

## Formulario de aprobación para la construcción de la Express 250

Este formulario es necesario para garantizar que los sitios elegidos para tus estaciones de carga ChargePoint para vehículos eléctricos cuentan con la preparación indicada por ti o por el contratista que hayas escogido antes de comenzar su instalación. Envía este formulario cumplimentado y las fotos que se indican al final a [installdispatch@chargepoint.com](mailto:installdispatch@chargepoint.com). Las fichas técnicas detalladas, las guías de diseño del sitio y las guías de instalación donde se describen las especificaciones de ChargePoint están disponibles en línea aquí: [chargepointuniversity.com](http://chargepointuniversity.com).

**IMPORTANTE:** Todas las instalaciones deben cumplir con las normativas locales y regionales. ChargePoint proporciona orientación sobre la plataforma de hormigón en la *Guía de diseño del sitio de la Express 250*, que es aplicable a la mayoría de sitios. Sin embargo, el tamaño de la plataforma puede ser menor o mayor según las condiciones específicas de cada sitio. Asegúrate de que los planos del sitio están realizados y aprobados por un ingeniero estructural.

**Nota:** Si la persona encargada de instalar la estación llega al sitio correspondiente y considera que los elementos están incompletos, deberás abonar una tarifa adicional para que vuelva a ir.

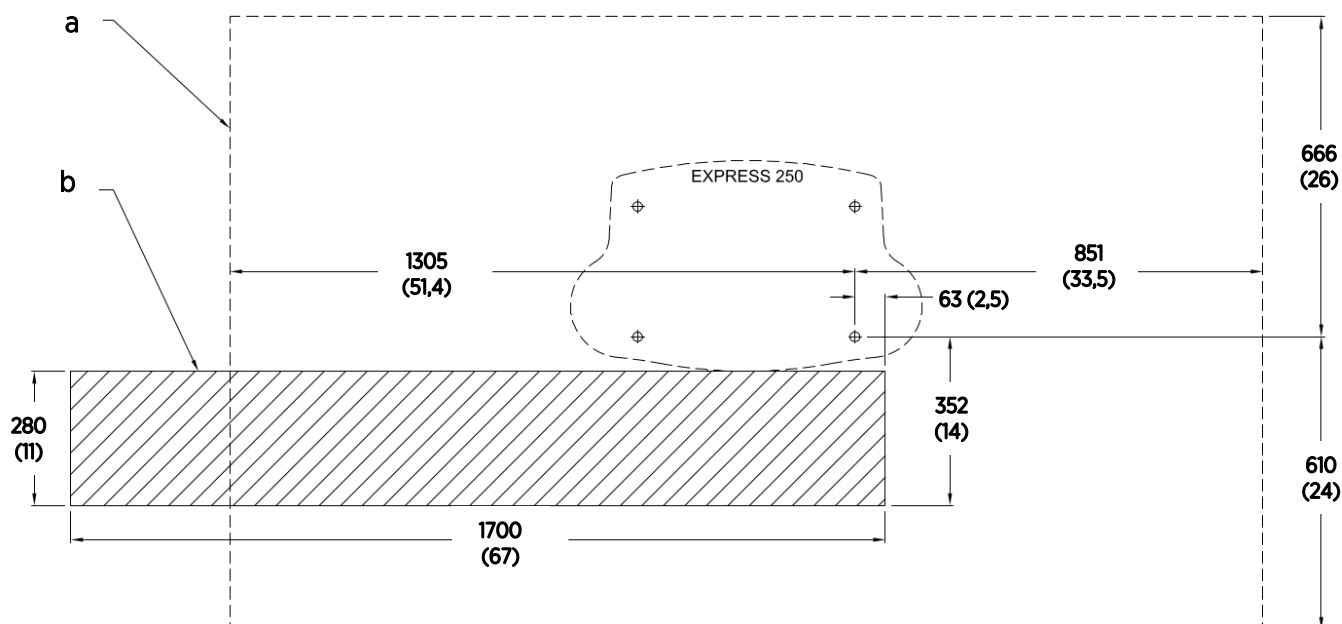
Información del sitio	Información del contratista
Dirección del sitio:	Nombre de la empresa:
	Nombre del responsable del sitio:
Número de estaciones Express 250 a instalar:	Puesto del responsable del sitio:
Nombre de contacto:	Correo electrónico del responsable del sitio:
Teléfono de contacto:	Teléfono del responsable del sitio:
Correo electrónico de contacto:	Fecha de inicio del trabajo:

Haz las siguientes fotos durante el proceso de construcción del sitio.

Imágenes requeridas	
<input type="checkbox"/>	1. La excavación de zanjas completada y los conductos o tubos colocados en el lugar adecuado.
<input type="checkbox"/>	2. La plantilla de montaje en hormigón (CMT) colocada en el lugar adecuado, con los pernos de anclaje y los pasamuros de los conductos insertados correctamente. Además, debe estar sujeta a la altura adecuada para evitar que se desplace al verter el hormigón.
<input type="checkbox"/>	3. La plataforma de hormigón lista con los pernos de anclaje y los pasamuros de los conductos en el lugar adecuado para instalar el disyuntor shunt y el cableado de CA.
<input type="checkbox"/>	4. <b>Solo estaciones vinculadas:</b> los pasamuros de los conductos (o el suministro para cable blindado) en el lugar correspondiente para instalar el Ethernet y los conductores de CC.
<input type="checkbox"/>	5. El espacio total alrededor de la plataforma de hormigón mostrando todos los espacios de servicio disponibles.
<input type="checkbox"/>	6. La etiqueta de especificaciones del panel eléctrico para mostrar la capacidad total del panel.
<input type="checkbox"/>	7. El panel eléctrico abierto sin el panel de frente muerto, con las terminaciones a la vista.
<input type="checkbox"/>	8. El panel eléctrico abierto con el panel de frente muerto, con los valores de amperaje del interruptor y las etiquetas de las conexiones Express 250 a la vista.
<input type="checkbox"/>	9. <b>Solo estaciones vinculadas:</b> la parte delantera de cada interruptor de desconexión de CA (si procede según la región).
<input type="checkbox"/>	10. Las ubicaciones de las estaciones de carga están distribuidas de modo que cada estación está centrada en una plaza de aparcamiento (a menos que estén en paralelo), con la parte delantera de la estación hacia el vehículo.

## Obra civil

- ☐ 1. La plataforma de hormigón debe haber sido diseñada y aprobada por un ingeniero estructural para esta ubicación específica O se ajusta a las siguientes especificaciones:
  - Al menos 305 mm (12 in) de profundidad (o lo suficientemente profunda para alcanzar los 305 mm [12 in] por debajo de la línea de congelación)
  - Al menos 1296 mm (51 in) en cada lado
  - Contiene 4 o más barras de refuerzo en las partes superior e inferior, 305 mm (12 in) en el centro
  - Hormigón de 2500 PSI como mínimo
- ☐ 2. No hay paredes, vallas ni pendientes que impidan que el agua de la plataforma se drene.
- ☐ 3. La plantilla de montaje en hormigón (CMT) está instalada en la plataforma de hormigón, 50,8 mm (2 in) por debajo de la superficie de hormigón, con pernos de anclaje en su lugar en la CMT.
- ☐ 4. El conducto de CA (máx. 50,8 mm/2 in en tamaño comercial) y el conducto del disyuntor shunt (máx. 19,1 mm/¾ in) están colocados correctamente en la CMT y reducidos a 76,2 mm (3 in) por encima del nivel.
- ☐ 5. **Solo estaciones vinculadas:** el conducto de CC (máx. 76,2 mm/3 in en tamaño comercial) y el conducto de Ethernet (máx. 19,1 mm/¾ in) están colocados correctamente en la CMT y reducidos a 76,2 mm (3 in) por encima del nivel.
- ☐ 6. El **espacio de servicio** de espacio libre (no necesariamente al nivel del sistema) se extiende un mínimo de 610 mm (24 in) por delante de la estación, 1276 mm (50 in) en total desde la parte delantera a la trasera, 2156 mm (84,8 in) de lado a lado con la estación en el centro y 305 mm (12 in) por encima de la estación (a).
- ☐ 7. La parte delantera de la estación tiene 352 mm (14 in) de espacio **al nivel** del anclaje delantero derecho y se extiende 1700 mm (67 in) hacia la izquierda, sin ninguna obstrucción permanente (bolardos, topes de rueda, etc.) (b).
- ☐ 8. Las ubicaciones de las estaciones de carga están distribuidas de modo que cada estación está centrada en una plaza de aparcamiento (a menos que estén en paralelo), con la parte delantera de la estación hacia el vehículo.
- ☐ 9. La parte trasera de la estación de carga se encuentra a un mínimo de 305 mm (12 in) de cualquier pared. Las estaciones colocadas juntas la una contra la otra comparten una separación de 610 mm (24 in).
- ☐ 10. Se han añadido todas las señales y marcas para estacionamiento y de vehículos eléctricos de acuerdo con los planos del sitio y el código local.



## Trabajos eléctricos

1. Se ha instalado un interruptor adecuado y específico en cada estación, tal como indica la siguiente tabla:

Tensión nominal	Corriente alterna máxima	Tamaño del interruptor
400 V (UE)	96 A	125 A
480 V (Norteamérica)	80 A	100 A (125 % de carga continua necesaria en Norteamérica)

2. En caso de que el sitio requiera cableado del disyuntor shunt, los interruptores son compatibles con un disyuntor shunt.

3. La estación cuenta con toda la infraestructura eléctrica necesaria según los códigos locales y las especificaciones para energía trifásica con conexión a tierra de ChargePoint, así como con el cableado del tamaño adecuado (no se requiere conexión neutra para el funcionamiento del sistema).

Clasificación de la tensión	Clasificación de la temperatura	Tamaño máximo de los conductores para los terminales
UE no blindado: 600/1000 V	90 °C	35 mm <sup>2</sup>
UE blindado: 600/1000 V	90 °C	35 mm <sup>2</sup> multinúcleo
Norteamérica: 600 V	90 °C	2 AWG

Registra el tamaño del conductor de CA y la clasificación de la tensión: \_\_\_\_\_

4. **Solo estaciones vinculadas:** los cuatro conductores de cobre de CC están instalados entre las estaciones tal como se indica a continuación:

Clasificación de la tensión	Clasificación de la temperatura	Tamaño máximo de los conductores para los terminales	Tipo de aislamiento
UE no blindado: 600/1000 V	90 °C	120 mm <sup>2</sup>	XLPE
UE blindado: 600/1000 V	90 °C	120 mm <sup>2</sup> de 4 núcleos	XLPE
Norteamérica: 1000 V	90 °C	4/0 AWG	XHHW-2

Registra el tamaño, la clasificación de la tensión y el tipo de aislamiento de los conductores de CC: \_\_\_\_\_

5. **Solo estaciones vinculadas:** El cable Ethernet Cat5e o Cat6 apto para exterior, sin terminaciones, está tensado entre las dos estaciones con 3050 mm (10 ft) de circuito de servicio en cada extremo.

6. Se ha comprobado la intensidad de la señal móvil en la ubicación de la estación y cumple con el mínimo de -85 dBm RSRP.

Yo, \_\_\_\_\_, certifico que el trabajo descrito en este formulario se ha completado correctamente.

**Firma**

**Fecha**