

# Lista de verificación de instalación recomendada Express 250

Para cumplir con las prácticas recomendadas de ChargePoint, complete esta lista de verificación antes de abandonar el emplazamiento.

Express 250		
1.	Las pendientes, paredes o cercas del emplazamiento no atrapen el agua alrededor de la instalación de la estación de carga. (El sistema solo está construido para soportar 457 mm (18 in) de agua estancada).	<input type="checkbox"/>
2.	Condiciones del emplazamiento SE AJUSTEN al diseño de la plataforma nominal: mínimo 51 x 51 in (1300 x 1300 mm)	<input type="checkbox"/>
3.	Los bordes de la placa de hormigón son lisos.	<input type="checkbox"/>
4.	Si la instalación debe cumplir con los requisitos de ADA, la pantalla táctil y los cables de carga no se encuentran a una altura superior a 1219 mm (48 in) o el equivalente en otras regiones.	<input type="checkbox"/>
5.	Se cumplen las necesidades de ventilación: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Si una estación de carga tiene una pared directamente detrás de ella, el mínimo de espacio trasero es de 305 mm (12 in).</li> <li>• Si dos estaciones de carga Express 250 se colocan una detrás de otra, la distancia trasera entre las estaciones debe ser de 610 mm (24 in).</li> </ul>	<input type="checkbox"/>
6.	Se cumplen todas las holguras de la estación para el servicio y el uso. [Consulte la Guía de diseño del emplazamiento.]	<input type="checkbox"/>
7.	Si la estación está instalada en una acera, se cumplen estas medidas: a) Distancia desde la marca de espacio izquierdo: 3048 mm (120 in) máximo b) Distancia desde la marca de espacio derecha: 4876,8 mm (192 in). [Consulte la Guía de diseño del emplazamiento.]	<input type="checkbox"/>
8.	Cualquier parada de rueda de un vehículo de pasajeros se encuentre a al menos 1371 mm (54 in) de la estación.	<input type="checkbox"/>
9.	Los bolardos no interfieren con el uso o el servicio de la estación: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Los bolardos no son más altos de 914 mm (36 in), para evitar la interferencia del cable</li> <li>• Los bolardos no están a menos de 457 mm (18 in) de la estación según la medición en el centro</li> </ul>	<input type="checkbox"/>

<b>Express 250</b>		
<b>10.</b>	América del Norte: la placa de características del transformador muestra que el cableado es de 480/277 VCA, está conectado a Wye (Y), es trifásico con neutro unido más tierra y coincide con los requisitos del código regional para los colores de los conductores. Corrija con la cinta si es incorrecta.	<input type="checkbox"/>
<b>11.</b>	El equipo de conmutación se ha puesto en marcha y se ha activado completamente.	<input type="checkbox"/>
<b>12.</b>	Las carcasas eléctricas están limpias y no contienen virutas de metal ni filamentos de cables	<input type="checkbox"/>
<b>13.</b>	América del Norte: verifique que el disyuntor que alimenta a cada estación es de tres polos y no GFCI.	<input type="checkbox"/>
<b>14.</b>	América del Norte: verifique que se ha instalado un interruptor dedicado con la clasificación correcta para cada estación: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tensión nominal: 480 V</li> <li>• Corriente de CA máxima: 80 A</li> <li>• Tamaño del interruptor: 100 A</li> </ul>	<input type="checkbox"/>
<b>15.</b>	Verifique que cada interruptor de la estación esté etiquetado correctamente.	<input type="checkbox"/>
<b>16.</b>	(Solo instalación emparejada) El interruptor o la cubierta de desconexión de CA tiene la etiqueta emparejada suministrada instalada en un lugar visible y se ha rellenado correctamente con los números de serie de ambas estaciones, para ayudar a garantizar que ambos interruptores estén abiertos para un servicio seguro.	<input type="checkbox"/>
<b>17.</b>	La infraestructura de montaje está firmemente asegurada y la estación está nivelada y es estable. Las cuatro tuercas de nivelación están presentes. Todas las tuercas del perno de anclaje tienen un par de 94,9 Nm (70 ft-lb).	<input type="checkbox"/>
<b>18.</b>	Todos los empalmes de los conductos se colocan correctamente de acuerdo con la plantilla de montaje de hormigón (CMT) o la placa de montaje de superficie.	<input type="checkbox"/>
<b>19.</b>	La altura de los pasamontes del conducto es de entre 76 y 152 mm (3-6 in) desde el nivel del suelo.	<input type="checkbox"/>
<b>20.</b>	Los conductos no superan el tamaño máximo permitido: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tricoleta de derivación (si se utiliza): 19 mm (3/4 en tamaño comercial)</li> <li>• Conductores de CA: 51 mm (2 en tamaño comercial)</li> <li>• Ethernet (si está vinculada): 19 mm (3/4 en tamaño comercial)</li> <li>• Conductores de CC (si están vinculados): 76 mm (3 en tamaño comercial)</li> </ul>	<input type="checkbox"/>
<b>21.</b>	El cable de entrada de CA cumple con las especificaciones de ChargePoint: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tensión clasificada: 600 V</li> <li>• Clasificación de la temperatura: 90 °C,</li> <li>• Tamaño máximo del cable: 2 AWG</li> <li>• Tipo de aislamiento: THHN o THWN-2)</li> </ul>	<input type="checkbox"/>
<b>22.</b>	Todos los cables de entrada de CA están despojados de la longitud correcta de 25 mm (1 in).	<input type="checkbox"/>
<b>23.</b>	Todos los hilos conductores de CA se han introducido por completo: <ul style="list-style-type: none"> <li>• No hay ningún cable de cobre expuesto o cortado</li> </ul>	<input type="checkbox"/>

<b>Express 250</b>		
<b>24.</b>	La protección de roedores de CA tiene bordes de goma en su lugar para evitar daños en el cable.	<input type="checkbox"/>
<b>25.</b>	Se ha instalado el soporte de protección contra roedores de CA, se apoya en la parte superior del conducto, los conductores pasan a través de la pila de ferrita y se ha aplicado el sello del conducto.	<input type="checkbox"/>
<b>26.</b>	La cubierta del cableado de CA está encendida.	<input type="checkbox"/>
<b>27.</b>	Si se utiliza el cableado de shunt, tiene un tamaño de entre 0,08 y 2,5 mm <sup>2</sup> (28-14 AWG), finamente encadenada o sólida.	<input type="checkbox"/>
<b>28.</b>	La conexión a tierra es apretada y está conectada correctamente.	<input type="checkbox"/>
<b>29.</b>	América del Norte: los cuatro conductores de cobre de CC están instalados entre las estaciones de la siguiente manera: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tensión clasificada: 100 V</li> <li>• Clasificación de la temperatura: 90 °C</li> <li>• Calibre de conductor máximo para los terminales: 4/0 AWG</li> <li>• Tipo de aislamiento: XHHW-2</li> </ul>	<input type="checkbox"/>
<b>30.</b>	El orden de conexión del cable de CC está etiquetado de forma correcta y permanente por el diagrama de cableado: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Estación 1 A+" en un extremo y "Estación 2 B1+" en el otro extremo. Realizar prueba de continuidad [Consulte la Guía de instalación.]</li> </ul>	<input type="checkbox"/>
<b>31.</b>	El orden de conexión del cable de CC está etiquetado de forma correcta y permanente por el diagrama de cableado: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Estación 1 A-" en un extremo y "Estación 2 B1-" en el otro extremo. Realizar prueba de continuidad [Consulte la Guía de instalación.]</li> </ul>	<input type="checkbox"/>
<b>32.</b>	El orden de conexión del cable de CC está etiquetado de forma correcta y permanente por el diagrama de cableado: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Estación 1 B1+" en un extremo y "Estación 2 A+" en el otro extremo. Realizar prueba de continuidad [Consulte la Guía de instalación.]</li> </ul>	<input type="checkbox"/>
<b>33.</b>	El orden de conexión del cable de CC está etiquetado de forma correcta y permanente por el diagrama de cableado: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Estación 1 B1-" en un extremo y "Estación 2 A-" en el otro extremo. Realizar prueba de continuidad [Consulte la Guía de instalación.]</li> </ul>	<input type="checkbox"/>
<b>34.</b>	América del Norte: confirme que los conectores de CC utilizan dos orificios.	<input type="checkbox"/>
<b>35.</b>	Los conectores de CC cumplen con estas especificaciones: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lámina de compresión de cobre chapado en plata; el estaño chapado es aceptable si se usa con grasa dieléctrica</li> </ul>	<input type="checkbox"/>
<b>36.</b>	Los fijadores de CC se instalan en este orden: bloque de terminales, anclaje, arandela plana M6, arandela M6 Belleville con la copa orientada a la estación, tuerca M6 de 10 mm.	<input type="checkbox"/>
<b>37.</b>	Los cuatro conectores del bloque de terminales de CC tienen un par adecuado a 5,5 Nm (48,7 in-lb) y el par está marcado con un bolígrafo.	<input type="checkbox"/>
<b>38.</b>	Soporte de protección de roedores de CC: -- Se instala con las salidas intactas, si	<input type="checkbox"/>

<b>Express 250</b>		
	es independiente -- se apoya en la parte superior del conducto y se aplica el sello del conducto, si está vinculada.	
<b>39.</b>	La cubierta de cableado de CC está encendida, independientemente de si la estación está vinculada o no.	<input type="checkbox"/>
<b>40.</b>	Se ha instalado un cable Ethernet Cat 5e o Cat 6 con clasificación para exteriores entre las estaciones: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Está rizada en un patrón de 568B</li> <li>• Pasa las pruebas funcionales</li> <li>• No tiene cables perdidos en el prensado</li> <li>• Tiene una longitud de recorrido máxima de 100 m (328 pies) y no se enrutó a través del orificio del fusible de CC</li> </ul>	<input type="checkbox"/>
<b>41.</b>	El cable Ethernet está instalado correctamente: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Fijada con clips en P en el lateral del bastidor de la estación, sin potencial de pellizco o daño</li> <li>• Se incluye sobre la caja del contactor</li> <li>• Está firmemente asentado en el DCC</li> </ul>	<input type="checkbox"/>
<b>42.</b>	Los componentes del circuito de refrigerante están instalados correctamente sin signos de fugas: <ul style="list-style-type: none"> <li>• El depósito de refrigerante está lleno.</li> <li>• Ambos conectores rápidos de manguera pasan una prueba de tracción y empuje.</li> <li>• Los cables del controlador de refrigerante pasan la prueba de empuje-tracción</li> </ul>	<input type="checkbox"/>
<b>43.</b>	Todo el cableado del controlador de refrigeración de la parte trasera de la estación está completamente asentado y se ha inspeccionado visualmente.	<input type="checkbox"/>
<b>44.</b>	El cable de luz del soporte se inserta en el clip de extrusión derecho para completar la conexión a tierra. Todas las extrusiones laterales de la estación están montadas y apretadas correctamente.	<input type="checkbox"/>
<b>45.</b>	Ambos módulos de potencia se inspeccionan y no muestran daños en los pines, las válvulas de refrigerante o los exteriores.	<input type="checkbox"/>
<b>46.</b>	La protección EMI delantera y trasera está instalada.	<input type="checkbox"/>
<b>47.</b>	Todos los paneles traseros de la estación están montados y apretados correctamente.	<input type="checkbox"/>
<b>48.</b>	Los tres paneles de cubierta de la estación delantera están montados.	<input type="checkbox"/>
<b>49.</b>	El área de estacionamiento está limpia y libre de todos los sujetadores de la caja, el embalaje y los escombros.	<input type="checkbox"/>
<b>50.</b>	América del Norte: realice una medición de la tensión en la desconexión de CA (si está presente) o en el interruptor entre L1 y L2 que muestra: 480 VCA +/- 10 %	<input type="checkbox"/>
<b>51.</b>	América del Norte: realice una medición de la tensión en la desconexión de CA (si está presente) o en el interruptor entre L2 y L3 que muestra: 480 VCA +/- 10 %	<input type="checkbox"/>
<b>52.</b>	América del Norte: realice una medición de la tensión en la desconexión de CA (si está presente) o en el interruptor entre L3 y L1 que muestra: 480 VCA +/- 10 %	<input type="checkbox"/>
<b>53.</b>	Utilice un detector de señal celular Snyder o equivalente, pruebe la ubicación de cada estación y asegúrese de que cumple con el RSRP mínimo medido en -90	<input type="checkbox"/>

<b>Express 250</b>		
	dBm o mejor.	
<b>54.</b>	Utilice un detector de señal celular Snyder o equivalente, pruebe la ubicación de cada estación y asegúrese de que cumple con la RSRQ mínima a -12,5 dB o mejor.	<input type="checkbox"/>
<b>55.</b>	Solo instalaciones de entrada del conducto de superficie (SCE): todo el hardware de montaje está firmemente asegurado y la estación está a nivel y estable. Las cuatro tuercas de nivelación (se muestran con las flechas) están presentes. Todas las tuercas del perno de anclaje tienen un par de 81 Nm (60 ft-lb). Corrija la nivelación si es necesario.	<input type="checkbox"/>
<b>56.</b>	Solo instalaciones de entrada de conductos de superficie (SCE): <ul style="list-style-type: none"> <li>• La placa de montaje en superficie se utilizó como plantilla</li> <li>• Las ubicaciones de los pernos de anclaje corresponden correctamente a la ubicación del conducto de cableado</li> <li>• Se utilizó el epoxi adecuado en todos los orificios de anclaje perforados</li> </ul>	<input type="checkbox"/>
<b>57.</b>	Solo instalaciones de entrada de conductos de superficie (SCE): Reway está sellado en la base de la caja utilizando un método de sellado aprobado por el código para todas las aberturas de los conductos.	<input type="checkbox"/>
<b>58.</b>	Solo instalaciones de entrada de conductos de superficie (SCE): la cubierta de la caja y las extrusiones laterales de SCE con recortes están instaladas correctamente para proteger el cableado.	<input type="checkbox"/>

---

## Proveedores de servicios de terceros

### Servicios realizados

Detalles	Complete lo siguiente:
Descripción del servicio proporcionado	
Ubicación	
Unidad	
Identificación del panel	
Disyuntor	

### Información de contacto

Proveedor de servicios	Complete lo siguiente:
Nombre del técnico	
Email	
Nombre de la empresa de servicios	
Dirección	
Persona de contacto	
Teléfono	

Propietario del emplazamiento/cliente	Complete lo siguiente:
Persona de contacto	
Email	
Nombre de la empresa	
Dirección del emplazamiento	
Teléfono	

## Consultas

Para obtener ayuda, vaya [chargepoint.com/support](https://chargepoint.com/support). a y póngase en contacto con el equipo de soporte técnico utilizando el número específico de la región adecuado.