

Express 250: Fertigstellung der Standortvorbereitung

Dieses Formular ist erforderlich, um sicherzustellen, dass der Standort für Ihre Elektrofahrzeug-Ladestation(en) von ChargePoint von Ihnen oder dem von Ihnen ausgewählten Auftragnehmer wie angegeben vorbereitet wurde, bevor Sie mit der Installation Ihrer Ladestation beginnen. Senden Sie dieses ausgefüllte Formular mitsamt den erforderlichen Fotos (wie unten angegeben) an Installdispatch@chargepoint.com. Die ausführlichen Datenblätter, Anleitungen zur Einrichtung des Standorts und Installationsanleitungen, in denen die Spezifikationen von ChargePoint festgelegt sind, finden Sie online unter: chargepointuniversity.com.

WICHTIG: Alle Installationen müssen den lokalen und regionalen Vorschriften entsprechen. ChargePoint bietet in der *Express 250-Anleitung zur Einrichtung des Standorts* Richtlinien für die Nutzung einer Betonplatte, die für die meisten Standorte geeignet sind. Die Größe der Platte kann jedoch aufgrund der Standortbedingungen kleiner oder größer sein. Stellen Sie sicher, dass die Standort-Zeichnungen von einem Bauingenieur für diesen Standort angefertigt und genehmigt wurden.

Hinweis: Wenn der Installateur der Station vor Ort eintrifft, um die Ladestation zu installieren, und die Vorbereitungen nicht abgeschlossen wurden, fällt eine separate Gebühr für eine erneute Entsendung an.

Standortinformationen	Informationen zum Auftragnehmer
Standortadresse:	Name des Unternehmens:
	Name des Standortleiters:
Anzahl der zu installierenden Express 250-Ladestationen:	Stellenbezeichnung des Standortleiters:
Name des Ansprechpartners:	E-Mail-Adresse des Standortleiters:
Telefonnummer des Ansprechpartners:	Telefonnummer des Standortleiters:
E-Mail-Adresse des Ansprechpartners:	Datum des Arbeitsbeginns:

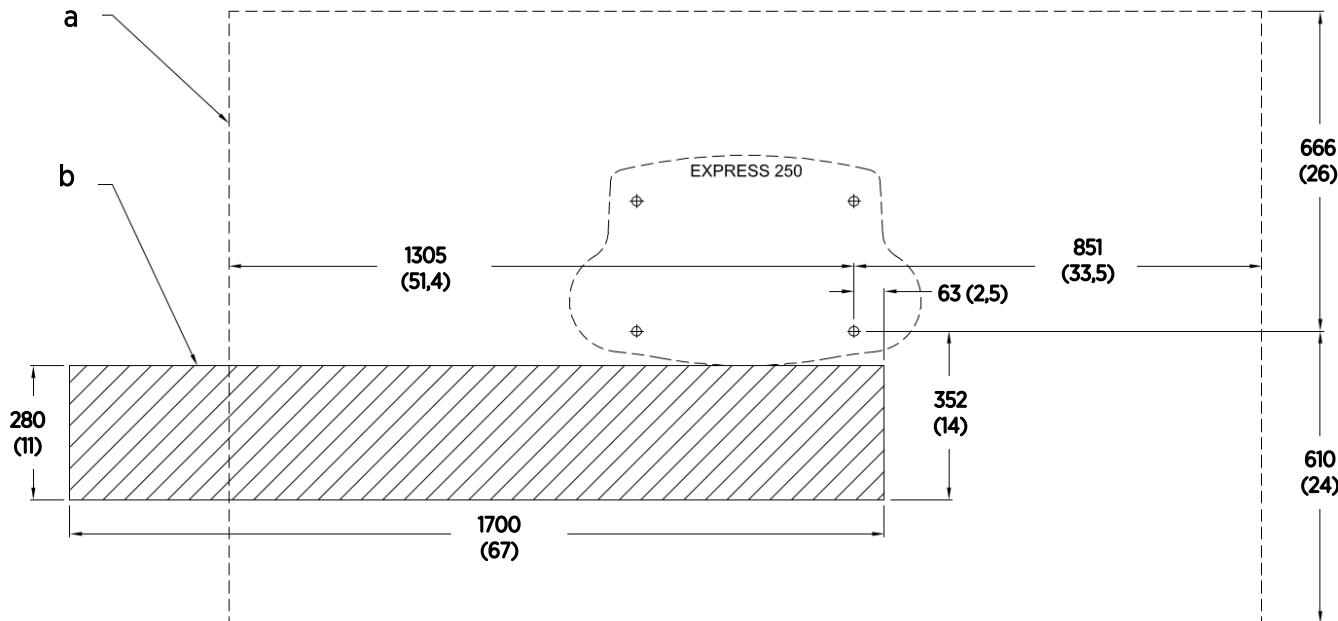
Machen Sie während der Einrichtung des Standortes die folgenden Fotos.

Erforderliche Fotos	
<input type="checkbox"/>	1. Alle Grabenarbeiten abgeschlossen und Kabel/Kabelkanäle verlegt
<input type="checkbox"/>	2. Die Betonmontageschablone (Concrete Mounting Template, CMT) mit korrekt befestigten Ankerbolzen und Kabelrohrstutzen; die CMT auf der richtigen Höhe, um Bewegungen während des Betonierens zu verhindern
<input type="checkbox"/>	3. Betonplatte fertiggestellt, mit sichtbaren Ankerbolzen und Kabelrohrstutzen für AC- und Nebenschlussleitungen
<input type="checkbox"/>	4. Nur bei gekoppelter Ladestation: Kabelrohrstutzen (oder die Möglichkeit, Panzerkabel bereitzustellen) sind für DC-Leiter und Ethernet vorhanden
<input type="checkbox"/>	5. Die Gesamtfläche um die Betonplatte; alle Serviceabstände müssen eingehalten sein
<input type="checkbox"/>	6. Das Spezifikationsetikett der Schalttafel, um die gesamte Schalttafel-Kapazität anzuzeigen
<input type="checkbox"/>	7. Die offene Schalttafel, bei der die von der Vorderseite nicht zugängliche vordere Abdeckung entfernt ist; alle Anschlüsse sichtbar
<input type="checkbox"/>	8. Die offene Schalttafel, bei der die von der Vorderseite nicht zugängliche vordere Abdeckung intakt ist; zeigt die Stromstärke des Unterbrechers und die Etiketten für Express 250-Anschlüsse
<input type="checkbox"/>	9. Nur bei gekoppelter Ladestation: Die Vorderseite jedes AC-Trennschalters (falls zutreffend, je nach Region)
<input type="checkbox"/>	10. Die Ladestationen sind so angeordnet, dass jede Station auf einem Parkplatz zentriert ist (sofern sie sich nicht am Straßenrand befindet), wobei die Vorderseite der Station zum Fahrzeug zeigt

Auftragsnummer (AN)

Bauarbeiten

1. Die Betonplatte wurde entweder von einem Bauingenieur für diesen speziellen Standort entwickelt und genehmigt ODER entspricht den folgenden Spezifikationen:
- Mindestens 305 mm (12 Zoll) tief (oder ausreichend tief, um 305 mm (12 Zoll) unter der Frostgrenze zu liegen)
 - Mindestens 1.296 mm (51 Zoll) auf jeder Seite
 - Enthält Armierung Nr. 4 oder größer, oben und unten, 305 mm (12 Zoll) mittig
 - Beton mind. 2.500 psi
2. Wände, Zäune oder Neigungen verhindern nicht, dass Wasser von der Platte abfließen kann.
3. Die Betonmontageschablone (CMT) ist in der Betonplatte 50,8 mm (2 Zoll) unter der Betonoberfläche installiert, wobei die Ankerbolzen in der CMT angebracht sind.
4. Der AC-Kabelkanal (max. 50,8 mm/2 Zoll Handelsgröße) und das Nebenschlussleitungsrohr (max. 19,1 mm/0,75 Zoll Größe) sind in der CMT korrekt positioniert und auf 76,2 mm (3 Zoll) über der Oberfläche zugeschnitten.
5. **Nur bei gekoppelter Ladestation:** Der DC-Kabelkanal (max. 76,2 mm/3 Zoll Handelsgröße) und die Ethernet-Leitung (max. 19,1 mm/0,75 Zoll Größe) sind in der CMT korrekt positioniert und auf 76,2 mm (3 Zoll) über der Oberfläche zugeschnitten.
6. Der **Serviceabstand** des Freiraumes (nicht unbedingt auf Systemniveau) soll mindestens 610 mm (24 Zoll) über die vordere Ladestation hinaus betragen, 1.276 mm (50 Zoll) von vorn nach hinten, 2.156 mm (84,8 Zoll) von der einen Seite zur anderen Seite zentriert auf der Station, und 305 mm (12 in) über der Station (a).
7. Die Vorderseite der Ladestation verfügt **auf Bodenniveau** über 352 mm (14 Zoll) Abstand zum vorderen rechten Anker und erstreckt sich 1.700 mm (67 Zoll) nach links, ohne permanente Hindernisse (Poller, Radanschläge usw.) (b).
8. Die Ladestationen sind so angeordnet, dass jede Ladestation auf einem Parkplatz zentriert ist (sofern sie sich nicht am Straßenrand befindet), wobei die Vorderseite der Ladestation zum Fahrzeug zeigt.
9. Die Ladestation befindet sich mindestens 305 mm (12 Zoll) von jeder Wand entfernt. Bei mit der Rückseite zueinander positionierten Ladestationen darf der geteilte Abstand nicht weniger als 610 mm (24 Zoll) betragen.
10. Alle Beschilderungen sowie Parkplatz- und „EV“-Markierungen werden gemäß den Standort-Zeichnungen und den lokalen Vorschriften vorgenommen.



Elektroarbeiten

1. Für jede Ladestation ist ein geeigneter, separater Unterbrecher gemäß dieser Tabelle installiert:

Nennspannung	Max. Stromstärke	Kapazität des Unterbrechers
400 V (EU)	96 A	125 A
480 V (NA)	80 A	100 A (125 % Dauerlast für Nordamerika erforderlich)

2. Unterbrecher müssen über eine Nebenschlussleitung verfügen können, wenn die Standort-Zeichnung eine Nebenschlussleitung erfordert.
3. Die gesamte erforderliche elektrische Infrastruktur wurde gemäß den lokalen Bestimmungen und den Spezifikationen von ChargePoint für 3-phasige Stromversorgung plus Masse mit ausreichend dimensioniertem Kabel an der Ladestation fertiggestellt. (Für den Systembetrieb ist kein Nullleiter erforderlich.)

Spannungswert	Temperaturbereich	Maximale Leitergröße für Klemmen
EU nicht gepanzert: 600/1000 V	90 °C	35 mm ²
EU gepanzert: 600/1000 V	90 °C	35 mm ² mehradrig
NA: 600 V	90 °C	2 AWG

Notieren Sie die AC-Leitergröße und den Spannungswert: _____

4. **Nur bei gekoppelter Ladestation:** Alle vier DC-Kupferleiter werden wie folgt zwischen den Ladestationen installiert:

Spannungswert	Temperaturbereich	Maximale Leitergröße für Klemmen	Isolierungstyp
EU nicht gepanzert: 600/1000 V	90 °C	120 mm ²	XLPE
EU gepanzert: 600/1000 V	90 °C	120 mm ² , 4-adrig	XLPE
NA: 1000 V	90 °C	4/0 AWG	XHHW-2

Notieren Sie Größe, Spannungswert und Isolierungstyp der DC-Leiter: _____

5. **Nur bei gekoppelter Ladestation:** Cat5e- oder Cat6-Ethernet-Kabel ohne Anschlüsse werden zwischen den beiden Ladestationen mit einer 3.050 mm (10 Fuß) großen Serviceschleife an jedem Ende gezogen.
6. Die Stärke des Mobilfunksignals am Standort der Ladestation wurde getestet und entspricht mindestens -85 dBm RSRP.

Hiermit bestätige ich, _____, dass die Arbeiten wie in diesem Formular angegeben korrekt ausgeführt wurden.

Unterschrift**Datum**