

Express 250

Kit di base per tubo protettivo con posa in superficie



Simboli utilizzati nel documento	3
Introduzione	4
Operazioni preliminari	4
Attrezzi e materiali	5
Verifica della preparazione del sito	6
Controllare il contenuto del kit SCE	8
Preparazione della stazione di ricarica Express 250	8
Installare i bulloni di ancoraggio per montaggio superficiale	9
Ancoraggio ed etichettatura della stazione di ricarica ...	11
Installare la base della scatola SCE e il coperchio della scatola	11
Continuare l'installazione normale	15

ISTRUZIONI IMPORTANTI PER LA SICUREZZA: CONSERVARE QUESTE ISTRUZIONI



AVVERTENZA:

- 1. Leggere e seguire tutte le avvertenze e le istruzioni prima di installare e utilizzare la stazione di ricarica ChargePoint®.** Procedere all'installazione e all'utilizzo attenendosi alle istruzioni. L'inosservanza di tali istruzioni può causare incidenti fatali, lesioni personali o danni materiali, e invaliderà la garanzia limitata.
- 2. L'installazione della stazione di ricarica ChargePoint deve essere effettuata solo da professionisti certificati, in conformità a tutte le normative e gli standard edilizi a livello locale e nazionale.** Prima di installare la stazione di ricarica ChargePoint®, consultare un tecnico certificato, ad esempio un elettricista, e incaricare un installatore esperto e qualificato per garantire la conformità alle normative e agli standard edilizi a livello locale e nazionale, alle condizioni climatiche, agli standard di sicurezza e a tutte le norme e ordinanze vigenti. Verificare la corretta installazione della stazione di ricarica prima dell'uso.
- 3. La stazione di ricarica ChargePoint deve essere sempre collegata a terra.** In caso contrario, potrebbero verificarsi scosse elettriche o incendi. La stazione di ricarica deve essere collegata a un sistema di cablaggio permanente, metallico e collegato a terra. In alternativa, posare un conduttore di collegamento a terra assieme ai conduttori del circuito e collegarlo al terminale di terra dell'apparecchiatura o al conduttore sull'apparecchiatura di alimentazione di veicoli elettrici (EVSE). Le connessioni all'apparecchiatura EVSE devono essere conformi a tutte le norme e le ordinanze vigenti.
- 4. Installare la stazione di ricarica ChargePoint su una base di calcestruzzo utilizzando un metodo approvato da ChargePoint.** Se l'installazione viene effettuata su una superficie che non è in grado di sostenere tutto il peso della stazione di ricarica, potrebbero verificarsi incidenti fatali, lesioni personali o danni materiali. Verificare la corretta installazione della stazione di ricarica prima dell'uso.
- 5. L'utilizzo di questa stazione di ricarica è sconsigliato in luoghi pericolosi o nelle loro vicinanze, ad esempio in prossimità di materiali infiammabili, esplosivi o combustibili.**
- 6. Non utilizzare questo prodotto se l'involucro, il cavo EV o il connettore EV sono rotti, incrinati, aperti o evidenziano altri tipi di danni.**
- 7. Non inserire le dita nel connettore del veicolo elettrico.**
- 8. Questo dispositivo deve essere sorvegliato se utilizzato in prossimità di bambini.**



Importante: in nessun caso l'osservanza delle informazioni contenute in questo manuale solleva l'utente dalla responsabilità di rispettare tutte le norme o gli standard di sicurezza vigenti. Questo documento descrive gli scenari di installazione e montaggio più comuni. Nel caso in cui non sia possibile eseguire l'installazione attenendosi alle procedure descritte in questo documento, contattare ChargePoint, Inc. **ChargePoint, Inc. non è responsabile di eventuali danni riconducibili a installazioni personalizzate non descritte in questo documento o di guasti dovuti all'inosservanza delle raccomandazioni di installazione.**

Smaltimento del prodotto

In ottemperanza alla Direttiva 2012/19/UE del Parlamento e del Consiglio Europei del 4 luglio 2012 in merito ai rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE), i dispositivi contrassegnati con questo simbolo non possono essere smaltiti come rifiuti domestici indifferenziati nei paesi dell'Unione Europea. Informarsi presso le autorità locali in merito al corretto smaltimento. I materiali del prodotto sono riciclabili come indicato dal simbolo affisso.



Esclusione di garanzia di accuratezza

Per garantire che le informazioni contenute in questo manuale siano accurate e complete al momento della pubblicazione, sono state adottate tutte le misure ragionevoli dal punto di vista commerciale. Tuttavia, le specifiche e le altre informazioni contenute in questo manuale sono soggette a modifiche in qualsiasi momento senza preavviso.

Copyright e marchi commerciali

©2013-2020 ChargePoint, Inc. Tutti i diritti riservati. Questo materiale è protetto dalle leggi sul copyright degli Stati Uniti e di altri paesi. Non può essere modificato, riprodotto o distribuito senza previo, esplicito consenso scritto di ChargePoint, Inc. CHARGEPOINT è un marchio registrato negli Stati Uniti e nell'Unione Europea e un marchio di servizio di ChargePoint, Inc. e non può essere utilizzato senza previo consenso scritto di ChargePoint.

Simboli utilizzati nel documento

Questa guida e il prodotto utilizzano i seguenti simboli:



PERICOLO: Rischio di scosse elettriche.



AVVERTENZA: Rischio di lesioni personali anche fatali.



ATTENZIONE: Rischio di danni all'apparecchiatura o ai beni.



Importante: Passaggio fondamentale per una corretta installazione.

Introduzione

Questo documento descrive come installare una stazione di ricarica Express 250 DC Fast in situazioni in cui il sito non può realizzare una nuova base in calcestruzzo o far passare conduttori sotterranei. Il kit SCE (Surface Conduit Entry) consente la perforazione superficiale e l'installazione con resina epossidica di bulloni di ancoraggio, nonché una scatola di ingresso della conduttura posteriore per l'ingresso dei conduttori nella stazione attraverso le canaline di superficie. Il kit SCE supporta sia le installazioni standalone che quelle abbinate. Il kit SCE supporta anche l'aggiunta di una conduttura al di sopra del suolo per abbinare una stazione di ricarica standalone già installata a un'altra Express 250 per l'uscita CC condivisa.

L'installazione di una stazione di ricarica Express 250 utilizzando il kit SCE richiede un installatore ChargePoint certificato e circa 2,5 - 3 ore per il completamento (escluso il tempo di indurimento della resina epossidica). Questa stima del tempo include l'installazione completa della stazione di ricarica, incluse le operazioni applicabili descritte nella *Guida all'installazione di Express 250*. Se si tratta di un'installazione abbinata, prevedere un'ora aggiuntiva. Questa stima non include il tempo necessario per la posa dei cavi.

Nota: Il presente documento è un supplemento alla normale installazione della stazione di ricarica descritta nella *Guida all'installazione di Express 250* fornita con la stazione. Assicurarsi che vengano seguite tutte le istruzioni di installazione fornite da tale guida, tranne nei punti in cui questa guida si discosta.

Nota: Il cablaggio con sgancio automatico è normalmente una caratteristica del modello Express 250, ma non è necessario per il funzionamento. Se si utilizza un cablaggio con sgancio automatico, disporre un percorso per il cablaggio a bassa tensione separato dalla canalina del conduttore CA.

Operazioni preliminari



PERICOLO: RISCHIO DI SCOSSA ELETTRICA. Prima di eseguire questa procedura, seguire la procedura standard e le normative locali per diseccitare il circuito designato per ciascuna stazione di ricarica Express 250 sul pannello di servizio e effettuare la procedura di lockout/tagout del sezionatore prima di procedere. Verificare con un multimetro che l'alimentazione sia disinserita. Tenere scollegata l'alimentazione da questo circuito fino a quando tutti i pannelli di copertura non siano montati correttamente e il lavoro non sia stato portato a termine. LA MANCATA OSSERVANZA DI QUESTE ISTRUZIONI PUÒ PROVOCARE LESIONI GRAVI O LETALI.



Importante: è necessario essere un elettricista qualificato e completare un corso di formazione online per diventare installatore ChargePoint certificato e ottenere un accesso a ChargePoint. Se non si completa questa formazione, non sarà possibile completare il processo di installazione. Andare a: chargepoint.com/installers o chargepoint.com/eu/installers



ATTENZIONE: non adoperare utensili elettrici durante l'installazione o la manutenzione. Un serraggio eccessivo può danneggiare l'apparecchiatura.



ATTENZIONE: non installare la stazione di ricarica in presenza di condizioni climatiche avverse. Se è necessario completare l'installazione in presenza di pioggia o vento, predisporre un riparo resistente alle intemperie che copra tutti i componenti e le confezioni.

Nota: Per assistenza, visitare chargepoint.com/support e cercare il numero dell'assistenza tecnica della propria area geografica.

Attrezzi e materiali

Per un'installazione SCE, l'installatore deve portare quanto segue:

- Tutti gli utensili e i materiali menzionati nella *Guida all'installazione della stazione di ricarica Express 250* (in caso di installazione di una nuova stazione) o nella *Guida all'abbinamento retrofit della stazione di ricarica Express 250* (in caso di aggiornamento di una stazione standalone da abbinare). Entrambe le copie online sono disponibili all'indirizzo chargepoint.com/installers o chargepoint.com/eu/installers
- Canaline di superficie:
 - 2 in misure commerciali per cavo CA
 - 3 in misure commerciali per cavo CC (in caso di abbinamento)
 - 3/4 in misure commerciali per Ethernet Cat5 (in caso di abbinamento)
 - 3/4 in misure commerciali per sgancio automatico (se utilizzato)
- Raccordi a gomito per tubi protettivi dimensionati per ciascuna dimensione di canalina
- Utensili per il taglio, l'assemblaggio e il fissaggio di canaline
- Punta per lamiera con punte per trapano per le dimensioni delle canaline elencate sopra, secondo necessità (fori pilota forniti)
- Trapano per calcestruzzo, funzione di livellamento consigliata
- Punta per calcestruzzo da 25 mm (1") e 6 mm (1/4")
- Punta per armatura da 25 mm (1"), se necessario
- Chiave a forchetta da 24 mm (15/16")
- Cacciavite a testa piatta
- 750 ml di resina epossidica con resistenza di legame minima di 11,7 MPa, resistenza alla compressione minima di 82,7 MPa e resistenza alla trazione minima di 49,3 MPa, ad esempio Hilti HIT-RE 500 V3 (tempo di indurimento normale), Hilti HY-200 (indurimento rapido) o simili

Nota: Diversi tipi di resina epossidica hanno tempi di indurimento diversi a varie temperature. Controllare in anticipo le temperature locali per il sito per facilitare la scelta di una resina epossidica appropriata.

- Tiracavi o sonda
- Aspiratore e/o spazzola
- Pennarello
- Salviette imbevute di isopropile
- Asciugamani di carta



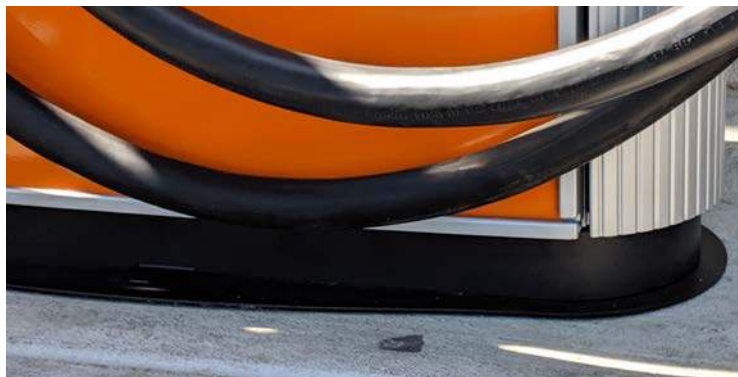
Importante: Leggere la *Guida all'installazione della stazione di ricarica Express 250*, la *Guida alla progettazione del sito della stazione di ricarica Express 250* e i disegni progettuali del sito per reperire e portare i conduttori CA corretti (richiesti), il cablaggio con sgancio automatico (opzionale), i conduttori CC e i capicorda (solo installazioni abbinate) e il cablaggio Ethernet (solo installazioni abbinate).



Importante: Se l'Express 250 sarà abbinata, controllare il numero di serie sulla superficie posteriore appena sotto i bracci oscillanti del cavo. Per le stazioni di ricarica in Nord America con NS precedenti inferiori a 1929xxxx o in UE/Regno Unito con NS inferiori a 2003xxxx, la stazione di ricarica richiede anche un kit di aggiornamento per l'abbinamento. Contattare ChargePoint per il kit e la guida all'installazione per quella configurazione.

Nota: Questo prodotto è compatibile con l'adattatore Express 250. Se la base della stazione è leggermente sollevata e di colore nero o argento sotto i pannelli di copertura, come mostrato in questa immagine, rompere le due linguette anteriori sulla base della scatola SCE lungo i bordi segnati.

Nota: Le installazioni SCE richiedono uno spazio posteriore maggiore rispetto a una normale installazione Express 250 per consentire lo spazio per SCE e canaline. Le canaline devono entrare nella SCE sulla superficie posteriore. Il raggio di piega del conduttore non consente alle canaline di entrare nella SCE dai lati.



Verifica della preparazione del sito

Prima di iniziare il lavoro, verificare che il sito soddisfi i seguenti requisiti di base, come illustrato nell'immagine seguente. Le misurazioni sono in mm (pollici).

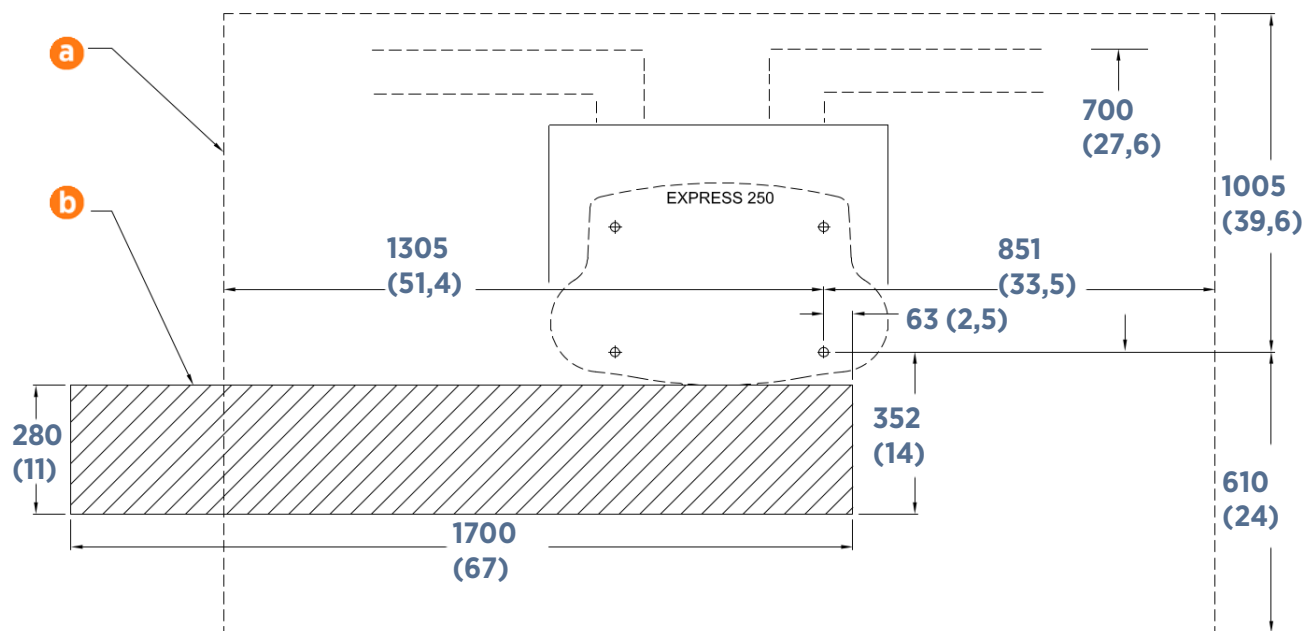
- L'interruttore quadro che serve la stazione di ricarica soddisfa i requisiti del disegno progettuale del sito a seconda delle normative locali e del tipo di installazione: 62,5 kW standalone, 125 kW abbinata o con potenza ridotta a 50 kW (in caso di sostituzione di un precedente sistema con amperaggio inferiore).
- Il calcestruzzo liscio è stato approvato da un tecnico strutturale per le dimensioni e il peso del modello Express 250 OPPURE è conforme alle seguenti specifiche generali*:
 - spessore di 305 mm (12") o sufficiente affinché la distanza dalla linea di congelamento sia di almeno 305 mm (12")
 - lati di almeno 1296 mm (51")
 - contiene 4 barre di armatura, nella parte superiore e inferiore, 305 mm (12") al centro
 - calcestruzzo a 2500 PSI o superiore

** queste specifiche della base sono applicabili nella maggior parte delle condizioni, come descritto nella Guida alla progettazione del sito Express 250. Alcune condizioni estreme potrebbero richiedere una base di maggiori dimensioni.*

- I siti delle stazioni di ricarica sono posizionati in modo che ogni stazione sia al centro di uno spazio di parcheggio (a meno che non vi sia il bordo di un marciapiede), con la parte anteriore della stazione rivolta verso il veicolo. (in questo modo si massimizza la portata dei cavi).
- La potenza del segnale cellulare nella posizione della stazione è stata testata ed è sempre forte. Se il valore RSRQ è -10 dB o migliore, il valore RSRP può essere -90 dBm o migliore. Se il valore RSRQ non può essere misurato o è inadeguato, il valore RSRP deve essere -85 dBm o migliore.
- Lo spazio di manutenzione della superficie aperta (non necessariamente al livello del sistema) si estende di almeno 610 mm (24") davanti alla stazione, di 2.156 mm (84,8") da lato a lato con la stazione al centro e di 305 mm (12") sopra la stazione di ricarica (callout dell'immagine a). Vedere le immagini seguenti per lo spazio posteriore in base alla configurazione.
- La parte anteriore della stazione dispone di 352 mm (14") di spazio in superficie dall'ancoraggio anteriore destro e si estende per 1.700 mm (67") a sinistra, senza ostacoli permanenti (pilastri, fermaruota, ecc.) (callout dell'immagine b).

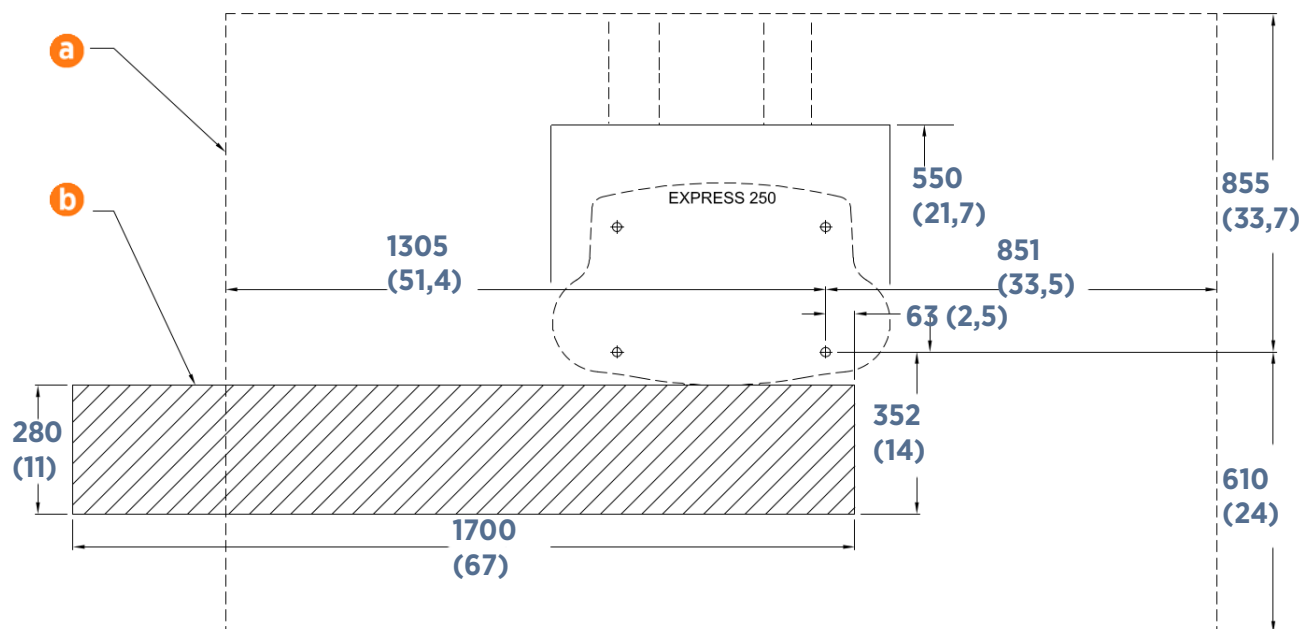
Se la condotta passa dalla parte posteriore della SCE ai lati, con gomiti della canalina rigidi:

- Lo spazio libero della condotta posteriore a livello del terreno è di 700 mm (27,6")
- Lo spazio libero posteriore aggiuntivo consigliato per la manutenzione (non necessariamente a livello del terreno) è di 300 mm (12") per la manutenzione della condotta, per un totale di 1005 mm (39,6") dall'ancoraggio anteriore



Se la condotta passa dalla parte posteriore della SCE direttamente all'indietro:

- Lo spazio libero della condotta posteriore a livello del terreno è di 550 mm (21,7")
- Lo spazio libero posteriore aggiuntivo consigliato per la manutenzione (non necessariamente a livello del terreno) è di 300 mm (12") per la manutenzione della condotta, per un totale di 855 mm (33,7") dall'ancoraggio anteriore

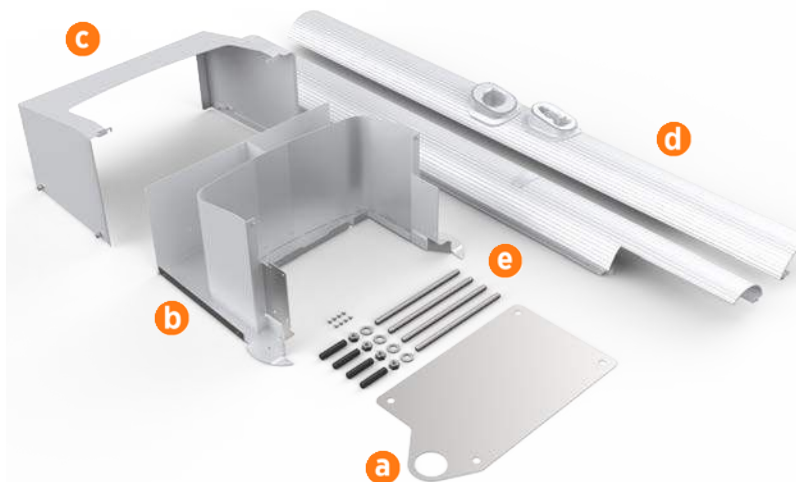


Qualora il sito non soddisfi questi requisiti base, contattare ChargePoint prima di continuare.

Controllare il contenuto del kit SCE

Controllare il contenuto del kit SCE prima di iniziare il lavoro. Il kit SCE potrebbe arrivare in più scatole. Il kit completo include:

- a. piastra di montaggio superficiale
- b. base della scatola
- c. coperchio della scatola
- d. Profilato sinistro e destro con intagli SCE (x2)
- e. Dispositivi di fissaggio:
 - Viti della base della scatola (x8)
 - Bulloni di ancoraggio Hilti M16 x 300, lunghezza 304,8 mm (12") (x4)
 - Dadi esagonali M16x13x2 (x8)
 - Rondelle ASTM F436 da 5/8" (x8)



Preparazione della stazione di ricarica Express 250

Determinare se si sta installando una nuova stazione di ricarica Express 250 completamente a montaggio superficiale o se si sta aggiungendo una conduttura al di sopra del suolo per abbinare una stazione standalone a un'altra stazione di ricarica Express 250 per l'uscita CC condivisa.

Se si sta installando una NUOVA stazione di ricarica:

1. Ricevere la stazione di ricarica Express 250 e i relativi Power Module presso il sito.
2. Seguire le istruzioni riportate nella sezione 1 della *Guida all'installazione della stazione di ricarica Express 250* per acquisire familiarità con il processo, il contenuto della cassa e gli utensili e i materiali necessari.
3. Iniziare l'installazione con la sezione successiva, "Installare i bulloni di ancoraggio per montaggio superficiale" a pagina 9.

Se si sta AGGIORNANDO una stazione di ricarica:

1. Ricevere il kit di abbinamento Express 250 presso il sito.
2. Seguire le istruzioni riportate nella sezione 1 della *Guida all'abbinamento retrofit della stazione di ricarica Express 250* per acquisire familiarità con il processo, il contenuto della cassa e gli utensili e i materiali necessari.
3. Spegnerla stazione e rimuovere tutti i pannelli di copertura come descritto nella *Guida all'abbinamento retrofit della stazione di ricarica Express 250*.

Nota: Le stazioni di ricarica precedenti disponevano di fascette di messa a terra sui moduli di alimentazione e sui relativi supporti. Se si associa una stazione di ricarica esistente, è necessario sostituirla con le schermature EMI incluse nel kit di abbinamento. Le fascette non sono sufficienti per le stazioni abbinate.

4. Iniziare a lavorare con questa guida con la sezione "Installare la base della scatola SCE e il coperchio della scatola" a pagina 11.

Installare i bulloni di ancoraggio per montaggio superficiale

1. Seguire la pratica standard e la legislazione locale per diseccitare il circuito applicabile e bloccare e apporre un segnale sul sezionatore prima di procedere. Verificare con un multimetro che l'alimentazione sia disinserita.
2. Posizionare la piastra di montaggio superficiale nella posizione proposta. Allineare il foro grande sinistro con il condotto CA, se presente (ad esempio, quando si sostituisce una stazione più vecchia). Verificare che il posizionamento della stazione sulla base soddisfi i requisiti del sito.



Importante: Assicurarsi che la distanza posteriore includa lo spazio per le condutture e per la manutenzione.



3. Utilizzare un pennarello per contrassegnare le posizioni dei bulloni di ancoraggio Express 250. Rimuovere la piastra di montaggio superficiale.
4. Utilizzare la punta per calcestruzzo da 6 mm (1/4") per praticare ciascun foro pilota con profondità di circa 51 mm (2"). I fori devono essere paralleli tra loro e perpendicolari al piano.

5. Utilizzare un aspiratore o una spazzola per pulire la polvere dai fori.
6. Utilizzare la punta per calcestruzzo da 25 mm (1") per praticare ciascun foro di ancoraggio con una profondità minima di 229 mm (9"). I bulloni di ancoraggio devono essere a 127 mm +/- 12,7 mm (5" +/- 1/2") al di sopra del livello del terreno.



7. Posizionare nuovamente la piastra di montaggio superficiale sul terreno. Verificare che i nuovi fori per Express 250 siano allineati con i fori nella piastra di montaggio superficiale.
8. Avvitare una rondella e un dado su ciascun bullone dell'ancoraggio, in modo che la distanza tra la parte superiore del dado e la parte superiore del bullone sia di 76 mm (3").
9. Applicare un pezzo di nastro adesivo su ciascun dado per evitare che possa fluttuare verso l'alto quando si ruota il bullone nella resina epossidica in un secondo momento.
10. Preparare la resina epossidica. Assicurarsi che l'applicatore eroghi correttamente la miscela epossidica prima di iniziare il lavoro (ad esempio, la resina epossidica Hilti è bianca quando non miscelata e grigia quando miscelata).

76 mm
(3")



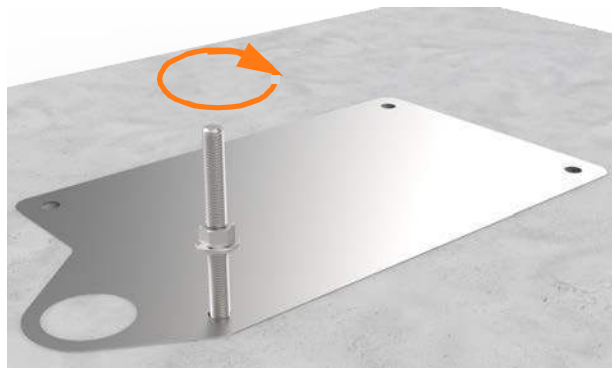
11. Riempire il primo foro del bullone di ancoraggio con resina epossidica fino a quando questa si trova a circa 44,5 mm (1,75") dalla parte superiore del foro.



Importante: Procedere immediatamente alla fase successiva perché l'adesivo epossidico indurisce in circa otto minuti.



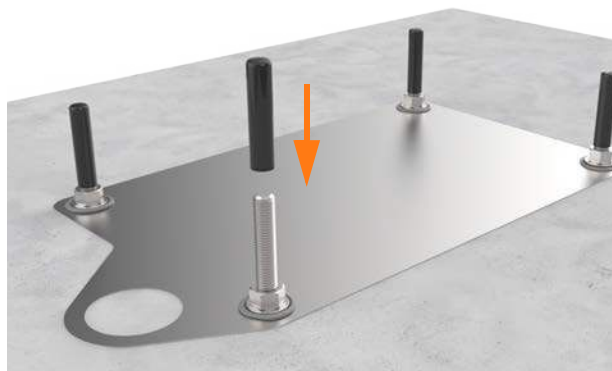
12. Inserire il bullone di fissaggio nel foro. Ruotare il bullone di montaggio mentre lo si inserisce affinché la resina epossidica penetri tra le filettature. Sollevare nuovamente il bullone di ancoraggio per vedere quanto vicino alla superficie è arrivata la resina epossidica. Se la resina epossidica è al di sotto del livello di riferimento, aggiungere quanto basta per riempire il foro fino al livello. Utilizzare asciugamani di carta di carta per pulire l'eccesso.



13. Misurare nuovamente la distanza del dado dalla parte superiore di ciascun bullone e regolare secondo necessità. Questi dadi aiutano a fissare la piastra di montaggio superficiale al calcestruzzo e devono essere a filo con la base quando installata.

14. Se la stazione di ricarica Express 250 non viene installata immediatamente, inserire un cappuccio protettivo in plastica sul bullone.

15. Utilizzare una livella per controllare che ciascun bullone di ancoraggio sia a piombo. Se necessario, regolare mentre la resina epossidica è ancora in fase di assestamento.



16. Ripetere i passaggi con la resina epossidica sopra indicati per ciascuno degli altri tre bulloni di ancoraggio.

17. **Stop.** Prima di iniziare l'installazione di Express 250, lasciare indurire la resina epossidica per il tempo di indurimento iniziale indicato.

Nota: Se lo si desidera, utilizzare questo tempo per misurare, tagliare e fissare le canaline per far passare i conduttori sul retro della stazione.



Ancoraggio ed etichettatura della stazione di ricarica

1. Controllare che la resina epossidica sia completamente indurita.
2. Serrare tutti i quattro dadi a 94,9 Nm.
3. Seguire le istruzioni riportate nella *Guida all'installazione di Express 250* dall'inizio della guida fino alla fine della sezione "Montaggio e fissaggio della stazione di ricarica Express 250". La stazione deve ora essere montata sui bulloni di ancoraggio, livellata e fissata con rondelle di ancoraggio e dadi.



Importante: La stazione deve poggiare sui dadi di livellamento, non sulla piastra di montaggio superficiale.

4. Interrompere prima di collegare il cablaggio CA.
5. Se necessario, regolare i valori nominali con una nuova etichetta sulla linea dei valori nominali esistenti, appena sotto i bracci oscillanti sulla parte posteriore:
 - a. Se la stazione di ricarica Express 250 è collegata al cablaggio e a un interruttore da 80 A, applicare l'etichetta dei valori nominali da 50 kW alla stazione
 - b. Se la stazione di ricarica Express 250 viene abbinata, applicare l'etichetta da 125 kW alla stazione



Installare la base della scatola SCE e il coperchio della scatola

1. Utilizzare una chiave Torx T25 per rimuovere le staffe a L della protezione antiroditori su ciascun lato della stazione, sotto i terminali di cablaggio CA e CC.



2. Installazione della schermatura EMI posteriore:

a. Posizionare la schermatura EMI posteriore (a) sul supporto del Power Module chiuso, il tubo flessibile di scarico e il coperchio del controller di raffreddamento (b). Assicurarsi che la fessura sul lato lungo si trovi sul lato destro, lasciando libero il cavo del sensore.



ATTENZIONE: se il bordo superiore della schermatura EMI rischia il contatto con il cablaggio sotto il controller di raffreddamento o con il tubo flessibile di scarico, rivestire il bordo della schermatura con nastro isolante per evitare abrasioni.

b. Utilizzare una chiave Torx T20 per rimuovere le due viti (c) che si allineano con le linguette della schermatura EMI superiore. Rimuovere le rondelle a stella sotto di esse, se presenti.

c. Utilizzare salviette imbevute di isopropile per pulire i punti di messa a terra del telaio ed entrambi i lati delle linguette posteriori della schermatura EMI.

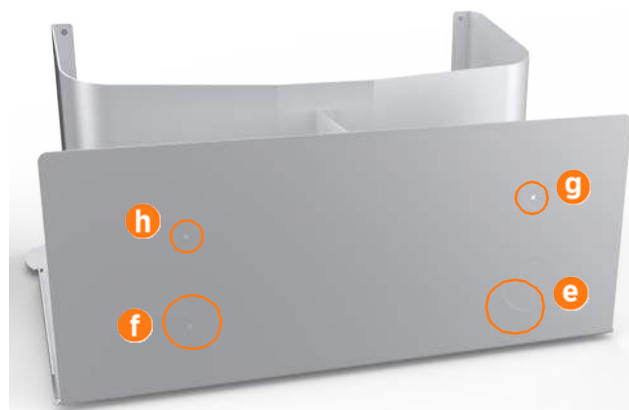
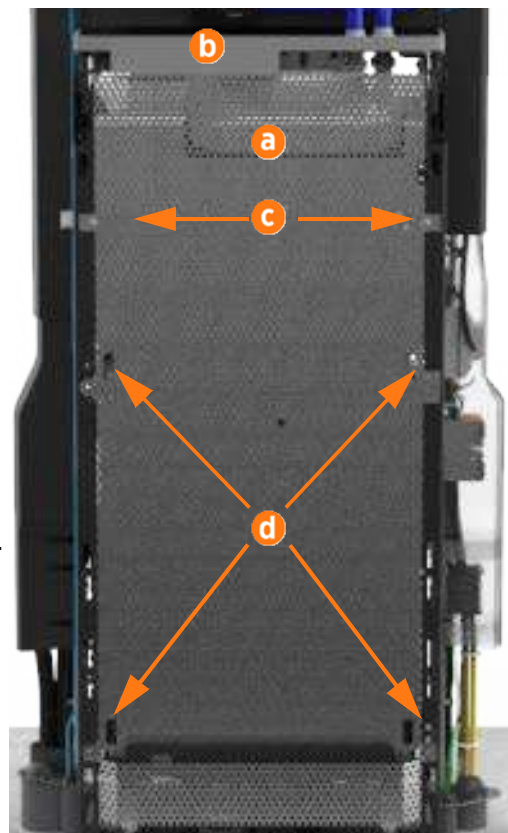
d. Utilizzare una chiave Torx T20 per rimontare le viti superiori con una rondella piatta M5 del kit di installazione per fissare le linguette superiori della schermatura su ciascun lato.

e. Utilizzare una chiave Torx T25, una vite M5 e una rondella M5 per fissare la schermatura EMI posteriore a ciascun punto di messa a terra centrale e inferiore sul retro del telaio (d). Serrare a 4 Nm.

3. Allentare le viti di fissaggio lungo i bordi inferiori della SCE per sganciare il coperchio dalla base. Mettere da parte il coperchio.

4. In base ai fori pilota forniti, utilizzare una punta da trapano per lamiera per creare il cerchio nella faccia posteriore della base della scatola per CA (e). Praticare i fori nel cerchio per CC solo se la stazione verrà abbinata (f).

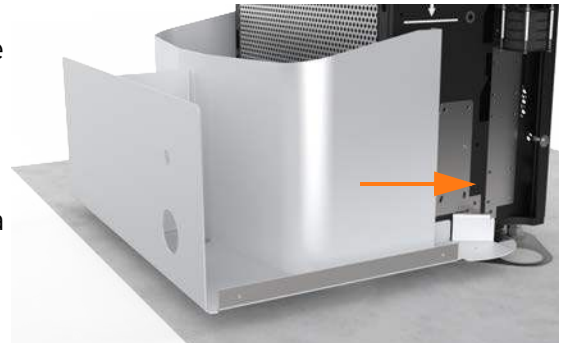
5. Se la stazione è dotata di cablaggio di sgancio automatico (g) o Ethernet (h), utilizzare una punta a corona da 45 mm (12/16") per praticare i fori in base ai fori pilota forniti.



Importante: Assicurarsi che le posizioni dello sgancio automatico e dei fori Ethernet non interferiscano con i gomiti della canalina di instradamento e la conduttura. Calcolare la distanza in altezza per tutte le canaline.

6. Posizionare la base della scatola SCE intorno alla parte posteriore della stazione. Fare attenzione a non far scorrere il bordo inferiore della base della scatola sotto la piastra di montaggio superficiale.

Nota: La base della scatola non può essere installata sulla stazione se il pannello di copertura posteriore inferiore è già installato.



7. Installare il pannello di copertura posteriore inferiore nello spazio tra la base della scatola e la stazione:
- Con due mani, una su ciascun lato del pannello posteriore inferiore, allineare le linguette di guida sul pannello posteriore inferiore alle scanalature corrispondenti sulla stazione di ricarica Express 250.
 - Stringere i lati del pannello verso l'interno per insediare le linguette nella canalina a C, all'interno della guarnizione di tenuta. Spingere con cautela il pannello verso il basso.



Nota: la stazione di ricarica presenta dei segni di guida sul telaio per mostrare le posizioni iniziale e finale della copertura.



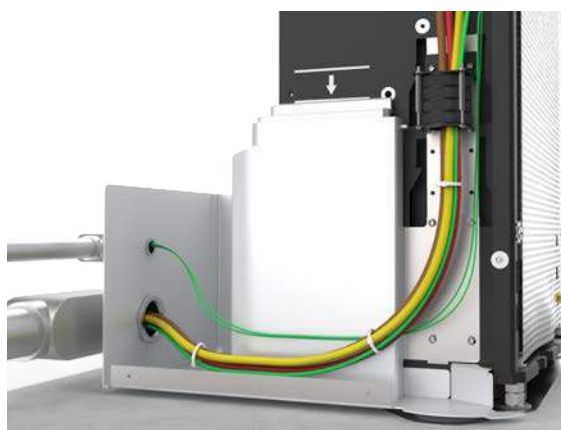
8. Utilizzare una chiave Torx T25 per fissare la base della scatola alla stazione con 4 viti su ciascun lato (8 in totale, incluse nel kit SCE). Serrare a 4 Nm.
9. Installare le canaline di superficie tra il pannello di servizio e la base della scatola Express 250.
10. Fissare i gomiti alla base della scatola Express 250 e alla canalina utilizzando un metodo di tenuta approvato dalle normative vigenti.



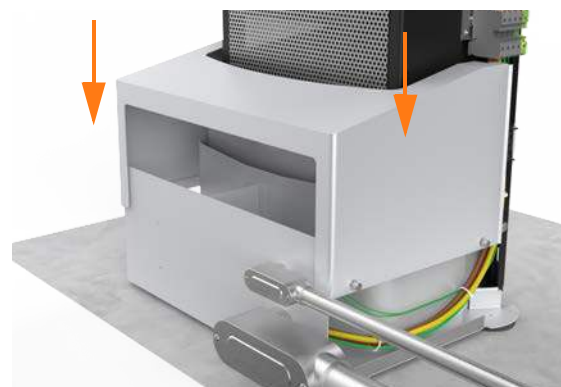
- 11.** Posare tutto il cablaggio attraverso le canaline nella base della scatola.



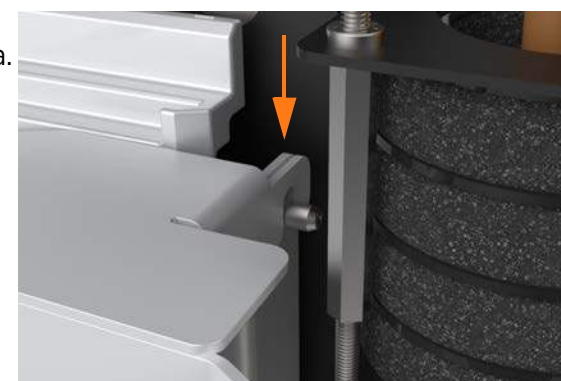
- 12.** Consultare le sezioni della *Guida all'installazione di Express 250* per il cablaggio dei conduttori CA (e CC se si abbina la stazione). Posare tutti i fili applicabili (CA, sgancio automatico, CC ed Ethernet) in base alle istruzioni di installazione.



- 13.** Far scorrere il coperchio della scatola sulla base della scatola.



- 14.** Assicurarsi che gli angoli superiori del coperchio della scatola scorrano sui perni di guida della base della scatola.

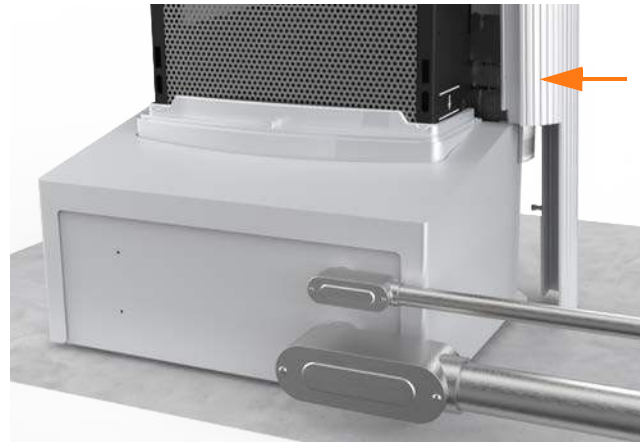
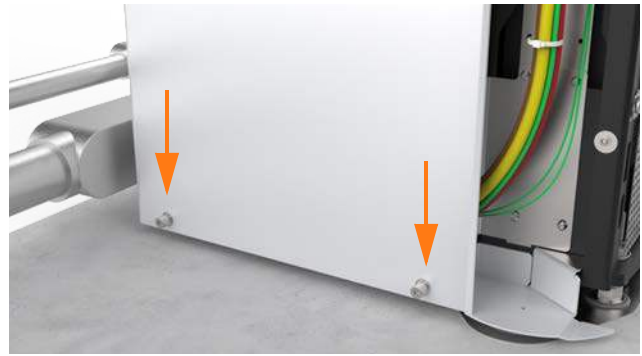


15. Serrare manualmente le due viti di fissaggio su ciascun bordo laterale inferiore che fissa il coperchio alla base. Serrare a 4 Nm.

16. Aprire i supporti Power Module.

17. Installare i profilati destro e sinistro, allineando i ritagli sui bordi del coperchio della scatola SCE. I profilati SCE sono dotati di cinque viti prigioniere ciascuna (una inferiore, due centrali, due superiori). La vite posteriore inferiore non è presente. Fissare queste viti di fissaggio come indicato nella Guida all'installazione.

Nota: Per l'installazione o la manutenzione, i profilati SCE possono essere rimossi senza rimuovere la SCE o il pannello inferiore posteriore. Tuttavia, se è necessario rimuovere il pannello inferiore posteriore, rimuovere prima il coperchio SCE e allentare le viti laterali della base della scatola.



Continuare l'installazione normale

1. Continuare a seguire la *Guida all'installazione di Express 250* per completare l'installazione della stazione di ricarica. Installare i Power Module, la schermatura EMI anteriore e tutti gli altri pannelli di copertura
2. Quando sullo schermo viene visualizzata la richiesta di configurazione per la “sostituzione della rete” o per la “nuova installazione della rete, scegliere New (Nuovo).
3. Completare le normali procedure di individuazione della Express 250 fino alla fine del manuale.

Informazioni sulla garanzia ed esclusione di responsabilità

La garanzia ricevuta a corredo della stazione di ricarica è soggetta a determinate eccezioni ed esclusioni. Ad esempio, l'utilizzo o la modifica della stazione di ricarica ChargePoint® in un modo in cui non è destinata ad essere utilizzata o modificata invaliderà la garanzia limitata. Si consiglia di rivedere la garanzia e di acquisire familiarità con i termini della stessa. Oltre a tale garanzia limitata, i prodotti ChargePoint sono forniti "COSÌ COME SONO" e ChargePoint, Inc. e i suoi distributori declinano espressamente tutte le garanzie implicite, comprese eventuali garanzie di progettazione, commerciabilità, idoneità per scopi particolari e non violazione, nella misura massima consentita dalla legge.

Limitazione della responsabilità

CHARGEPOINT NON È RESPONSABILE PER ALCUN DANNO DIRETTO, INDIRETTO, ACCIDENTALE, SPECIALE, PUNITIVO O CONSEGUENZIALE, INCLUSI SENZA LIMITAZIONI PERDITE DI PROFITTI, PERDITE COMMERCIALI, PERDITA DI DATI, PERDITA DI UTILIZZO O COSTO DI COPERTURA SOSTENUTO DALL'UTENTE DERIVANTE O CORRELATO ALL'ACQUISTO O ALL'UTILIZZO, O ALL'IMPOSSIBILITÀ DI UTILIZZO, DELLA STAZIONE DI RICARICA, IN BASE A QUALSIASI TEORIA DI RESPONSABILITÀ, SIA IN UN'AZIONE IN CONTRATTO, RESPONSABILITÀ OGGETTIVA, TORTO (INCLUSA NEGLIGENZA) O ALTRO MEZZO GIURIDICO, ANCHE QUALORA CHARGEPOINT CONOSCESSE O FOSSE TENUTA A CONOSCERE LA POSSIBILITÀ DI TALI DANNI. IN OGNI CASO, LA RESPONSABILITÀ CUMULATIVA DI CHARGEPOINT PER QUALUNQUE RIVENDICAZIONE CORRELATA ALLA STAZIONE DI RICARICA NON POTRÀ SUPERARE IL PREZZO PAGATO PER LA STAZIONE DI RICARICA. LE LIMITAZIONI STABILITE NEL PRESENTE DOCUMENTO SONO INTESE A LIMITARE LA RESPONSABILITÀ DI CHARGEPOINT E VERRANNO APPLICATE INDIPENDENTEMENTE DALL'EVENTUALE INSUCCESSO DELLO SCOPO ESSENZIALE DI QUALSIASI RIMEDIO LIMITATO.

Dichiarazione di conformità FCC

Questa apparecchiatura è stata testata e ritenuta conforme ai limiti per un dispositivo digitale di Classe A ai sensi della Parte 15 delle Norme FCC. Questi limiti sono progettati per fornire una protezione ragionevole contro interferenze nocive quando il dispositivo viene impiegato in un ambiente commerciale. Questa apparecchiatura genera, utilizza e può irradiare energia in radiofrequenza e, se non installata e utilizzata in conformità al manuale di istruzioni del produttore, può causare interferenze dannose alle comunicazioni radio. Il funzionamento di questa apparecchiatura in un'area residenziale può causare interferenze nocive; in tal caso sarà necessario correggere l'interferenza a proprie spese.

Importante: eventuali modifiche al presente prodotto non autorizzate da ChargePoint, Inc. potrebbero influire sulla conformità EMC e determinare la revoca dell'autorizzazione all'uso di questo prodotto.

Esposizione alle energie in radiofrequenza: la potenza irradiata delle trasmissioni radio 802.11 b/g/n e dal modem per reti mobili (opzionale) in questo dispositivo è inferiore ai limiti di esposizione alle radiofrequenze FCC per apparecchiature non controllate. L'antenna di questo prodotto, utilizzata in condizioni normali, deve trovarsi a una distanza di almeno 20 cm dal corpo dell'utente. Questo dispositivo non deve essere collocato o utilizzato assieme ad antenne o trasmettitori diversi da quelle del produttore, fatto salvo quanto consentito dalla norma FCC.

Etichette di conformità FCC/IC:

Visitare chargepoint.com/labels/



chargepoint.com/support

75-001417-09 r1