

## Formulaire d'approbation de construction Express 250

Ce formulaire est requis pour confirmer que le site choisi pour l'installation de vos bornes de recharge de véhicules électriques ChargePoint a été préparé comme spécifié, par vous ou par votre prestataire choisi, avant de commencer l'installation des bornes de recharge. Envoyez ce formulaire rempli, ainsi que les photographies spécifiées à la fin, à [installdispatch@chargepoint.com](mailto:installdispatch@chargepoint.com). Les fiches techniques, les guides de conception de site et les guides d'installation détaillés définissant les spécifications de la borne ChargePoint sont disponibles en ligne sur le site : [chargepointuniversity.com](http://chargepointuniversity.com).

**IMPORTANT : Toutes les installations doivent être conformes aux normes locales et régionales. ChargePoint fournit des conseils pour les dalles en béton dans le *Guide de conception du site Express 250*, applicables à la plupart des sites. Notez toutefois que la taille de la dalle pour un site donné peut varier en fonction des conditions du site. Vérifiez que les schémas du site ont été complétés et approuvés par un ingénieur en structure pour ce site.**

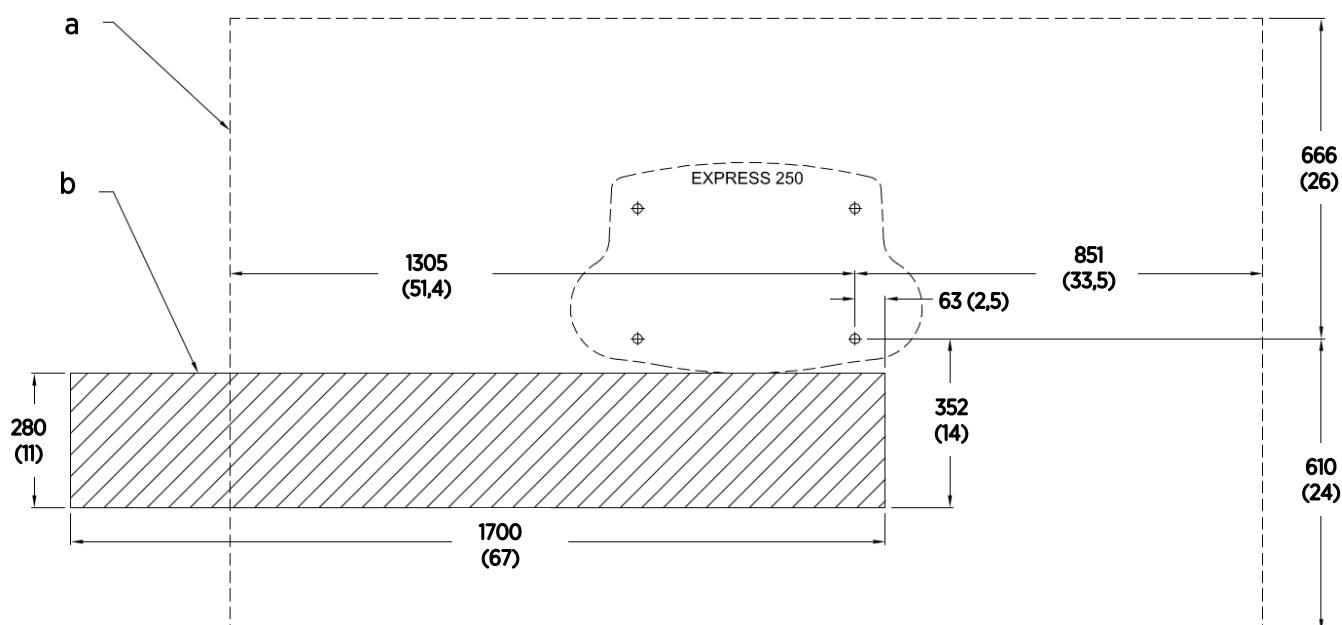
**Remarque : Si l'installateur de la borne se présente pour installer la borne de recharge, et que ces éléments sont incomplets, des frais supplémentaires seront dus pour une autre visite.**

Informations du site	Informations du prestataire
Adresse du site :	Nom de la société :
	Nom du responsable de site :
Nombre de bornes Express 250 à installer :	Désignation du responsable de site :
Nom du contact :	E-mail du responsable de site :
Téléphone du contact :	Téléphone du responsable de site :
E-mail du contact :	Date de commencement des travaux :

Prenez les photographies suivantes pendant le processus de construction du site.

Photographies requises	
<input type="checkbox"/>	1. Tous les travaux de tranchée finis et les conduits/canaux posés.
<input type="checkbox"/>	2. Modèle de montage sur béton en place avec boulons d'ancrage et embouts de conduit correctement insérés, ainsi que le modèle de montage sur béton maintenu à la hauteur correcte pour éviter tout déplacement pendant le coulage du béton.
<input type="checkbox"/>	3. Dalle en béton terminée, montrant les boulons d'ancrage et les embouts de conduit en place pour le courant alternatif et le déclencheur.
<input type="checkbox"/>	4. <b>Bornes couplées uniquement</b> : embouts de conduit (ou provision pour câble blindé) en place pour les conducteurs CC et Ethernet.
<input type="checkbox"/>	5. Espace global autour de la dalle en béton, montrant que tous les espaces de dégagement de service sont disponibles.
<input type="checkbox"/>	6. Étiquette de spécification du panneau électrique, montrant la capacité totale du panneau.
<input type="checkbox"/>	7. Panneau électrique ouvert avec le panneau à face neutre retiré, montrant les terminaisons.
<input type="checkbox"/>	8. Panneau électrique ouvert avec le panneau à face neutre en place, montrant l'intensité de disjoncteur et les étiquettes pour les connexions Express 250.
<input type="checkbox"/>	9. <b>Bornes couplées uniquement</b> : face de chaque sectionneur de courant alternatif (si applicable dans la région).
<input type="checkbox"/>	10. Sites de bornes de recharge organisés de manière à centrer chaque borne sur une place de stationnement (sauf si bordure), avec le devant de la borne faisant face au véhicule.

1. La dalle en béton a été conçue ou approuvée par un ingénieur en structure pour ce site particulier, OU elle est conforme aux spécifications suivantes :
  - Profondeur minimum de 305 mm (ou profondeur suffisante pour être à 350 mm en dessous de la ligne de gel)
  - 1296 mm minimum de chaque côté
  - Barre d'armature n° 4 ou plus, haut et bas, 305 mm au centre
  - Béton 2500 livres par pouce carré minimum
2. Les murs, barrières ou pentes n'empêchent pas l'évacuation de l'eau de la dalle.
3. Le modèle de montage en béton est installé dans la dalle en béton, à 50,8 mm en dessous de la surface du béton, avec les boulons d'ancrage en place dans le modèle.
4. Le conduit CA (taille standard max. 50,8 mm) et le conduit du déclencheur (taille max. 19,1 mm) sont positionnés correctement dans le modèle de montage en béton et coupés à 76,2 mm au-dessus du niveau du sol.
5. **Bornes couplées uniquement** : Le conduit CC (taille standard max. 76,2 mm) et le conduit Ethernet (taille max. 19,1 mm) sont positionnés correctement dans le modèle de montage en béton et coupés à 76,2 mm au-dessus du niveau du sol.
6. Le **dégagement de service** d'espace ouvert (pas nécessairement au niveau du système) s'étend au moins de 610 mm au-delà du devant de la borne, de 1276 mm de l'avant à l'arrière au total, de 2156 mm latéralement centré sur la borne et de 305 mm au-dessus de la borne (a).
7. Sur le devant de la borne, 352 mm d'espace ont été laissés **au niveau du sol** par rapport à l'ancrage avant droit, s'étendant de 1700 mm vers la gauche, sans obstructions permanentes (potelets, butées de roues, etc.) (b).
8. Les sites de bornes de recharge sont organisés de manière à centrer chaque borne sur une place de stationnement (sauf si bordure), avec le devant de la borne faisant face au véhicule.
9. La borne de recharge est au moins à 305 mm d'un mur en dégagement arrière. Les bornes placées dos à dos doivent avoir un dégagement partagé minimum de 610 mm.
10. Tous les marquages de signalisation, d'emplacement de stationnement et de véhicule électrique doivent être conformes aux schémas du site et au code local.



## Travaux électriques

1. Un disjoncteur dédié et correctement évalué doit être installé pour chaque borne, conformément à ce tableau :

Tension nominale	Courant alternatif maximal	Taille du disjoncteur
400 V (UE)	96 A	125 A
480 V (Amérique du Nord)	80 A	100 A (charge continue de 125 % requise pour l'Amérique du Nord)

2. Les disjoncteurs ont une capacité de déclencheur si le schéma du site exige le câblage du déclencheur.

3. Toute l'infrastructure électrique nécessaire a été réalisée conformément aux codes locaux et aux spécifications de borne ChargePoint pour une alimentation triphasée plus masse, avec câble de la taille appropriée à la borne. (Connexion au neutre non requise pour le fonctionnement du système.)

Tension nominale	Température nominale	Taille de conducteur maximale pour bornes
UE non blindé : 600 / 1000 V	90 °C	35 mm <sup>2</sup>
UE blindé : 600 / 1000 V	90 °C	35 mm <sup>2</sup> multi-conducteur
Amérique du Nord : 600 V	90 °C	2 AWG

Enregistrement de la taille et de la tension nominale du conducteur CA : \_\_\_\_\_

4. **Bornes couplées uniquement** : Les quatre conducteurs CC en cuivre sont installés entre les bornes comme suit :

Tension nominale	Température nominale	Taille de conducteur maximale pour bornes	Type d'isolation
UE non blindé : 600 / 1000 V	90 °C	120 mm <sup>2</sup>	XLPE
UE blindé : 600 / 1000 V	90 °C	120 mm <sup>2</sup> quatre conducteurs	XLPE
Amérique du Nord : 1000 V	90 °C	4/0 AWG	XHHW-2

Enregistrement de la taille, de la tension nominale et du type d'isolation des conducteurs CC : \_\_\_\_\_

5. **Bornes couplées uniquement** : Un câble Ethernet Cat5e ou Cat6 pour l'extérieur, sans terminaisons, passe entre les deux bornes avec boucle de service de 3050 mm à chaque extrémité.
6. La puissance du signal cellulaire à l'emplacement de la borne a été testée et est conforme aux -85 dBm de RSRP.

Je soussigné(e), \_\_\_\_\_, certifie par la présente que les travaux détaillés dans ce formulaire ont été correctement effectués.

*Signature*

*Date*