

Express 250

Stazione di ricarica in rete ChargePoint®

Guida FRU avanzata: sostituzione dei cavi di comunicazione del Power Module



PERICOLO: RISCHIO DI SCOSSA ELETTRICA. Alcune stazioni di ricarica Express 250 condividono l'alimentazione DC (configurazione "abbinata"). L'abbinamento deve essere segnalato sul quadro interruttori o sul sezionatore CA. Prima di eseguire questa procedura, verificare la presenza dell'abbinamento e, se presente, scollegare l'alimentazione di ENTRAMBE le stazioni di ricarica Express 250 sul pannello di servizio. Indipendentemente dal fatto che si tratti di una configurazione abbinata o indipendente, seguire la pratica standard e la legislazione locale per disecitare il circuito applicabile ed eseguire il lockout/tagout sul sezionatore prima di procedere. Verificare con un multometro che l'alimentazione sia disinserita. Tenere scollegata l'alimentazione da questo circuito fino a quando tutti i pannelli di copertura non siano montati correttamente e il lavoro non sia stato portato a termine. LA MANCATA OSSERVANZA DI QUESTE ISTRUZIONI PUÒ PROVOCARE LESIONI GRAVI O LETALI.



Importante: È necessario essere un elettricista qualificato e completare un corso di formazione online per diventare un installatore approvato da ChargePoint e ottenere i dati di accesso a ChargePoint. Se non si completa questa formazione, non sarà possibile completare il processo di installazione. Accedere a: chargepoint.com/installers o chargepoint.com/eu/installers



ATTENZIONE: non adoperare utensili elettrici durante l'installazione o la manutenzione. Un serraggio eccessivo può danneggiare l'apparecchiatura.



ATTENZIONE: Non installare la stazione di ricarica in presenza di condizioni climatiche avverse. Se è necessario completare l'installazione in presenza di pioggia o vento, predisporre un riparo resistente alle intemperie che copra tutti i componenti e le confezioni.

Nota: Quando si sostituisce una parte, ChargePoint consiglia di scattare una foto prima di rimuovere ciascun componente in modo da utilizzarlo come riferimento durante il riassemblaggio.

Non gettare via i componenti sostituiti. Utilizzare il nuovo imballaggio FRU per restituire tutti i componenti rimossi a ChargePoint.

Per assistenza, visitare chargepoint.com/support e cercare il numero dell'assistenza tecnica della propria area geografica.

Utensili e materiali necessari:

- Lampada da testa
- Scala
- Cacciavite Torx T10
- Cacciavite Torx T20
- Cacciavite Torx antimanomissione T25
- Cacciavite angolare a 45 gradi con 50 mm (2 poll) punta Torx T20 lunga (opzionale)
- Kit FRU del cavo di comunicazione del Power Module da ChargePoint:
 - Gruppo cavo di comunicazione
 - Piastra connettore in lamiera (2 pz)
 - Rondella di sicurezza, n. 10, dente interno (1 pz)
 - Viti a perno esagonali da 20 mm, M4 (3 pz)
 - Viti Torx T10, M3 a testa piatta (6 pz)
 - Viti Torx T20, M4 a testa bombata (4 pz)
 - Viti Torx T25, M5 a testa bombata (1 pz)
 - Rondella piatta M5 (6 pz)
 - Molle (3 pz)
 - Cacciavite Torx T20 con impugnatura corta

Il completamento di questa riparazione richiede a un tecnico circa 1-2 ore.

Informazioni sui pannelli

Tutti i pannelli delle stazioni Express 250 sono dotati di linguette guida che si allineano con le fessure corrispondenti sul telaio delle stazioni Express 250. Durante la rimozione di un pannello, sollevarlo per sganciare le linguette dalle relative fessure. Durante l'installazione di un pannello, allineare le linguette sopra le fessure corrispondenti e premere il pannello verso il basso.

I pannelli si sovrappongono dal basso verso l'alto. Per rimuovere un pannello, è necessario prima rimuovere tutti i pannelli sopra di esso su quel lato.



Rimozione della barra di illuminazione ambiente e del display a LED

1. Spegnere qualsiasi stazione esistente sul quadro interruttori ed eseguire il lock out/tagout prima di continuare il lavoro.



PERICOLO: RISCHIO DI SCOSSA ELETTRICA. Prima di eseguire questa procedura, scollegare l'alimentazione dalla stazione di ricarica Express 250 sul pannello di servizio. Tenere scollegata l'alimentazione da questo circuito fino a quando tutti i pannelli di copertura non siano montati correttamente e il lavoro non sia stato portato a termine. LA MANCATA OSSERVANZA DI QUESTE ISTRUZIONI PUÒ PROVOCARE LESIONI GRAVI O LETALI.

2. Utilizzando un cacciavite Torx T25, allentare le due viti prigioniere sulla barra di illuminazione ambiente.



3. Scollegare il cavo di alimentazione che collega la barra di illuminazione ambiente al gruppo display a LED. Rimuovere la barra di illuminazione ambiente.



4. Spingere il display a LED verso l'alto per sganciare le linguette guida dalle fessure corrispondenti sul telaio della stazione Express 250.
5. Quando il gruppo display a LED viene rilasciato, scollegare i cinque cavi dal retro.



Importante: evitare che il display a LED rimanga appeso ai cavi.



Rimozione dei pannelli anteriori

1. Con le due mani, tirare il pannello superiore verso l'alto per sganciare le lingue guida dalle fessure corrispondenti sul telaio della stazione Express 250.
2. Per evitare danni durante l'installazione, posizionare una protezione, ad esempio un panno che non lasci pelucchi, sul touch screen.



3. Utilizzare un cacciavite Torx T25 per rimuovere la vite M5 e la rondella (a) che fissano ciascuna piattina di messa a terra del touch screen al telaio. Conservare le viti e le rondelle per riutilizzarle.
4. Allentare i due pomelli di fissaggio (b), consentendo alla traversa del touch screen (c) di scorrere verticalmente e al bordo inferiore del touch screen di liberare la fessura del pannello della bocchetta centrale (d).
5. Esercitando pressione con le mani, inclinare il touch screen verso l'alto a un angolo di 45 gradi.
6. Consentire al touch screen di tornare verticalmente nella posizione più bassa. Ruotare i pomelli di fissaggio in senso orario per riserrare.



Importante: il bordo inferiore e gli angoli del touch screen sono affilati. Fare attenzione quando si effettuano movimenti sotto lo schermo sollevato.



7. Scollegare i due cavi del sensore di prossimità dai connettori sulla parte inferiore del touch screen e dall'anello fermacavi. Spostare i cavi del sensore di prossimità in modo che siano sospesi davanti al pannello intermedio con bocchetta. Lasciare il touch screen inclinato per consentire la visibilità della riparazione dell'area



- Con le due mani, una su ciascun lato del pannello della bocchetta centrale, rimuovere il pannello tirandolo con decisione verso l'alto per rilasciare le linguette guida dalle fessure corrispondenti sul telaio della stazione Express 250.



ATTENZIONE: Le alette sulla superficie posteriore del pannello intermedio con bocchetta sono affilate. Prestare attenzione quando si maneggia il pannello.



- Rimuovere il pannello anteriore inferiore sollevandolo verso l'alto dalla parte inferiore del pannello per sganciare le linguette guida dalle fessure corrispondenti sul telaio della stazione Express 250.



Rimozione dei pannelli posteriori

- Con un cacciavite T25 Torx (o un cacciavite Phillips n. 2 per le prime stazioni di ricarica) allentare le due viti prigioniere nascoste situate nelle bocchette del pannello superiore posteriore, inserite in ogni angolo inferiore.



2. Utilizzando un cacciavite Torx T25, allentare le due viti prigioniere situate sulla parte superiore del pannello posteriore superiore.
3. Con le due mani, tenere il coperchio posteriore superiore inclinato per rimuoverlo, partendo dal bordo inferiore.



4. Con le due mani, sollevare il pannello posteriore intermedio verso l'alto e verso l'esterno per sganciare le linguette guida.



5. Con le due mani, una su ciascun lato del pannello posteriore inferiore, tirare con cautela il pannello verso l'alto per sganciare le linguette guida del pannello dalle fessure corrispondenti sul telaio della stazione Express 250.



Apertura dei supporti del Power Module

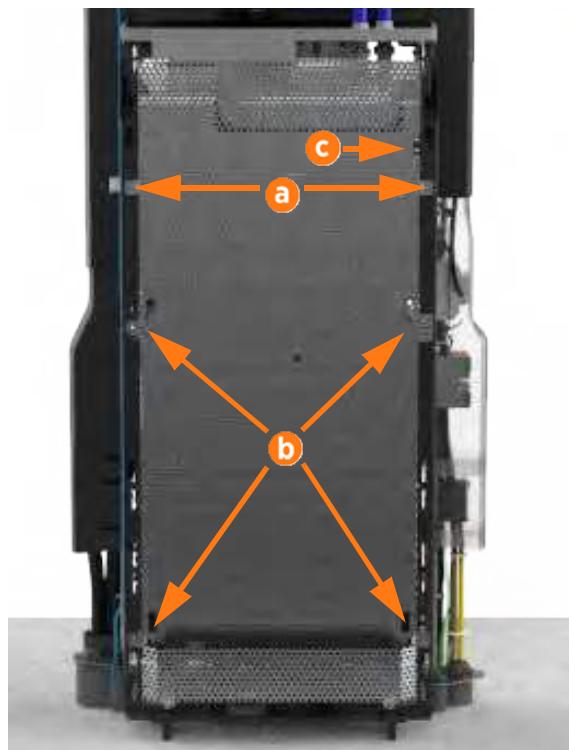
A seconda della versione della stazione di ricarica, i moduli Power Module sono protetti da schermature EMI o da piattine di messa a terra sui supporti del Power Module. Una stazione di ricarica Express 250 necessita solo di una di queste protezioni. Di seguito sono fornite le istruzioni per entrambe le protezioni.

1. Se sono presenti schermature EMI:

a. Utilizzare un cacciavite Torx T20 per rimuovere le due viti superiori e le relative rondelle dalla schermatura EMI posteriore (a).

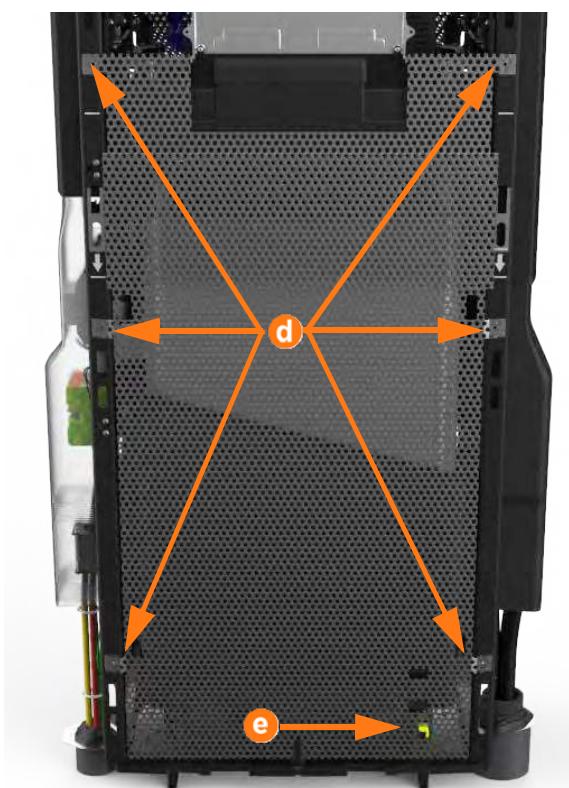
b. Utilizzare un cacciavite Torx T25 per rimuovere le quattro viti centrali e inferiori e le relative rondelle dalla schermatura EMI posteriore (b). La schermatura posteriore potrebbe essere in una o due sezioni. Conservare tutte le viti e le rondelle poiché saranno riutilizzate successivamente.

Nota: Durante la reinstallazione, assicurarsi che la fessura sul lato lungo si trovi sul lato destro (c), lasciando libero il cavo del sensore.



c. Utilizzare una chiave Torx T25 per rimuovere le sei viti T25 e le relative rondelle dalla schermatura EMI (d).

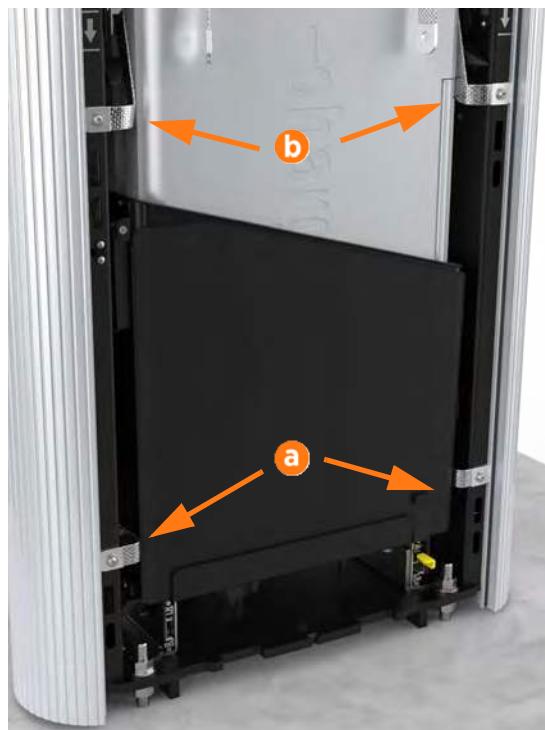
Nota: Durante la reinstallazione, posizionare la fessura inferiore sul dispositivo di sgancio giallo (e).



2. Con due mani, comprimere la barra di rilascio del meccanismo del Power Module contro la flangia. Sollevare la barra per ruotare completamente il meccanismo del Power Module verso l'alto in posizione di blocco. Assicurarsi che il meccanismo abbia liberato completamente le porte e i perni guida sui Power Module.



3. Se presenti, utilizzare una chiave Torx T25 per rimuovere le viti e le rondelle M5 anteriori e posteriori che fissano il supporto del Power Module (a) e le piattine di messa a terra del Power Module (b) al telaio della stazione Express 250 (otto viti in totale). Conservare le viti e le rondelle per l'uso in una fase successiva.



4. Nella parte inferiore destra della stazione di ricarica Express 250, tenere premuto il dispositivo di sgancio giallo mentre si estra il vassoio del Power Module dalla stazione
5. Estrarre completamente il ripiano del Power Module.



6. Ruotare entrambi i supporti del Power Module sui relativi cavalletti per consentire l'accesso ai cavi di comunicazione.

AVVERTENZA: Assicurarsi che i supporti del Power Module siano in piano con la base della stazione di ricarica. Fornire una superficie piana stabile per i cavalletti se i supporti poggiano al di sotto del livello della stazione di ricarica. I Power Module sono pesanti e potrebbero ribaltarsi dai rispettivi supporti, che possono danneggiare il tecnico o l'apparecchiatura.

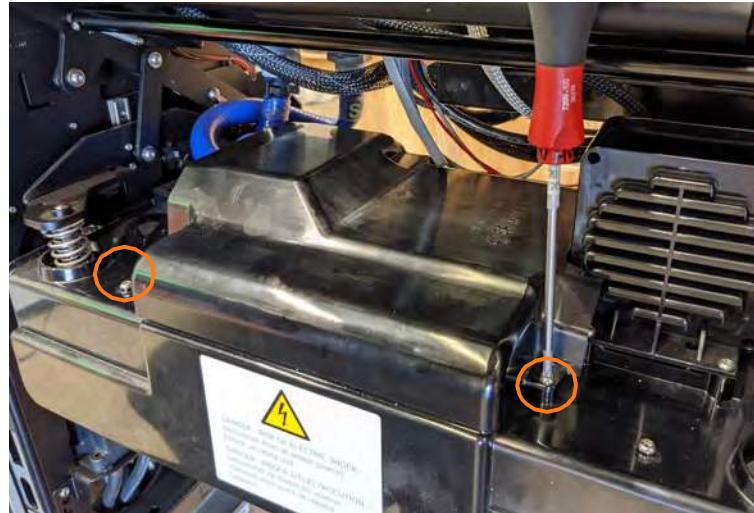


Rimuovere i cavi di comunicazione del Power Module

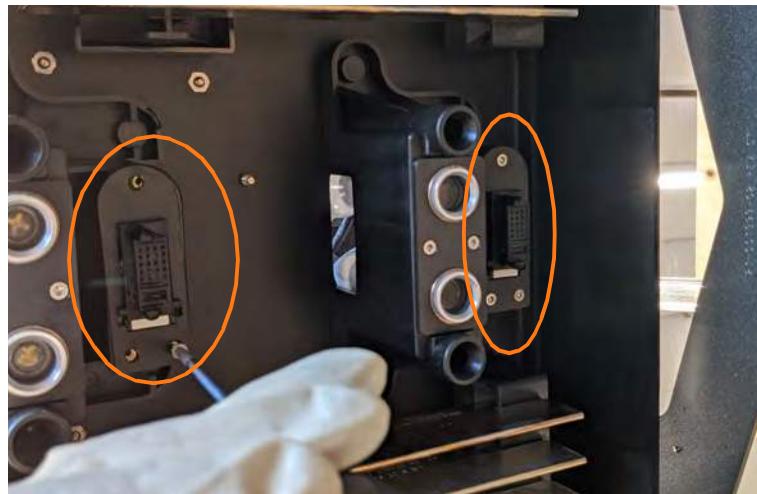
Nota: Questa riparazione sostituisce sempre entrambi i cavi di comunicazione pre-uniti.

Nota: Una volta che i Power Module si trovano all'esterno del telaio della stazione di ricarica, la maniglia del meccanismo del modulo può essere spostata verso l'alto e verso il basso senza danneggiare l'accesso per la riparazione.

1. Utilizzare una chiave Torx T20 (con un cacciavite ad angolo se necessario) per rimuovere tutte e quattro le viti M4 dal coperchio dell'ombrellino che protegge i tubi e la parte superiore del meccanismo del modulo. Utilizzare l'impugnatura corta Torx in dotazione per accedere alle viti posteriori. Conservare tutte le viti e l'ombrellino per riutilizzarle successivamente.



2. Individuare le piastra dei cavi di comunicazione anteriore e posteriore sotto il meccanismo del modulo, guardando verso l'alto.
3. Utilizzare un cacciavite Torx T10 per rimuovere tutte e sei le viti M3. Conservare le viti per riutilizzarle successivamente.



4. Tirare ciascun connettore del cavo verso il basso e allontanarlo dall'alloggiamento. Spingere verso l'alto il fermo bianco in plastica (a) per sbloccare il connettore dalla piastra in lamiera (b).



5. Far scorrere la lamiera di ciascun connettore verso destra per liberarla dalle linguette del connettore (c) e rimuovere la piastra. Se la piastra metallica è danneggiata, sostituirla con una parte di ricambio nel kit di riparazione.



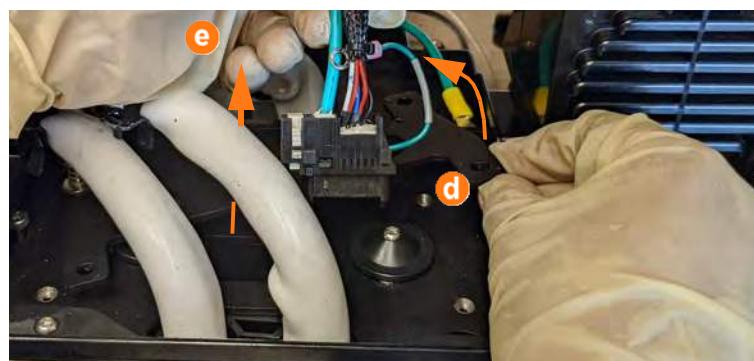
6. Sulla superficie superiore del meccanismo del modulo, srotolare la lunghezza del filo attorno ai tubi del liquido di raffreddamento.
7. Utilizzare un cacciavite Torx T25 per rimuovere la vite e la rondella a stella dai tre fili di massa. Conservare le viti e le rondelle per riutilizzarle successivamente.



8. Identificare la piastra di fermo del galleggiante che copre parzialmente il connettore anteriore.
9. Utilizzare un cacciavite Torx T25 per rimuovere entrambi i gruppi bullone/rondella/molla anteriore e il gruppo posteriore destro. Lasciare il gruppo posteriore sinistro in posizione come perno. Gettare i dispositivi di fissaggio rimossi e sostituirli con dispositivi nuovi presenti nel kit al momento della reinstallazione.



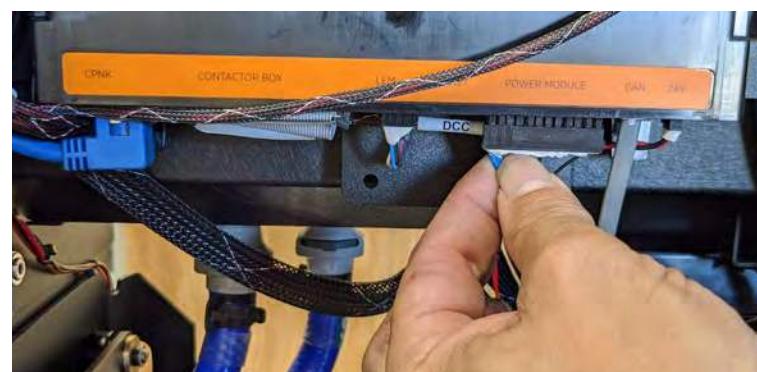
10. Ruotare il fermo del galleggiante (d) per sganciare il connettore anteriore (e).



11. Sollevare il connettore posteriore dal meccanismo del modulo.



12. Scollegare il terzo connettore dalla porta del **Power Module** nell'unità di gestione della stazione di ricarica sopra il meccanismo del modulo.

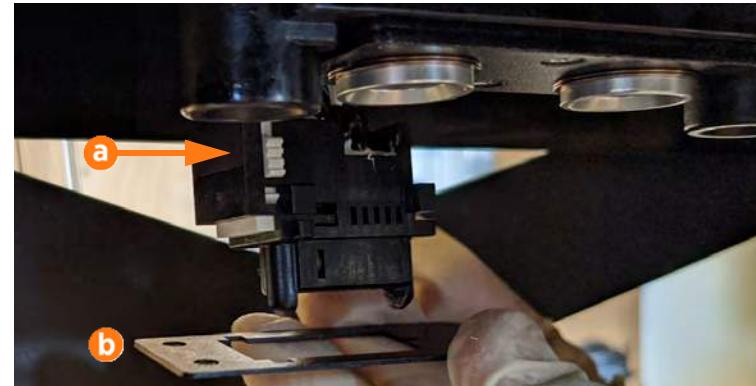
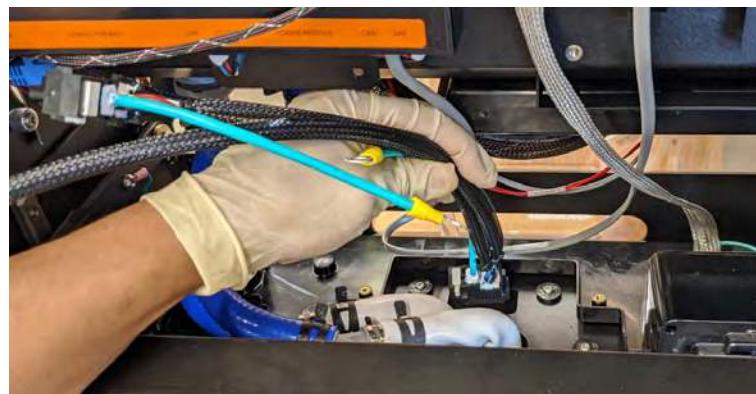


Nota: Premere la linguetta posteriore del connettore per sganciarlo.



Installare i nuovi cavi di comunicazione del Power Module

1. Sul nuovo gruppo di cavi, inserire il connettore con due cavi nell'apertura posteriore del meccanismo del modulo, con la linguetta di bloccaggio bianca rivolta verso sinistra.
2. Far passare l'altro connettore di bloccaggio nell'apertura anteriore, con la linguetta di bloccaggio bianca rivolta verso sinistra.
3. Inserire il terzo connettore sul gruppo cavi nella fessura del **Power Module** nell'unità di gestione della stazione di ricarica.
4. Ruotare nuovamente la piastra di fermo del galleggiante in posizione. Utilizzare un cacciavite Torx T25 per montare tre nuovi gruppi vite/rondella/molla. Serrare a 1,1 Nm.
5. Utilizzare un cacciavite Torx T25 per rimontare tutti e tre i fili di massa sul punto morto esagonale sul fermo del galleggiante (un filo di massa dal fermo del galleggiante e un filo di massa da ogni nuovo cavo). Posizionare la rondella a stella tra le alette e la testa della vite. Serrare a 2,3 Nm.
6. Sotto il meccanismo del modulo, montare la piastra in lamiera su ciascun connettore di bloccaggio:
 - a. Assicurarsi che il fermo bianco si trovi sul lato sinistro e in posizione sollevata (aperta).
 - b. Montare la piastra in lamiera sul connettore e farla scorrere verso destra, fissandola sotto le linguette del connettore. Se il connettore non scorre correttamente contro la piastra metallica, controllare che il dispositivo di chiusura sia completamente aperto.
 - c. Premere il dispositivo di chiusura bianco verso il basso in posizione di blocco. In questo modo si fissa la piastra in lamiera al connettore.
7. Utilizzare un Torx T10 e tre viti M3 ciascuna per fissare i gruppi connettore/piastra all'alloggiamento. Serrare a 0,6 Nm.
8. Utilizzare un cacciavite Torx T20 e quattro viti M4 per rimontare il coperchio dell'ombrellino. Utilizzare l'impugnatura corta Torx in dotazione per accedere alle viti posteriori. Serrare a 1,1 Nm.
9. Inclinare entrambi i supporti del Power Module all'indietro verso l'alto e premere il fermo giallo per farli scorrere nella stazione di ricarica.
10. Innestare completamente la maniglia del meccanismo del modulo. Aprire nuovamente il meccanismo e ispezionare entrambi i connettori del cavo di comunicazione per verificare che l'allineamento sia corretto.



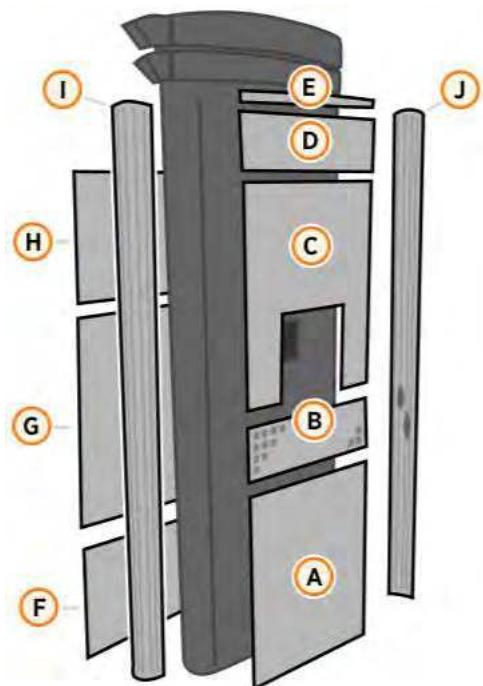
INVERTIRE I PASSAGGI PRECEDENTI PER SOSTituIRE I SUPPORTI DEL POWER MODULE, LE PIATTINE DI MESSA A TERRA O LE SCHERMATURE EMI, I PANNELLI POSTERIORI, I PANNELLI ANTERIORI, IL DISPLAY A LED E LA BARRA DI ILLUMINAZIONE AMBIENTE.

Accensione del sistema

Dopo aver installato tutti i pannelli di copertura, accendere la stazione Express 250. L'installazione guidata a schermo assiste nell'esecuzione delle attività necessarie per configurare la stazione di ricarica Express 250 e verificare che possa funzionare correttamente.

Una prova dell'installazione guidata verifica che tutti i pannelli di copertura siano installati correttamente e completamente insediati. Controllare eventuali messaggi di errore nell'angolo in basso a destra della schermata. Se vengono visualizzati errori relativi a un pannello, abbinare le relative lettere a questa illustrazione:

A	Pannello anteriore inferiore
B	Pannello intermedio con bocchetta
C	Pannello anteriore superiore
D	Display secondario
E	Barra di illuminazione ambiente
F	Pannello posteriore inferiore
G	Pannello posteriore intermedio
H	Pannello posteriore superiore
I	Profilato sinistro
J	Profilato destro



PERICOLO: RISCHIO DI SCOSSA ELETTRICA. Se è presente un'anomalia, disattivare l'alimentazione durante l'intervento e tenerla disattivata finché non vengono rimontati tutti i pannelli. I componenti interni possono rappresentare un pericolo di scosse elettriche. LA MANCATA OSSERVANZA DI QUESTE ISTRUZIONI PUÒ PROVOCARE LESIONI GRAVI O LETALI.

Se è necessario reinstallare un pannello, rivedere le procedure sopra riportate per verificare che tutti i pannelli siano completamente inseriti e che i bordi di tutti i segnali siano completamente trattenuti dai pannelli. Per ulteriori dettagli, consultare la *Guida all'installazione della stazione di ricarica Express 250*.

-chargepoint-

chargepoint.com/support
75-001444-09 r1