

Express 250

Kit para la entrada de conductos en la superficie



Símbolos utilizados en este documento	3
Introducción	4
Antes de comenzar	4
Herramientas y materiales	5
Comprobación de la idoneidad del sitio	6
Comprobación del contenido del kit para la SCE	8
Preparación de la Express 250	8
Instalación de los pernos de anclaje de montaje en superficie	9
Anclaje y etiquetado de la estación	11
Instalación de la base y la cubierta de la caja de SCE ...	11
Continuación de la instalación normal	15

INSTRUCCIONES IMPORTANTES DE SEGURIDAD: GUARDA ESTAS INSTRUCCIONES



ADVERTENCIA:

- 1. Es imprescindible leer y observar todas las advertencias e instrucciones antes de proceder a la instalación y puesta en funcionamiento de la estación de carga ChargePoint®.** La instalación y puesta en funcionamiento se deben realizar solo según lo indicado en las instrucciones. El incumplimiento de estas instrucciones puede ocasionar la muerte, lesiones personales o daños materiales, y supondría la anulación de la garantía limitada.
- 2. La instalación de la estación de carga ChargePoint se debe dejar exclusivamente en manos de profesionales autorizados. Es imprescindible cumplir todas las normativas y disposiciones legales nacionales y locales aplicables en materia de construcción.** Antes de instalar la estación de carga ChargePoint®, consulta con un contratista acreditado, por ejemplo, un electricista profesional, y contrata los servicios de un experto en instalación capacitado para confirmar que se cumplen las normativas y disposiciones locales en materia de construcción, las condiciones climáticas, las normas de seguridad y todos los códigos y ordenanzas vigentes aplicables. Antes de usarla, inspecciona la estación de carga para cerciorarte de que la instalación se ha realizado correctamente.
- 3. La estación de carga ChargePoint debe estar conectada a tierra en todo momento.** De no estar puesta a tierra, la estación de carga puede provocar riesgo de electrocución o de incendio. La estación de carga debe estar conectada a un sistema de cableado permanente de metal con conexión a tierra. De lo contrario, deberá instalarse un conductor de conexión a tierra del equipo con los conductores del circuito y conectarlo a un terminal o conductor de conexión a tierra del equipo sobre el equipamiento de suministro para vehículos eléctricos (EVSE). Las conexiones al EVSE han de cumplir todos los códigos y ordenanzas pertinentes.
- 4. La estación de carga ChargePoint debe instalarse sobre una placa de hormigón siguiendo un método autorizado por ChargePoint.** Una instalación sobre una superficie incapaz de resistir todo el peso de la estación de carga puede provocar la muerte, lesiones personales o daños materiales. Antes de usarla, inspecciona la estación de carga para cerciorarte de que la instalación se ha realizado correctamente.
- 5. Esta estación de carga no es adecuada para su uso en ubicaciones peligrosas ni cerca de ellas, como cerca de materiales inflamables, explosivos o combustibles.**
- 6. No utilices este producto si la carcasa, el cable de vehículo eléctrico o el conector de vehículo eléctrico están rotos, agrietados, abiertos o muestran cualquier otro signo de daños.**
- 7. No pongas los dedos en el conector del vehículo eléctrico.**
- 8. Este dispositivo debe supervisarse siempre que se utilice en presencia de niños.**



Importante: En ningún caso el cumplimiento con la información de este manual eximirá al usuario de su responsabilidad de cumplir todos los códigos o normas de seguridad correspondientes. Este documento describe los escenarios de montaje e instalación más comúnmente utilizados. En caso de una situación en la que no sea posible realizar la instalación según los procedimientos estipulados en este documento, ponte en contacto con ChargePoint, Inc. **La empresa no será responsable de ningún daño que pueda surgir como resultado de instalaciones personalizadas no descritas en este documento o del incumplimiento de las recomendaciones de instalación.**

Eliminación del producto

Para cumplir con la Directiva 2012/19/EU del Parlamento Europeo y del Consejo de 4 de julio de 2012 sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (RAEE), los dispositivos marcados con este símbolo no se pueden eliminar como parte de los residuos domésticos sin clasificar dentro de la Unión Europea. Ponte en contacto con las autoridades locales para obtener información sobre los procesos de eliminación adecuados. Los materiales de los productos pueden reciclarse según lo marcado.



Sin garantía de la precisión del contenido

Se han realizado los esfuerzos comercialmente razonables para garantizar que las especificaciones y otra información de este manual sean precisas y completas en el momento de su publicación. No obstante, su contenido está sujeto a cambios en cualquier momento y sin aviso previo.

Derechos de autor y marcas comerciales

© 2013-2020 ChargePoint, Inc. Todos los derechos reservados. Esta documentación está protegida por las leyes de derechos de autor de Estados Unidos y otros países. No puede modificarse, reproducirse ni distribuirse sin el consentimiento expreso por escrito de ChargePoint, Inc. CHARGEPOINT es una marca comercial registrada en EE. UU. y la Unión Europea, es una marca de servicio de ChargePoint, Inc. y no se puede usar sin el previo consentimiento por escrito de ChargePoint.

Símbolos utilizados en este documento

En esta guía y en este producto se utilizan los siguientes símbolos:



PELIGRO: Riesgo de descarga eléctrica.



ADVERTENCIA: Riesgo de lesiones personales o muerte.



PRECAUCIÓN: Riesgo de daños del equipo o de la propiedad.



Importante: Paso fundamental para el éxito de la instalación.

Introducción

En este documento se describe la instalación de una estación de carga rápida de CC Express 250 en situaciones en las que no es posible verter una nueva base de hormigón ni colocar conductores bajo tierra. El kit para la entrada de conductos en la superficie (SCE) permite perforar superficies e instalar pernos de anclaje con resina epoxi, y cuenta con una caja trasera de entrada de conductos para que los conductores entren en la estación a través de vías de superficie. El kit para la SCE es compatible con instalaciones independientes y vinculadas. El kit para la SCE también permite añadir conductos sobre tierra para vincular una estación independiente ya instalada con otra Express 250 para una salida de CC compartida.

La instalación de una Express 250 con el kit para la SCE la debe realizar un instalador autorizado de ChargePoint y dura entre 2,5 y 3 horas (sin incluir el tiempo de secado de la resina epoxi). Esta estimación de tiempo incluye la instalación completa de la estación de carga, incluidos los pasos pertinentes descritos en la *Guía de instalación de la Express 250*. Si se trata de una instalación vinculada, se necesitará una hora más. Esta estimación no incluye el tiempo necesario para colocar los cables.

Nota: Este documento es un suplemento de la instalación normal de la estación de carga descrita en la *Guía de instalación de la Express 250* que se incluye con la estación. Asegúrate de seguir todas las instrucciones de instalación de dicha guía, excepto en los casos en que esta guía varíe.

Nota: El cableado del disyuntor shunt suele ser una característica de la Express 250, pero no es necesario para su funcionamiento. Si se va a utilizar el cableado del disyuntor shunt, coloca una vía para los cables del disyuntor shunt de baja tensión que esté separada de la vía del conductor de CA.

Antes de comenzar



PELIGRO: RIESGO DE DESCARGA ELÉCTRICA. Antes de realizar este procedimiento, sigue las prácticas estándar y el código local para desactivar el circuito designado para cada Express 250 en el panel de servicio y bloquea/etiqueta la desconexión antes de continuar. Usa un multímetro para comprobar que no hay alimentación. Mantén la alimentación de este circuito apagada hasta que todos los paneles de la cubierta se hayan reinstalado correctamente y se haya completado el trabajo. SI NO SE SIGUEN ESTAS INSTRUCCIONES, PUEDEN PROVOCARSE LESIONES GRAVES O INCLUSO MORTALES.



Importante: Debes ser un electricista profesional y completar una clase de formación en línea para convertirte en instalador certificado de ChargePoint, así como tener los datos de acceso para el inicio de sesión en ChargePoint. Si no completas esta formación, no podrás completar el proceso de instalación. Visita: chargepoint.com/installers o chargepoint.com/eu/installers



PRECAUCIÓN: No utilices herramientas eléctricas durante la instalación o las tareas de mantenimiento. El exceso de apriete puede dañar el equipo.



PRECAUCIÓN: No instales la estación de carga con inclemencias meteorológicas. Si debes realizar la instalación con lluvia o viento, tendrás que usar una protección impermeable que cubra todas las cajas y componentes.

Nota: Para recibir asistencia, ve a chargepoint.com/support y busca el número de la asistencia técnica de tu región.

Herramientas y materiales

Para una instalación con SCE, el instalador debe contar con lo siguiente:

- Todas las herramientas y materiales mencionados en la *Guía de instalación de la estación de carga Express 250* (si se trata de una estación nueva) o la *Guía de retroadaptación para vinculación de la Express 250* (si se va a actualizar una estación independiente para vincularla). Puedes encontrar copias en línea de ambas guías en chargepoint.com/installers o chargepoint.com/eu/installers
- Vías de superficie:
 - 2 in, tamaño comercial para cable de CA
 - 3 in, tamaño comercial para cable de CC (si se vincula)
 - 3/4 in, tamaño comercial para Ethernet Cat5 (si se vincula)
 - 3/4 in, tamaño comercial para el disyuntor shunt (si se utiliza)
- Codos de conducto con el tamaño adecuado para cada vía
- Herramientas para cortar, montar y asegurar las vías
- Taladro de chapa metálica con brocas para los tamaños de vías indicados anteriormente, según sea necesario (orificios guía suministrados)
- Taladro de hormigón (se recomienda función de nivelación)
- Brocas para hormigón de 25 mm (1 in) y 6 mm (1/4 in)
- Broca para barra de refuerzo de 25 mm (1 in) si es necesaria
- Llave de boca de 24 mm (15/16 in)
- Destornillador de cabeza plana
- 750 ml de resina epoxi con una resistencia de unión mínima de 11,7 MPa, una resistencia a la compresión mínima de 82,7 MPa y una resistencia a la tracción mínima de 49,3 MPa, como Hilti HIT-RE 500 V3 (tiempo de secado normal), Hilti HY-200 (secado rápido) o similar

Nota: Los diferentes tipos de resina epoxi tienen distintos tiempos de secado a varias temperaturas. Comprueba con antelación las temperaturas locales del sitio para elegir una resina epoxi adecuada.

- Extractor de cables o cinta de pesca
- Aspirador y/o cepillo
- Rotulador
- Toallitas de isopropilo
- Papel absorbente



Importante: Lee la *Guía de instalación de la estación de carga Express 250*, la *Guía de diseño del sitio de la estación de carga Express 250* y los planos del sitio para obtener los conductores de CA correctos (necesarios), el cableado del disyuntor shunt (opcional), los conductores y terminales de CC (solo instalaciones vinculadas) y el cableado Ethernet (solo instalaciones vinculadas).



Importante: Si se va a vincular la Express 250, comprueba el número de serie en la superficie trasera justo debajo de los brazos basculantes del cable. Si se trata de estaciones de Norteamérica con números de serie anteriores a 1929xxxx o estaciones de la UE/Reino Unido con números de serie anteriores a 2003xxxx, también es necesario un kit de actualización de vinculación. Ponte en contacto con ChargePoint para obtener el kit y la guía de instalación correspondientes a la configuración en cuestión.

Nota: Este producto es compatible con el adaptador de la Express 250. Si la estación tiene una base negra o plateada ligeramente elevada debajo de los paneles de la cubierta, como se muestra en esta imagen, rompe las dos lengüetas frontales de la base de la caja de SCE a lo largo de los bordes marcados.



Nota: Las instalaciones con SCE requieren una holgura posterior mayor que la de una instalación normal de la Express 250, a fin de proporcionar espacio para la SCE y las vías. Las vías deben introducirse en la SCE por la cara posterior. El radio de curvatura del conductor no permite que las vías entren en la SCE por los lados.

Comprobación de la idoneidad del sitio

Antes de comenzar a trabajar, comprueba que el sitio cumple los requisitos básicos descritos más abajo, tal y como se muestra en la siguiente imagen. Las medidas se expresan en mm (in).

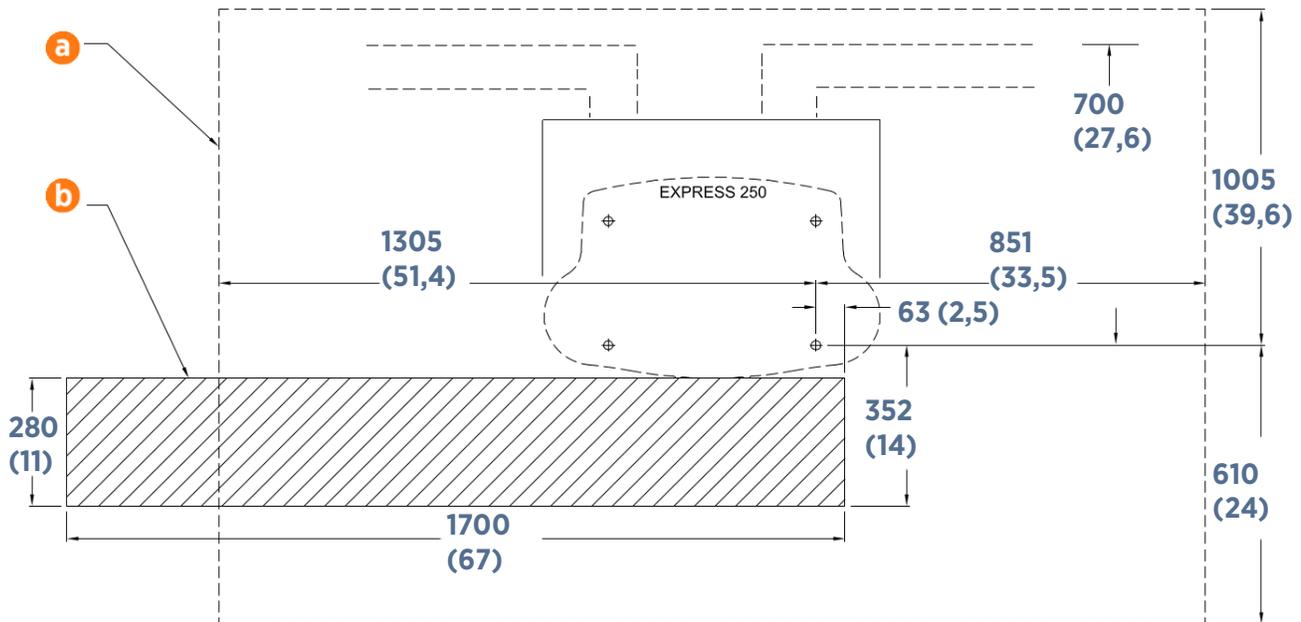
- El disyuntor de panel de la estación de carga cumple los requisitos del plano del sitio en función del código local y del tipo de instalación: 62,5 kW independiente, 125 kW vinculada o 50 kW sin clasificar (al sustituir un sistema anterior de menor amperaje).
- El hormigón liso y nivelado ha sido aprobado por un ingeniero estructural para las dimensiones y el peso de la Express 250, O cumple con estas especificaciones generales*:
 - Al menos 305 mm (12 in) de profundidad (o lo suficientemente profunda para alcanzar los 305 mm [12 in] por debajo de la línea de congelación)
 - Al menos 1296 mm (51 in) en cada lado
 - Contiene 4 barras de refuerzo en las partes superior e inferior, 305 mm (12 in) en el centro
 - Hormigón de 2500 PSI como mínimo

** Estas especificaciones de la placa se aplican en la mayoría de las condiciones, como se describe en la Guía de diseño del sitio de la Express 250. En algunas condiciones extremas, será necesaria una placa más grande.*

- Las ubicaciones de las estaciones de carga están distribuidas de modo que cada estación está centrada en una plaza de aparcamiento (a menos que estén en paralelo), con la parte delantera de la estación hacia el vehículo. (Esto permite aprovechar al máximo el alcance del cable).
- Se ha comprobado la intensidad de la señal móvil en la ubicación de la estación y esta es adecuada. Si RSRQ se mide a -10 dB o mejor, RSRP puede ser -90 dBm o mejor. Si no se puede medir RSRQ o no es adecuado, RSRP debe ser -85 dBm o mejor.
- El espacio de servicio libre (no necesariamente al nivel del sistema) se extiende un mínimo de 610 mm (24 in) por delante de la estación, 2156 mm (84,8 in) de lado a lado con la estación en el centro y 305 mm (12 in) por encima de la estación (elemento "a" de la siguiente imagen). Consulta las siguientes imágenes para obtener información sobre el espacio libre trasero en función de la configuración.
- La parte delantera de la estación tiene 352 mm (14 in) de espacio al nivel del anclaje delantero derecho y se extiende 1700 mm (67 in) hacia la izquierda, sin ninguna obstrucción permanente (bolardos, topes de rueda, etc.) (elemento "b" de la imagen).

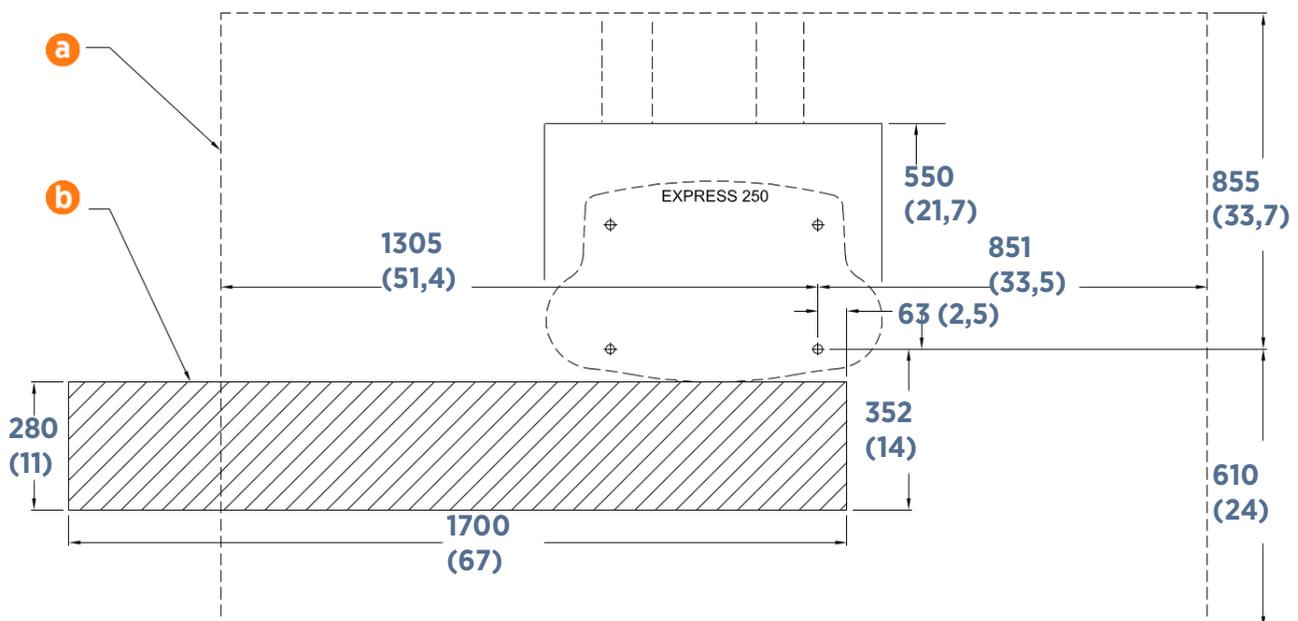
Si el conducto va desde la parte posterior de la SCE hasta los laterales, con codos de vía rígidos:

- La holgura del conducto trasero a nivel es de 700 mm (27,6 in).
- El espacio de servicio trasero recomendado para espacios abiertos (no necesariamente a nivel) es de 300 mm (12 in) para el mantenimiento del conducto, con un total de 1005 mm (39,6 in) desde el anclaje delantero.



Si el conducto va de la parte posterior de la SCE directamente hacia atrás:

- La holgura del conducto trasero a nivel es de 550 mm (21,7 in).
- El espacio de servicio trasero recomendado para espacios abiertos (no necesariamente a nivel) es de 300 mm (12 in) para el mantenimiento del conducto, con un total de 855 mm (33,7 in) desde el anclaje delantero.

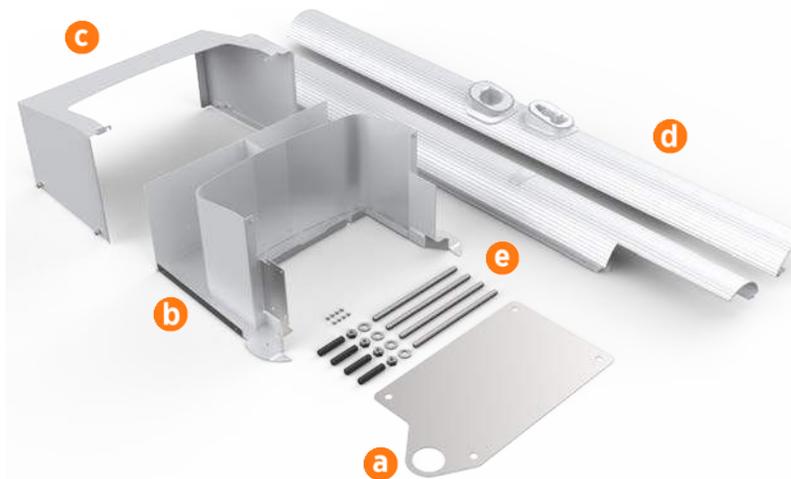


Si el sitio no cumple con estos requisitos básicos, ponte en contacto con ChargePoint antes de continuar.

Comprobación del contenido del kit para la SCE

Comprueba el contenido del kit para la SCE antes de empezar a trabajar. El kit para la SCE puede llegar en varias cajas. El kit completo incluye lo siguiente:

- a. Placa de montaje en superficie
- b. Base de la caja
- c. Cubierta de la caja
- d. Extrusiones laterales izquierda y derecha con recortes de SCE (2 unidades)
- e. Fijaciones:
 - Tornillos para la base de la caja (8 unidades)
 - Pernos de anclaje M16 x 300 Hilti, 304,8 mm (12 in) de longitud (4 unidades)
 - Tuercas hexagonales M16x13x2 (8 unidades)
 - Arandelas ASTM F436 de 5/8 in (8 unidades)



Preparación de la Express 250

Determina si vas a instalar una nueva estación Express 250 completamente montada en superficie o si vas a añadir un conducto sobre tierra para vincular una estación independiente con otra Express 250 para una salida de CC compartida.

Si vas a instalar una estación NUEVA:

1. Recibe la estación Express 250 y sus módulos de potencia en el sitio.
2. Sigue las instrucciones de la sección 1 de la *Guía de instalación de la estación de carga Express 250* para familiarizarte con el proceso, el contenido de la caja, y las herramientas y materiales necesarios.
3. Comienza la instalación con la siguiente sección: "Instalación de los pernos de anclaje de montaje en superficie" en la página 9.

Si vas a ACTUALIZAR una estación:

1. Recibe el kit de vinculación de la Express 250 en el sitio.
2. Sigue las instrucciones de la sección 1 de la *Guía de retroadaptación para vinculación de la estación de carga Express 250* para familiarizarte con el proceso, el contenido de la caja, y las herramientas y materiales necesarios.
3. Apaga la estación y retira todos los paneles de cubierta como se describe en la *Guía de retroadaptación para vinculación de la Express 250*.

Nota: Las estaciones anteriores tenían correas de conexión a tierra en los módulos de potencia y sus soportes. Si se va a vincular una estación existente, debes sustituirlas por las protecciones EMI incluidas en el kit de vinculación. Las correas no son suficientes para las estaciones vinculadas.

4. Comienza a trabajar en esta guía con la sección "Instalación de la base y la cubierta de la caja de SCE" en la página 11.

Instalación de los pernos de anclaje de montaje en superficie

1. Sigue la práctica estándar y el código local para desactivar el circuito correspondiente y bloquear/etiquetar la desconexión antes de continuar. Usa un multímetro para comprobar que no hay alimentación.
2. Coloca la placa de montaje en superficie en la ubicación propuesta. Alinea el orificio izquierdo grande con el conducto de CA si lo hay (por ejemplo, al sustituir una estación anterior). Comprueba que la ubicación de la estación en la placa cumple los requisitos del sitio.



Importante: Asegúrate de que el espacio trasero es suficiente para los conductos y el espacio de servicio.

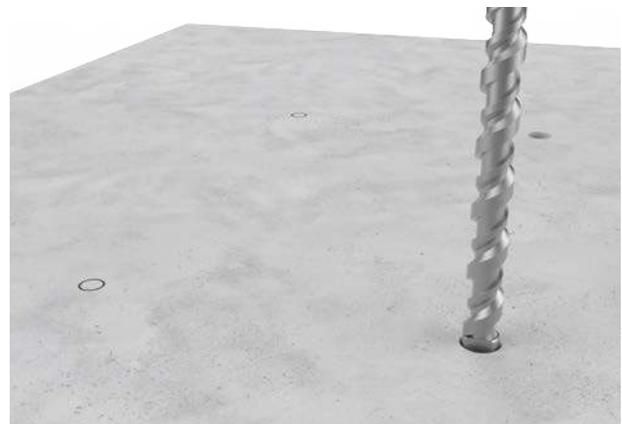


3. Utiliza un rotulador para marcar las ubicaciones de los pernos de anclaje de la Express 250. Retira la placa de montaje en superficie.

4. Utiliza la broca para hormigón de 6 mm (1/4 in) para perforar cada orificio guía con una profundidad aproximada de 51 mm (2 in). Los orificios deben ser paralelos entre sí y perpendiculares al nivel.

5. Utiliza un aspirador o cepillo para limpiar el polvo de los orificios.

6. Utiliza la broca para hormigón de 25 mm (1 in) para perforar cada orificio de anclaje con una profundidad mínima de 229 mm (9 in). Los pernos de anclaje deben tener 127 mm +/-12,7 mm (5 in +/-1/2 in) por encima del nivel.



7. Vuelve a colocar la placa de montaje en superficie. Comprueba que los nuevos orificios de la Express 250 están alineados con los orificios de la placa de montaje en superficie.

8. Enrosca una arandela y una tuerca en cada perno de anclaje, de modo que la medida desde la parte superior de la tuerca hasta la parte superior del perno sea de 76 mm (3 in).

9. Coloca un trozo de cinta sobre cada tuerca para evitar que se eleve al girar el perno en la resina epoxi más adelante.

10. Prepara la resina epoxi. Asegúrate de que el aplicador dispensa resina epoxi mezclada correctamente antes de comenzar a trabajar (por ejemplo, la Hilti es blanca cuando está sin mezclar y gris cuando se mezcla).

76 mm
(3 in)



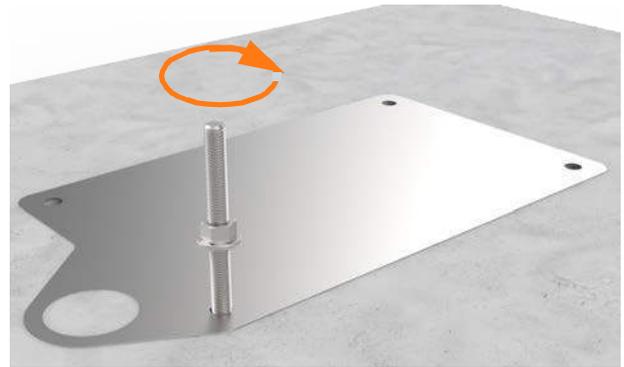
11. Rellena el orificio del primer perno de anclaje con resina epoxi hasta que la resina esté a unos 44,5 mm (1,75 in) de la parte superior del orificio.



Importante: Continúa inmediatamente con el siguiente paso, ya que el epoxi se endurece en unos ocho minutos.



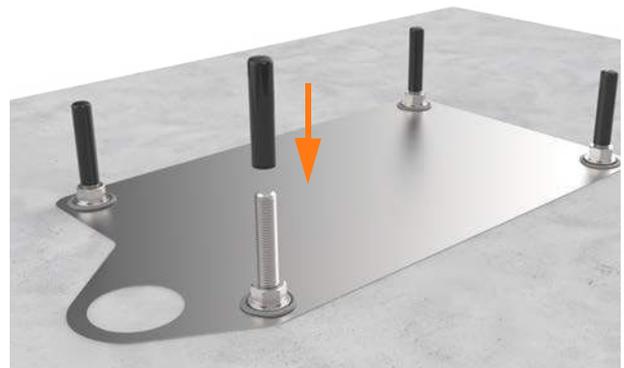
12. Inserta el perno de montaje en el orificio. Gira el perno de montaje mientras lo introduces para integrar la resina epoxi en las roscas. Vuelve a levantar el perno de anclaje para comprobar hasta qué nivel llega la resina epoxi. Si la resina epoxi está por debajo del nivel a ras, añade la cantidad suficiente para llenar el orificio hasta que quede a ras. Utiliza papel absorbente para limpiar el exceso.



13. Vuelve a medir la distancia a la tuerca desde la parte superior de cada perno y ajústala si es necesario. Estas tuercas ayudan a fijar la placa de montaje en superficie al hormigón y deben quedar alineadas con la base cuando se instale.

14. Si la estación Express 250 no se va a instalar inmediatamente, inserta una tapa protectora de plástico sobre el perno.

15. Utiliza un nivel para comprobar que el perno de anclaje está en posición vertical. Si es necesario, ajústalo mientras la resina epoxi se seca.



16. Repite los pasos anteriores para cada uno de los otros tres pernos de anclaje.

17. **Espera.** Deja que la resina epoxi se seque durante el tiempo de secado inicial indicado antes de comenzar a instalar la Express 250.

Nota: Si lo deseas, utiliza este tiempo para medir, cortar y fijar las vías para llevar los conductores a la parte posterior de la estación.



Anclaje y etiquetado de la estación

1. Asegúrate de que la resina epoxi se ha secado completamente.
2. Aprieta las cuatro tuercas a 94,9 Nm (70 ft-lb).
3. Sigue las instrucciones de la *Guía de instalación de la Express 250* desde el principio de la guía hasta el final de la sección "Montaje y fijación de la Express 250". La estación debería estar montada en los pernos de anclaje, nivelada y fijada con las arandelas y las tuercas de anclaje.



Importante: La estación debería estar situada sobre las tuercas niveladoras, no sobre la placa de montaje en superficie.

4. Espera antes de conectar el cableado de CA.
5. Si es necesario, ajusta las clasificaciones con una nueva etiqueta sobre la línea de clasificaciones existente, justo debajo de los brazos basculantes en la parte posterior:
 - a. Si la Express 250 se está conectando al cableado y a un disyuntor de 80 A, pega la etiqueta de clasificaciones de 50 kW a la estación.
 - b. Si la Express 250 se está vinculando, pega la etiqueta de 125 kW a la estación.



Instalación de la base y la cubierta de la caja de SCE

1. Utiliza un Torx T25 para retirar los soportes en L de la protección contra roedores a cada lado de la estación, debajo de los terminales de cableado de CA y CC.



2. Fijación de la protección EMI trasera:

a. Coloca la protección EMI trasera (a) sobre el soporte del módulo de potencia cerrado, la manguera de drenaje y la cubierta del controlador de refrigeración (b). Asegúrate de que el recorte del extremo largo está en el lado derecho, dejando el cable del sensor despejado.



PRECAUCIÓN: Si el extremo superior de la protección EMI tiene riesgo de entrar en contacto con el cableado situado debajo del controlador de refrigeración o con la manguera de drenaje, acolcha el extremo de la protección con cinta eléctrica o aislante para evitar la abrasión.

b. Utiliza un Torx T20 para retirar los dos tornillos (c) que están alineados con las lengüetas superiores de la protección EMI. Desecha las arandelas de estrella situadas debajo de ellos, si están presentes.

c. Utiliza toallitas de isopropilo para limpiar los puntos de conexión a tierra del bastidor y ambos lados de las lengüetas de la protección EMI trasera.

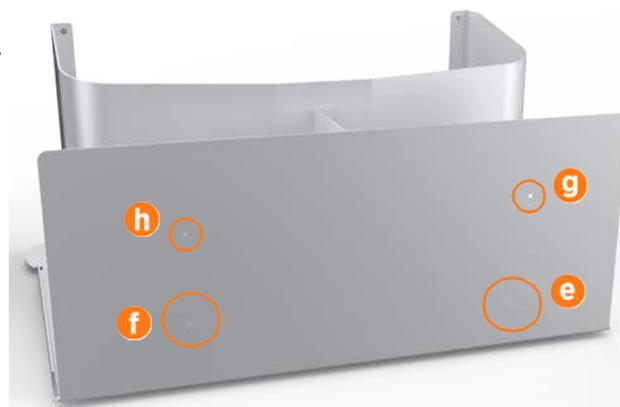
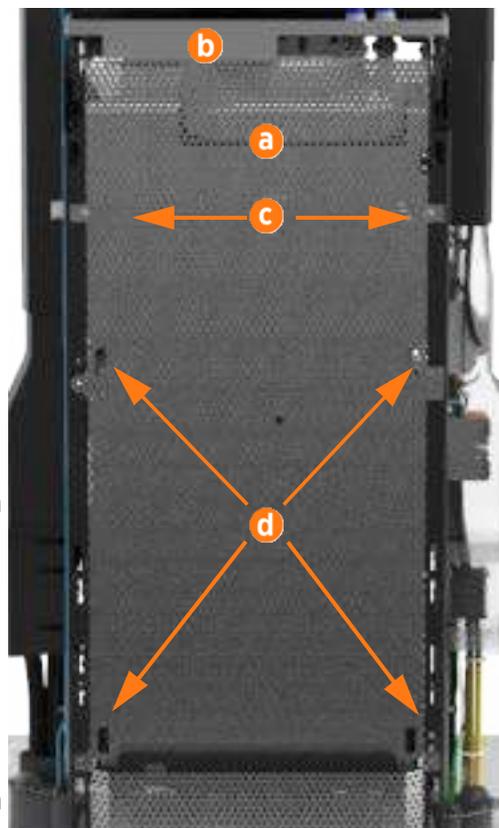
d. Utiliza un Torx T20 para volver a instalar los tornillos superiores con una arandela plana M5 del kit de instalación para fijar las lengüetas superiores de la protección en cada lado.

e. Utiliza un Torx T25, un tornillo M5 y una arandela M5 para fijar la protección EMI trasera en cada punto de conexión a tierra central e inferior de la parte trasera del bastidor (d). Aprieta a 4 Nm (35 in-lb).

3. Afloja los tornillos cautivos a lo largo de los bordes inferiores de la SCE para soltar la cubierta de la base. Retira la cubierta.

4. Usando como referencia los orificios guía proporcionados, utiliza una broca para chapa metálica para crear el círculo en la cara posterior de la base de la caja para CA (e). Taladra el círculo para CC solo si la estación se va a vincular (f).

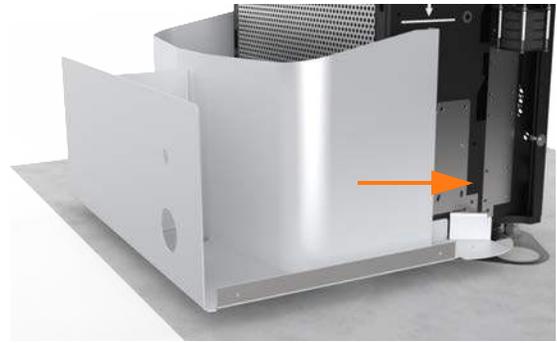
5. Si la estación tiene cableado de disyuntor shunt (g) o Ethernet (h), utiliza una broca sacanúcleos de 45 mm (12/16 in) para perforar los orificios según los orificios guía proporcionados.



Importante: Asegúrate de que las ubicaciones de los orificios del disyuntor shunt y Ethernet no interfieren con los codos y el conducto de las vías de cableado. Calcula el espacio superior para todas las vías.

6. Coloca la base de la caja de SCE alrededor de la parte posterior de la estación. Ten cuidado de no deslizar el borde inferior de la base de la caja por debajo de la placa de montaje en superficie.

Nota: La base de la caja no se puede instalar en la estación si el panel de la cubierta trasera inferior ya está instalado.



7. Instala el panel de la cubierta trasera inferior en el espacio que hay entre la base de la caja y la estación:

a. Utiliza las dos manos, una a cada lado del panel trasero inferior, para alinear las lengüetas guía del panel trasero inferior con las ranuras correspondientes de la Express 250.

b. Aprieta los lados del panel hacia adentro para colocar las lengüetas en su lugar en el canal en C, dentro de la junta estanca. Empuja con cuidado el panel hacia abajo.

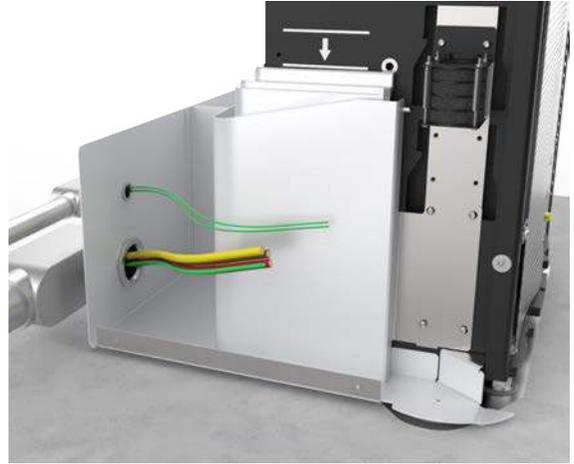
Nota: La estación de carga tiene marcas de guía en el bastidor para mostrar la ubicación inicial y final de la cubierta.



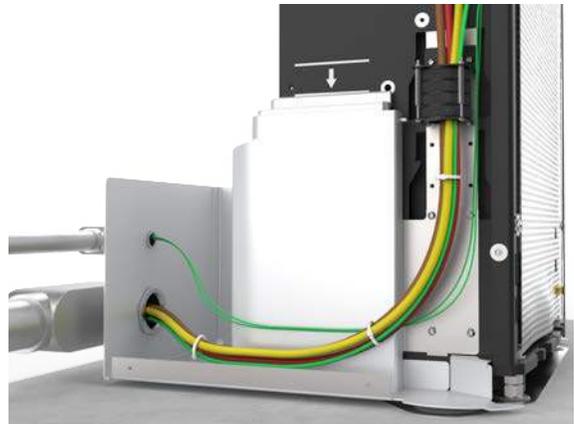
8. Utiliza un Torx T25 para fijar la base de la caja a la estación con 4 tornillos a cada lado (8 en total, incluidos en el kit para la SCE). Aprieta a 4 Nm (35 in-lb).
9. Instala vías de superficie entre el panel de servicio y la base de la caja de la Express 250.
10. Fija los codos a la base de la caja de la Express 250 y a la vía mediante un método de sellado autorizado.



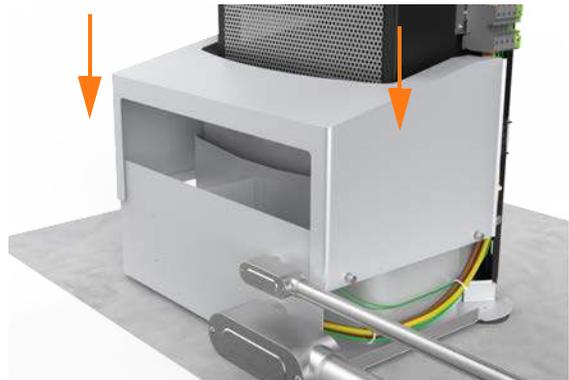
11. Pasa todo el cableado a través de las vías hasta la base de la caja.



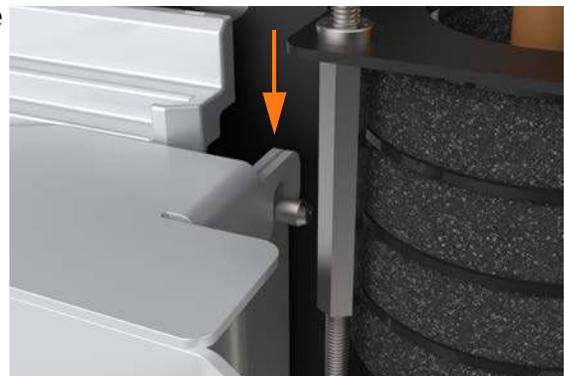
12. Consulta las secciones de la *Guía de instalación de la Express 250* sobre el cableado de los conductores de CA (y CC si se va a vincular la estación). Coloca todos los cables pertinentes (CA, disyuntor shunt, CC y Ethernet) según las instrucciones de instalación.



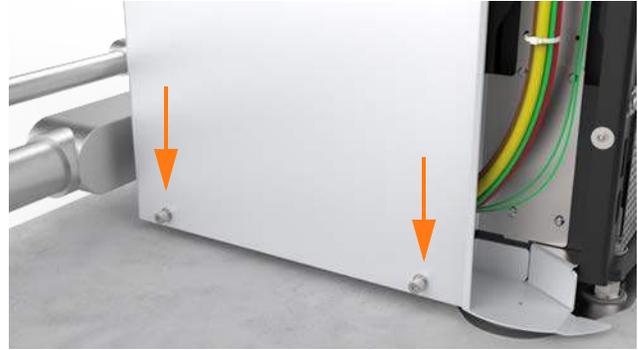
13. Desliza la cubierta de la caja sobre la base.



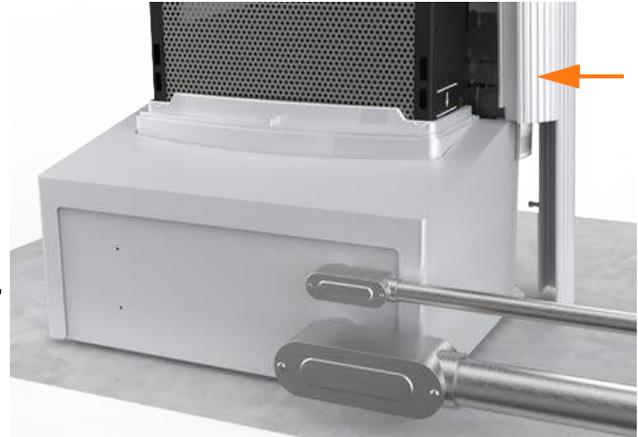
14. Asegúrate de que las esquinas superiores de la cubierta de la caja se deslizan sobre las guías de la base de la caja.



15. Aprieta a mano los dos tornillos cautivos que fijan la cubierta a la base situados en cada borde lateral inferior. Aprieta a 4 Nm (35,4 in-lb).
16. Abre los soportes del módulo de potencia.



17. Alinea los recortes sobre los bordes de la cubierta de la caja de SCE para instalar las extrusiones derecha e izquierda. Las extrusiones de SCE tienen cinco tornillos cautivos cada una (uno inferior, dos centrales y dos superiores). No hay tornillo trasero inferior. Aprieta estos tornillos cautivos como se indica en la Guía de instalación.



Nota: Para la instalación o los trabajos de mantenimiento, las extrusiones de SCE se pueden retirar sin desmontar la SCE o el panel inferior trasero. No obstante, si es necesario retirar el panel inferior trasero, desmonta primero la cubierta de SCE y afloja los tornillos laterales de la base de la caja.

Continuación de la instalación normal

1. Sigue la *Guía de instalación de la Express 250* para completar el resto de la instalación de la estación: instala los módulos de potencia, la protección EMI delantera y todos los demás paneles de cubierta.
2. Cuando la configuración en pantalla te pregunte si se trata de una “sustitución” o de una “nueva instalación”, elige la segunda opción.
3. Sigue los procedimientos normales de fijación de la ubicación de la Express 250 hasta el final del manual.

Información y exención de garantía

La garantía que se recibe con la estación de carga está sujeta a ciertas excepciones y exclusiones. Por ejemplo, si la estación de carga ChargePoint® se utiliza o modifica más allá de sus usos o modificaciones previstos, se anulará la garantía limitada. Hay que revisar la garantía y sus condiciones. Aparte de dicha garantía limitada, los productos de ChargePoint se ofrecen "TAL CUAL". ChargePoint, Inc. y sus distribuidores no ofrecen expresamente ninguna garantía implícita, ya sea de diseño, comercialización, adecuación a un fin particular o inexistencia de infracción, en la mayor medida que permita la ley.

Limitación de responsabilidad

CHARGEPOINT NO ES RESPONSABLE DE NINGÚN DAÑO DIRECTO, INDIRECTO, INCIDENTAL, ESPECIAL, PUNITIVO NI IMPREVISTO, INCLUIDOS, ENTRE OTROS, LA PÉRDIDA DE GANANCIAS, LA PÉRDIDA DE DATOS, LA INTERRUPCIÓN DE ACTIVIDADES COMERCIALES O DE USOS, O EL COSTE DE COBERTURA QUE HAYA CONTRAÍDO A PARTIR DE LA COMPRA, DEL USO O DE LA INCAPACIDAD DE USO DE LA ESTACIÓN DE CARGA, INDEPENDIENTEMENTE DE LA TEORÍA DEL RESARCIMIENTO, YA SEA EN UNA ACCIÓN CONTRACTUAL, EXTRA CONTRACTUAL (LO QUE INCLUYE LA NEGLIGENCIA), DE RESPONSABILIDAD ESTRICTA O SEGÚN OTRA TEORÍA LEGAL O DE EQUIDAD, AUN SI CHARGEPOINT CONOCIERA O DEBIERA HABER CONOCIDO LA POSIBILIDAD DE DICHO DAÑO. EN CUALQUIER CASO, LA RESPONSABILIDAD TOTAL DE CHARGEPOINT DE TODAS LAS RECLAMACIONES RELACIONADAS CON LA ESTACIÓN DE CARGA NO EXCEDERÁ LA CANTIDAD ABONADA POR DICHA ESTACIÓN. LAS LIMITACIONES AQUÍ ESTIPULADAS BUSCAN LIMITAR LA RESPONSABILIDAD DE CHARGEPOINT Y SE APLICARÁN A PESAR DE CUALQUIER DEFECTO RESPECTO AL FIN ESENCIAL DE CUALQUIER RECURSO LIMITADO.

Declaración de cumplimiento con la FCC

Este equipo se ha sometido a pruebas y se ha determinado que cumple los límites de un dispositivo digital clase A conforme a la parte 15 de las normas FCC. Estos límites están diseñados para suministrar una protección razonable contra interferencias dañinas cuando el equipo se opera en un entorno comercial. Este aparato genera, usa y puede irradiar energía de radiofrecuencia; si no se instala y utiliza según el manual de instrucciones del fabricante, puede provocar interferencias dañinas con las radiocomunicaciones. La operación de este equipo en un área residencial probablemente cause interferencia dañina, en cuyo caso, deberá corregir la interferencia a su propio coste.

Importante: Todos los cambios o modificaciones que se efectúen en este producto y que no estén autorizados por ChargePoint, Inc. podrían afectar al cumplimiento de la compatibilidad electromagnética (CEM) y revocar su autoridad para operar este producto. Exposición a energía de radiofrecuencia: la salida de potencia radiada del módem celular y radio 802.11 b/g/n (opcional) en este aparato se encuentra por debajo de los límites de exposición a radiofrecuencia de las normas FCC para equipos no controlados. La antena de este producto, utilizada en condiciones normales, se encuentra a una distancia mínima de 20 cm del cuerpo del usuario. Este dispositivo no debe operarse ni colocarse en el mismo sitio que cualquier otra antena o transmisor del fabricante, sujeto a las condiciones de la concesión expedida por la FCC.

Etiquetas de cumplimiento de FCC/IC:

Visita chargepoint.com/labels/



chargepoint.com/support

75-001417-04 r1