

Liste de vérification d'installation recommandée pour la borne Express 250

Pour vous conformer aux pratiques exemplaires de ChargePoint, remplissez cette liste de vérification avant de quitter le site.

Express 250		
1.	Assurez-vous que les pentes, les murs ou les clôtures de tout site ne retiennent pas l'eau autour de l'emplacement d'installation d'une borne de recharge. (Le système est conçu pour résister uniquement à 457,2 mm (18 po) d'eau stagnante.)	<input type="checkbox"/>
2.	Conditions du site CONFORMES au design de plaque nominale : au moins 51 x 51 po (1 300 x 1 300 mm)	<input type="checkbox"/>
3.	Les rebords de la dalle de béton sont lisses.	<input type="checkbox"/>
4.	Si l'installation doit répondre aux exigences de l'ADA, l'écran tactile et les câbles de recharge ne se trouvent pas à une hauteur supérieure à 1 219 mm (48 po) ou à l'équivalent dans les autres régions.	<input type="checkbox"/>
5.	Les besoins en matière de ventilation sont satisfaits : <ul style="list-style-type: none"> • Si une borne de recharge est placée directement devant un mur, le dégagement arrière minimal doit être de 305 cmm (12 po). • Si deux bornes de recharge Express 250 sont positionnées dos à dos, le dégagement arrière entre les bornes doit être de 610 mm (24 po). 	<input type="checkbox"/>
6.	Tous les dégagements de borne pour l'entretien et l'utilisation sont satisfaits. [Veuillez vous reporter au Guide de conception du site.]	<input type="checkbox"/>
7.	Si la borne de recharge est installée sur un trottoir, les mesures suivantes sont respectées : a) Distance du marquage de l'espace gauche : 3 048 mm (120 po) maximum b) Distance du marquage de l'espace droit : 4 876,8 mm (192 po). [Veuillez vous reporter au Guide de conception du site.]	<input type="checkbox"/>
8.	Tout arrêt de roue pour un véhicule pour passagers se trouve à au moins 1371 mm (54 po) de la borne.	<input type="checkbox"/>
9.	Aucun pilier de protection n'interfère avec l'utilisation ou l'entretien de la borne : <ul style="list-style-type: none"> • Les piliers de protection ne sont pas plus grands que 914 mm (36 po), pour éviter les interférences avec le câble 	<input type="checkbox"/>

Express 250		
	<ul style="list-style-type: none"> Les piliers de protection ne sont pas plus près de 457 mm (18 po) de la borne, mesuré au centre 	
10.	Amérique du Nord : La plaque signalétique du transformateur indique que le câblage est 480/277 VAC, en Wye (Y) triphasé avec neutre lié plus mise à la terre et correspond aux exigences du code régional pour les couleurs du conducteur. Corrigez avec du ruban adhésif si incorrect.	<input type="checkbox"/>
11.	L'appareillage de commutation a été entièrement mis en service et sous tension.	<input type="checkbox"/>
12.	Les boîtiers électriques sont propres et ne présentent aucune rupture de câble et aucun copeau de métal	<input type="checkbox"/>
13.	Amérique du Nord : Vérifiez que le disjoncteur alimentant chaque borne est tripolaire et non GFCI.	<input type="checkbox"/>
14.	Amérique du Nord : Vérifiez qu'un disjoncteur dédié correctement évalué est installé pour chaque borne : <ul style="list-style-type: none"> Tension nominale : 480 V Courant CA maximal : 80 A Taille du disjoncteur : 100 A 	<input type="checkbox"/>
15.	Vérifiez que chaque disjoncteur de borne est correctement étiqueté.	<input type="checkbox"/>
16.	(Installation couplée uniquement) Le couvercle du disjoncteur ou du sectionneur CA est doté de l'étiquette jumelée fournie, installée dans un endroit visible et correctement remplie avec le numéro de série des deux bornes, pour garantir que les deux disjoncteurs sont ouverts pour permettre un entretien sécuritaire.	<input type="checkbox"/>
17.	Le matériel de fixation est solidement installé et la borne est droite et stable. Les quatre écrous de mise à niveau sont présents. Tous les écrous de boulon d'ancrage sont serrés à 94,9 Nm (70 lb-pi).	<input type="checkbox"/>
18.	Tous les embouts de conduit sont positionnés correctement en fonction du gabarit de montage sur béton (CMT) ou de la plaque de montage en surface.	<input type="checkbox"/>
19.	La hauteur des embouts de conduit se situe entre 76 et 152 mm (3 po) du niveau du sol.	<input type="checkbox"/>
20.	Les conduits ne dépassent pas la taille maximale autorisée : <ul style="list-style-type: none"> Déclenchement de dérivation (si utilisé) : 19 mm (3/4 po de taille commerciale) Conducteurs CA : 51 mm (2 po de taille commerciale) Ethernet (si jumelé) : 19 mm (3/4 po de taille commerciale) Conducteurs CC (si jumelé) : 76 mm (3 po de taille commerciale) 	<input type="checkbox"/>
21.	Le câble d'entrée CA répond aux spécifications de ChargePoint : <ul style="list-style-type: none"> Tension nominale : 600 V Température nominale : 90 °C, Taille maximale du câble : 2 AWG Type d'isolation : THHN ou THWN-2 	<input type="checkbox"/>
22.	Tous les fils CA d'entrée sont dénudés à la longueur correcte de 25 mm (1 po).	<input type="checkbox"/>
23.	Tous les brins de conducteur CA sont entièrement insérés : <ul style="list-style-type: none"> Aucun fil de cuivre n'est exposé ou coupé 	<input type="checkbox"/>
24.	La protection CA contre les rongeurs comporte des œillets en caoutchouc en place pour	<input type="checkbox"/>

Express 250		
	éviter d'endommager le fil.	
25.	Le support de protection contre les rongeurs CA est installé, repose sur le haut du conduit, est doté de conducteurs qui passent par la colonne en ferrite et le joint de conduit est appliqué.	<input type="checkbox"/>
26.	Le couvercle du câblage CA est en place.	<input type="checkbox"/>
27.	Si le câblage déclencheur de dérivation est utilisé, il est dimensionné entre 0,08-2,5 mm ² (28-14 AWG), bien toronné ou solide.	<input type="checkbox"/>
28.	La connexion à la terre est étanche et connectée correctement.	<input type="checkbox"/>
29.	Amérique du Nord : Les quatre conducteurs c.c. en cuivre sont installés entre les bornes comme suit : <ul style="list-style-type: none"> • Tension nominale : 1000 V • Température nominale : 90 °C • Jauge maximale du conducteur pour les bornes : 4/0 AWG • Type d'isolation : XHHW-2 	<input type="checkbox"/>
30.	L'ordre de connexion du câble CC est étiqueté correctement et de façon permanente par le schéma de câblage : <ul style="list-style-type: none"> • Borne 1 A+ » à une extrémité et « Borne 2 B1+ » à l'autre extrémité. Effectuer le test de continuité [Veuillez vous reporter au Guide d'installation.] 	<input type="checkbox"/>
31.	L'ordre de connexion du câble CC est étiqueté correctement et de façon permanente par le schéma de câblage : <ul style="list-style-type: none"> • Borne 1 A- » à une extrémité et « Borne 2 B1- » à l'autre extrémité. Effectuer le test de continuité [Veuillez vous reporter au Guide d'installation.] 	<input type="checkbox"/>
32.	L'ordre de connexion du câble CC est étiqueté correctement et de façon permanente par le schéma de câblage : <ul style="list-style-type: none"> • Borne 1 B1+ » à une extrémité et « Borne 2 A+ » à l'autre extrémité. Effectuer le test de continuité [Veuillez vous reporter au Guide d'installation.] 	<input type="checkbox"/>
33.	L'ordre de connexion du câble CC est étiqueté correctement et de façon permanente par le schéma de câblage : <ul style="list-style-type: none"> • Borne 1 B1- » à une extrémité et « Borne 2 A- » à l'autre extrémité Effectuer le test de continuité [Veuillez vous reporter au Guide d'installation.] 	<input type="checkbox"/>
34.	Amérique du Nord : Validez que les cosses c.c. utilisent deux trous.	<input type="checkbox"/>
35.	Les cosses CC répondent à ces spécifications : <ul style="list-style-type: none"> • Cosse de compression en cuivre argentée ; l'étain est acceptable si utilisé avec de la graisse diélectrique 	<input type="checkbox"/>
36.	Les attaches CA sont installées dans cet ordre : bloc de borne, cosse, rondelle plate M6, rondelle Belleville M6 avec la tasse faisant face à la borne, écrou M6 de 10 mm.	<input type="checkbox"/>
37.	Les quatre cosses au niveau du bloc de jonction c.c. sont correctement serrées à 5,5 Nm (48,7 po-lb) et sont marquées au couple avec un stylo à peinture.	<input type="checkbox"/>
38.	Support de protection contre les rongeurs CC : -- Est installé avec les perforations intactes, si le dispositif est autonome, repose sur le dessus du conduit et le joint de conduit est appliqué, si jumelé.	<input type="checkbox"/>
39.	Le couvercle du câblage CC est en place, que la borne soit jumelée ou non.	<input type="checkbox"/>

Express 250		
40.	Un câble Ethernet Cat 5e ou Cat 6 évalué pour l'extérieur est installé entre les bornes : <ul style="list-style-type: none"> • Est serti selon un modèle 568B • Réussit les tests fonctionnels •Ne comporte pas de fils errants dans le serrage •A une longueur de course maximale de 100 m (328 pi) et n'est pas acheminé à travers le trou du fusible CC 	<input type="checkbox"/>
41.	Le câble Ethernet est correctement installé : <ul style="list-style-type: none"> • Fixé avec des pinces P sur le côté du cadre de la borne, sans risque de pincement ou de dommages • Est groupé au-dessus du boîtier de contacteur • Est fermement inséré dans le DCC 	<input type="checkbox"/>
42.	Les composants de la boucle du liquide de refroidissement sont correctement installés sans signes de fuite : <ul style="list-style-type: none"> • Le réservoir de liquide de refroidissement est plein. • Les deux connecteurs rapides du tuyau passent un test de traction-poussée. • Le contrôleur de liquide de refroidissement passe le test de poussée-traction 	<input type="checkbox"/>
43.	Tout le câblage du contrôleur de refroidissement à l'arrière de la borne de recharge est entièrement installé et a été inspecté visuellement.	<input type="checkbox"/>
44.	Le câble d'éclairage du support est inséré dans le clip P d'extrusion droit pour effectuer la mise à la terre. Toutes les extrusions latérales de la borne de recharge sont correctement montées et serrées.	<input type="checkbox"/>
45.	Les deux Power Modules sont inspectés et ne montrent aucun dommage aux broches, aux vannes du liquide de refroidissement ou aux extérieurs.	<input type="checkbox"/>
46.	Le blindage EMI avant et arrière est installé.	<input type="checkbox"/>
47.	Tous les panneaux arrière de la borne de recharge sont correctement montés et serrés.	<input type="checkbox"/>
48.	Les trois panneaux de couverture de la borne de recharge avant sont montés.	<input type="checkbox"/>
49.	La zone de stationnement est propre et toutes les attaches de caisses, emballages et débris ont été enlevés.	<input type="checkbox"/>
50.	Amérique du Nord : Prenez une mesure de tension au niveau du disjoncteur CA (le cas échéant) ou le disjoncteur entre L1 et L2 indique : 480 V CA +/-10 %.	<input type="checkbox"/>
51.	Amérique du Nord : Prenez une mesure de tension au niveau du disjoncteur CA (le cas échéant) ou le disjoncteur entre L2 et L3 indique : 480 V CA +/-10 %.	<input type="checkbox"/>
52.	Amérique du Nord : Prenez une mesure de tension au niveau du disjoncteur CA (le cas échéant) ou le disjoncteur entre L3 et L1 indique : 480 VCA +/- 10 %	<input type="checkbox"/>
53.	À l'aide d'un détecteur de signal cellulaire Snyder ou d'un appareil équivalent, testez la position de chaque borne et assurez-vous qu'elle répond aux exigences minimales de puissance à la réception du signal de référence (PRSR) de -90 dBm ou plus.	<input type="checkbox"/>
54.	À l'aide d'un détecteur de signal cellulaire Snyder ou d'un appareil équivalent, testez la position de chaque borne et assurez-vous qu'elle répond aux exigences minimales de qualité à la réception du signal de référence (QRSR) de -12,5 dBm ou plus.	<input type="checkbox"/>
55.	Installations d'entrée de conduit de surface (SCE) uniquement : Tout le matériel de montage est solidement fixé et la borne est de niveau et stable. Les quatre écrous de mise à niveau (illustrés par des flèches) sont présents. Tous les écrous de boulon d'ancrage sont serrés à 81 Nm (60 lb-pi). Corrigez la mise de niveau si nécessaire.	<input type="checkbox"/>

Express 250		
56.	Installations de l'entrée de conduit de surface (ECS) uniquement : <ul style="list-style-type: none"> • La plaque de montage en surface a été utilisée comme modèle • La position des boulons d'ancrage correspond correctement à la position du conduit de câblage • Un époxy approprié a été utilisé sur tous les trous d'ancrage percés 	<input type="checkbox"/>
57.	Installations de l'entrée de conduit de surface (ECS) uniquement : le passage de câble est scellé à la base du boîtier à l'aide d'une méthode d'étanchéité approuvée par le code pour toutes les ouvertures de conduit.	<input type="checkbox"/>
58.	Installations de l'entrée de conduit de surface (ECS) uniquement : le couvercle du boîtier et les extrusions latérales du ECS avec des découpes sont correctement installés pour protéger le câblage.	<input type="checkbox"/>

Fournisseurs de services tiers

Services effectués

Renseignements	Remplissez les champs suivants :
Description du service fourni	
Emplacement	
Appareil ou unité	
Identifiant de panneau	
Disjoncteur	

Coordonnées

Fournisseur de services	Remplissez les champs suivants :
Nom du technicien	
E-mail	
Nom de l'entreprise de service	
Adresse	
Personne-ressource	
Téléphone	

Propriétaire du site ou client	Remplissez les champs suivants :
Personne-ressource	
E-mail	
Nom de la société	
Adresse du site	
Téléphone	

Questions

Pour obtenir de l'assistance, allez à chargepoint.com/support, puis communiquez avec l'assistance technique au moyen du numéro correspondant à la région.