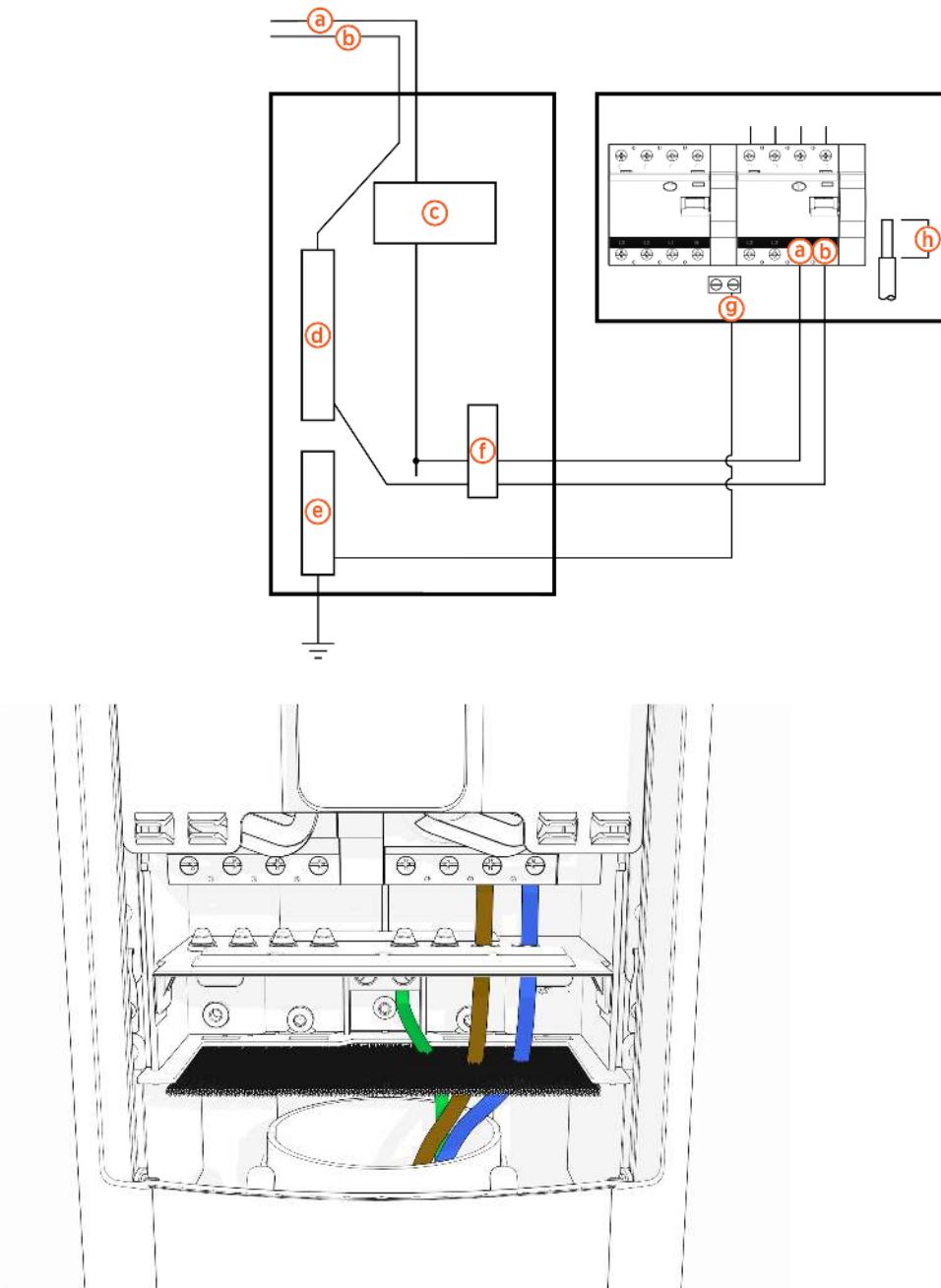
## Circuito singolo monofase 230 VCA, doppia porta

- a. L1
- b. Neutro
- c. Interruttore principale
- d. Linea del neutro
- e. Linea di terra
- f. Interruttore
- g. Terra
- h. Ponticello T1 - T1
- i. Lunghezza di spelatura del filo 12 mm



## Circuito singolo monofase 230 VCA, porta singola

- a. L1
- b. Neutro
- c. Interruttore principale
- d. Linea del neutro
- e. Linea di terra
- f. Interruttore
- g. Terra
- h. Lunghezza di spelatura del filo 12 mm



## Controllo delle tensioni



**IMPORTANTE:** Assicurarsi che il Neutrale si colleghi a terra nel sistema per i codici applicabili.

La tabella seguente elenca le misurazioni di tensione di ingresso previste.

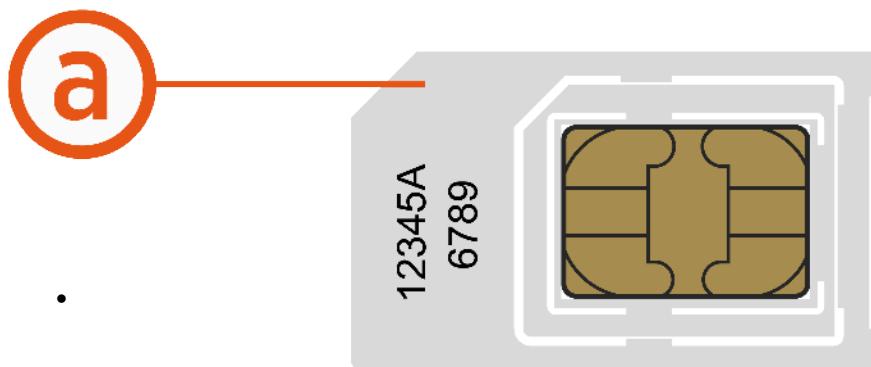
Intervallo di misurazione	Vca ( $\pm 10\%$ )
L-N	230

- 
1. Fornire alimentazione sul quadro interruttori.
  2. Accertarsi con un voltmetro a solenoide che le tensioni sulla morsettiera della stazione di ricarica siano quelle elencate nella tabella precedente.
    - Inserire le sonde di misurazione nei fori sulla parte superiore di ogni morsettiera e controllare la tensione di ingresso.
    - Se le tensioni non rientrano nel 10% delle tensioni elencate nella tabella precedente, accertarsi che il cablaggio sia stato effettuato correttamente. Fare riferimento agli schemi di cablaggio dettagliati riportati in questo capitolo.
    - Per i requisiti di collegamento a terra, consultare la scheda tecnica della stazione di ricarica CP6000 sul sito web [chargepoint.com/guides](http://chargepoint.com/guides).
  3. Risolvere eventuali problemi di cablaggio e accertarsi che le tensioni siano corrette.
  4. Togliere l'alimentazione sul quadro interruttori.

# Assemblaggio della stazione di ricarica 5

## Installare la scheda SIM

La CP6000 include *due* schede SIM separate: un chip integrato e uno slot SIM che consente lo scambio. Questa SIM secondaria supporta le schede SIM fisiche e se la scheda SIM aggiuntiva fornita con la testa dell'unità è a punzone multiplo o scomponibile, come nell'esempio di seguito, allora assicurarsi di perforare le dimensioni corrispondenti alla SIM sostituita nell'unità. La CP6000 utilizza la **Mini SIM (2FF)**.



**(a) Mini SIM (2 FF)**  
**Nota:**

- La dimensione e la forma di una SIM fisica sono note come fattore di forma (FF).

Le SIM sono disponibili in una gamma di dimensioni rimovibili standard che vanno da 1 FF a 4 FF.

---

### ATTENZIONE: Solo per le installazioni UE

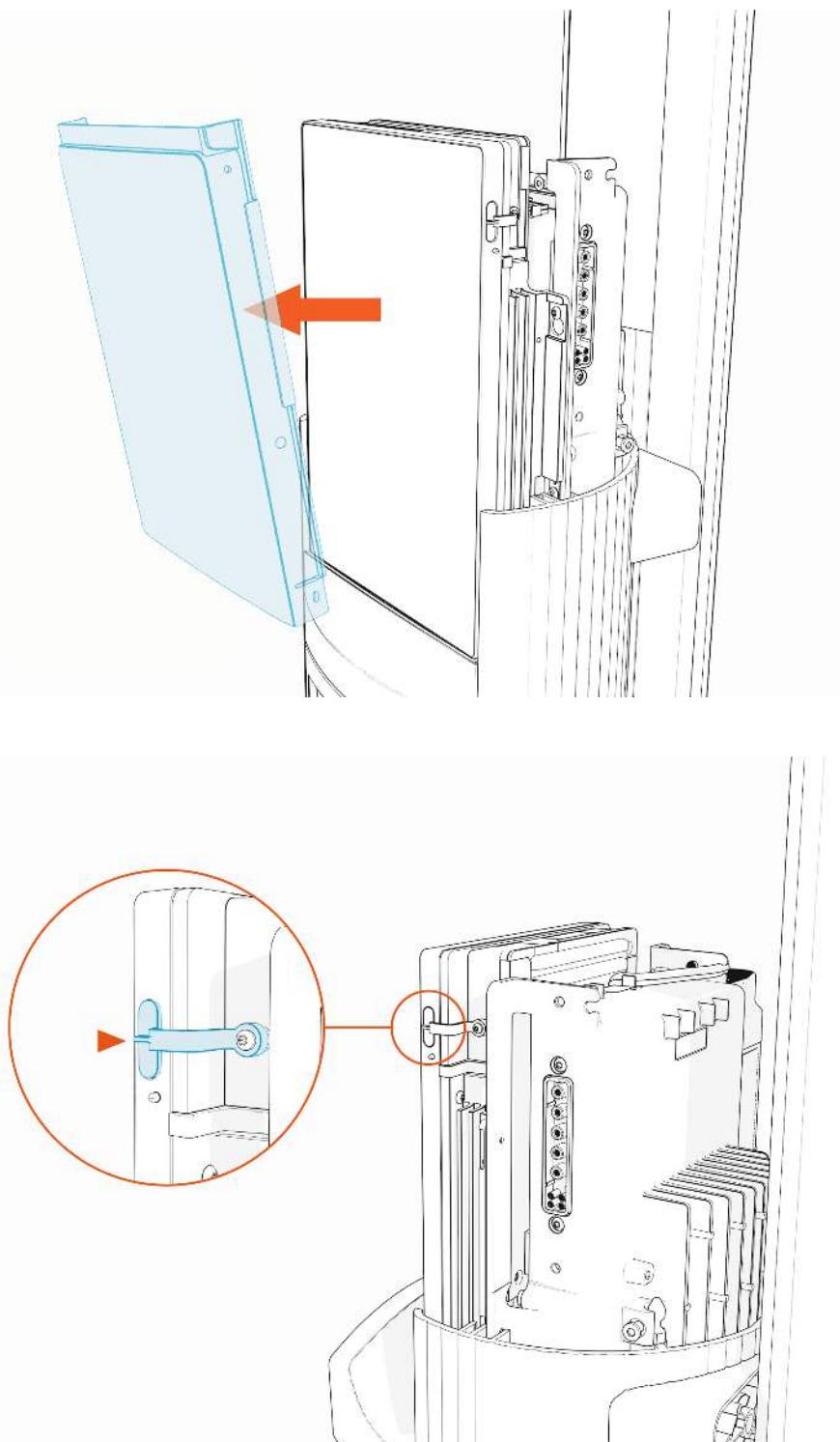


- La scheda SIM aggiuntiva registrata alla testa dell'unità è fornita per aumentare la copertura **solo nell'UE**.
  - Seguire le istruzioni fornite di seguito per sostituire la scheda SIM preinstallata con quella registrata all'unità principale della stazione di ricarica.
- 

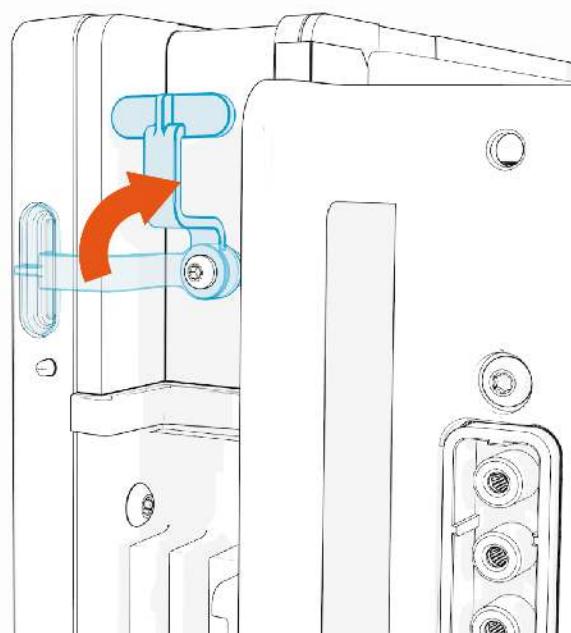
Procedura da seguire:

1. Rimuovere la scheda SIM dal suo supporto spingendola con fermezza.
2. Rimuovere il tappo superiore per accedere al pannello di servizio (posizione).

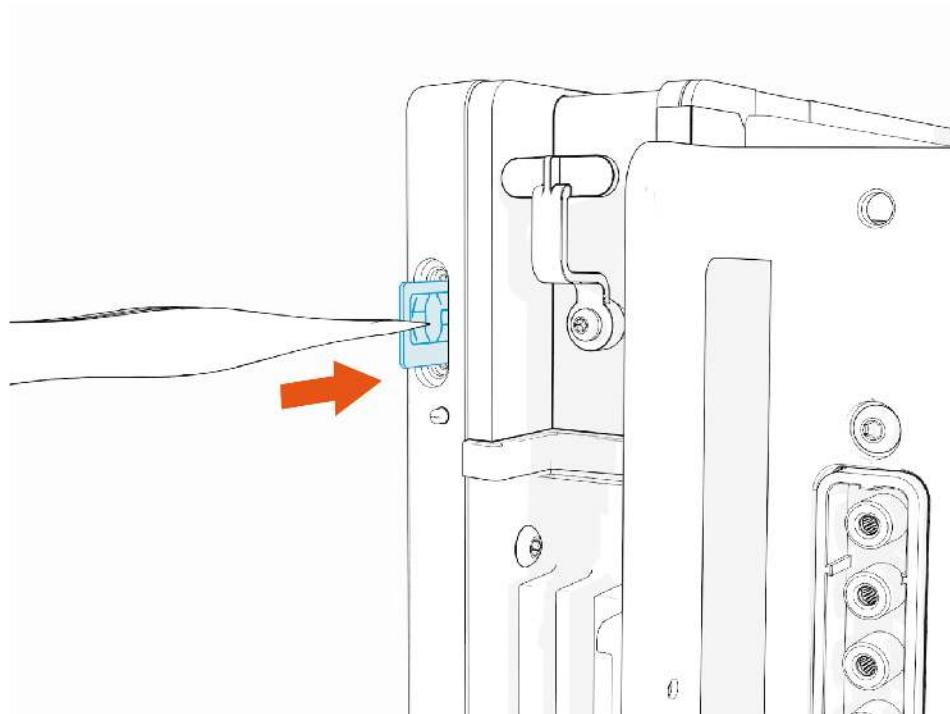
3. Rimuovere la lente anteriore per individuare la spina della SIM sul gruppo testa.



- 
4. Sollevare la spina della SIM situata sul gruppo testa.



5. Inserire il bordo dentellato della scheda SIM nello slot con la tacca rivolta verso l'alto. Farla scorrere nello slot e utilizzare un angolo del supporto della scheda SIM o una pinzetta per spingerla **completamente** nello slot finché non entra in posizione con un clic. Fare riferimento alle istruzioni di orientamento stampate sul lato del gruppo testa.



- 
6. Dopo aver fissato la scheda SIM in posizione, riportare la spina della SIM alla sua posizione originale e ricollegare l'obiettivo anteriore.

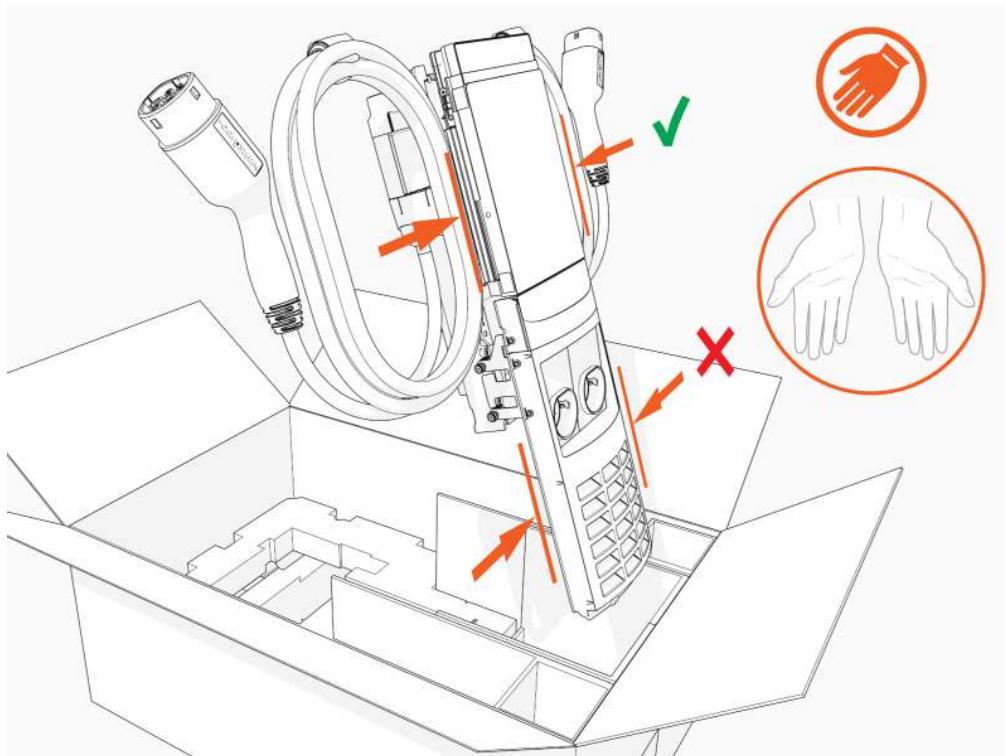
Procedere a collegare il gruppo testa per posizionare il tappo superiore e preparare il gruppo testa.

## Collegamento del gruppo testa

Rimuovere il gruppo testa dall'imbocco mantenendolo per le parti in fusione metallica.



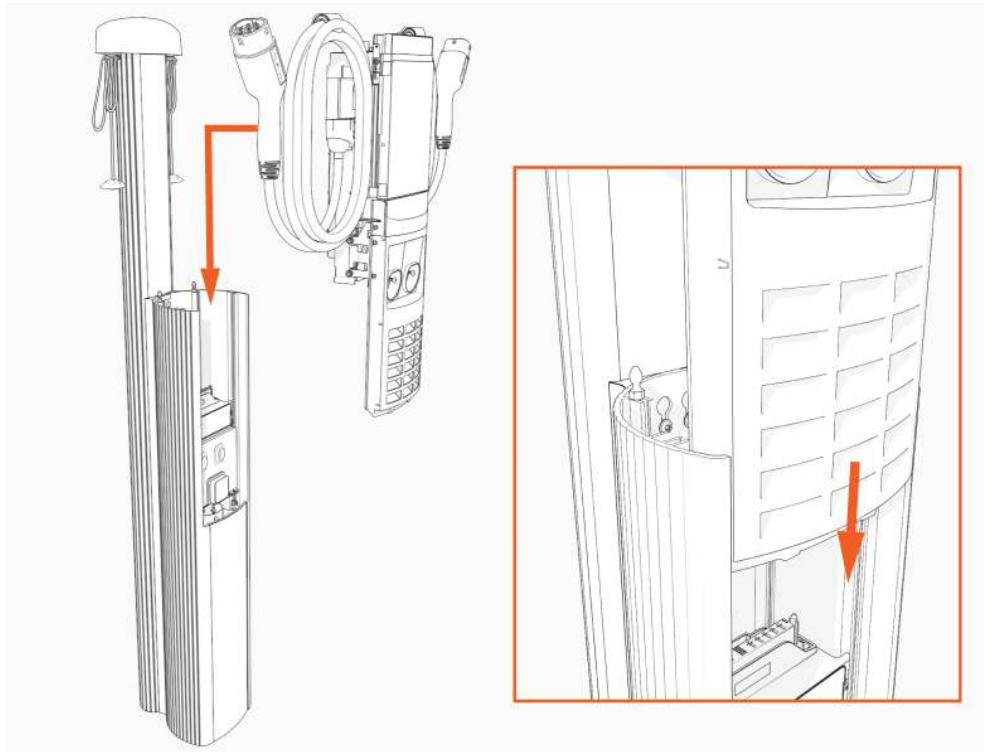
**IMPORTANTE:** Indossare guanti protettivi. Mantenere i bordi metallici del gruppo testa, non il coperchio anteriore in plastica, per evitare di danneggiare il coperchio anteriore.



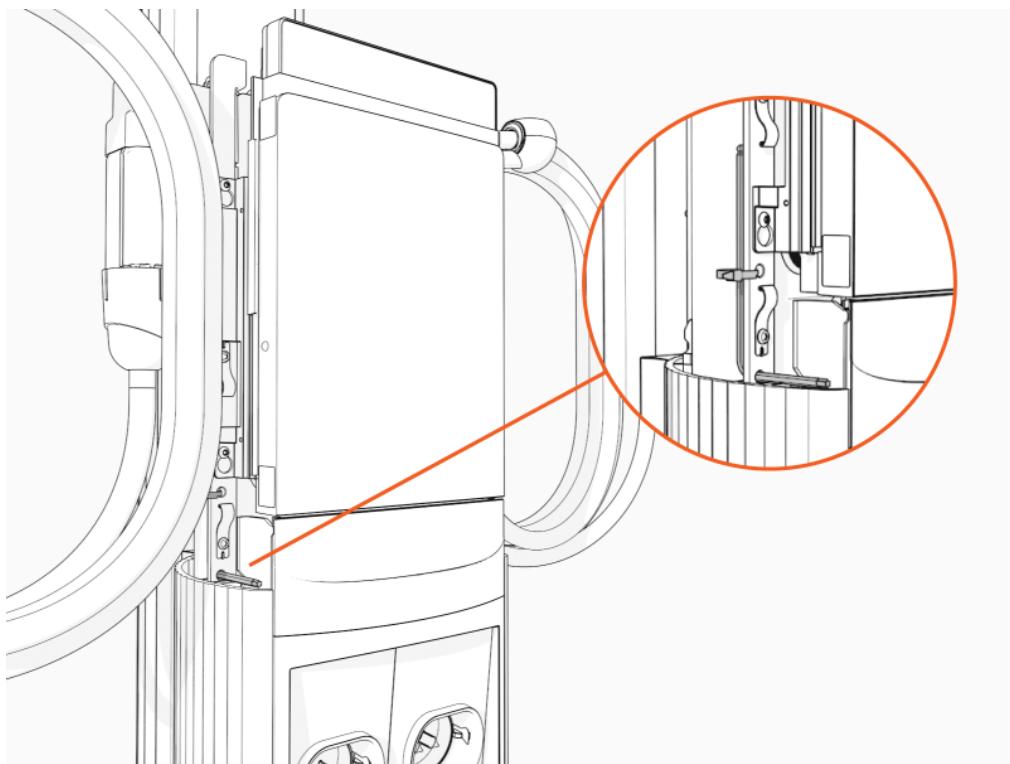
Allineare le guide sul gruppo testa con il piedistallo e farlo scorrere nel suo involucro.



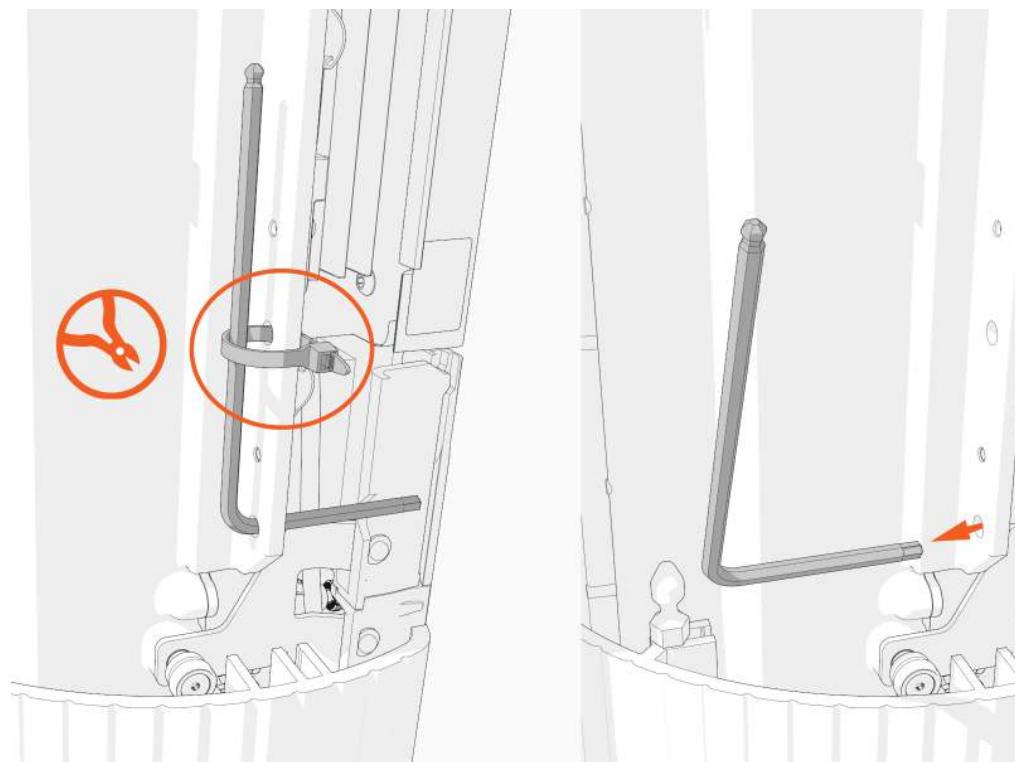
**IMPORTANTE:** Attenzione a non danneggiare i cavi durante l'installazione del gruppo testa.



Il gruppo testa poggia sulla chiave a L collegata al lato del gruppo.

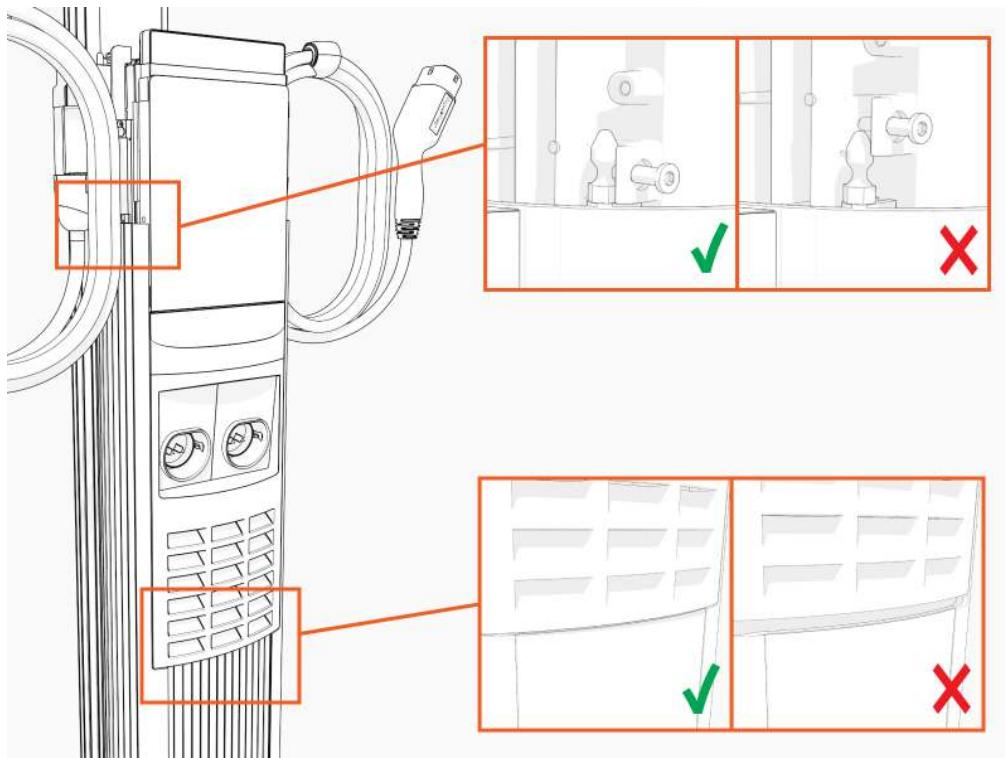


Rimuovere la chiave a L.

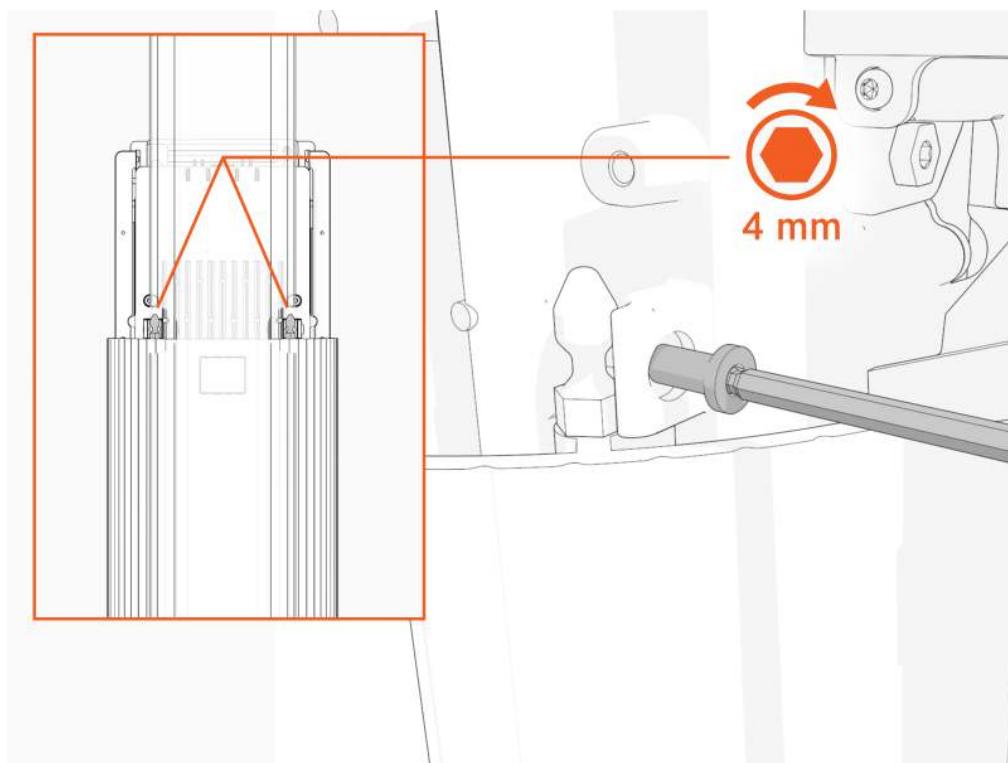


Far scorrere il gruppo testa fino in fondo all'involucro del piedistallo. Accertarsi che il gruppo testa sia inserito completamente.

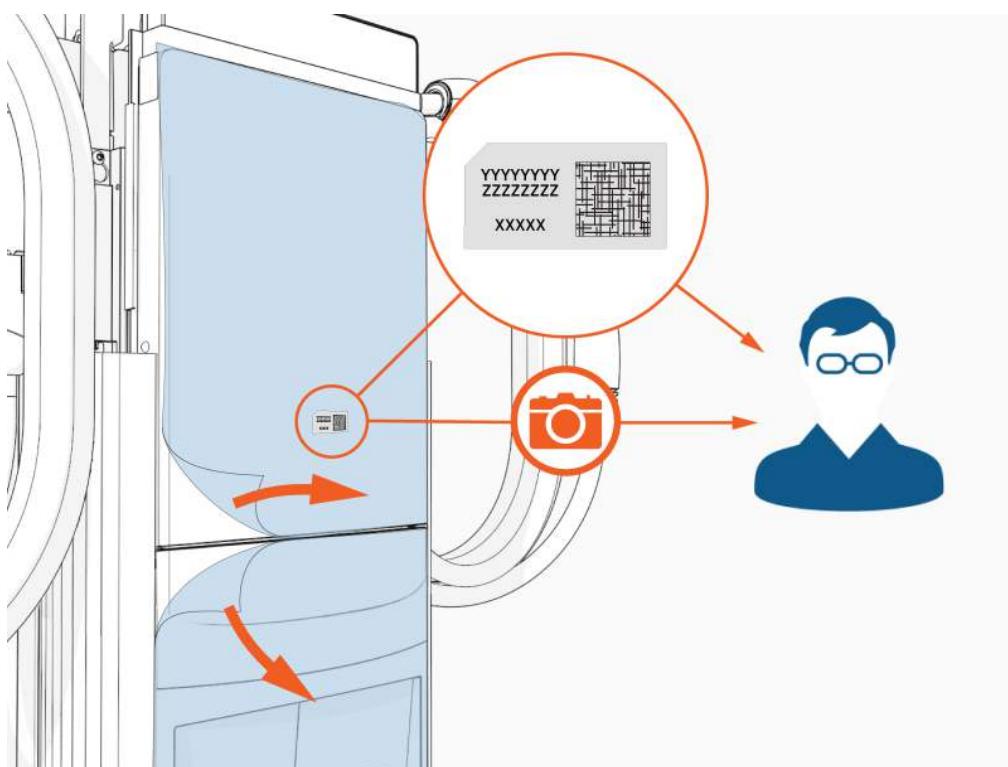
**Nota:** Se il gruppo testa non scivola completamente nell'alloggiamento del piedistallo, controllare che la piastra di alimentazione sia posizionata correttamente.



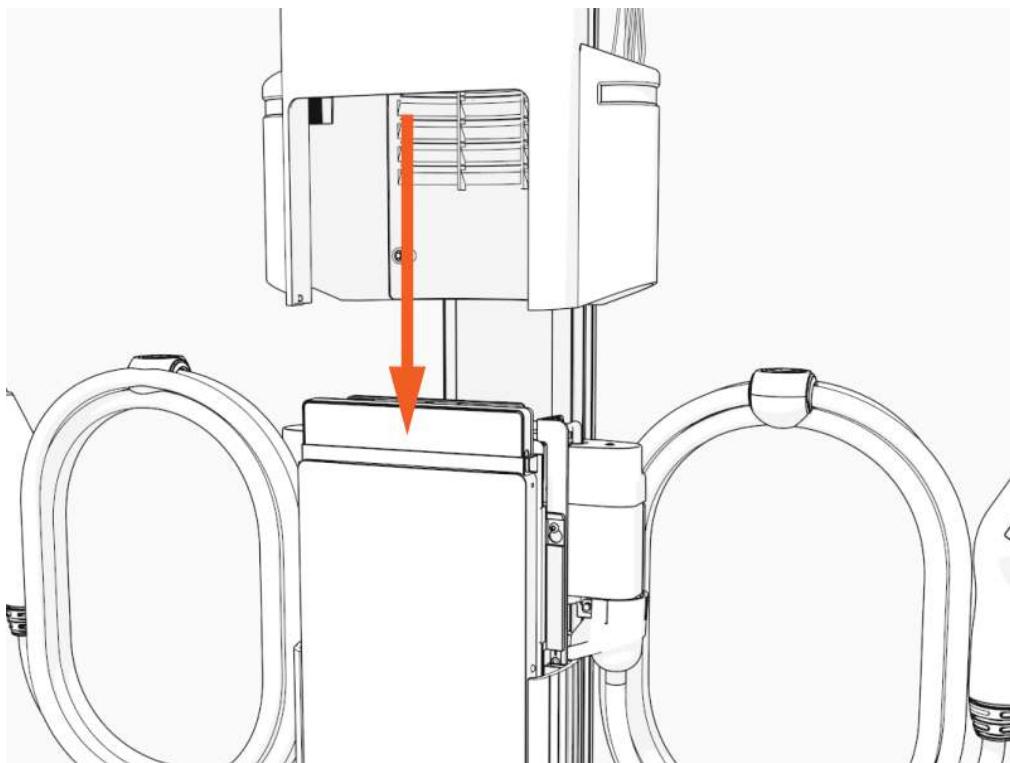
Utilizzando la chiave a L o l'utensile esagonale da 4 mm, stringere le due viti.



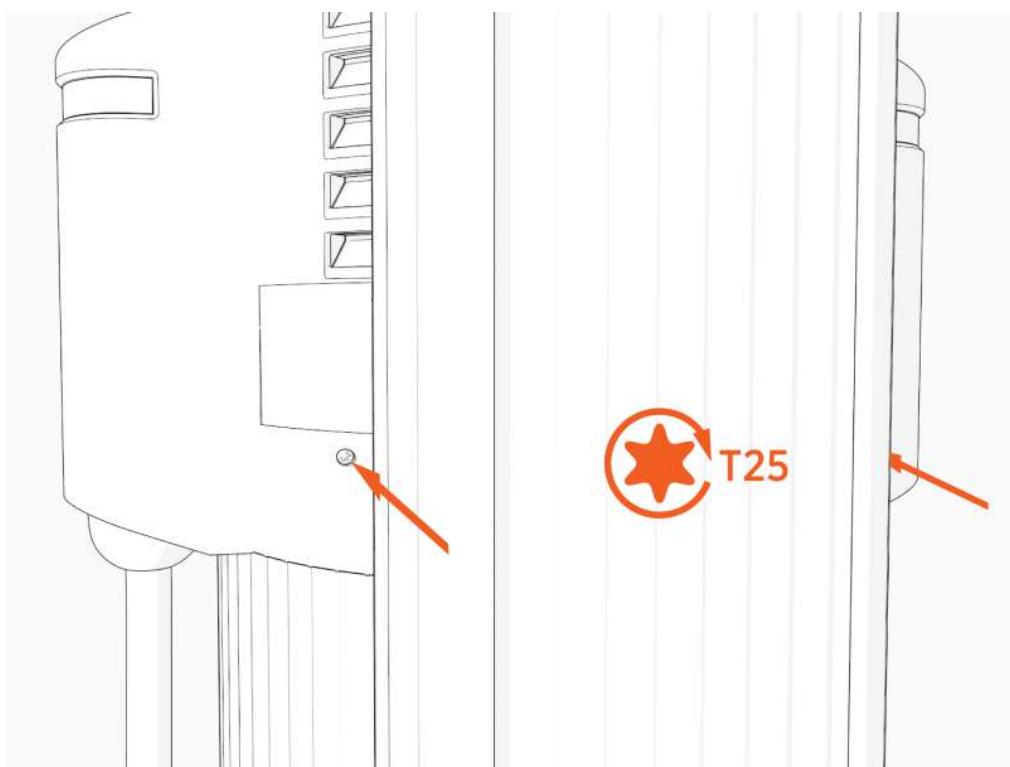
Scattare una foto dell'etichetta di attivazione, rimuovere la pellicola protettiva e consegnarla al proprietario della stazione insieme all'etichetta.



Far scorrere il tappo superiore sul gruppo testa, regolandolo come necessario per liberare i cavi SEVC, finché non si inserisce in posizione.



Stringere le due viti prigioniere con una coppia di **1,1 N·m (10 pollici libbra)**.



# Installare le etichette di valutazione

L'etichetta di valutazione corrisponde al valore di amperaggio. Individuare se la configurazione della stazione di ricarica è per una porta singola o doppia con condivisione del circuito, quindi applicare l'etichetta di valutazione appropriata per il valore elettrico. Inoltre, assicurarsi che siano applicate le etichette di valutazione corrette in base alla regione (NA o UE) poiché il valore e gli standard possono differire.

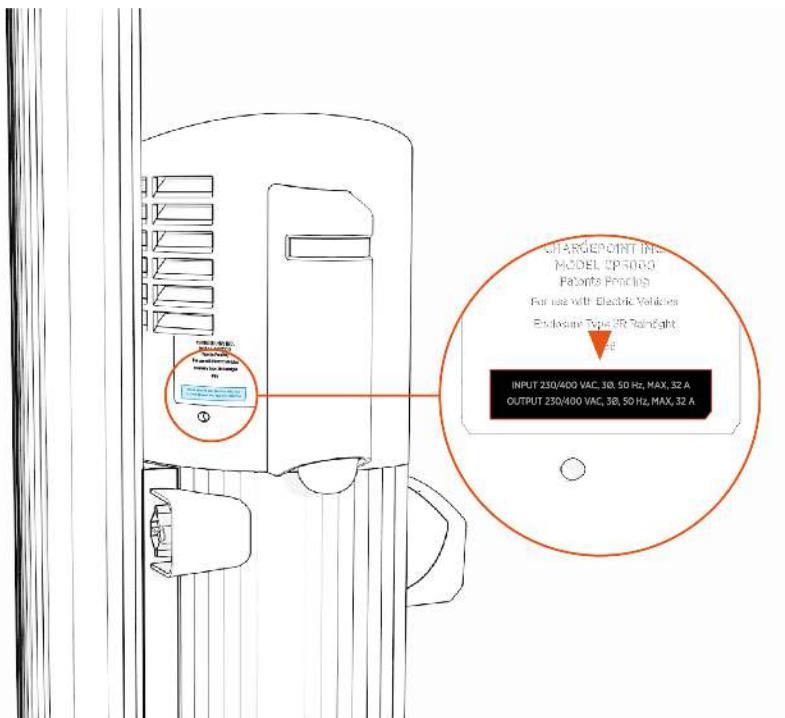
1. Individuare la scheda dell'etichetta di valutazione fornita con la stazione di ricarica CP6000.
2. Assicurarsi che l'etichetta selezionata dalla scheda dell'etichetta di valutazione corrisponda al valore dell'interruttore installato nella configurazione elettrica.



**IMPORTANTE:** L'etichetta di valutazione deve corrispondere al valore della configurazione del sistema della stazione di ricarica.

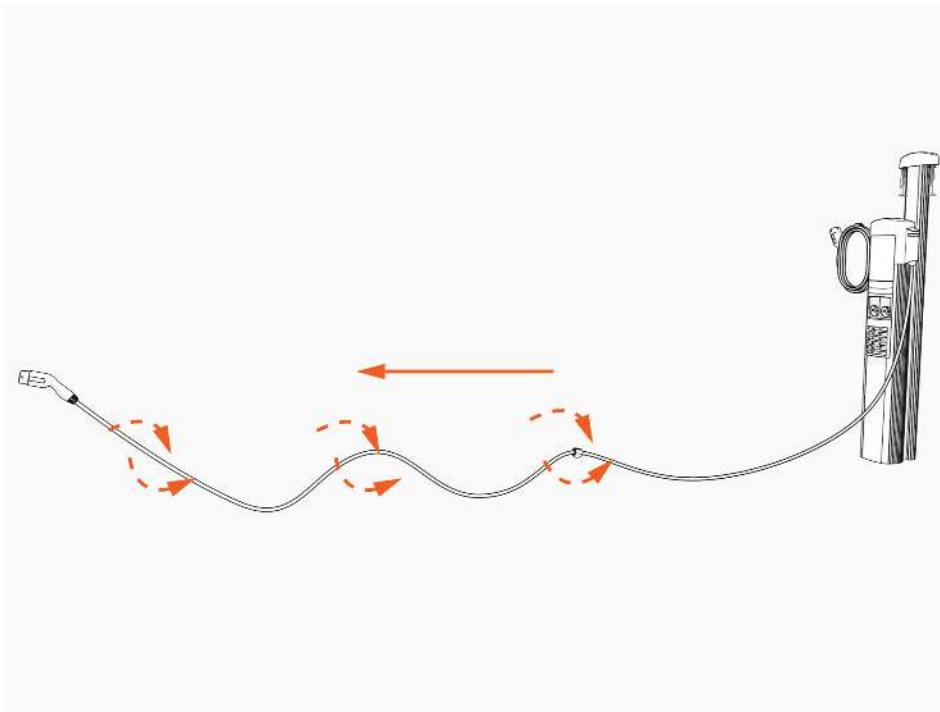
3. Applicare l'etichetta di valutazione sul tappo superiore, dietro l'orecchio destro. Se è già stata applicata un'etichetta di valutazione predefinita dal produttore, posizionare la nuova etichetta sull'etichetta di valutazione predefinita per indicare il valore configurato dall'installatore.

**Nota:** Posizionare un'etichetta generica sul quadro elettrico e apporre un'etichetta di valutazione aggiuntiva direttamente sulla stazione di ricarica.

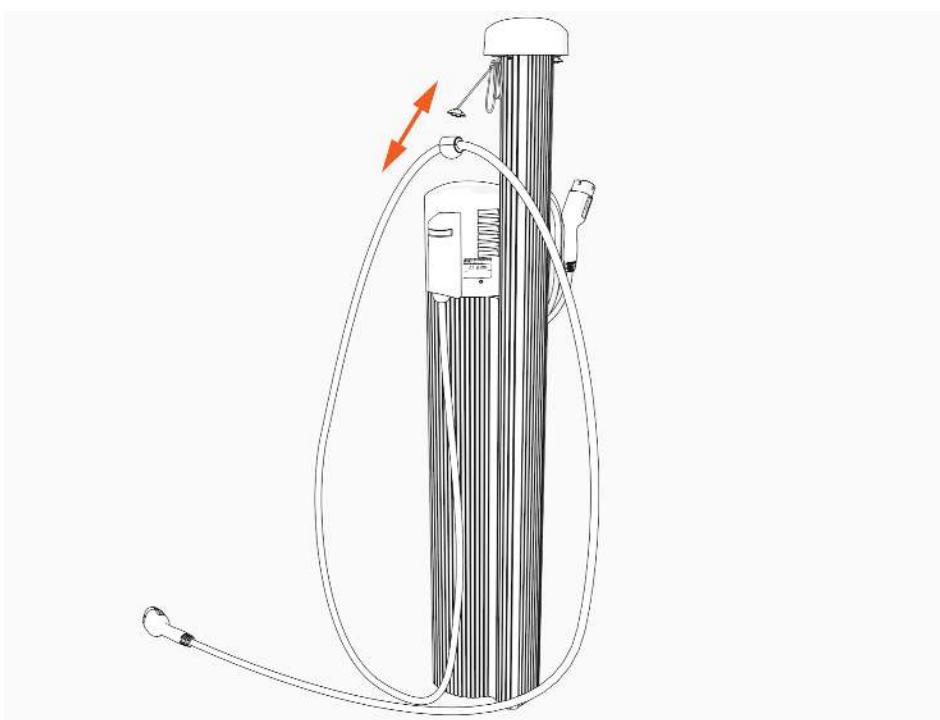


## Installazione dei serracavi

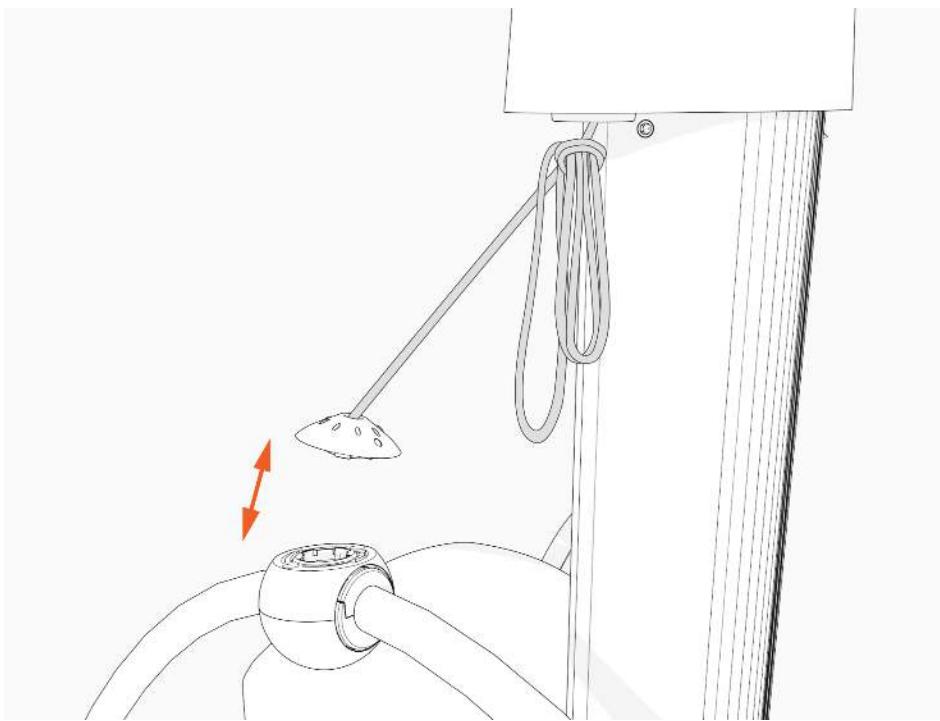
1. Srotolare il cavo di ricarica stendendolo con attenzione per l'intera lunghezza, allontanandosi dalla stazione di ricarica. Ruotare il connettore in modo da eliminare pieghe e attorcigliamenti.



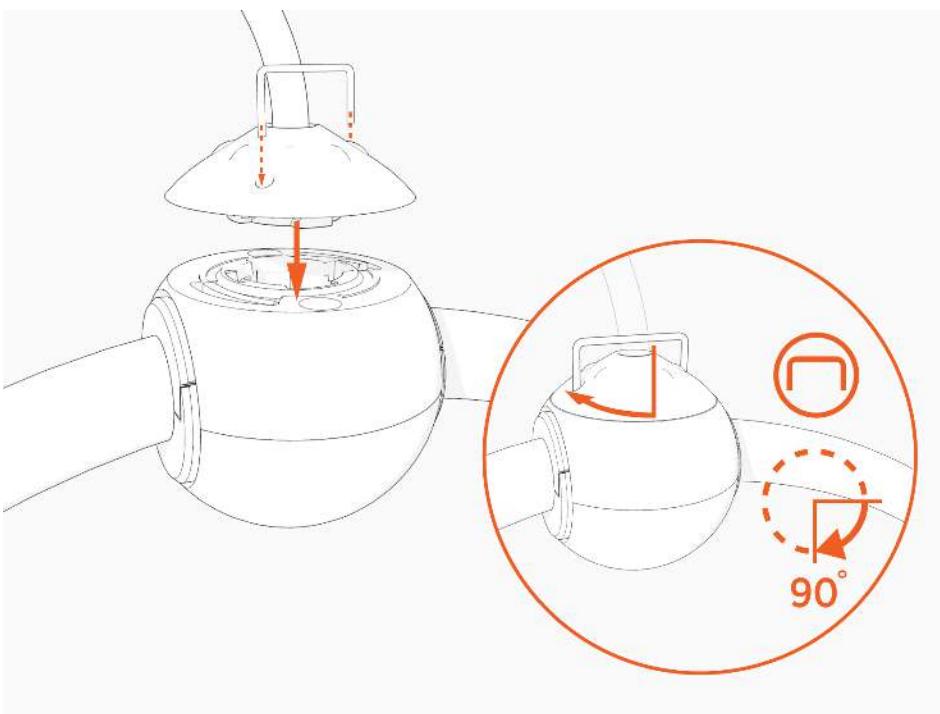
2. Collocare i cavi di ricarica vicino alla base della stazione di ricarica.



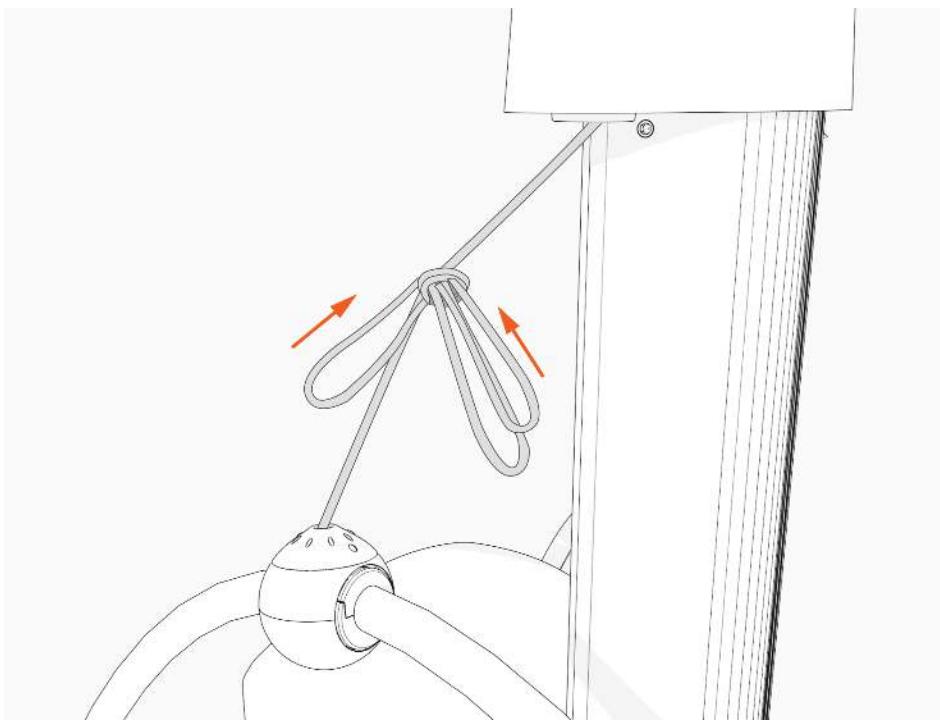
- 
3. Allineare il cuscinetto di fine corsa su ogni fune alla sede corrispondente sul serracavo.



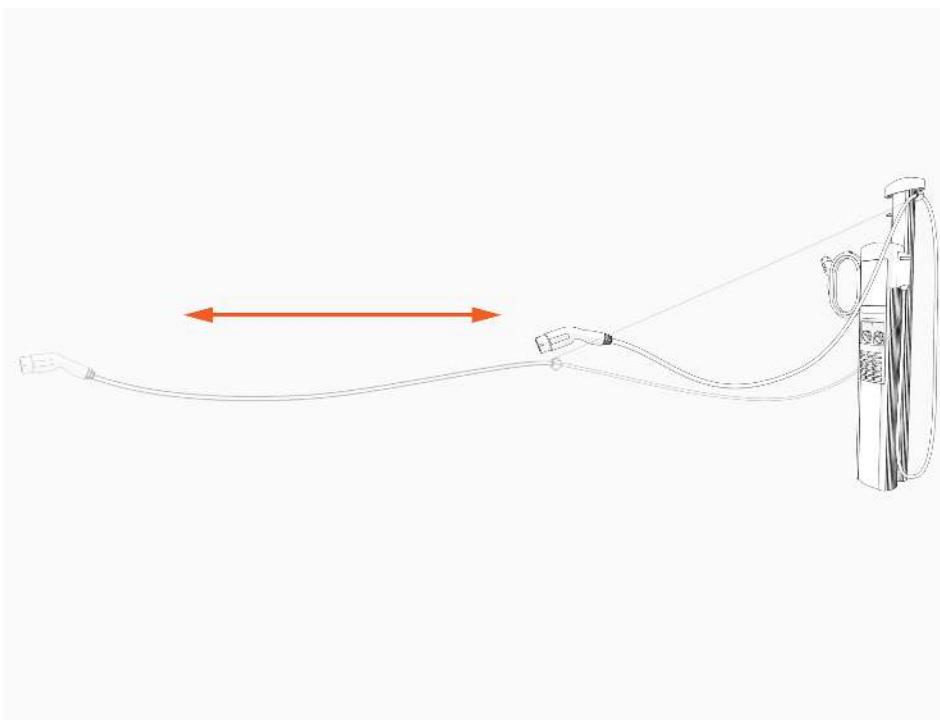
4. Utilizzando l'attrezzo fornito, spingere verso il basso ruotando il cuscinetto del nodo in senso orario di circa 1/4 di giro per collegare il serracavo.



5. Sciogliere il nodo vicino alla parte superiore del kit di gestione cavi CMK.

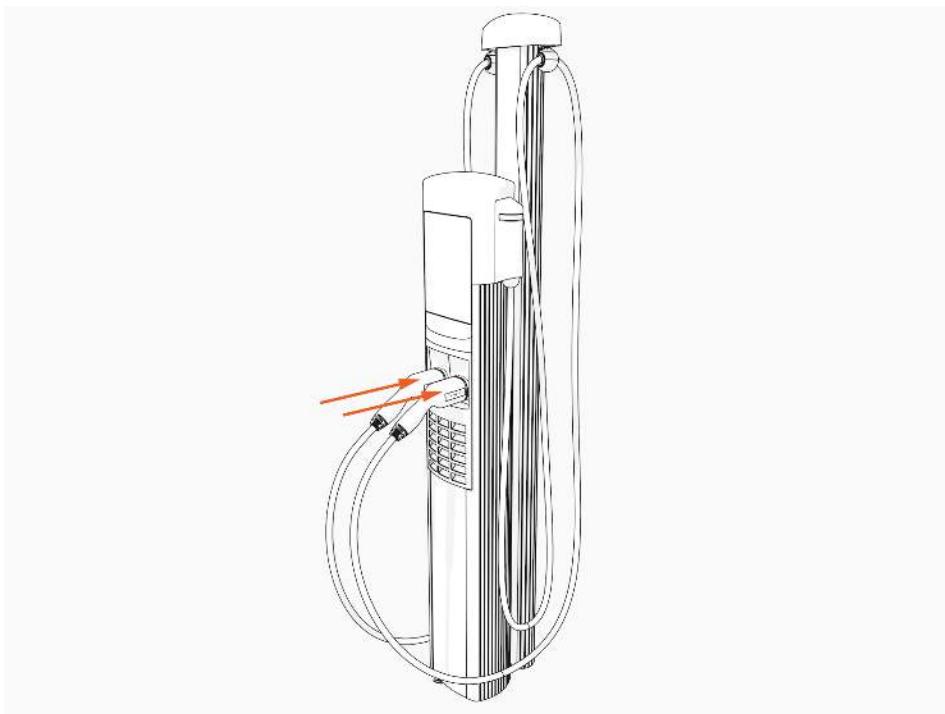


6. Verificare che il cavo di ricarica si estenda e si ritragga completamente e senza resistenze.



---

7. Inserire i cavi di ricarica nei supporti corrispondenti.



# Completamento della configurazione della stazione di ricarica

Per completare la configurazione, è necessario aver completato la formazione per installatori e aver ricevuto il login installatore. Per completare i passaggi successivi, occorre:

- Login di installatore
- Etichetta di attivazione (incluso indirizzo MAC), se non è ancora applicata al coperchio superiore
- Uno smartphone con fotocamera, scansione di codici QR (in genere integrata nell'app della fotocamera), connettività Internet e l'app
- L'esatta localizzazione (dell'area di parcheggio) in cui è fisicamente montata la stazione di ricarica CP6000

## Accensione

Accendere la stazione sul quadro interruttori. Se la stazione non si accende, spegnerla e accertarsi che il gruppo testa sia totalmente inserito nell'involucro.

## Fasi successive

Utilizzare uno dei due metodi seguenti per configurare e individuare la stazione di ricarica:

- Installazione guidata ChargePoint e Pinpoint Portal
  - o
- App ChargePoint Installer

## Installazione guidata e Pinpoint Portal

Quando si accende la stazione di ricarica, viene avviata l'installazione guidata a schermo. La procedura guidata verifica il funzionamento della stazione di ricarica ed esegue attività di configurazione base.



**IMPORTANTE:** La localizzazione consente ai conducenti di individuare rapidamente la stazione di ricarica su una mappa. Accertarsi di localizzare precisamente la stazione di ricarica quando richiesto dall'installazione guidata.

Prima di eseguire l'installazione guidata, assicurarsi di avere con sé:

- La nuova etichetta di attivazione della stazione di ricarica (apposta sulla pellicola di plastica che protegge la parte anteriore della stazione di ricarica; nella cassa di spedizione è inclusa un'etichetta di ricambio)
- Uno smart phone o un computer portatile con uno scanner per codici QR, fotocamera e connessione a Internet
- Il nome utente e la password di installatore certificato ChargePoint

L'installazione guidata include le attività seguenti:

- Impostare una lingua per l'installazione guidata
- Nota:** Ciò non influisce in modo permanente sulla lingua di visualizzazione della stazione. Scegliere la lingua più adatta alle proprie esigenze.
- Configurazione dell'alimentazione
  - Verifica della presenza di anomalie
  - Verifica della connettività di rete
  - Completamento dell'elenco di controllo post-installazione

## Se lo smartphone è dotato di un'app per la scansione:

1. Aprire l'app di scansione dei codici QR.  
Puntare la fotocamera verso il codice QR sull'adesivo di attivazione.



Il dispositivo viene reindirizzato automaticamente alla pagina di localizzazione dell'installatore.  
Accertarsi che l'URL della pagina sia [o.chargepoint.com](http://o.chargepoint.com).



2. Accedere al sito dell'installatore utilizzando il login installatore . Toccare **Accedi**.
3. Accertarsi che l'indirizzo MAC e la password di attivazione vengano inseriti automaticamente e che siano corretti.
4. Toccare **Avanti**.
5. Seguire le richieste per completare il processo di individuazione.

## Se lo smartphone non dispone di un'app per la scansione:

1. Accedere tramite lo smartphone a [o.chargepoint.com](http://o.chargepoint.com).
2. Inserire l'indirizzo MAC e la password di attivazione stampati sull'etichetta di attivazione.
3. Toccare **Avanti**.
4. Seguire le richieste per completare il processo di individuazione.

---

## App ChargePoint Installer

Utilizzare l'app ChargePoint Installer per completare la procedura di configurazione della stazione di ricarica.

1. Se non si dispone già dell'app Installer, eseguire la scansione del codice QR per scaricare l'app e registrarsi.



2. Aprire l'app ChargePoint Installer e accedere.
3. Selezionare **Configura**.
4. Confermare di disporre di tutti i materiali necessari per continuare l'attivazione e selezionare **Sì**.
5. Seguire le istruzioni nell'app Installer.

## Avvio di una sessione di ricarica

Una volta completata l'installazione guidata o la configurazione dell'app di installazione, utilizzare l'app per avviare una sessione di ricarica di prova. Accertarsi che sia possibile:

- Avviare una sessione di carica
- Sbloccare il supporto ed estrarre l'impugnatura di ricarica
- Inserire l'impugnatura nell'emulatore (se disponibile)
- Supporto per l'impugnatura
- Accertarsi che l'impugnatura sia nuovamente bloccata

# Completare l'elenco di controllo

Prima di uscire dalla sede di installazione, completare l'elenco di controllo post-installazione.

Informazioni sul cliente	
Nome cliente	
Nome del contatto del cliente	
Telefono del contatto del cliente	
Email del contatto del cliente	

Informazioni sulla sede	
Indirizzo e numero civico	
Città	
Paese	
Codice postale	
Numero di stazione di ricarica da installare	
Numero di stazioni abbinate da installare (se applicabile)	
Inizio previsto dei lavori di costruzione	
Data prevista per l'installazione e la messa in servizio	

Informazioni sull'appaltatore della sede	
Tipo di appaltatore	Assegnato da ChargePoint <input type="checkbox"/>
	Scelto dal cliente <input type="checkbox"/>
Nome della società dell'appaltatore	
Nome del responsabile della sede dell'appaltatore	
Telefono del responsabile della sede dell'appaltatore	
Indirizzo email del responsabile della sede dell'appaltatore	

Informazioni sull'installatore	
Tipo di installatore	Consigliato da ChargePoint <input type="checkbox"/>
	Consigliato dal cliente <input type="checkbox"/>
Nome della società di installazione	
Nome del contatto dell'installatore	
Telefono del contatto dell'installatore	
Email del contatto dell'installatore	

Elenco di controllo post-installazione	
Il collegamento a terra viene effettuato sui capicorda di terra (ove applicabile).	
La stazione di ricarica è conforme alle leggi, ai regolamenti e alle ordinanze locali in materia di accessibilità.	
Il sigillo e i contrassegni Eichrecht sono intatti e corretti come imposto dalle leggi locali e come indicato nella Guida all'installazione di CP6000?	
Solo per stazioni di ricarica pubbliche in Germania e Austria	
Il cablaggio di servizio è totalmente inserito nelle morsettiera e tutti i collegamenti elettrici sono saldi e puliti.	
Gli interruttori nel quadro elettrico sono etichettati.	
Le protezioni elettriche sono pulite e prive di fili e trucioli metallici.	
Tutte le coperture sono installate, fissate e serrate. La stazione di ricarica è fissata perfettamente e non si muove.	
I serracavi sono assemblati e non presentano spazi vuoti.	
Tutti i cavi di ricarica si estendono e si ritirano completamente senza resistenze.	
L'area di parcheggio è pulita e sgombra da imballi e detriti.	
Tutta la procedura di localizzazione indicata nella "Guida all'installazione" è stata completata.	
Non vengono visualizzati codici di errore per alcuna porta.	
La prova della rete al termine dell'installazione guidata su ogni stazione di ricarica è stata superata.	
La potenza minima del segnale della stazione di ricarica è -85 dBm (numeri più alti indicano una potenza del segnale inferiore).	
La sessione di ricarica di prova della stazione di ricarica è stata eseguita correttamente.	

Consegnare l'elenco di controllo ed eventuali ricambi (etichette di attivazione ecc.) al responsabile dell'attivazione delle stazioni di ricarica. In questo modo viene completata l'installazione della stazione di ricarica CP6000.



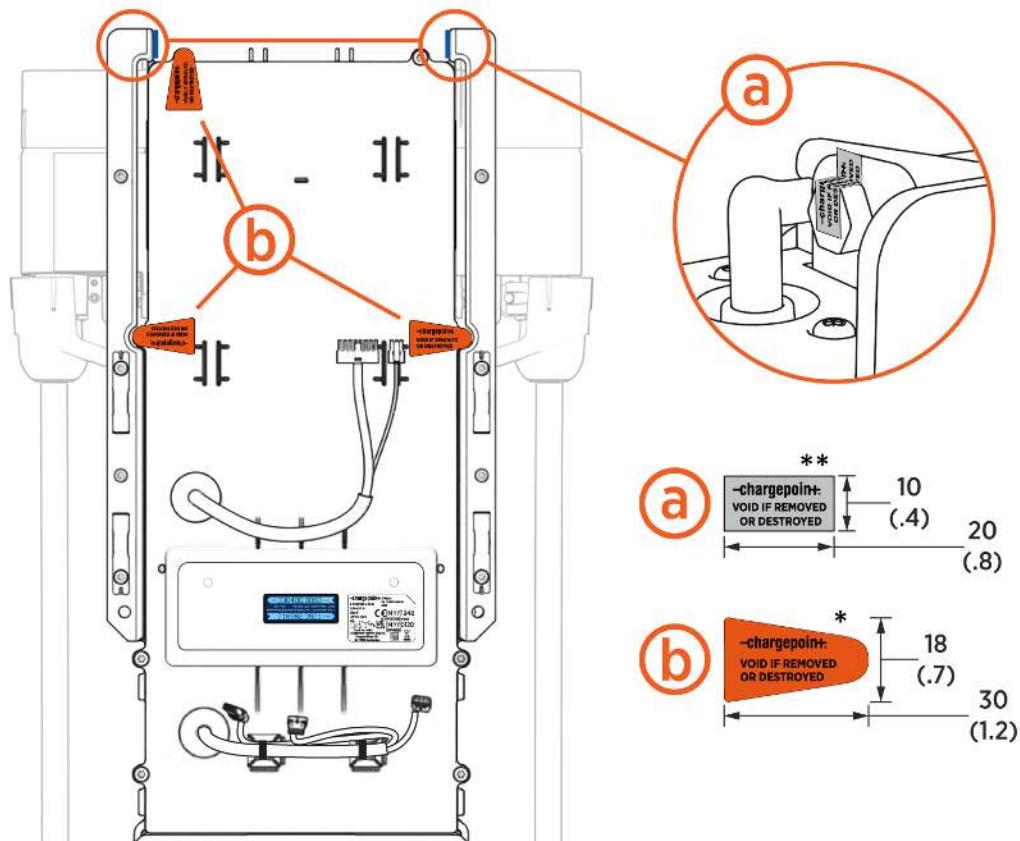
# Etichette di protezione CP6000 7

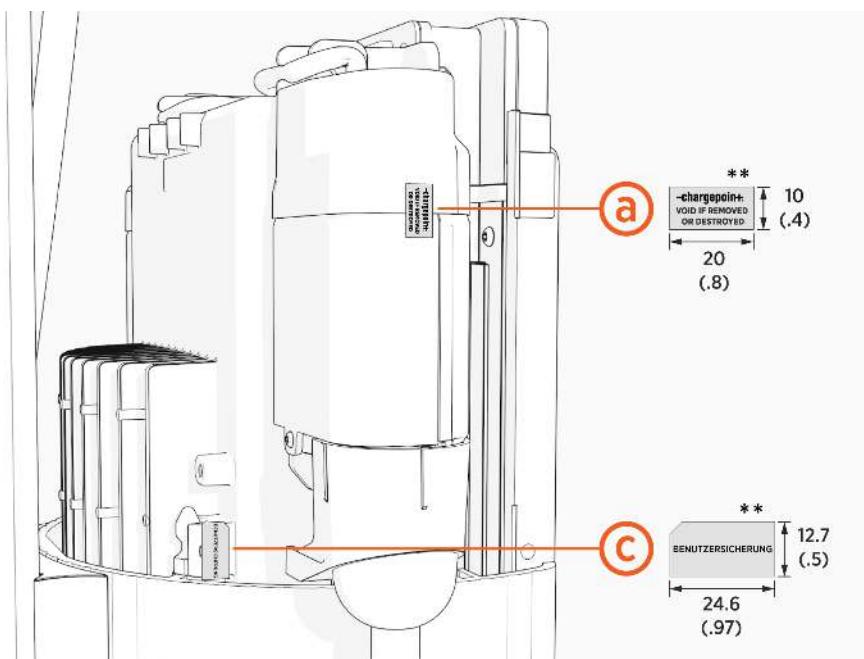
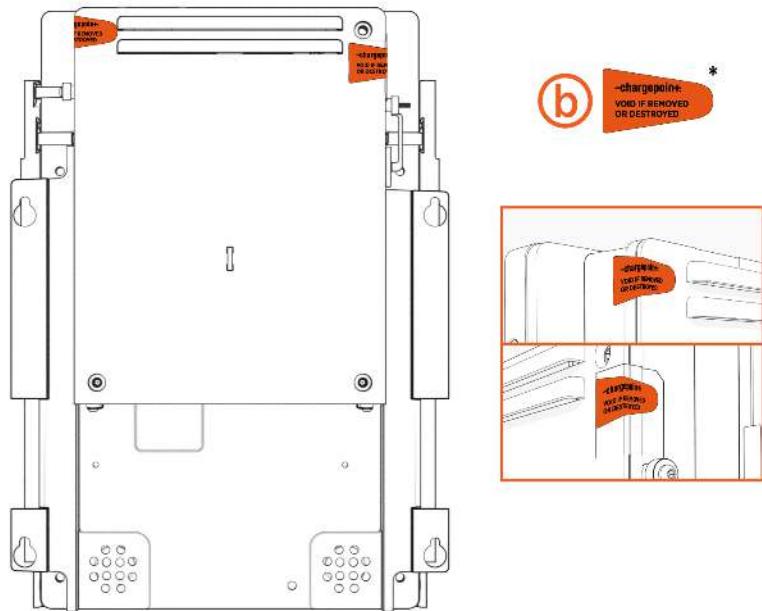
I componenti della stazione CP6000 sono dotati di etichette antimomanomissione autodistruttive applicate dal produttore in diversi punti **(a)** e **(b)**. I componenti della stazione CP6000 sono inoltre dotati di etichette antimomanomissione autodistruttive applicate dagli utenti in alcuni punti **(c)** (opzione).

\* NON VALIDA SE RIMOSSA O DISTRUTTA

\*\* NON VALIDA SE RIMOSSA O DISTRUTTA

**Nota:** Le immagini non sono in scala. Le misure sono riportate in unità di misura metriche (mm), seguite dalle unità di misura imperiali equivalenti (pollici).





Per maggiori informazioni sui requisiti di eichrecht e sulle etichette di tenuta in evidenza delle manomissioni dell'unità principale, fare riferimento alla [guida all'etichetta di protezione](#).

---

## Etichette (sigilli) manomesse o danneggiate sulle stazioni di ricarica conformi a Eichrecht

### Requisiti di Eichrecht - Legge di calibrazione

Dopo aver posizionato nel campo una stazione di ricarica conforme a Eichrecht, la responsabilità si sposta dagli organismi informati (ad es. PTB (Istituto nazionale di metrologia della Germania)) alle autorità di calibrazione federali in Germania. Queste autorità hanno il compito di sorvegliare il corretto funzionamento dei dispositivi di misurazione utilizzati nelle impostazioni commerciali.

Per la gestione delle etichette danneggiate o manomesse, notare quanto segue:

- Controllare il sigillo del produttore per eventuali segni di danneggiamento, annullamento o manomissione durante l'installazione.
- Evitare di danneggiare i sigilli durante l'installazione.

**Nota:** Una stazione di ricarica conforme a Eichrecht con un'etichetta del produttore danneggiata è considerata non valida per il periodo di calibrazione e non deve essere utilizzata a livello commerciale finché la stazione di ricarica non è stata controllata e ricalibrata dall'autorità di calibrazione.

- Solo il personale autorizzato e competente deve sostituire i sigilli danneggiati nel campo (posizionati dal produttore in fabbrica (sigillo del produttore)).
- Dopo aver sostituito un sigillo, informare l'autorità di calibrazione appropriata della sostituzione del sigillo.
- Una volta informata, l'autorità di calibrazione deve ispezionare e calibrare la stazione di ricarica per ripristinare la piena conformità a Eichrecht della stazione.
- Prima di lasciare il sito di installazione, assicurarsi di controllare se tutti i sigilli sono intatti.

## Notifiche dell'autorità di calibrazione

I dettagli di contatto dell'autorità di calibrazione responsabile sono disponibili sul sito web (<https://agme.de>).

1. Fare clic sulla scheda **Adressen / Verzeichnisse** e selezionare **Eichbehörden (alle Standorte)**.
2. In alternativa, selezionare **Eichdirektionen**, che funge da sede per ogni stato federale in Germania.

**Nota:** Scegliere un'autorità di calibrazione situata nello stesso stato federale del sito di installazione della stazione di ricarica. L'autorità responsabile non può essere determinata esclusivamente sulla base della vicinanza. Ad esempio, se si installa una stazione di ricarica in Baviera vicino al confine con il Baden-Württemberg, selezionare l'autorità più vicina in Baviera, non in Baden-Württemberg. In caso di incertezza, le autorità di calibrazione indirizzeranno gli installatori all'autorità corretta o inoltreranno di conseguenza la corrispondenza.

# Appendice A

## Funzionalità della rete cablata della stazione di ricarica CP6000

### Installazione sul campo del modulo da USB a Ethernet

L'installazione del modulo da USB a Ethernet consente alla stazione di ricarica CP6000 di connettersi a una rete Ethernet locale per la comunicazione dei dati basata su LAN.

Il modulo ha un connettore della porta USB su un'estremità da collegare alla porta USB della stazione di ricarica CP6000 e una porta Ethernet RJ45 sull'altra estremità per collegare un cavo Ethernet. Il connettore Ethernet RJ45 è serrato con una ferrite per ridurre le interferenze elettromagnetiche (EMI).

**Nota:** Il cavo Ethernet schermato Cat 6a è compatibile con il connettore Quicken schermato RJ45 (o il connettore Ethernet) fornito nel kit Ethernet.

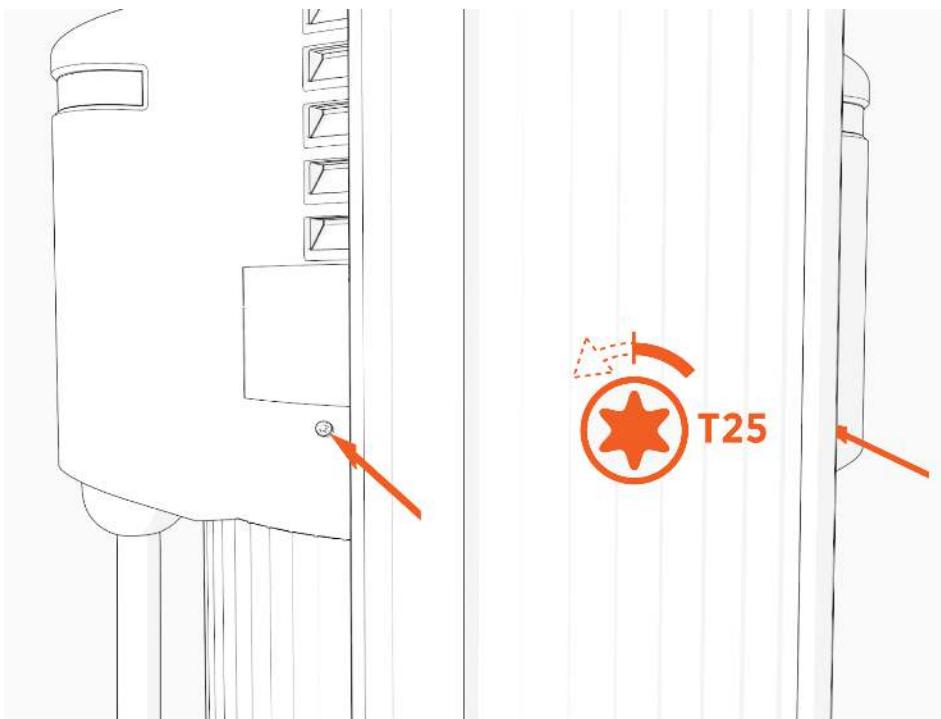
Nota quanto segue:

- Il cavo USB è installato dalla fabbrica ma non collegato. Per installare il modulo, l'USB deve essere collegata al modulo di controllo e comunicazioni (CCOM) quando l'unità principale viene rimossa.
- Devono essere utilizzati cavi Cat 6a e superiori (Cat 7, Cat 7a, Cat 8).
- Il cavo deve essere schermato.
- Lo schermo del cavo deve essere collegato a terra nel sito di installazione.
- Un nucleo del cavo di ferrite, modello Wurth 742 758 15, deve essere posizionato all'interno del caricatore sul cavo LAN, il più vicino possibile all'ingresso del connettore Ethernet RJ45.

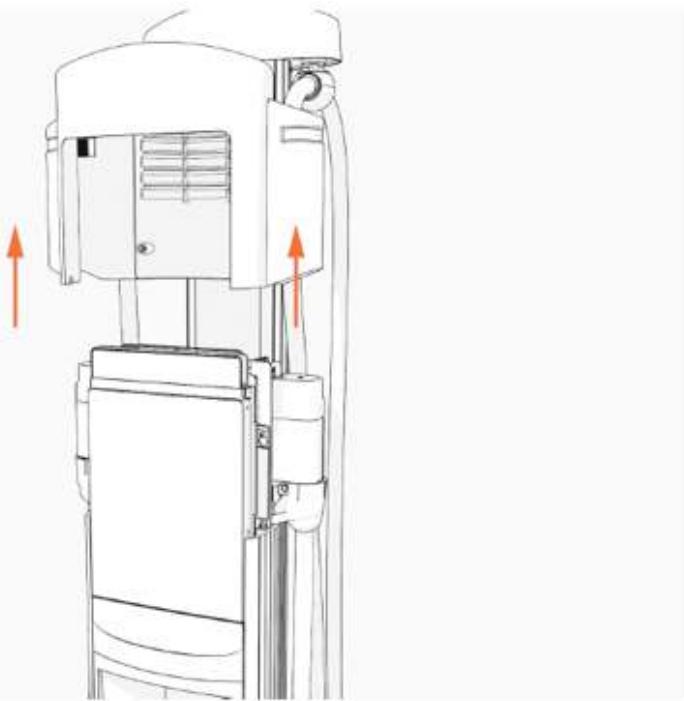
Completare i seguenti passaggi per installare il modulo da USB a Ethernet:

1. Scollegare l'alimentazione dalla stazione di ricarica CP6000 sul pannello di servizio.
2. Utilizzare la chiave a L per allentare le due viti T25 che fissano il tappo superiore.

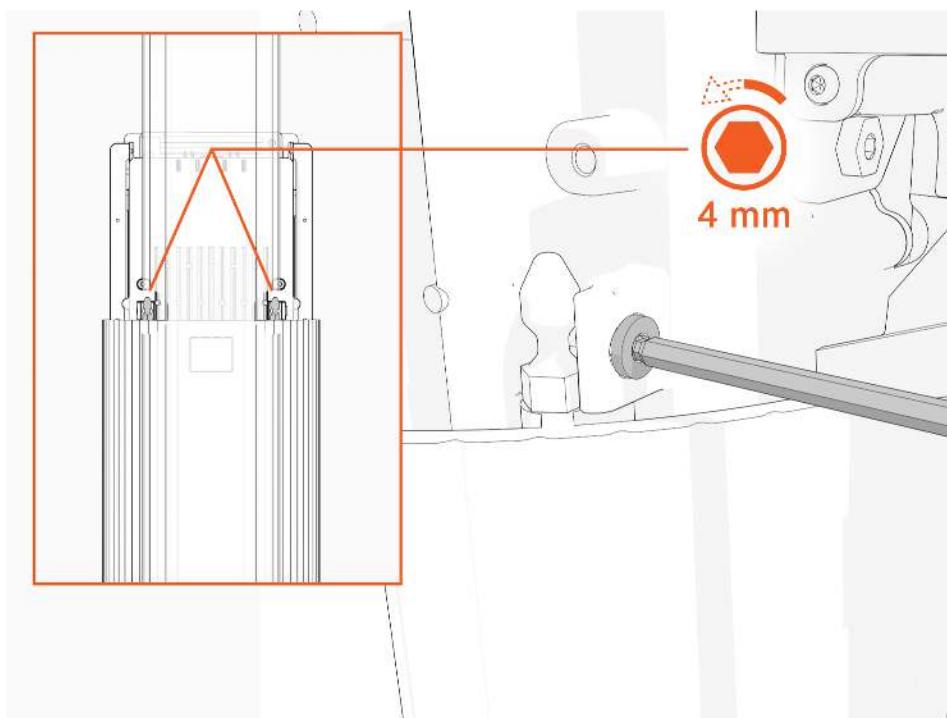
**Nota:** Le viti sono prigioniere e devono essere completamente allentate per rimuovere il tappo superiore. Non possono essere rimosse fisicamente.



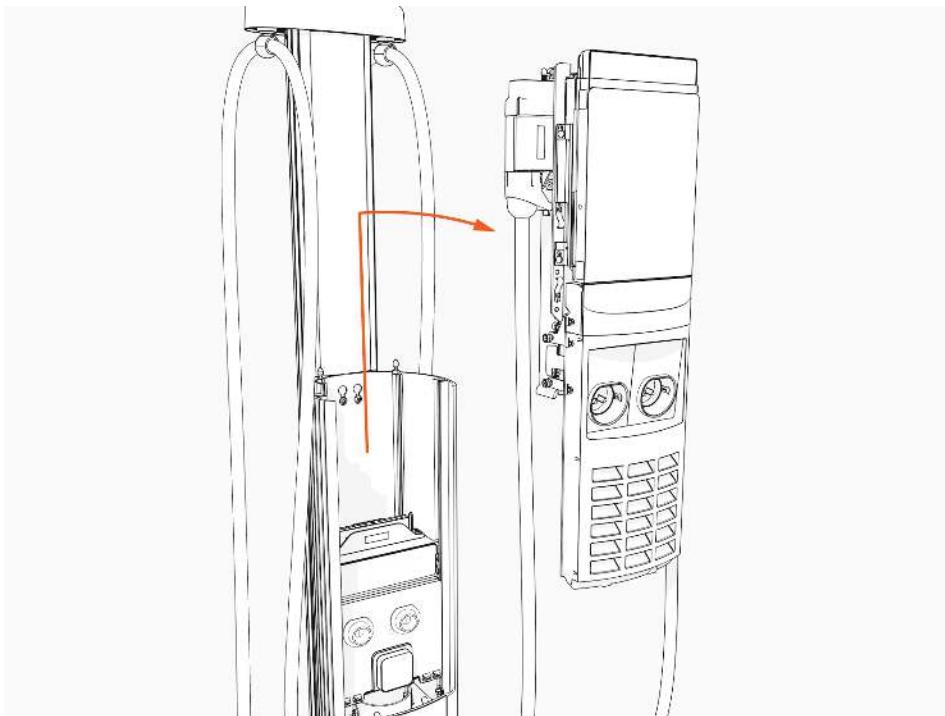
3. Rimuovere la calotta superiore.



4. Utilizzare la chiave a brugola per allentare, senza rimuoverle, le viti che fissano il gruppo testa.

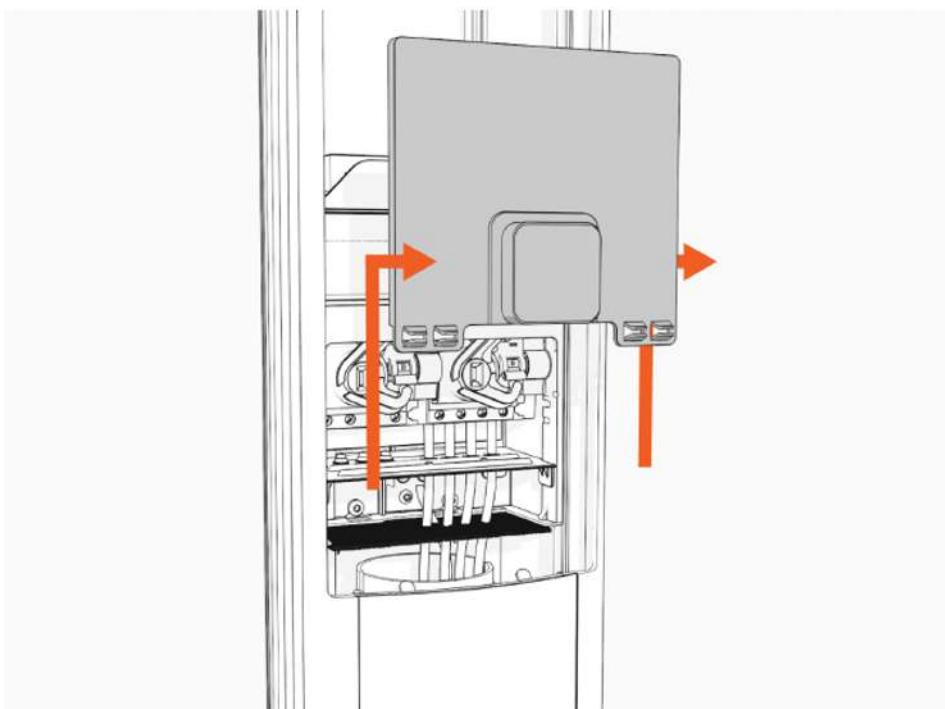


- 
5. Sollevare il gruppo testa per rimuoverlo dal piedistallo o dall'alloggiamento per il montaggio a parete. Posizionarle delicatamente a faccia in giù su una superficie imbottita.

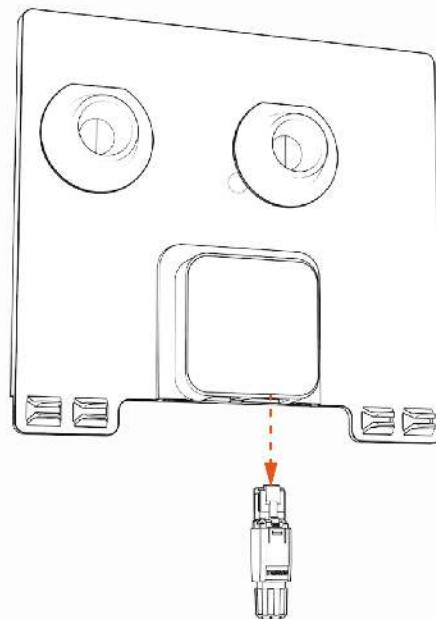


6. Rimuovere il coperchio della piastra di alimentazione.

**Nota:** La copertura può variare nell'aspetto.

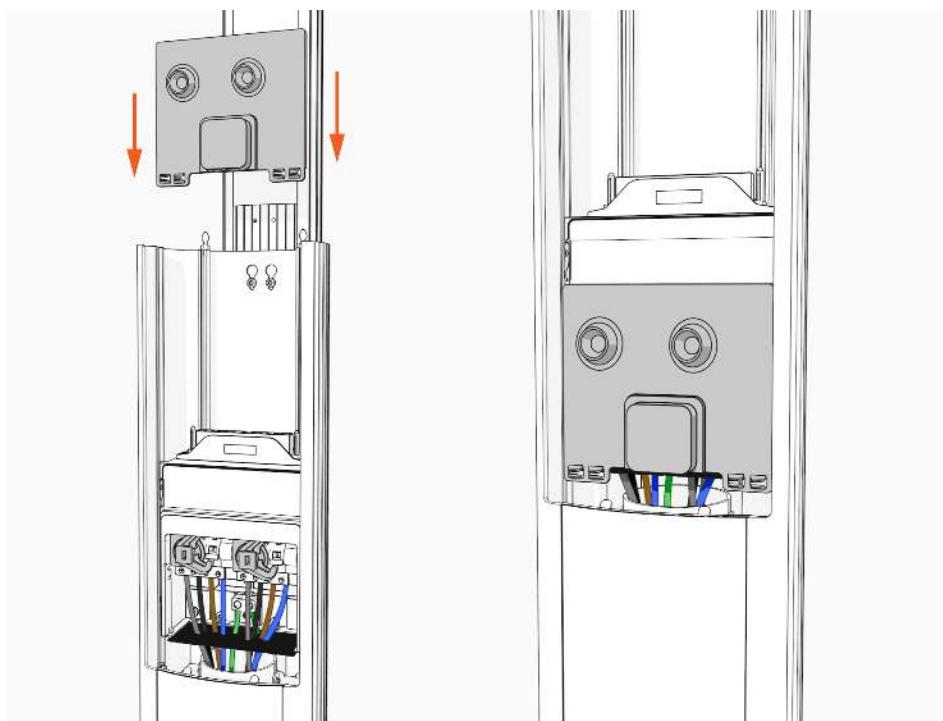


- 
7. Rimuovere il connettore Ethernet RJ45 (collegato in fabbrica al modulo Ethernet).

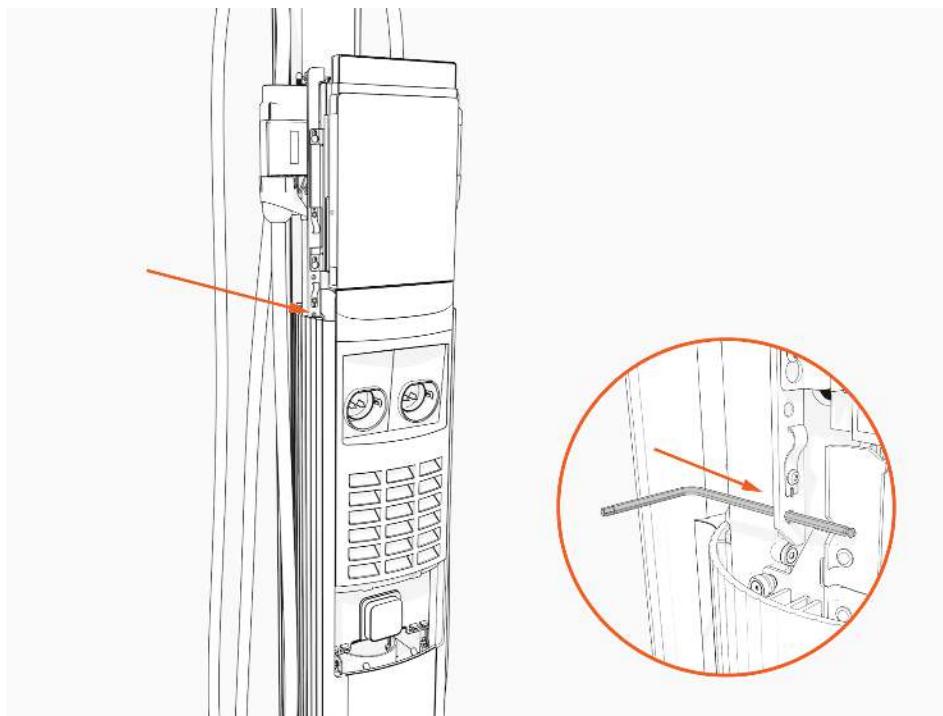


8. Installare il gruppo dell'adattatore Ethernet.

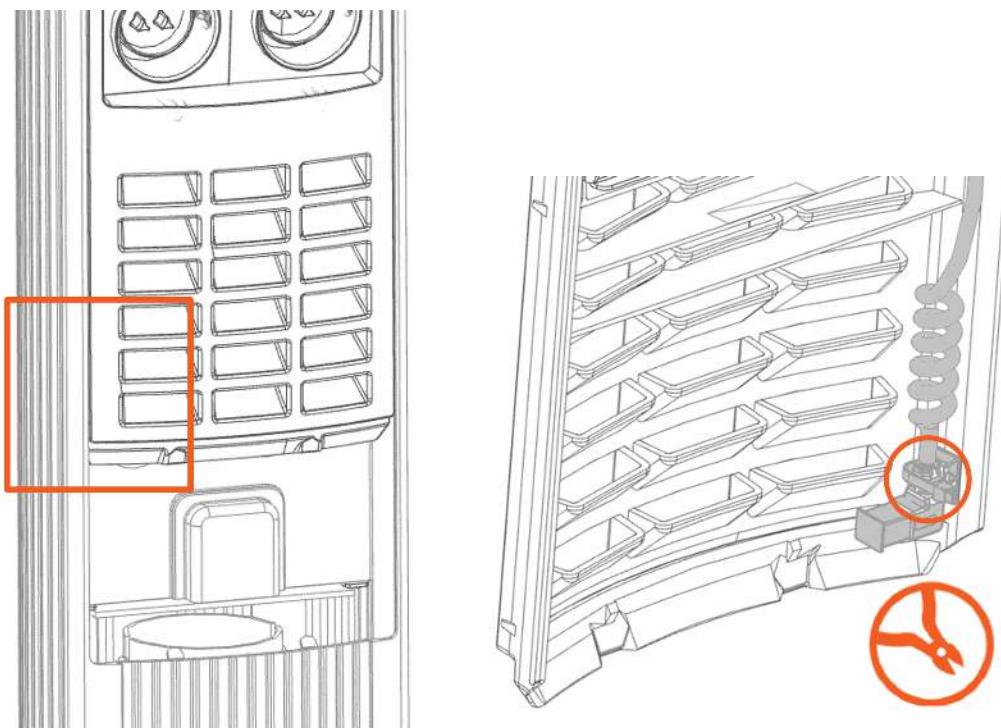
**Nota:** Il gruppo può variare nell'aspetto.



- 
9. Inserire una chiave a brugola o un cacciavite nel foro laterale del gruppo testa per mantenerlo in posizione sollevata.

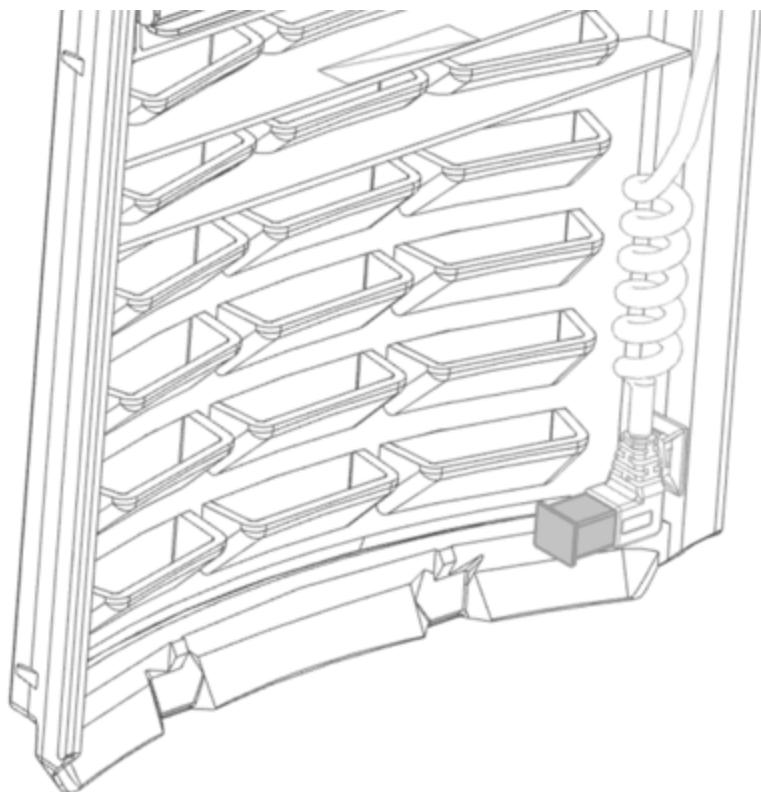


10. Tagliare la fascetta che fissa il cavo USB-C al telaio del supporto.



---

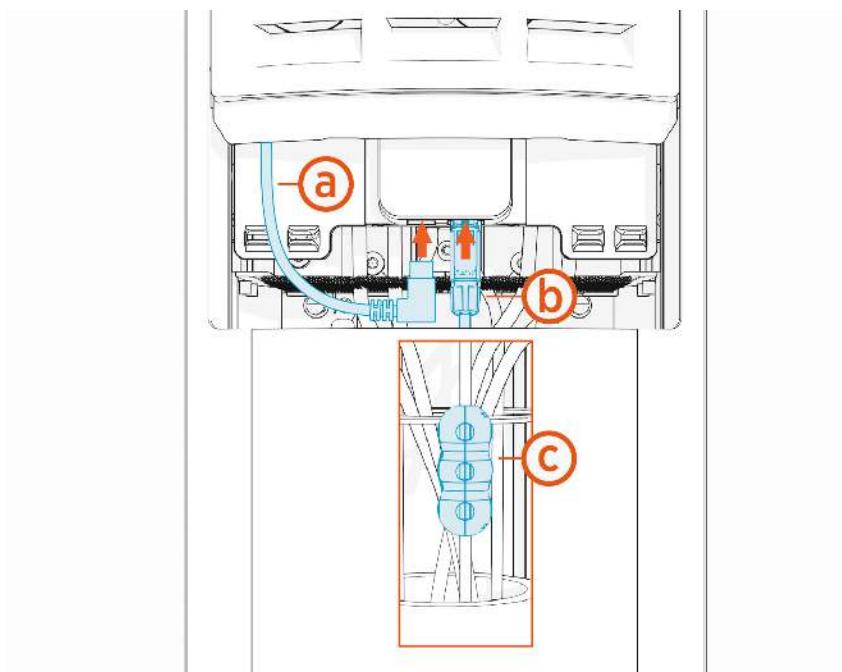
11. Rimuovere il coperchio della polvere dal cavo USB e gettarlo.



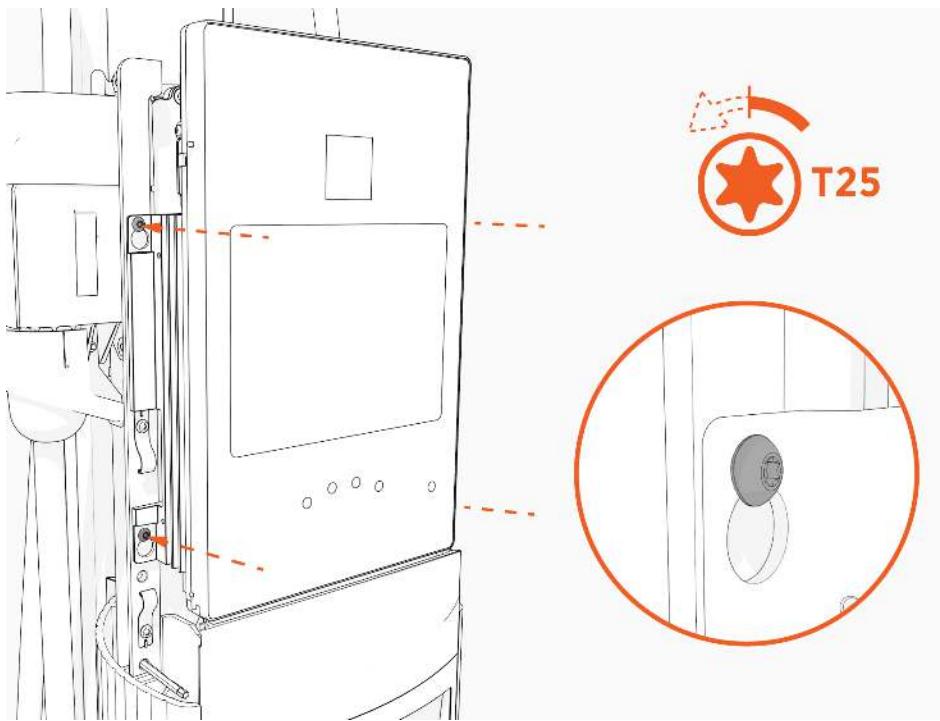
---

12. Installare i cavi e gli accessori:

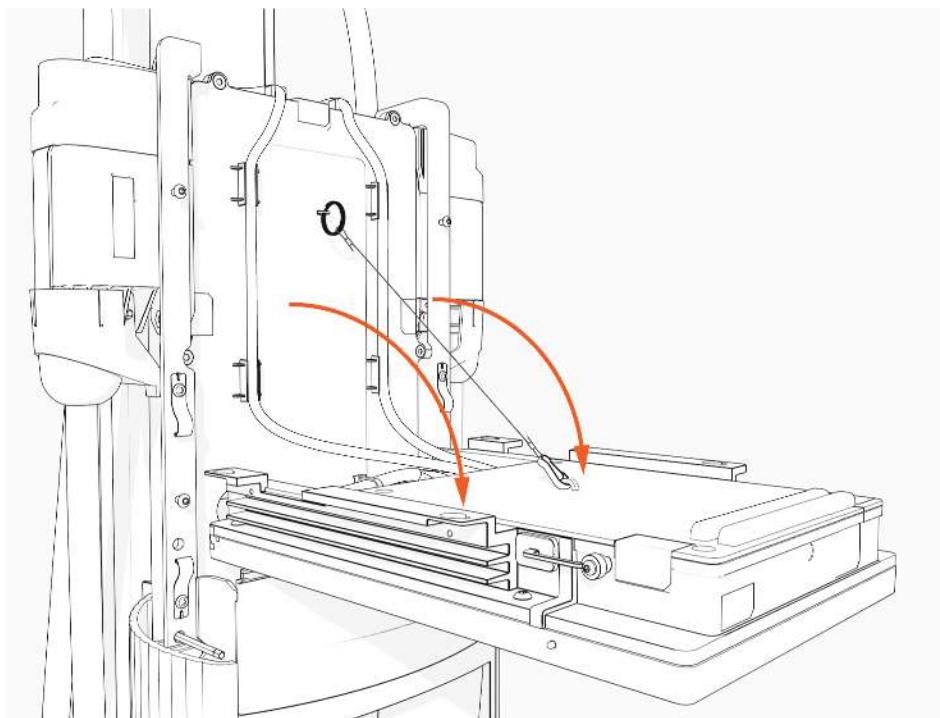
- (a) Collegare il cavo USB al modulo Ethernet.
- (b) Collegare il connettore Ethernet al cavo Ethernet, quindi collegare il cavo Ethernet al modulo Ethernet.
- (c) Il modulo è fornito con una ferrite. Assicurarsi che la ferrite sia collegata saldamente al connettore Ethernet RJ45 del modulo.



- 
13. Allentare (ma non rimuovere) le viti che fissano il CCOM al gruppo testa.

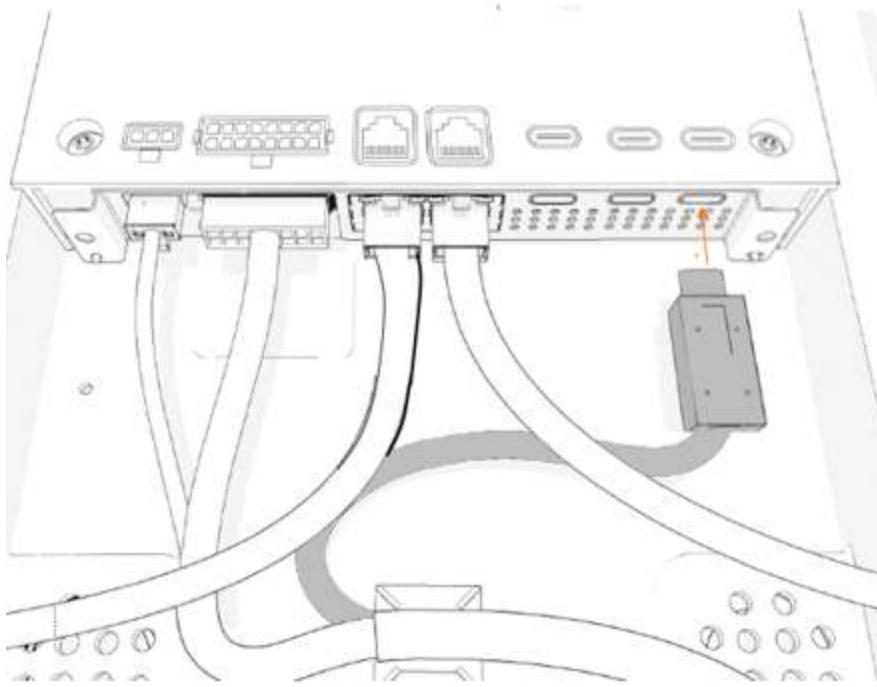


14. Sollevare il modulo di controllo e comunicazione (CCOM) dal gruppo testa e inclinarlo. Il bordo inferiore del modulo di controllo e comunicazione (CCOM) è appoggiato sul bordo superiore del gruppo di supporto.

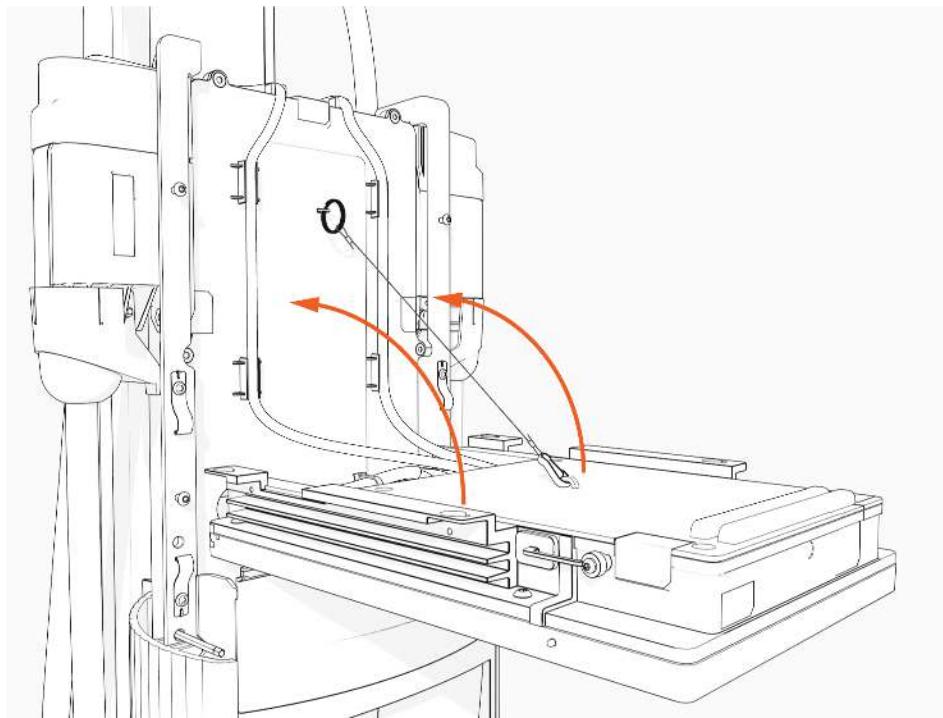


---

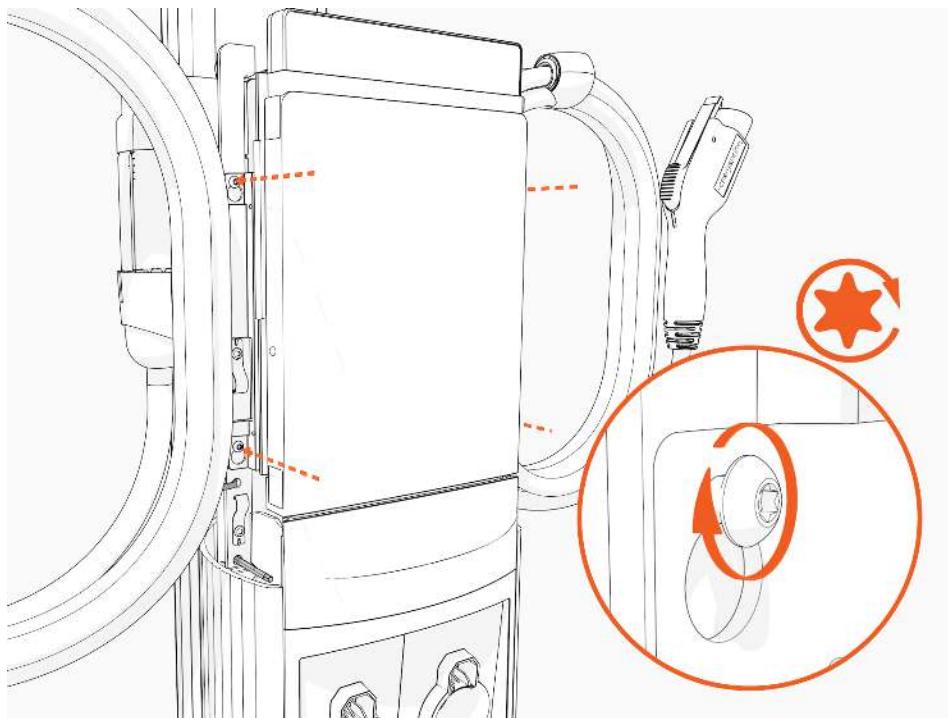
15. Collegare il cavo USB-C.



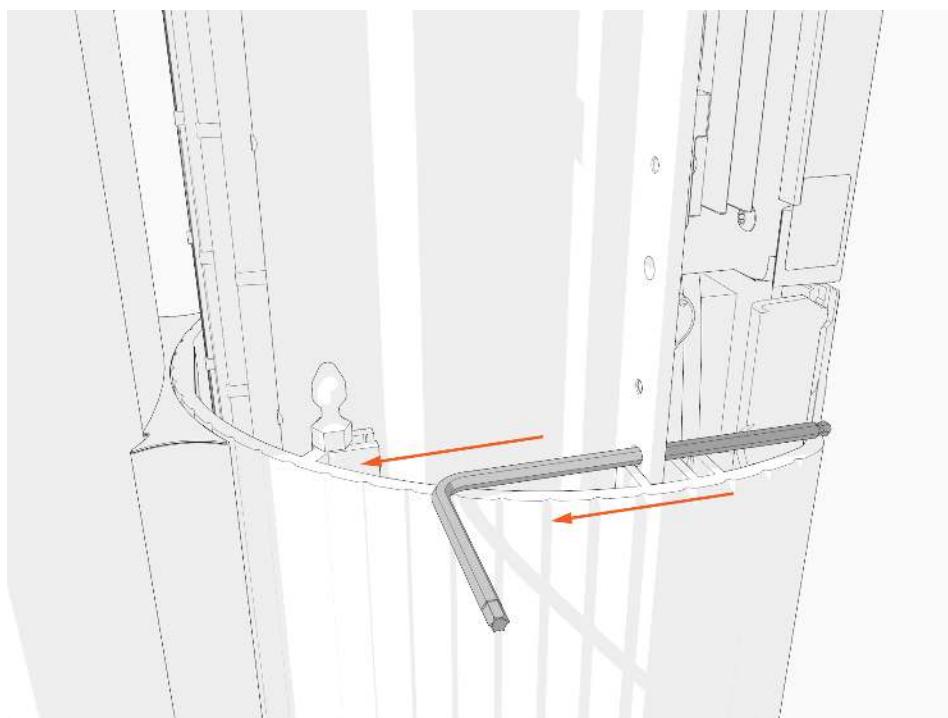
16. Sollevare il modulo di controllo e comunicazione (CCOM) e farlo scorrere in posizione sul gruppo testa.



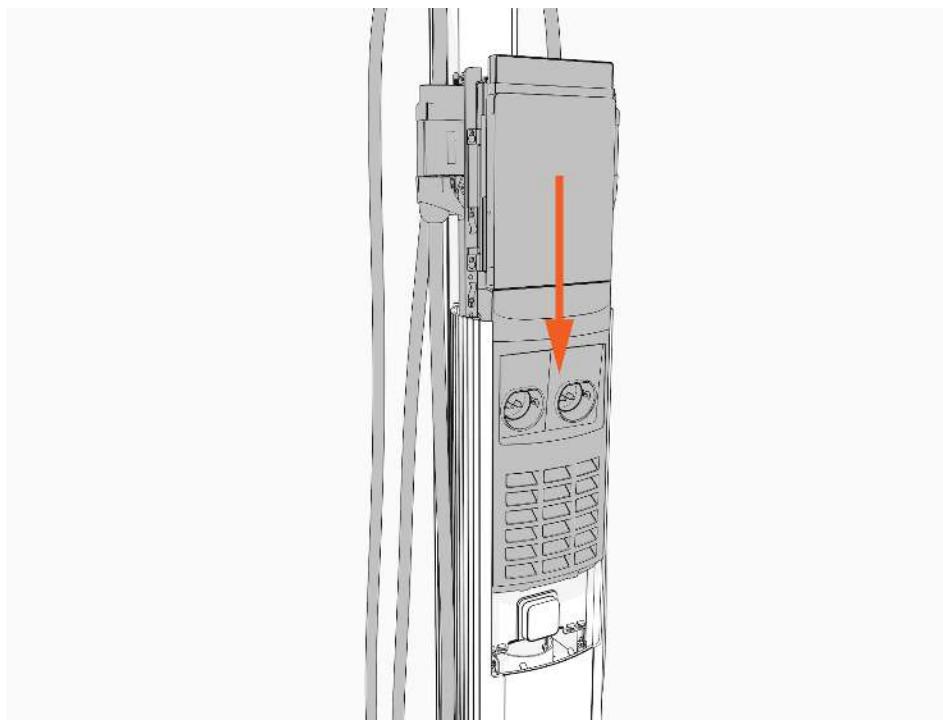
- 
17. Stringere le viti con una coppia di 1,7 Nm (15 pollici-libbra) e fissare il modulo di controllo e comunicazione (CCOM).



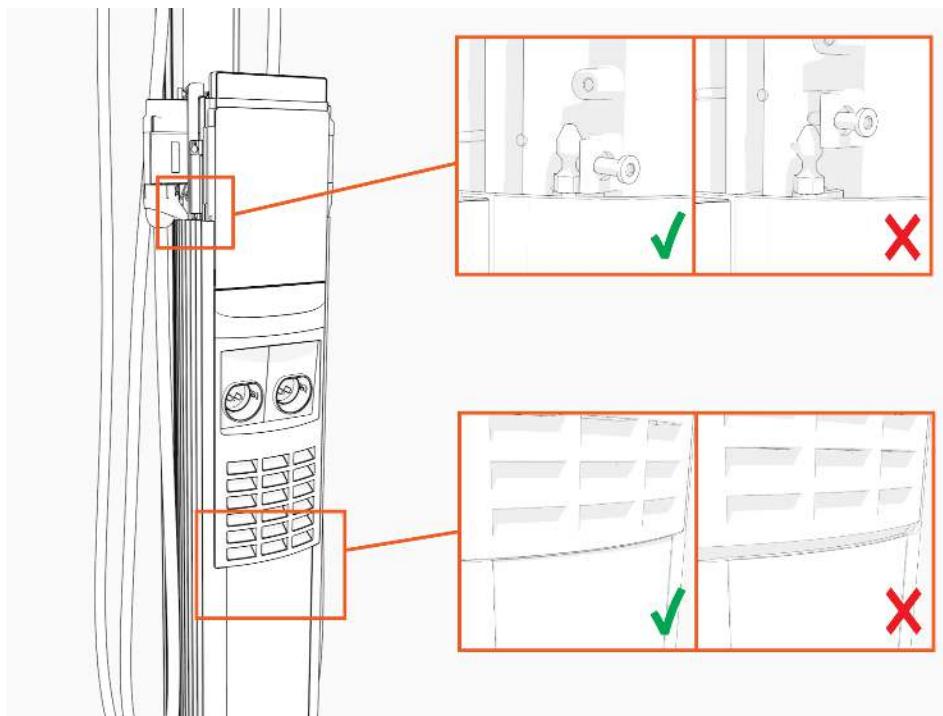
18. Rimuovere la chiave a L.



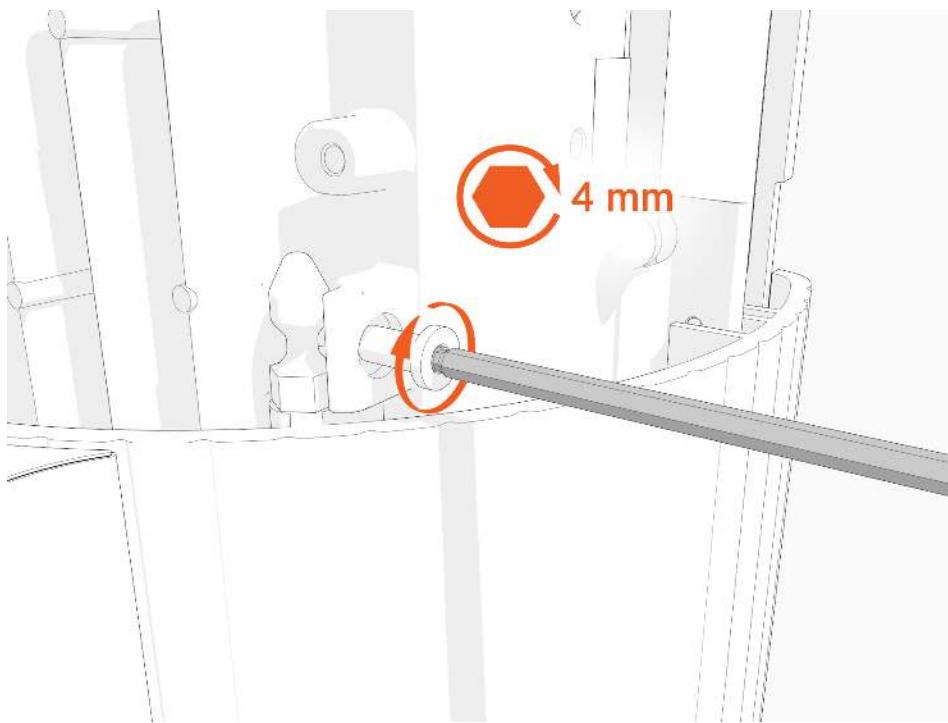
19. Far scorrere il gruppo testa fino in fondo all'involucro del piedistallo.



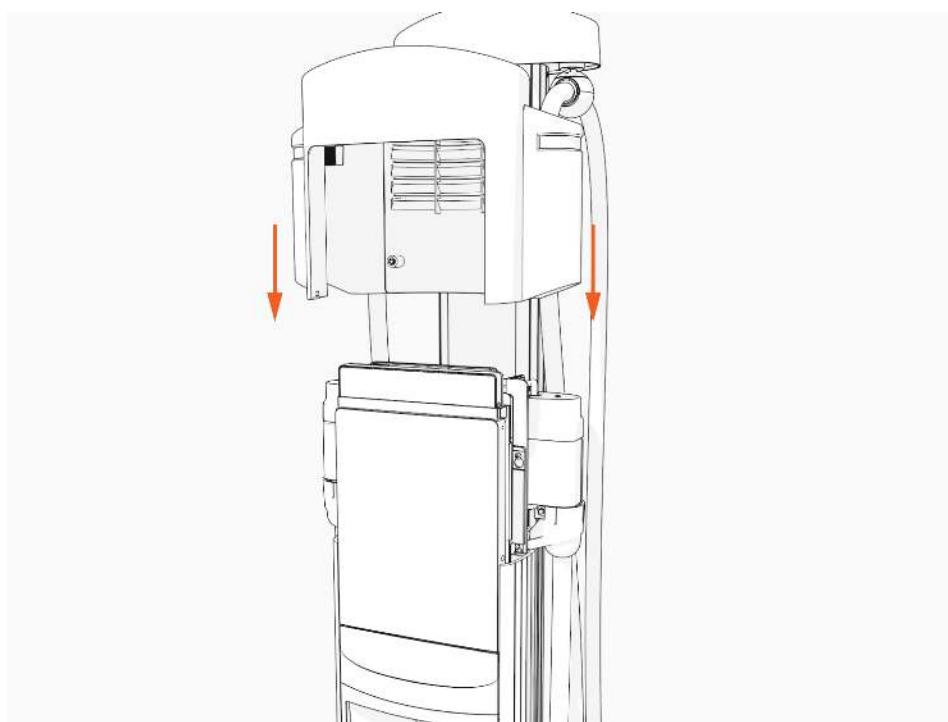
20. Accertarsi che il gruppo testa sia inserito completamente.



21. Stringere le due viti con la chiave a brugola.

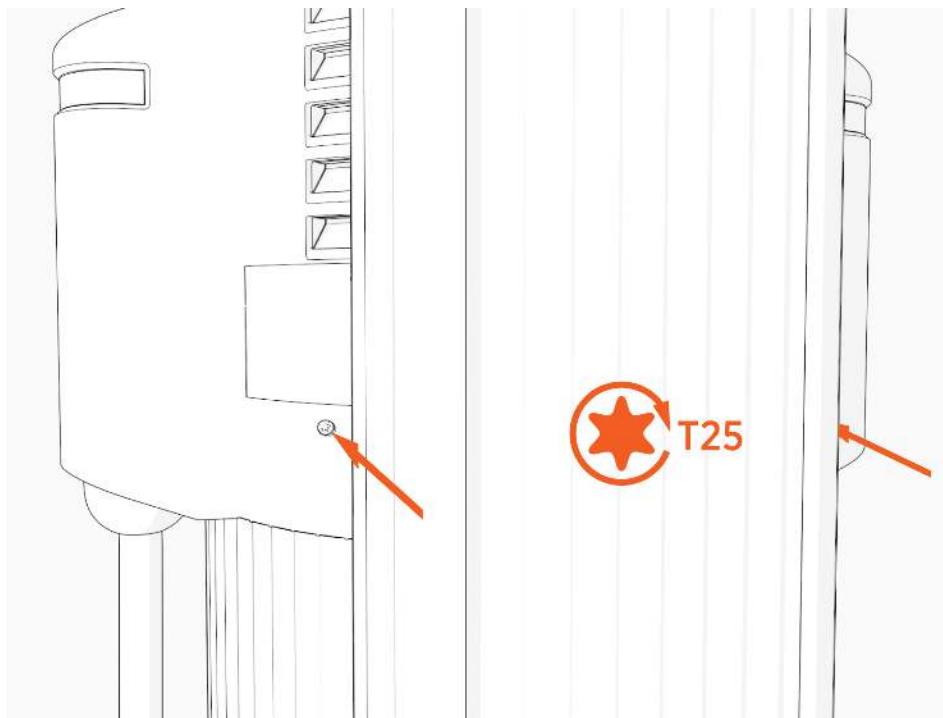


22. Far scorrere il tappo superiore sul gruppo testa, regolandolo come necessario per liberare i cavi SEVC, finché non si inserisce in posizione.



---

23. Stringere le due viti prigioniere con una coppia di **1,1 N·m (10 pollici libbra)**.



24. Accendere la stazione dal quadro elettrico. Uno o entrambi i LED delle porte appaiono rossi fino a quando non vengono cancellati i guasti di blocco.

## Informazioni sulla garanzia limitata ed esclusione di responsabilità

La garanzia limitata ricevuta a corredo della stazione di ricarica è soggetta a determinate eccezioni ed esclusioni. Per esempio, l'utilizzo, l'installazione o la modifica della stazione di ricarica ChargePoint® in modo tale che l'uso sia difforme da quello consentito annullerà la garanzia limitata. Consultare attentamente la garanzia limitata ed esaminare le relative condizioni. Oltre a tale garanzia limitata, i prodotti ChargePoint sono forniti "COSÌ COME SONO" e ChargePoint, Inc. e i suoi distributori declinano espressamente tutte le garanzie implicite, comprese eventuali garanzie di progettazione, commerciabilità, idoneità per scopi particolari e non violazione, nella misura massima consentita dalla legge.

## Limitazione di responsabilità

CHARGEPOINT NON È RESPONSABILE PER ALCUN DANNO DIRETTO, INDIRETTO, ACCIDENTALE, SPECIALE, PUNITIVO O CONSEGUENZIALE, INCLUSI SENZA LIMITAZIONI PERDITE DI PROFITTI, PERDITE COMMERCIALI, PERDITA DI DATI, PERDITA DI UTILIZZO O COSTO DI COPERTURA SOSTENUTO DALL'UTENTE DERIVANTE O CORRELATO ALL'ACQUISTO O ALL'UTILIZZO, O ALL'IMPOSSIBILITÀ DI UTILIZZO, DELLA STAZIONE DI RICARICA, IN BASE A QUALSIASI TEORIA DI RESPONSABILITÀ, SIA IN UN'AZIONE IN CONTRATTO, RESPONSABILITÀ OGGETTIVA, TORTO (INCLUSA NEGLIGENZA) O ALTRO MEZZO GIURIDICO, ANCHE QUALORA CHARGEPOINT CONOCSSESSE O FOSSE TENUTA A CONOSCERE LA POSSIBILITÀ DI TALI DANNI. IN OGNI CASO, LA RESPONSABILITÀ CUMULATIVA DI CHARGEPOINT PER QUALUNQUE RIVENDICAZIONE CORRELATA ALLA STAZIONE DI RICARICA NON POTRÀ SUPERARE IL PREZZO PAGATO PER LA STAZIONE DI RICARICA. LE LIMITAZIONI STABILITE NEL PRESENTE DOCUMENTO SONO INTESE A LIMITARE LA RESPONSABILITÀ DI CHARGEPOINT E VERRANNO APPLICATE INDIPENDENTEMENTE DALL'EVENTUALE INSUCCESSO DELLO SCOPO ESSENZIALE DI QUALSIASI RIMEDIO LIMITATO.



[chargepoint.com/support](http://chargepoint.com/support)

75-001449-09 r5