

Elenco di controllo per l'installazione consigliata di Express 250

Per aderire alle best practice di ChargePoint, completare questo elenco di controllo prima di lasciare il sito.

Express 250	
1.	Eventuali pendenze, pareti o recinzioni del sito non intrappolano l'acqua intorno all'installazione della stazione di ricarica. (Il sistema è progettato per resistere a 457 mm (18") di acqua stagnante.) <input type="checkbox"/>
2.	Le condizioni del sito CONFORMI al progetto della base nominale: minimo 51 x 51 in (1300 x 1300 mm) <input type="checkbox"/>
3.	I bordi della base di calcestruzzo sono lisci. <input type="checkbox"/>
4.	Se l'installazione deve essere conforme ai requisiti ADA, il touchscreen e i cavi di ricarica non si trovano a un'altezza sopra il livello superiore a 1219 mm (48 in) o l'equivalente in altre regioni. <input type="checkbox"/>
5.	Le esigenze di ventilazione sono soddisfatte: <ul style="list-style-type: none">Se una stazione di ricarica ha una parete direttamente dietro di essa, lo spazio posteriore minimo è 305 mm (12 in).Se due stazioni di ricarica Express 250 sono posizionate dietro a dietro, lo spazio posteriore tra le stazioni deve essere di 610 mm (24 in). <input type="checkbox"/>
6.	Tutte le distanze della stazione di ricarica per il servizio e l'utilizzo sono soddisfatte. [Fare riferimento alla Guida alla progettazione del sito.] <input type="checkbox"/>
7.	Se la stazione di ricarica viene installata su un cordolo, vengono soddisfatte le seguenti misurazioni: a) Distanza dal contrassegno dello spazio sinistro: 3048 mm (120 in) massimo b) Distanza dal contrassegno dello spazio destro: 4876,8 mm (192 in). [Fare riferimento alla Guida alla progettazione del sito.] <input type="checkbox"/>
8.	Qualsiasi arresto della ruota per un veicolo passeggeri si trova ad almeno 1371 mm (54 in) dalla stazione di ricarica. <input type="checkbox"/>
9.	Eventuali dissuasori non interferiscono con l'utilizzo o il servizio della stazione di ricarica: <ul style="list-style-type: none">I dissuasori non sono più alti di 914 mm (36 in), per evitare interferenze del cavoI dissuasori non sono più vicini a 457 mm (18 in) dalla stazione, come misurato al centro <input type="checkbox"/>
10.	Nord America: la targa del trasformatore mostra che il cablaggio è collegato a 480/277 <input type="checkbox"/>

Express 250		
	VAC, Wye (Y), trifase con neutrale più terra e corrisponde ai requisiti del codice regionale per i colori del conduttore. Correggere con il nastro se non è corretto.	
11.	L'apparecchiatura di commutazione è stata completamente messa in funzione e alimentata.	<input type="checkbox"/>
12.	Le protezioni elettriche sono pulite e prive di trefoli e trucioli di metallo	<input type="checkbox"/>
13.	Nord America: verificare che l'interruttore che alimenta ciascuna stazione di ricarica sia a tre poli e non GFCI.	<input type="checkbox"/>
14.	Nord America: verificare che per ciascuna stazione di ricarica sia installato un interruttore dedicato con la valutazione corretta: <ul style="list-style-type: none"> • Tensione nominale: 480 V • Max corrente CA: 80 A • Dimensione dell'interruttore: 100 A 	<input type="checkbox"/>
15.	Verificare che ciascun interruttore della stazione di ricarica sia etichettato correttamente.	<input type="checkbox"/>
16.	(Solo installazione abbinata) L'interruttore o la copertura di interruzione CA hanno l'etichetta abbinata fornita installata in un luogo visibile ed è correttamente inserita con i numeri di serie di entrambe le stazioni, per garantire che entrambi gli interruttori siano aperti per un servizio sicuro.	<input type="checkbox"/>
17.	Tutto l'hardware per il montaggio è perfettamente fissato e la stazione di ricarica è a livello e stabile. Tutti i quattro dadi di livellamento sono presenti. Tutti i dadi del bullone di ancoraggio vengono serrati a 94,9 Nm (70 ft-lb).	<input type="checkbox"/>
18.	Tutte le porzioni della conduttura vengono posizionate correttamente in base alla dima di montaggio per calcestruzzo (CMT) o alla piastra di montaggio in superficie.	<input type="checkbox"/>
19.	L'altezza delle porzioni della conduttura è compresa tra 76-152 mm (3-6 in) dal tipo del suolo.	<input type="checkbox"/>
20.	Le condutture non superano la dimensione massima consentita: <ul style="list-style-type: none"> • Sgancio a shunt (se utilizzato): 19 mm (3/4 nella dimensione commerciale) • Conduttori CA: 51 mm (2 in dimensione commerciale) • Ethernet (se abbinata): 19 mm (3/4 nella dimensione commerciale) • Conduttori CC (se abbinati): 76 mm (3 in dimensioni commerciali) 	<input type="checkbox"/>
21.	Il cavo di ingresso CA soddisfa le specifiche di ChargePoint: <ul style="list-style-type: none"> • Valore della tensione nominale: 600 V • Temperatura nominale: 90 °C, • Dimensione massima del cavo: 2 AWG • Tipo di isolamento: THHN o THWN-2) 	<input type="checkbox"/>
22.	Tutti i fili CA di ingresso vengono spelati alla lunghezza corretta di 25 mm (1 in).	<input type="checkbox"/>
23.	Tutti i trefoli del conduttore CA sono completamente inseriti: <ul style="list-style-type: none"> • Nessun filo di rame è esposto o tagliato 	<input type="checkbox"/>
24.	La protezione antiroditori CA dispone di gommini in gomma in posizione per evitare danni al cavo.	<input type="checkbox"/>
25.	La staffa di protezione contro i roditori CA viene installata, poggia sulla parte superiore	<input type="checkbox"/>

Express 250		
	della conduttrice, i conduttori scorrono attraverso la pila di ferrite e il sigillo della conduttrice viene applicato.	
26.	Il coperchio del cablaggio CA è applicato.	<input type="checkbox"/>
27.	Se viene utilizzato il cablaggio dello sgancio a shunt, è dimensionato tra 0,08-2,5 mm ² (28-14 AWG), fine intrecciato o solido.	<input type="checkbox"/>
28.	La connessione a terra è stretta e collegata correttamente.	<input type="checkbox"/>
29.	Nord America: tutti e quattro i conduttori in rame CC vengono installati tra le stazioni come segue: <ul style="list-style-type: none"> • Valore della tensione nominale: 1000 V • Temperatura nominale: 90 °C • Calibro del conduttore massimo per i terminali: 4/0 AWG • Tipo di isolamento: XHHW-2 	<input type="checkbox"/>
30.	L'ordine di connessione del cavo CC è etichettato correttamente e in modo permanente per lo schema di cablaggio: <ul style="list-style-type: none"> • Stazione 1 A+ " su un'estremità e "Stazione 2 B1+" sull'altra. Eseguire il test di continuità [Fare riferimento alla Guida all'installazione.] 	<input type="checkbox"/>
31.	L'ordine di connessione del cavo CC è etichettato correttamente e in modo permanente per lo schema di cablaggio: <ul style="list-style-type: none"> • Stazione 1 A- " su un'estremità e "Stazione 2 B1- " sull'altra. Eseguire il test di continuità [Fare riferimento alla Guida all'installazione.] 	<input type="checkbox"/>
32.	L'ordine di connessione del cavo CC è etichettato correttamente e in modo permanente per lo schema di cablaggio: <ul style="list-style-type: none"> • Stazione 1 B1+ " su un'estremità e "Stazione 2 A+ " sull'altra. Eseguire il test di continuità [Fare riferimento alla Guida all'installazione.] 	<input type="checkbox"/>
33.	L'ordine di connessione del cavo CC è etichettato correttamente e in modo permanente per lo schema di cablaggio: <ul style="list-style-type: none"> • Stazione 1 B1- " su un'estremità e "Stazione 2 A- " sull'altra. Eseguire il test di continuità [Fare riferimento alla Guida all'installazione.] 	<input type="checkbox"/>
34.	Nord America: confermare che i capicorda CC utilizzano due fori.	<input type="checkbox"/>
35.	I capicorda CC soddisfano queste specifiche: <ul style="list-style-type: none"> • Capicorda di compressione in rame placcato in argento; la stagnatura è accettabile se utilizzata con grasso dielettrico 	<input type="checkbox"/>
36.	I fissaggi CC vengono installati in questo ordine: blocco terminale, anello, rondella piatta M6, rondella Belleville M6 con la coppa rivolta verso la stazione di ricarica, dado M6 da 10 mm.	<input type="checkbox"/>
37.	Tutti i quattro capi sulla morsettiera CC sono correttamente serrati a 5,5 Nm (48,7 in-lb) e la coppia è contrassegnata con una penna a vernice.	<input type="checkbox"/>
38.	La staffa di protezione contro i roditori CC: -- Viene installata con le punture intatte, se Standalone -- poggia sulla parte superiore della conduttrice e il sigillo della conduttrice viene applicato, se abbinato.	<input type="checkbox"/>
39.	Il coperchio del cablaggio CC è applicato, indipendentemente dal fatto che la stazione di ricarica sia abbinata o meno.	<input type="checkbox"/>

Express 250		
40.	<p>Il cavo Ethernet Cat 5e o Cat 6 con classificazione per esterni è installato tra le stazioni di ricarica:</p> <ul style="list-style-type: none"> • È crimpato in un modello 568B • Supera il test funzionale •Non dispone di fili dispersi nel crimp •Ha una lunghezza di esecuzione massima di 100 m (328 ft) e non viene instradato attraverso il foro del fusibile CC 	<input type="checkbox"/>
41.	<p>Il cavo Ethernet è installato correttamente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Fissato con le clip a P sul lato del telaio della stazione di ricarica, senza potenziale di pizzicamento o danni • È raggruppato sopra la scatola del contattore • È saldamente insediato nel DCC 	<input type="checkbox"/>
42.	<p>I componenti del circuito del refrigerante sono installati correttamente senza segni di perdite:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Il serbatoio del refrigerante è pieno. • Entrambi i connettori rapidi del tubo flessibile superano un test di tiro e spinta. • I fili del controller del raffreddamento superano il test push-pull 	<input type="checkbox"/>
43.	Tutto il cablaggio del controller di raffreddamento sul retro della stazione di ricarica è completamente insediato ed è stato ispezionato visivamente.	<input type="checkbox"/>
44.	Il cavo della luce della custodia viene inserito nella clip a P del supporto destro per completare la messa a terra. Tutte le estrusioni sul lato della stazione di ricarica sono correttamente montate e serrate.	<input type="checkbox"/>
45.	Entrambi i moduli di alimentazione vengono ispezionati e non mostrano danni ai pin, alle valvole del refrigerante o agli esterni.	<input type="checkbox"/>
46.	La schermatura EMI anteriore e posteriore è installata.	<input type="checkbox"/>
47.	Tutti i pannelli posteriori della stazione di ricarica sono correttamente montati e serrati.	<input type="checkbox"/>
48.	Tutti i tre pannelli di copertura della stazione di ricarica anteriori sono montati.	<input type="checkbox"/>
49.	L'area destinata al parcheggio è pulita e sgombra da dispositivi di bloccaggio a cassa, imballaggi e detriti.	<input type="checkbox"/>
50.	Nord America: effettuare una misurazione della tensione sull'interruzione CA (se presente) o sull'interruttore tra T1 e T2 mostra: 480 VAC +/- 10%.	<input type="checkbox"/>
51.	Nord America: effettuare una misurazione della tensione sull'interruzione CA (se presente) o sull'interruttore tra T2 e L3 mostra: 480 VAC +/- 10%.	<input type="checkbox"/>
52.	Nord America: effettuare una misurazione della tensione sull'interruzione CA (se presente) o sull'interruttore tra L3 - T1 mostra: 480 VAC +/- 10%	<input type="checkbox"/>
53.	Utilizzando un rilevatore di segnale cellulare Snyper o equivalente, testare la posizione di ogni stazione di ricarica e assicurarsi che soddisfi il RSRP minimo misurato a -90 dBm o superiore.	<input type="checkbox"/>
54.	Utilizzando un rilevatore di segnale cellulare Snyper o equivalente, testare la posizione di ogni stazione e assicurarsi che soddisfi il minimo RSRQ a -12,5 dB o superiore.	<input type="checkbox"/>
55.	Solo installazioni di entrata della condutture di superficie (SCE): tutto l'hardware di montaggio è saldamente fissato e la stazione è tipo e stabile. Tutti i quattro dadi di livellamento (mostrati con le frecce) sono presenti. Tutti i dadi del bullone di ancoraggio vengono serrati a 81 Nm (60 ft-lb). Correggere il livellamento, se necessario.	<input type="checkbox"/>

Express 250		
56.	<p>Solo installazioni di entrata della conduttura di superficie (SCE):</p> <ul style="list-style-type: none"> • La piastra di montaggio in superficie è stata utilizzata come modello • Le posizioni dei bulloni di ancoraggio corrispondono correttamente alla posizione della conduttura del cablaggio • Su tutti i fori di ancoraggio forati è stata utilizzata la resina epossidica corretta 	<input type="checkbox"/>
57.	<p>Solo installazioni di entrata della conduttura di superficie (SCE): il Wireway viene sigillato alla base della scatola utilizzando un metodo di sigillatura approvato dal codice per tutte le aperture della conduttura.</p>	<input type="checkbox"/>
58.	<p>Solo installazioni di entrata della conduttura di superficie (SCE): la copertura della scatola e le estrusioni laterali SCE con intagli sono installate correttamente per proteggere il cablaggio.</p>	<input type="checkbox"/>

Fornitori di servizi di terze parti

Servizi eseguiti

Dettagli	Compilare quanto segue:
Descrizione del servizio fornito	
Posizione	
Unità	
ID del pannello	
Interruttore	

Informazioni di contatto

Fornitore di servizi	Compilare quanto segue:
Nome tecnico	
E-mail	
Nome della società di assistenza	
Indirizzo	
Contatto	
Telefono	

Proprietario/Cliente sito	Compilare quanto segue:
Contatto	
E-mail	
Nome dell'azienda	
Indirizzo sito	
Telefono	

Domande

Per assistenza, visitare chargepoint.com/support e contattare il supporto tecnico utilizzando il numero appropriato specifico per la regione interessata.